CHIHUAHUA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016-2018

CONTRATO DE ADQUISICIÓN NÚMERO LA-808019985-E4-2017, QUE CELEBRAN POR UNA PARTE EL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA, REPRESENTADO EN ESTE ACTO POR LOS CC. MTRA. VERÓNICA ESTELA RODULFO BORUNDA, C.P. AÍDA AMANDA CÓRDOVA CHÁVEZ, C. GILBERTO LOYA CHÁVEZ C.P. CARLOS DAVID OROZCO CHACÓN, EN SU CARACTERES DE OFICIAL MAYOR, TESORERA MUNICIPAL, DIRECTOR DE SEGURIDAD PÚBLICA MUNICIPAL Y REGIDOR PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE HACIENDA Y PLANEACIÓN DEL H. AYUNTAMIENTO DE CHIHUAHUA, A QUIENES EN LO SUCESIVO SE LES DENOMINARÁ "EL MUNICIPIO" Y POR OTRA PARTE LA PERSONA MORAL DENOMINADA FZA GLOBAL SUPPLIER, S. DE R.L. M.I., POR CONDUCTO DEL C. JOSÉ DE JESÚS MAGAÑA SÁNCHEZ, EN SU CARÁCTER DE GERENTE, A QUIEN EN LO SUBSECUENTE SE LE DENOMINARÁ "EL PROVEEDOR", EN CONJUNTO DENOMINADAS "LA PARTES" SUJETÁNDOSE AMBAS AL TENOR DE LO SIGUIENTE:

ANTECEDENTES

I.- Que mediante formato de solicitud de adquisición para someter a Comité de Compras del Municipio de Chihuahua, la Dirección de Seguridad Pública Municipal solicitó la aprobación para iniciar con el procedimiento de licitación pública relativa a la adquisición de equipamiento de personal policial consistente en vestuario y uniformes, con recurso FORTASEG 2017, por un monto de hasta $13,877,900.00 M.N.(Trece Millones Ochocientos Setenta y Siete Mil Novecientos Pesos 00/100 Moneda Nacional), cantidad que incluye lo correspondiente a el Impuesto al Valor Agregado, cuya justificación radica en que la adquisición de dichos bienes son necesarios para la identificación, presencia y requisito oficial para cada uno de los elementos policiales, además de que se deberá de cumplir con lo establecido en el catálogo de conceptos institucionales, emitido por el Secretariado Ejecutivo del Sistema Nacional de Seguridad Publica, el cual establece entre otras cosas, que se deben de cumplir con los siguiente: los elementos deberán de contar con vestuario (dos uniformes por año), los uniformes deberán apegarse al "Manual de identidad" , deberán de ser resistentes, durables y de alta calidad para cumplir con las exigencias propias de la jornada laboral de los elementos policiales y en ningún caso podrán ser camuflados o de forma y color que se confundan con los uniformes de las fuerzas armadas.

II.- Que con fecha 02 de Junio de 2017, se llevó a cabo la Vigésima Primera Sesión Extraordinaria del Comité de Compras del Municipio de Chihuahua, en el seno del cual, entre otros asuntos, se autorizó iniciar con el procedimiento de licitación pública relativa a la adquisición de equipamiento de personal policial consistente en vestuario y uniformes, solicitado por la Dirección de Seguridad Pública Municipal, de conformidad con el artículo 26 fracción I, 36 y demás relativos de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, así como por el artículo 51 del Reglamento ;

III.- Que el Comité de Compras del Municipio de Chihuahua, con fecha 29 de Junio de 2017, emitió fallo adjudicatorio en la Licitación Pública Presencial Internacional identificada con el No. **LA-808019985-E4-2017**, relativa a la relativa a la adquisición de vestuario y uniformes para personal policial, solicitado por la Dirección de Seguridad Pública Municipal, adjudicándose a favor de la persona moral denominada "**Fza Global Supplier, S. de R.L. M.I.**", la **partida 1 (Uno)** y **4 (Cuatro)** tal y como se acredita con el acta de esa misma fecha suscrita por el Comité.

CHIHUAHUA una mejor ciudad GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

DECLARACIONES

I. Declara el **MUNICIPIO**, por conducto de sus representantes legales y bajo protesta de decir verdad, que:

1. De conformidad con lo dispuesto por los artículos 115, fracción II, de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos; 125, numeral 18, 132 de la Constitución Política del Estado de Chihuahua, 8 y 11 Fracción XVIII del Código Municipal para el Estado de Chihuahua, es una institución de orden público con la personalidad jurídica y patrimonio propio, siendo considerada parte integrante del Estado de Chihuahua, al igual que los otros 66 (sesenta y seis) municipios de la entidad, así como base de su organización territorial, política y administrativa;

2. Sus representantes cuentan con las facultades suficientes y necesarias para suscribir el presente contrato, atendiendo a lo prescrito por los artículos 2; 35 fracción II, 64, fracción XI; 66, fracción III; y 68 fracción VIII, del Código Municipal para el Estado de Chihuahua, entre otras disposiciones vigentes y aplicables;

3. Cuenta con los recursos, solvencia y liquidez necesarios a fin de dar cumplimiento a las obligaciones que contrae por virtud de la suscripción del presente, manifestando que las erogaciones respectivas se encuentran debidamente previstas por las disposiciones presupuestales vigentes y aplicables; específicamente con cargo al oficio presupuestal **2017-FORTASEG-SE-004,** cuenta **01-51271010001-999999-04-10001-131-000-02E0901-27101-1-5-FSEG-000;**

4. Se encuentra debidamente inscrito en el Registro Federal de Contribuyentes, contando con la Cédula de Identificación Fiscal **MCI-651010-V22**, estando a la fecha al corriente de los impuestos y demás contribuciones que le han correspondido de conformidad con la legislación fiscal vigente y aplicable, y;

5. Que señala como domicilio legal el de la Dirección de Seguridad Pública Municipal, situado en la Avenida Homero número 500, de la Colonia Revolución, de esta Ciudad de Chihuahua, Estado de Chihuahua;

6. Es voluntad de su administración suscribir el presente contrato, con el propósito de recibir del **PROVEEDOR** los **BIENES**, atendiendo en todo momento a los términos y condiciones descritos en el clausulado siguiente;

II. Declara el **"EL PROVEEDOR"**, por conducto de su representante legal y bajo protesta de decir verdad, que:

1. Que es una Sociedad de Responsabilidad Limitada Microindustrial, constituida de conformidad con la legislación vigente y aplicable en los Estados Unidos Mexicanos, tal y como consta en el documento de fecha 13 de Marzo de 2012, ante la fe del Licenciado David Eduardo Medina Guzmán, Jefe de la Ventanilla única de gestión para la microindustria, de la Secretaria de Economía, mediante la cual se constituye una sociedad con fundamento en los artículos 12, 13, 14, 15, y 16 de la Ley Federal para el Fomento de la Microindustria, bajo la denominación "Fza Global Supplier S. de R.L. M.I."; instrumento que se encuentra debidamente inscrito en el Registro Público de la propiedad y comercio del Distrito Judicial Morelos, Estado de Chihuahua, bajo el folio mercantil electrónico 27197*10 de fecha 19 de Abril de 2012. Para la constancia obra copia simple en los archivos de la Unidad Jurídica de Oficialía Mayor;

CHIHUAHUA una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

2. Que el C. José de Jesús Magaña Sánchez cuenta con las facultades necesarias y suficientes a fin de suscribir el presente contrato, tal y como consta en la documental descrita en el numeral anterior, en la cual se le concede el carácter de Gerente, con facultades inherentes a un poder general para pleitos y cobranzas, actos de administración, actos de dominio, entre otras; mismas que a la fecha no le han sido limitadas, restringidas, suspendidas ni revocadas a la fecha. Para la constancia obra copia simple en los archivos de la Unidad Jurídica de Oficialía Mayor;

3. No se encuentra en ninguno de los supuestos contemplados por el artículo 50 y antepenúltimo párrafo del artículo 60 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Sector Público, por lo que cuenta con la legitimidad para suscribir el presente.

4. Cuenta con los recursos materiales y humanos necesarios y suficientes a fin de obligarse al tenor del presente contrato, así como la liquidez y solvencia requeridos para dicho efecto;

5. Se encuentra debidamente inscrita en el Registro Federal de Contribuyentes, contando con Cédula de Identificación Fiscal **FGS120313AS1**.

6. Que para los efectos de la disposición número 2.1.31 de la Miscelánea Fiscal para el año 2017, me encuentro al corriente sobre el cumplimiento de mis obligaciones fiscales, y que no me encuentro en ningún de los supuestos del artículo 32-D primero, segundo, tercero y cuarto párrafos del Código Fiscal de la Federación.

7. Se encuentra debidamente autorizada ante las autoridades fiscales competentes para expedir los comprobantes a ser otorgados al **MUNICIPIO** contra el pago de las contraprestaciones acordadas en este contrato, y;

8. Que señala como domicilio para oír y recibir todo tipo de notificaciones y documentos relacionados con el cumplimiento y ejecución del objeto del presente contrato, incluyendo los de carácter legal y/o fiscal, el ubicado en la Calle Ortiz de Campos, número 2739-B, Colonia San Felipe, Código Postal 31203, Teléfono (614) 4-14-33-00;

9. Es voluntad de su administración suscribir el presente contrato, a fin de entregar a favor del **MUNICIPIO** los **BIENES**, atendiendo en todo momento a los términos y condiciones descritos en el clausulado siguiente.

III. Declaran las **PARTES**, por conducto de sus representantes legales y bajo protesta de decir verdad, que se reconocen mutuamente la personalidad que ostentan, además de concurrir a la suscripción del presente contrato de buena fe, encontrándose libres de dolo, violencia, error, lesión o cualesquiera otros vicios en su consentimiento, con el propósito de obligarse al tenor de las siguientes:

CLÁUSULAS

PRIMERA.OBJETO. Bajo los términos y condiciones de este instrumento, **"EL PROVEEDOR"** y **"EL MUNICIPIO",** celebran un contrato relativo a la adquisición de vestuario y uniformes para personal policial, consistente en: 1302 camisas policiacas pie a tierra de manga larga color dark navy, 1302 camisas policiacas pie a tierra de manga corta color dark navy, 2,696 pantalones pie a tierra color dark navy, 220 camisolas tácticas manga larga, 220 pantalones táctico color dark navy, 46 camisas policiacas pie tierra de manga larga color blanco y 46 camisas policiacas pie tierra de manca corta color blanco, 50 cinturones tácticos y 300 fornituras, solicitado por la Dirección de Seguridad Pública Municipal, conforme a las características y especificaciones Técnicas descritas en el Anexo 16 (Técnico), de las bases de la Licitación Pública Presencial Internacional **LA-808019985-E4-2017**, el cual presentó **"EL**

CHIHUAHUA
Juntos una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

PROVEEDOR" debidamente firmado y que para efectos legales del presente instrumento se consideran como si a la letra se insertasen y que a continuación se describe:

PARTIDA UNO. Adquisición de vestuario y uniformes para personal policial, consistente en: 1302 camisas policiacas pie a tierra de manga larga color dark navy, 1302 camisas policiacas pie a tierra de manga corta color dark navy, 2,696 pantalones pie a tierra color dark navy, 220 camisolas tácticas manga larga, 220 pantalones táctico color dark navy, 46 camisas policiacas pie tierra de manga larga color blanco y 46 camisas policiacas pie tierra de manca corta color blanco.

SUB-PARTIDA	ESPECIFICACIONES TECNICAS, INCLUYE MARCA.	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD O VOLUMEN	PRECIO UNITARIO INCLUYE I.V.A.	IMPORTE TOTAL INCLUYE I.V.A.
1	***Camisa policiaca pie a tierra de manga larga dark navy.*** **Marca 5.11 TACTICAL** **Modelo Mujer: 62365** **Modelo Hombre 72365** • Fabricada en 65% poliéster y 35% algodón. Tejido plano de 4.4oz en construcción ripstop, con repelente a aceite y agua. El cuello está forrado con una banda de tafeta al interior para mantenerlo firme y estable, lleva 5 pliegues militares cosidos (no pegados) dos en la parte frontal y tres en la espalda. Charreteras funcionales en cada hombro con costura tipo caja reforzada hacia la sisa y un botón y ojal hacía el cuello. Cuenta con un porta placa con ojillo metálico inoxidable y cinta de soporte interno desde el hombro hasta la bolsa del pecho izquierdo. Diseño de hombro tipo fuelle que permite movimiento adicional en espalda y hombro. Dos aberturas con ribete en costuras laterales para acceso de cable de micrófono. Dos bolsillos de pecho con solapa y apertura de 1 ½" para bolígrafo reforzada con costuras de remate en las solapas. Presilla para colgado de la prenda al interior del cuello. • Costura triple, canesú trasero, fuelle de hombros y bolsillos. Pespunte doble en ambos lados de la tapeta, al filo del cuello, solapas frontales y trasero, ribetes de aperturas laterales, presillas porta placas y charreteras. Pespunte sencillo al filo de una en canesú frontal, pliegues permanentes frontales y traseros, bolsillos y sus solapas ribetes de aperturas laterales, presillas porta placas y charreteras. 2 costuras de refuerzo verticales en cada una de las solapas de los bolsillos, espaciadas por 1 ½" para el acceso de bolígrafos. Costura de refuerzo en las esquinas superiores de las solapas de los bolsillos de pecho a ¾" de altura doble la costura lateral en fuelle de hombro. • Costura tipo caja (en x) en todos los parches tipo velcro de apertura de bolsillos. • Ventilación en zona de axila con ojillos bordados al frente y parte trasera de las mangas en zona de axila para ventilación. • Botones de melanina que no se derriten, se queman o se funden a altas temperaturas: botones 20L; 7 en tapeta: 4 completamente funcionales a través de ojales, los otros 3 están aplicados sobre la tapeta sobre ojales cerrados y debajo de ellos se encuentra una cremallera. 2 en cada puño para ajuste. 1 de repuesto. Botones 14L: 1 en cada sardineta; 2 no funcionales en las solapas de los bolsillos de pecho, 1 de repuesto. • Cierre tipo velcro para los bolsillos del pecho. • Cremallera con sistema de autobloqueo en tapeta tipo YKK. • Deberá contar etiqueta interior dónde se relaciona el lugar de fabricación, material de confección y cuidados de la prenda. • Etiqueta exterior colgada en la aletilla con código de barras, referencia talla y color. • Deberá poseer un código de identificación único con la siguiente información: FOLIO DE LA PRENDA	Pieza	1,302	$1,295.00	$1,686,090.00

CHIHUAHUA
una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

	• El cual deberá ir en la parte interna de la camisa, colocada en un lugar • Corte para hombre y para mujer. • Las tallas deberán abarcar desde la S hasta la 6 XL				
2	***Camisas policiaca pie a tierra de manga larga color blanco***: **Marca 5.11 TACTICAL** **Modelo Mujer: 62064** **Modelo Hombre: 72344** • Fabricada en 65% poliéster 35% algodón en terminado twill de 5.78oz con repelente a aceite y agua. • Cuello relleno con tafeta reforzada para permanencia rígida. • Doble plisado frontal y triple trasero, cosido, no pegado • Charreteras funcionales en ambos hombros cosidas con refuerzo desde el hombro y botón para sujetar del lado final hacia el cuello. Sujetador de placa. Tela adicional en la unión del hombro para permitir mayor movimiento. Aberturas frontales superiores para acceso a micrófono. • Bolsillo en ambos lados en pecho, uno de cada lado, con pliegue y bolsa para bolígrafo .Tira interna a la altura del cuello para fácil colgado. • Costura de Triple Aguja en unión de mangas, unión superior trasera, hombros y bolsillos frontales. Costura de doble aguja, solapas de bolsillos y puños. Costura simple en dobladillo inferior. Costura vertical reforzada verticales en cada solapa de bolsillos frontales con un espacio de 1 1/2" de la abertura para el bolsillo para bolígrafo. Refuerzo en costuras en solapas de bolsillos, a ¾ de pulgada arriba de la costura lateral de la tela adicional en hombro y en unión superior de mangas. Orificios terminados en la parte inferior de axilas, frontal y trasero para Ventilación. • Botones de melanina, 3 habilitados en placa frontal y 3 sobrepuestos encima de la placa. Cremallera tipo YKK frontal. Los bolsillos frontales cerrados con velcro y botón superficial. • Deberá contar etiqueta interior dónde se relaciona el lugar de fabricación, material de confección y cuidados de la prenda. • Etiqueta exterior colgada en la aletilla con código de barras, referencia talla y color. • Deberá poseer un código de identificación único con la siguiente información: FOLIO DE LA PRENDA • El cual deberá ir en la parte interna de la camisa, colocada en un lugar. • Corte para hombre y para mujer. • Las tallas deberán abarcar desde la S hasta la 6 XL.	Pieza	46	$1,295.00	$59,570.00
3	***Camisa policiaca pie a tierra de manga corta color dark navy.*** ***Marca 5.11 TACTICAL*** ***Modelo Mujer: 61167*** ***Modelo Hombre: 71167*** • Fabricada en 65% poliéster y 35% algodón. Tejido plano de 4.4oz en construcción ripstop, con repelente a aceite y agua. • El cuello está forrado con una banda de tafeta al interior para mantenerlo firme y estable, lleva 5 pliegues militares cosidos (no pegados) dos en la parte frontal y tres en la espalda. Charreteras funcionales en cada hombro con costura tipo caja reforzada hacia la sisa y un botón y ojal hacía el cuello. Cuenta con un porta placa con ojillo metálico inoxidable y cinta de soporte interno desde el hombro hasta la bolsa del pecho izquierdo. Diseño de hombro tipo fuelle que permite movimiento adicional en espalda y hombro. Dos aberturas con ribete en costuras laterales para acceso de cable de micrófono. Dos bolsillos de pecho con solapa y apertura de 1 ½" para bolígrafo reforzada con costuras de remate en las solapas. Presilla para colgado de la prenda al interior del cuello.	Pieza	1,302	$1,295.00	$1,686,090.00

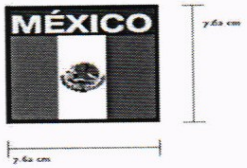
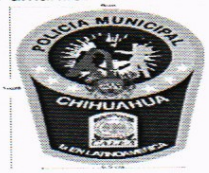
CHIHUAHUA
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

	• Costura triple, canesú trasero, fuelle de hombros y bolsillos. Pespunte doble en ambos lados de la tapeta, al filo del cuello, solapas frontales y trasero, ribetes de aperturas laterales, presillas porta placas y charreteras. Pespunte sencillo al filo de una en canesú frontal, pliegues permanentes frontales y traseros, bolsillos y sus solapas ribetes de aperturas laterales, presillas porta placas y charreteras. 2 costuras de refuerzo verticales en cada una de las solapas de los bolsillos, espaciadas por 1 ½" para el acceso de bolígrafos. Costura de refuerzo en las esquinas superiores de las solapas de los bolsillos de pecho a ¾" de altura doble la costura lateral en fuelle de hombro. • Costura tipo caja (en x) en todos los parches tipo velcro de apertura de bolsillos. • Ventilación en zona de axila con ojillos bordados al frente y parte trasera de las mangas en zona de axila para ventilación. • Botones de melanina que no se derriten, se queman o se funden a altas temperaturas: botones 20L; 7 en tapeta: 4 completamente funcionales a través de ojales, los otros 3 están aplicados sobre la tapeta sobre ojales cerrados y debajo de ellos se encuentra una cremallera. 2 en cada puño para ajuste. 1 de repuesto. Botones 14L: 1 en cada sardineta; 2 no funcionales en las solapas de los bolsillos de pecho, 1 de repuesto. • Cierre tipo velcro para los bolsillos del pecho. • Cremallera con sistema de autobloqueo en tapeta tipo YKK. • Deberá contar etiqueta interior dónde se relaciona el lugar de fabricación, material de confección y cuidados de la prenda. • Etiqueta exterior colgada en la aletilla con código de barras, referencia talla y color. • Deberá poseer un código de identificación único con la siguiente información: FOLIO DE LA PRENDA | | • El cual deberá ir en la parte interna de la camisa, colocada en un lugar visible y fácilmente identificable. • Corte para hombre y para mujer. • Las tallas deberán abarcar desde la S hasta la 6 XL.				
4	***Camisa policiaca pie a tierra de manga corta color blanco*** ***Marca 5.11 TACTICAL*** ***Modelo Mujer: 61158*** ***Modelo Hombre: 71183*** • Fabricada en 65% poliéster 35% algodón terminado en twill. • Manga corta de 5.78oz con repelente a aceite y agua. • Cuello relleno con tafeta reforzada para permanencia rígida. • Doble plisado frontal y triple trasero, cosido, no pegado • Charreteras funcionales en ambos hombros cosidas con refuerzo desde el hombro y botón para sujetar del lado final hacia el cuello. Sujetador de placa. Tela adicional en la unión del hombro para permitir mayor movimiento. Aberturas frontales superiores para acceso a micrófono. • Bolsillo en ambos lados en pecho, uno de cada lado, con pliegue y bolsa para bolígrafo .Tira interna a la altura del cuello para fácil colgado. • Costura de Triple Aguja en unión de mangas, unión superior trasera, hombros y bolsillos frontales. Costura de doble aguja, solapas de bolsillos y puños. Costura simple en dobladillo inferior. Costura vertical reforzada verticales en cada solapa de bolsillos frontales con un espacio de 1 1/2" de la abertura para el bolsillo para bolígrafo. Refuerzo en costuras en solapas de bolsillos, a ¾ de pulgada arriba de la costura lateral de la tela adicional en hombro y en unión superior de mangas. Orificios terminados en la parte inferior de axilas, frontal y trasero para Ventilación.	Pieza	46	$1,295.00	$59,570.00

CHIHUAHUA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

	• Botones de melanina, 3 habilitados en placa frontal y 3 sobrepuestos encima de la placa. Cremallera tipo YKK frontal. Los bolsillos frontales cerrados con velcro y botón superficial. • Deberá contar etiqueta interior dónde se relaciona el lugar de fabricación, material de confección y cuidados de la prenda. • Etiqueta exterior colgada en la aletilla con código de barras, referencia talla y color. • Deberá poseer un código de identificación único con la siguiente información: FOLIO DE LA PRENDA | | • El cual deberá ir en la parte interna de la camisa, colocada en un lugar visible y fácilmente identificable. • Corte para hombre y para mujer. • Las tallas deberán abarcar desde la S hasta la 6 XL.				
5	***Camisolas táctica manga larga:*** **Modelo 5.11 TACTICAL** **Modelo Mujer: 62016** **Modelo Hombre: 72002** • Camisola táctica fabricada en 65% poliéster y 35% algodón, con un peso de la tela de 6.2oz en acabado ripstop y con repelente a aceite y agua. • Contiene presilla para colgado al interior de cuello, diseño tipo fuelle en hombros que permite movimiento adicional en la espalda, dos bolsillos en el pecho con fuelle en un lado (el más cercano a la sisa) y apertura para bolígrafo en cada solapa. • Bolsillo oculto para documentos. • Parte baja de la aletilla oculta, (los botones se encuentran ocultos en una aletilla frontal doble). Incluye in kit de charreteras y porta placa para adaptarse manualmente. Doble bolsillo porta bolígrafos en antebrazo izquierdo. Cuenta con 38 costuras de refuerzo en áreas de mayor estrés. • Los botones de la camisa son de melanina de 4 orificios que no se funden, queman o quiebran con el calor. • Botones 30L: 1 al centro y frente del cuello, 4 botones ocultos debajo de la aletilla, 2 botones en cada puño para ajuste, 1 en cada sardineta, 1 botón de repuesto y 2 botones para charreteras opcionales. • Debe poseer una etiqueta que indique la marca, país de origen, composición, cuidados y etiquetas de fábrica cosidas de forma permanente al interior de la camisa. • Las tallas deben de ser de XS a 4XL. • Corte para hombre y para mujer. • Color dark navy • Etiqueta exterior colgada en la aletilla con código de barras, referencia talla y color. • Deberán poseer un código de identificación único con la siguiente información: FOLIO DE LA PRENDA | | El cual deberá ir en la parte interna de la camisa, colocada en un lugar visible y fácilmente identificable. ***Cada camisa deberá portar como embellecimiento la imagen reglamentaria siguiente:*** **En las mangas:** • **El primero**: con la bandera de México fabricada en 100% poliuretano termoplástico con una medida de 7.6 cm de largo y 7.6 cm de alto, colocada a la prenda en un ribeteado en el contorno en hilo color dark navy. Cumple con los estándares de la industria para los siguientes parámetros: o AATCC 15.- Resistencia de color ante el sudor. o AATCC 107.- Resistencia de color ante el agua. o AATCC 8.- Resistencia de color a la fricción.	Pieza	220	$1,295.00	$284,900.00

CHIHUAHUA
la mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

	○ AATCC/ASTM TS-001.- Resistencia de color ante detergentes con cloro y detergentes sin cloro. ○ AATCC 16 opción 3.- Resistencia de color ante la luz. ○ AATCC 61.- Resistencia de color ante el lavado. ○ AATCC 132.- Resistencia de color al lavado en seco. AATCC 158.- Modificación dimensional ante lavado en seco en percloroetileno.  • **El segundo**: Bordado con medidas de 15cm de alto y 6.5cm de ancho. Que se adherirá a la camisa mediante costura ribeteada de color amarillo. 				
6	***Pantalón pie a tierra color dark navy***: **Marca 5.11 TACTICAL** **Modelo Mujer: 64370** **Modelo Hombre: 74370** • Fabricado en 65% poliéster y 35% algodón, en 6.14 oz, con acabado ripstop y con repelente a aceite y agua. • Pantalón de 6 bolsillos, dos frontales en diagonal, dos traseros en horizontal y dos ocultos verticales laterales. • Cintura con tune autoajustable para facilidad de movimiento y comodidad, cinturón interno de agarre que ayuda a que no se desfaje la camisa, cuenta con un inserto en forma de diamante en la entrepierna que añade durabilidad y rango de movimiento, pliegue permanente que añade una apariencia profesional todo el tiempo. • El sistema de cierre es mediante cremalleras tipo YKK y broches de presión que ayuda a prevenir fallas. Es lavable en máquina. • Bolsillos ocultos en los laterales, que se abren mediante cremallera vertical, porta monedas interior del bolsillo frontal derecho. • Su construcción es durable con 10 puntadas por pulgada, y con puntadas de bloqueo al remate para que no se deshilache. • Refuerzo de 3 costuras ubicado en la lengüeta interna izquierda y derecha, tiro frontal, costuras laterales, entrepierna y dobladillo inferior. • Costura de pespunte de seguridad ubicada en el cinturón, tiro trasero, costuras laterales, bolsillos, en el inserto de diamante de la entrepierna, costuras laterales y la entrepierna. • Pespunte individual en las trabillas adheridas arriba y abajo y en el contorno de la lengüeta frontal. • Pespunte al filo en la parte superior e inferior de la cintura, lengüeta derecha, en los extremos de las trabillas, en el filo de la pestaña derecha, alrededor de la pestaña de la lengüeta, a la izquierda del tiro trasero, alrededor de las entradas a los bolsillos. • Ambos filos de los ojales de los botones de los bolsillos traseros, en todos los acabados de los bolsillos visibles en el ribete de los bolsillos frontales, en ambos filos del inserto de diamante. • Pespunte individual de ¼" en el extremo de las aperturas de los bolsillos frontales.	Pieza	2,696	$1,295.00	$3,491,320.00

CHIHUAHUA
OFICIALÍA MAYOR
Unidad Jurídica

	• Doble puntada de ¼" de espesor en los elásticos anexos a la cintura, tiro frontal cierre de los bolsillos frontales, costuras en los bolsillos laterales de carga y bolsillos traseros. • Costuras de seguridad en las trabillas. • Costuras de seguridad en triangulo en la parte baja de los bolsillos frontales, y al final de los bolsillos traseros. • El cierre frontal con un sistema antideslizante, tipo YKK. • El botón frontal es metálico de presión. • Deberá llevar un botón de repuesto ubicado en el bolsillo izquierdo de melanina. • También posera un botón de melamina dentro de la lengüeta interior frontal, y dos más en ambos bolsillos traseros. • Cuenta con etiqueta que posee las indicaciones de cuidado, talla, origen, composición y el logo de la marca. • Corte para hombre y para mujer. • Color azul marino (dark navy).				
7	***Pantalones táctico color dark navy:*** **Marca 5.11 TACTICAL** **Modelo Mujer: 64359** **Modelo hombre: 74003** Pantalón táctico fabricado en 65% poliéster 35% algodón con acabado de ripstop con peso de 7.5 oz con repelente a aceite y agua. • Cintura con sistema de autoajuste mediante un túnel dónde en el interior se encuentra un elástico. • Bolsillos delanteros profundos, con terminado limpio al interior y costura doble para alta resistencia. • Bolsillos grandes plisados con fuelle en la parte posterior y 2 compartimientos internos. • Dos bolsillos tipo cargo tienen grandes solapas diseñadas para cerrar incluso cuando las bolsas están llenas. Los bolsillos traseros tienen ribetes y solapas de tamaño amplio, de acabado limpio al interior y doble costura. • Rodillas dobles con abertura en el interior para inserción de rodillera de neopreno, mismas que no se incluyen. • Refuerzo en el asiento. • Las botamangas cuentan con correas de ajuste removibles y fijadas a la costura interna para que no se salgan. • Costuras de doble aguja en contorno de la bragueta, apertura de los bolsillos de mano, bolsillos cargo y todas las solapas de bolsillos, parches de rodilla y asiento. • Costuras de refuerzo en presillas para cinturón en todas sus esquinas, aberturas de los bolsillos traseros, puntos en el tiro y aberturas de los bolsillos cargo. Las solapas de los bolsillos cargo tienen costura de refuerzo en cruz. • Costura de caja (en x) en todos los parches tipo velcro. • Cuenta con un sistema de cierre a base de una cremallera frontal YKK con bloqueo de deslizamiento, y un botón de presión metálico PRYM con el logo de la marca. • Botón de melanina de 4 agujeros al interior de la aletilla frontal. • Cierre tipo velcro en los bolsillos laterales y traseros. • Deberá contener una etiqueta que indique la marca, la talla, el país de origen, cuidados y deberá estar cosida al interior de la prenda. • Cuenta con etiqueta que posee las indicaciones de cuidado, talla, origen, composición y el logo de la marca. • Corte para hombre y para mujer. • Deberán poseer un código de identificación único con la siguiente información: FOLIO DE LA PRENDA | | El cual deberá ir en la parte interna del pantalón, colocada en un lugar visible y fácilmente identificable.	Pieza	220	$1,295.00	$284,900.00

CHIHUAHUA
una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

PARTIDA 4.- Adquisición de vestuario y uniformes para personal policial, consistente en: 50 cinturones tácticos y 300 fornituras.

SUB-PARTIDA	ESPECIFICACIONES TECNICAS, INCLUYE MARCA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	COSTO UNITARIO INCLUYE I.V.A	IMPORTE TOTAL INCLUYE I.V.A.
1	**Cinturón táctico:** • Cinturón táctico fabricado en loneta resistente de 1.5" de ancho, con hebilla plástica. • Se fabrica en diferentes tallas de la S a la XXXL, Color negro. **Marca CONDOR** **Modelo TACTICAL BELT**	Pieza	50	$295.00	$14,750.00
2	**Fornitura:** Fornitura consistente en 7 elementos: fajilla, porta esposas, porta radio, porta cargado doble, porta pistola especial para modelo determinado, porta separadores y porta lámpara. Fabricado en su totalidad en piel color negro, terminación tipo petatillo. La fajilla debe ser de 2 ¼" de ancho y contiene un triple sistema de seguridad en su broche plástico, que evita que sea fácilmente desprendible. Debe de ser fabricada en tallas desde la S hasta la 3XL. Porta esposas.- para una sola esposa metálica, cierra con botón de presión oculto. Porta radio.- Posé una forma que protege toda la parte baja del radio y es sujetado mediante un elástico que se cierra mediante un botón de presión color negro en la parte frontal del porta radio. Sujetadores.- juego de 4 sujetadores del mismo acabado del resto de los accesorios, y cada uno contiene dos botones de presión para cerrarse. Porta cargador doble, que se cierran mecánicamente mediante botón de presión oculto, y puede colocarse vertical y horizontalmente en la fajilla. La funda para pistola tiene estructura de polímeros resistentes y ajuste para el arma en la parte superior, de forma que la hace una funda muy segura. En la parte exterior pose acabado tipo petatillo para hacer juego con el resto de la fornitura. Deberá ser especial para el arma determinada. Porta lámpara, deberá ser tipo anillo, (no aro) horizontal para poder portar la mayoría de las lámparas policiacas con las que cuenta la corporación. **Marca FIRST CLASS GEAR DE CINTURON Y ACCESORIOS** **Marca RYNO GEAR FUNDA HL12** **CINTURON: SL01** **P. LAMPARA: SL21** **P. ESPOSAS: SL03** **P. RADIO: SL126** **P. CARGADOR: SL23** **SUJETADORES: SL17**	Pieza	300	$1,590.00	$477,000.00

SEGUNDA. TÉRMINOS Y CONDICIONES. Los **BIENES** a ser entregados por el **PROVEEDOR** a favor del **MUNICIPIO** deberán atender a los siguientes términos y condiciones:

1. El **PROVEEDOR** deberá de entregar los **BIENES** a más tardar 45 (Cuarenta y Cinco) días naturales posteriores a la firma del presente contrato, es decir a más tardar el día **12 (Doce) de Agosto de 2017**.

2. El **PROVEEDOR** deberá de entregar los **BIENES** en las instalaciones de la Dirección de Seguridad Pública Municipal, Zona Sur, ubicada en Av. Pacheco, Col. Lealtad, número 8800 de la ciudad de Chihuahua, Estado de Chihuahua.

CHIHUAHUA
una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

3. En términos de los previsto en las "Reglas para la celebración de licitaciones públicas internacionales bajo la cobertura de tratados de libre comercio suscritos por los Estados Unidos Mexicanos", el **PROVEEDOR** manifiesta bajo protesta de decir verdad que la totalidad de los **BIENES** que oferto, con la marca y/o modelo indicado, bajo la **partida 1 (Uno) y 4 (Cuatro)**, son originarios de Estados Unidos de América, país que tiene suscrito con los Estados Unidos Mexicanos el Tratado de Libre Comercio de América del Norte "TLCAN" , de conformidad con la regla de origen establecida en el capítulo de compras del sector público de dicho tratado. El **PROVEEDOR** se compromete que ante una verificación del cumplimiento de las reglas de origen de los **BIENES**, deberá proporcionar la información que le sea requerida por la instancia correspondiente y que permita sustentar en todo momento la veracidad de la presente, para lo cual conservare durante 3 (tres) años dicha información.

4. Los **BIENES** a entregar cumplen con las normas oficiales Mexicanas, en su caso las normas Mexicanas, o a falta de estas, las normas internacionales o las normas de referencia aplicables, de conformidad con lo dispuesto en los artículos 20 fracción VII y 29 fracción X de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Sector Publico, 53,55 y 56 de la Ley Federal sobre la Metrología y Normalización.

5. El **PROVEEDOR** declara bajo protesta de decir verdad que los precios de los **BIENES** no se cotizaron en condiciones de prácticas desleales de comercio internacional en su modalidad de discriminación de precios o subsidios.

6. Se agrega al presente contrato como **anexo 1 (uno),** los documentos que acreditan que el **PROVEEDOR** cuenta con el respaldo como distribuidor autorizado de los **BIENES.**

7. Para en caso de **Partida 1 (uno**), **sub-partidas 1 (uno) y 2 (dos)**, se agrega al presente contrato como **anexo 2 (dos),** el certificado ISO 9000 de la empresa fabricante de los **BIENES** o bien algún certificado de calidad de su proceso.

8. Para en caso de la **partida 1, sub-partidas 1 (uno) y 2 (dos)** se anexan al presente contrato como **anexo 3 (Tres),** el certificado de protección solar que sustente el grado de protección solar, otorgado por la marca, y así como el certificado de prueba de laboratorio, donde certifique la marca, estabilidad dimensional al lavado y al decoloramiento, bajo los métodos de la AATCC (American Association of Textile Chemists and Colorist) y la ASTM (American Society Of Testing Materials), debidamente firmado y sellado por el fabricante, los cuales deberán de estar expedidos a favor del fabricante , validados con firma y sello en original de la empresa fabricante.

9. Se agrega al presente contrato como **anexo 4 (cuatro)** la comprobación de que los laboratorios que dan fe de los análisis son certificados y mundialmente conocidos.

10. **"EL PROVEEDOR"** responderá por los daños y perjuicios que resultaren en la entrega de los **BIENES**, respondiendo de inmediato con otros de las mismas características que fueron solicitadas.

11. **"EL PROVEEDOR"** asume toda la responsabilidad con respecto a las patentes y marcas registradas de los **BIENES** ante las autoridades y personas físicas y morales correspondientes.

12. El **PROVEEDOR** se obliga a responder por los daños y/o perjuicios que pudiera causar al **MUNICIPIO** y/o terceros, si con motivo de la entrega de los **BIENES**, se violan derechos de

autor, de patentes y/o marcas u otros derechos reservados de propiedad industrial o intelectual a nivel nacional o internacional. En caso de que sobreviniera alguna reclamación en contra del **MUNICIPIO**, por cualquiera de las causas mencionadas, el **PROVEEDOR** se compromete a llevar a cabo las acciones necesarias para garantizar la liberación del **MUNICIPIO** de cualquier controversia o responsabilidad de carácter civil, mercantil, penal o administrativa que en su caso se ocasione.

13. La Dirección de Seguridad Pública Municipal será la encargada de supervisar la calidad de los **BIENES** de acuerdo a lo establecido en el presente instrumento, los cuales tendrán que entregarse a satisfacción de la misma. En caso de presentarse alguna controversia en relación a los **BIENES,** la dependencia señalada deberá dar aviso por escrito a Oficialía Mayor.

TERCERA. PAGO. "EL MUNICIPIO" se obliga a pagar a **"EL PROVEEDOR"** las siguientes cantidades, mismas que incluyen el Impuesto al Valor Agregado:

PARTIDA	MONTO TOTAL INCLUYE I.V.A.
1	$7,552,440.00 M.N. (Siete Millones Quinientos Cincuenta y Dos Mil Cuatrocientos Cuarenta Pesos 00/100 Moneda Nacional)
4	$491,750.00 M.N. (Cuatrocientos Noventa y Un Mil Setecientos Cincuenta Pesos 00/100 Moneda Nacional)

CUARTA. LUGAR, TIEMPO Y FORMA DE PAGO. El monto descrito en la cláusula tercera anterior será pagada por el **MUNICIPIO** a favor del **PROVEEDOR,** con un anticipo del 50 % (Cincuenta Por Ciento) del Monto Total, a la firma del presente contrato, es decir la cantidad de **$4,022,095.00 M.N (Cuatro Millones Veintidós Mil Noventa y Cinco Pesos 00/100 Moneda Nacional),** El saldo insoluto restante será pagado en una sola exhibición en contra entrega de los **BIENES** y a más tardar dentro los 20 días naturales contados a partir de la presentación de aquel comprobante que reúna los requisitos impuestos por la legislación vigente y aplicable al momento del pago, mediante transferencia electrónica de fondos o cheques nominativos expedidos a su favor, mismos que le serán entregados en el domicilio de la Tesorería Municipal, ubicado en Calle Mina número 408, Colonia Centro, C. P. 31000, en la Ciudad de Chihuahua, Estado de Chihuahua. La factura correspondiente deberá ser entregada en el domicilio que ocupa la Comandancia Norte de la Dirección de Seguridad Pública Municipal, el ubicado en la calle Homero No. 500 de la Colonia Revolución, en esta ciudad de Chihuahua, Estado de Chihuahua.

QUINTA. COMPROBANTES DE PAGO. A fin de que el **MUNICIPIO** se encuentre en la posibilidad de pagar al **PROVEEDOR** por la adquisición de los **BIENES**, este último deberá expedir y entregar anticipadamente a favor de aquél un comprobante que reúna los requisitos impuestos por la legislación vigente y aplicable al momento de pago.

El comprobante descrito deberá expedirse atendiendo a los siguientes datos:

Contribuyente:	Municipio de Chihuahua
R. F. C.	MCI-651010-V22
Domicilio Fiscal:	Calle Mina número 408 Col. Centro, C. P. 31000 Chihuahua, Chihuahua

SEXTA. CALIDAD DE LOS BIENES. "EL PROVEEDOR" se obliga a que los **BIENES** sean de las calidades pactadas, realizando su mayor esfuerzo, valiéndose de todos sus conocimientos científicos y técnicos, así como de los recursos humanos y materiales con los que cuenta, en atención al artículo 53 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Sector Publico.

CHIHUAHUA una mejor ciudad GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

SÉPTIMA. "EL PROVEEDOR" deberá tomar las precauciones necesarias, a fin de asegurar que los bienes lleguen en perfectas condiciones al lugar anteriormente indicado, y en caso de que resulte alguna parte de los mismos dañada por la transportación y maniobras de descarga, será responsabilidad de **"EL PROVEEDOR"**, sin cargo adicional para **"EL MUNICIPIO".** Todos los gastos que resulten con motivo de la transportación serán por cuenta de **"EL PROVEEDOR".**

OCTAVA. En términos de lo dispuesto por el artículo 48 y 49 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Sector Público, el **PROVEEDOR** deberá otorgar las siguientes garantías:

1. **GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO DE CONTRATO.** Dentro de los 10 (Diez) días naturales siguientes a la firma del presente contrato, **"EL PROVEEDOR"** deberá de entregar una **póliza de fianza,** en moneda nacional, emitida por una Afianzadora Legalmente autorizada y domiciliada en esta Ciudad de Chihuahua, a favor de la Tesorería del Municipio de Chihuahua, por un importe del 10% (diez por ciento) del monto total a contratar, sin incluir lo correspondiente al Impuesto al Valor Agregado; es decir la cantidad de **$693,464.65 M.N. (Seiscientos Noventa y Tres Mil Cuatrocientos Sesenta y Cuatro Pesos 65/100 Moneda Nacional).** Esta garantía subsistirá por un periodo de 12 (Doce) meses posteriores a que los **BIENES** hayan sido entregados a satisfacción del **MUNICIPIO**; Una vez cumplidas las obligaciones del presente contrato y transcurrido el termino de los 12 (Doce) meses establecido anteriormente la Dirección de Seguridad Pública Municipal a través del Subdirector Administrativo procederá inmediatamente a extender una constancia de cumplimiento de las obligaciones contractuales para dar inicio a los tramites de cancelación de la garantía de cumplimiento; constancia que deberá ser entregada a la Unidad Jurídica de Oficialía Mayor.

2. **GARANTÍA DE ANTICIPO.** En la fecha de la firma del presente contrato, el **PROVEEDOR** deberá de entregar una **póliza de fianza,** en moneda nacional, emitida por una Afianzadora Legalmente autorizada y domiciliada en esta Ciudad de Chihuahua, a favor de la Tesorería del Municipio de Chihuahua, por el importe del monto total del anticipo; es decir, por la cantidad de **$4,022,095.00 M.N (Cuatro Millones Veintidós Mil Noventa y Cinco Pesos 00/100 Moneda Nacional),** con el fin de que el **PROVEEDOR** garantice el buen uso del anticipo. Esta garantía subsistirá hasta que la totalidad del anticipo haya sido amortizado, por lo que la Dirección de Seguridad Pública Municipal a través del Subdirector Administrativo procederá inmediatamente a extender una constancia de cumplimiento de las obligaciones contractuales para dar inicio a los tramites de cancelación de la garantía de anticipo; constancia que deberá ser entregada a la Unidad Jurídica de Oficialía Mayor.

NOVENA. INCUMPLIMIENTO Y RESCISIÓN ADMINISTRATIVA. "EL MUNICIPIO" podrá rescindir administrativamente este contrato en caso de incumplimiento de las obligaciones a cargo del **"EL PROVEEDOR"**, según dispone los artículos 54 y 54-Bis de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Sector Público. En tal supuesto, el **"EL MUNICIPIO"** hará efectiva la garantía otorgada por el **"EL PROVEEDOR"** para el cumplimiento del presente contrato, atendiendo al procedimiento establecido en el artículo 54 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Sector Público.

DECIMA. DURACIÓN Y TERMINACIÓN ANTICIPADA. Las **PARTES** convienen que el presente contrato tendrá por duración el período comprendido entre **29 (Veintinueve) de Junio de 2017 y hasta el 12 (Doce) de Agosto de 2017.**

No obstante, en términos del artículo 54-Bis de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Sector Público, **"EL MUNICIPIO"** podrá dar por terminado anticipadamente el presente contrato por razones de interés general debidamente fundadas, dando aviso al **"EL PROVEEDOR"**, cuando menos con 5 (cinco) días naturales de antelación.

DÉCIMA PRIMERA. RESPONSABILIDAD DEL PROVEEDOR. De conformidad con lo dispuesto por el artículo 53 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, el **PROVEEDOR** queda desde ahora obligado a responder de los defectos y vicios ocultos que puedan afectar la calidad de los **BIENES,** del saneamiento para el caso de evicción de la totalidad o parte de los mismos, así

CHIHUAHUA
una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

como de cualquier otra responsabilidad en que incurra en términos del presente contrato y del Código Civil Federal, entre otras disposiciones vigentes y aplicables.

DÉCIMA SEGUNDA. OBLIGACIONES FISCALES. Al encontrarse dadas de alta y regularizadas ante el Registro Federal de Contribuyentes, así como al corriente en el pago de los impuestos y demás contribuciones que les han correspondido a la fecha, las **PARTES** convienen en que cada una de ellas sufragará por separado el pago de los impuestos que individualmente les correspondan por el cumplimiento de los términos y condiciones del presente instrumento, atendiendo a la legislación fiscal vigente y aplicable, obligándose a dejar en paz y a salvo a la otra con respecto de cualquier responsabilidad fiscal que pudiera ser imputada en contravención a esta Cláusula por las autoridades competentes.

DECIMA TERCERA. CONFIDENCIALIDAD. Las **PARTES** se obligan expresamente a mantener con el carácter de confidencial la totalidad de la información pasada, presente y futura que se relacione con este instrumento, otorgándole para tal efecto dicho carácter al ser revelada a cualquier persona física o moral. La **PARTE** que reciba la información confidencial deberá limitar el acceso a la misma a sus representantes o empleados que, bajo una causa justificada y razonable, llegaren a solicitar acceso a tal información. En dichos supuestos, las **PARTES** deberán hacer partícipes y obligados solidarios con respecto a las obligaciones de confidencialidad acordadas a los sujetos a los que se revele la información confidencial.

Para efectos de la presente cláusula, no será considerada como información confidencial: 1. La información que hubiera sido legítimamente conocida y obtenida por la **PARTE** receptora con anterioridad a la suscripción de este contrato; 2. La información que sea a la fecha o en el futuro considerada del dominio público, siempre y cuando tal consideración no derive del incumplimiento de alguna de las **PARTES** de lo estipulado en esta cláusula, o; 3. La información que deba ser revelada conforme a derecho por mandato administrativo o judicial emitido por las autoridades competentes, incluyendo aquélla que el **MUNICIPIO** deba revelar al público en general atendiendo a los principios de transparencia y acceso a la información pública, contemplados principalmente por la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública, y por el Reglamento para la Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental del Municipio de Chihuahua, entre otras disposiciones legales aplicables.

Las **PARTES** convienen que la vigencia de las obligaciones contraídas por virtud de la presente cláusula subsistirá indefinidamente, incluso después de terminada la duración de este instrumento.

En caso de incumplimiento, las **PARTES** se reservan expresamente las acciones que conforme a derecho les correspondan, tanto administrativas como judiciales, a fin de reclamar las indemnizaciones conducentes por los daños y perjuicios causados, así como la aplicación de las sanciones a que haya lugar.

DÉCIMA CUARTA. AVISO DE PRIVACIDAD. Se señala al **PROVEEDOR** que el **MUNICIPIO** cuenta con un sistema de datos personales y que los datos obtenidos en virtud del presente contrato, son para efecto de ejecutar las acciones necesarias para su suscripción, por lo que la finalidad de la obtención de los datos personales es para verificar la viabilidad de la información proporcionada para la continuidad del trámite que corresponda.
Los datos personales que se solicitan son exclusivamente los necesarios para la realización de los fines mencionados, por lo que es obligatorio el proporcionar la información requerida.
Al proporcionar de manera exacta su información, se tendrá por satisfecho un requisito indispensable para la suscripción del acto jurídico y subsecuentes, y por lo tanto la atención que se le brinde por la Unidad Jurídica de Oficialía Mayor será más eficaz; en contravención con lo anterior, la negativa a

CHIHUAHUA
Somos una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALÍA MAYOR
Unidad Jurídica

suministrar la información que de manera obligatoria u opcional le fue solicitada, tiene como consecuencia la imposibilidad de la autoridad de ejecutar la solicitud recibida no sólo para la elaboración del contrato, si no para los trámites posteriores a este, y en los casos en que los datos personales proporcionados sean inexactos, acarrea efectos como la imposibilidad de atención de los trámites y/o servicios solicitados.
Los datos que el **PROVEEDOR** haya proporcionado serán transferidos a la Unidad de Datos Personales, y de ahí se le dará el manejo adecuado y difusión en los casos necesarios para el mejor funcionamiento de esta institución y la protección de los mismos.
De acuerdo con lo señalado en la Ley de Protección a los Datos Personales del Estado de Chihuahua, los titulares de los datos personales tienen la posibilidad de ejercitar los derechos de acceso, rectificación, cancelación u oposición sobre sus datos personales, sin necesidad de que una solicitud le preceda a otra, ante la unidad de información de esta institución.

El nivel de medidas de seguridad para efectos de resguardo de los datos personales es considerado **MEDIO** conforme a lo establecido por el artículo 27, fracción II, inciso b) de la Ley de Protección de Datos Personales del Estado de Chihuahua, toda vez se cuentan con medidas de organización y acceso restringidas para efecto de que los datos que nos ha proporcionado, sean utilizados única y exclusivamente para los fines anteriormente mencionados.

La **encargada** del sistema de datos personales es la **Lic. Viviana Ramírez Montiel** Jefa de **la Unidad Jurídica de Oficialía Mayor,** con domicilio **oficial en la Calle Victoria e Independencia, Edificio del Real, Octavo Piso, Colonia Centro, C.P 31000, número de teléfono 072, extensión 6358**.

DÉCIMA QUINTA. RELACIONES LABORALES. Para el cumplimiento de las obligaciones que cada una de las **PARTES** contrae por virtud de la suscripción de este contrato, manifiestan que actuarán como entidades totalmente independientes.

En consecuencia, las **PARTES** bajo ningún supuesto podrán comprometer a la otra en convenio o contrato alguno, ni contratar empleados o trabajadores en nombre o representación de su contraparte.

En cuanto a sus respectivos trabajadores y empleados, las **PARTES** manifiestan que no existe relación laboral alguna entre los trabajadores y empleados del **MUNICIPIO** con el **PROVEEDOR**, ni entre los propios de éste con aquél. Así, las **PARTES** manifiestan ser los patrones de sus respectivos trabajadores y empleados en cumplimiento de la legislación laboral y de seguridad social vigente y aplicable, siendo las únicas y exclusivas responsables por lo que respecta a las obligaciones laborales y de seguridad social a ser cumplidas a favor de dichos sujetos.

Consecuentemente, las **PARTES** se obligan a liberar a la otra de cualquier responsabilidad laboral o de seguridad social que pudiera imputárseles en contravención a esta Cláusula con relación a sus respectivos trabajadores y empleados, en términos de la legislación laboral y de seguridad social vigente y aplicable; no sin antes establecer ciertos términos y condiciones que aplicarán para ambas **PARTES** suscriptoras del presente contrato:

1. En términos de lo establecido por el artículo 15-A de la Ley Federal del Trabajo "El **PROVEEDOR**" manifiesta que para llevar a cabo el objeto del presente instrumento cuenta con empleados y recursos propios.
   Así mismo reconoce que cuenta con elementos propios, y con la suficiente liquidez y solvencia para cumplir con las obligaciones laborales que se deriven de las relaciones con sus trabajadores en términos del artículo 15-B de la citada Ley.

2. Según lo señalado en el numeral 15-C del mismo ordenamiento legal, "El **PROVEEDOR**" deberá presentar ante la dependencia contratante la documentación necesaria para acreditar que cumple con sus

CHIHUAHUA
la mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

obligaciones patronales de la Legislación Laboral y de Seguridad Social Vigente respecto a los empleados que asigna para el objeto motivo del presente contrato.

3. Las partes reconocen que las atribuciones del "Municipio", como institución de orden público, son diversas a las actividades del "**PROVEEDOR**" y sus facultades se encuentran debidamente reguladas por la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, Código Municipal para el Estado de Chihuahua y la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Sector Público.

DÉCIMA SEXTA. ENTIDADES SEPARADAS. Ninguno de los términos y condiciones del presente instrumento deberá interpretarse en el sentido de que las **PARTES** han constituido alguna relación de sociedad o asociación, por lo que no se conjuntan ni se unen activos para efectos de responsabilidades fiscales o frente a terceros, ni de cualquier otra naturaleza.

DÉCIMA SÉPTIMA. CESIÓN. Ninguna de las **PARTES** estará en la posibilidad de ceder, ya sea parcial o totalmente, los derechos y obligaciones derivados de la suscripción del presente contrato a favor de cualesquiera otra persona física o moral, según establece el artículo 46 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Sector Público, con excepción de los derechos de cobro, en cuyo caso el **"EL PROVEEDOR"** deberá contar con la conformidad previa del Municipio.

DÉCIMA OCTAVA. AVISOS, NOTIFICACIONES Y COMUNICACIONES. Las **PARTES** convienen que cualesquiera avisos, notificaciones o comunicaciones que sea necesario dar a la otra deberán elaborarse por escrito. El envío de dichos documentos podrá efectuarse por 3 (tres) medios: 1. Por mensajería simple entregada en propia mano o por correo certificado, ambos con acuse de recibo; 2. Por fax, o; 3. Por correo electrónico. En este último caso, el envío solamente se considerará válido y legalmente realizado cuando la recepción del correo electrónico respectivo sea confirmada electrónicamente dentro de los 3 (tres) días naturales siguientes al envío, ya sea de forma automática por algún programa de *software*, o de forma expresa, mediante un mensaje de contestación y confirmación enviado por el destinatario.

Las **PARTES** convienen de igual forma que los avisos, notificaciones y comunicaciones efectuadas con relación al presente instrumento surtirán los efectos respectivos el día de su recepción. En caso de que dichas misivas incluyan algún tipo de término, el mismo comenzará a correr al día siguiente en que se confirme su recepción, independientemente de que sea laboral o natural.

DÉCIMA NOVENA. PERSONAS DE CONTACTO. En términos del Artículo 84 del Reglamento de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Sector Público, las **PARTES** convienen en que la totalidad de los avisos, notificaciones o comunicaciones que sea necesario dar al otro derivado de los términos y condiciones del presente instrumento deberán destinarse indistintamente a las siguientes personas, mismas que serán responsables de administrar y verificar el cumplimiento del contrato.

El MUNICIPIO:	**El PROVEEDOR:**
C. GILBERTO LOYA CHÁVEZ	**C. JOSÉ DE JESÚS MAGAÑA SÁNCHEZ**

En caso que sea su voluntad cambiar a las personas de contacto, las **PARTES** convienen en notificar a la otra sobre tal circunstancia con cuando menos 5 (cinco) días naturales de anticipación a la fecha en que efectivamente sea realizado el cambio. El incumplimiento de la obligación descrita implicará que los avisos, notificaciones o comunicaciones enviados y entregados a nombre de los destinatarios originales de la **PARTE** que realice el cambio, surtirán todos los efectos legales a favor de la **PARTE** que no haya sido notificada oportunamente, a partir de la fecha de entrega y mientras subsista el incumplimiento.

CHIHUAHUA
la mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

VIGÉSIMA. TOTALIDAD DEL CONTRATO. Las **PARTES** aceptan que el presente contrato contiene la totalidad de los acuerdos entre ellas con respecto a su objeto, dejando sin efecto y cancelando la totalidad de los convenios, informes, negociaciones, correspondencia, compromisos y comunicaciones desarrollados con anterioridad entre ellas, ya fueran escritos o verbales relacionados.

VIGÉSIMA PRIMERA. MODIFICACIONES. Para efectos del artículo 52 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Sector Público, el presente contrato podrá ser ampliado en un Veinte por ciento en los conceptos y volúmenes establecidos originalmente, y el precio de los bienes sea igual al pactado originalmente.
En el supuesto de que el presente contrato se amplié, **"EL PROVEEDOR"** se obliga a ampliar las garantías en el mismo porcentaje mencionado en la cláusula octava.

VIGÉSIMA SEGUNDA. PENA CONVENCIONAL. En caso de incumplimiento del contrato o atraso en la entrega de los **BIENES,** el **MUNICIPIO** además de hacer efectiva la garantía de cumplimiento otorgada por el **PROVEEDOR**, podrá aplicar las penalidades en los términos del Artículo 53 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Sector Público, o bien optar por la recisión prevista en el Artículo 54 de la propia Ley.

La pena convencional por atraso se calculara en base a un 1% de penalización por día de retraso, aplicando al valor de los **BIENES** que hayan sido entregados con atraso, y de manera proporcional al importe de la garantía de cumplimiento que corresponda a la partida de este contrato. La suma de las penas convencionales no deberá exceder el importe de dicha garantía.

Para los efectos de lo dispuesto en el último párrafo del artículo 54 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Sector Público, en los casos en que la partida o parte de la misma no sea entregada y la pena convencional por atraso, rebasa el monto de la pena establecida de manera proporcional respecto de la parte no entregada en fechas pactadas, **EL MUNICIPIO**, previa notificación al proveedor respectivo, sin rescindir el contrato correspondiente, podrá modificarlo, cancelando la partida correspondiente, o bien parte de la misma, aplicando al **PROVEEDOR** una sanción por cancelación, equivalente a la pena convencional por atraso máxima que correspondería en el caso de que los bienes hubieran sido entregados en fechas posteriores a la pactada para la entrega, siempre y cuando la suma total del monto de las cancelaciones no rebase el 5% del importe total del contrato.
En el supuesto de que sea rescindido el contrato, no procederá la contabilización de dicha sanción al hacer efectiva la garantía de cumplimiento.
Cuando el incumplimiento de las obligaciones del proveedor no derive del atraso a que se refiere el primer párrafo, sino por otras causas establecidas en el contrato, las dependencias y entidades, podrán iniciar en cualquier momento posterior al incumplimiento, el procedimiento de rescisión del contrato.
Las entidades o dependencias podrá, a juicio, suspender el trámite del procedimiento de rescisión, cuando se hubiere iniciado un procedimiento de conciliación respecto del contrato materia de la rescisión.

VIGÉSIMA TERCERA. INDEPENDENCIA DE LAS CLÁUSULAS. En caso de que alguna cláusula del presente instrumento sea declarada inválida por la autoridad competente, el resto del clausulado contenido en el mismo seguirá siendo válido, no siendo afectado por la resolución respectiva en forma alguna.

VIGÉSIMA CUARTA. LEY APLICABLE. El presente instrumento se regirá y será interpretado de conformidad con lo prescrito por la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Sector Público, y su reglamento, así como por el Código Civil Federal, entre otras disposiciones legales vigentes y aplicables.

CHIHUAHUA
Somos una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

VIGÉSIMA QUINTA. JURISDICCIÓN. Atendiendo lo dispuesto por el artículo 15 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Sector Público, el presente será considerado como un contrato administrativo, de Derecho Público, por lo que las controversias que se susciten con motivo de su interpretación y cumplimiento serán resueltas mediante Juicio de Oposición previsto en el Código Fiscal del Estado, mismo que deberá promoverse en cualquier caso ante los Tribunales Federales en la Ciudad de Chihuahua, Estado de Chihuahua. Consecuentemente, las **PARTES** renuncian desde ahora a cualquier otra jurisdicción o fuero que pudiera corresponderles por razón de sus domicilios presentes o futuros, o por cualesquiera otras circunstancias. No obstante, las **PARTES** pondrán el mayor empeño posible para resolver, de común acuerdo, las discrepancias futuras y previsibles relacionadas con problemas específicos de carácter técnico y administrativo.

LEÍDO QUE FUE EL PRESENTE CONTRATO POR LAS PARTES Y ENTERADAS DE SU CONTENIDO Y ALCANCE LEGAL, LO FIRMAN DE CONFORMIDAD POR TRIPLICADO EN LA CIUDAD DE CHIHUAHUA, ESTADO DE CHIHUAHUA, A LOS VEINTINUEVE DIAS DEL MES DE JUNIO DEL DOS MIL DIECISIETE.

EL MUNICIPIO:

MTRA. VERÓNICA ESTELA RODULFO BORUNDA
OFICIAL MAYOR

C.P. AÍDA AMANDA CÓRDOVA CHÁVEZ
TESORERA MUNICIPAL

CHIHUAHUA
una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2019
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

C. GILBERTO LOYA CHÁVEZ
DIRECTOR DE SEGURIDAD PÚBLICA MUNICIPAL

C.P. CARLOS DAVID OROZCO CHACÓN
REGIDOR PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE HACIENDA Y PLANEACIÓN
DEL H. AYUNTAMIENTO DE CHIHUAHUA

El **PROVEEDOR**:

"FZA GLOBAL SUPPLIER, S. DE R.L M.I."
POR CONDUCTO DE SU GERENTE
C. JOSÉ DE JESÚS MAGAÑA SÁNCHEZ

LAS FIRMAS QUE ANTECEDEN CORRESPONDEN AL CONTRATO DE LICITACIÓN PÚBLICA PRESENCIAL INTERNACIONAL NO. LA-808019985-E4-2017 RELATIVO A LA ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y UNIFORMES PARA PERSONAL POLICIAL, SOLICITADO POR LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA MUNICIPAL, CELEBRADO ENTRE EL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA Y LA PERSONA MORAL DENOMINADA FZA GLOBAL SUPPLIER, S. DE R.L. DE M.I., DE FECHA 29 DE JUNIO DE 2017.

CHIHUAHUA
una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Anexo 1 (uno)

CHIHUAHUA
una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

FZA GLOBAL SUPPLIER S DE RLMI

CHIHUAHUA CHIH. A 28 de junio de 2017

COMITÉ DE COMPRAS DEL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA

PRESENTE.

LICITACIÓN PÚBLICA PRESENCIAL INTERNACIONAL BAJO LA COBERTURA DE TRATADOS No. LA-808019985-E4-2017

FZA GLOBAL SUPPLIER S DE RL MI

CARTA DE APOYO DEL FABRICANTE

056

CHIHUAHUA
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 20
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 TACTICAL' OPS CENTER
4300 Spyres Way | Modesto, CA 95356
Tel: 209.527.4511 | Fax: 209.527.1511

5.11 TACTICAL' DEV CENTER
1360 Reynolds, Suite 101 | Irvine, CA 92614
Tel: 949.800.1511 | Fax: 949.777.4795

Ciudad de México a 20 de junio del 2017.

COMITÉ DE COMPRAS DEL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA

LICITACIÓN PÚBLICA PRESENCIAL INTERNACIONAL BAJO LA COBERTURA DE TRATADOS No. LA-808019985-E4-2017.

Por medio de la presente reconocemos que la empresa **FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI,** con número de registro **40154,** es Distribuidor Autorizado, para atender ante su prestigiosa Institución referente a la adquisición de los productos de la marca 5.11 TACTICAL; se le autorizó para presentar propuesta técnica y económica de nuestra marca, y para surtir el pedido, que se pueda desprender por parte de su Institución.

La empresa **FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI, adquiere** nuestros productos a través de **5.11 INC.** por lo tanto goza de nuestro respaldo y apoyo en la autenticidad y en la garantía de fabricación por un periodo de un año en calidad y mano de obra sobre los productos de nuestra Línea que comercializa y sobre la propuesta que emita.

Si requiere más información sobre esta certificación favor de contactarse con nuestro Corporativo 5.11 INC.

Atentamente,

Gustavo Villaseñor
Gerente de Ventas
Tel. (55) 85955511 ext. 2887
Cel. 5536608337

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

057

Juntos, una mejor ciudad
Unidad Jurídica

ACCESORIOS PARA SEGURIDAD PÚBLICA "ÉLITE"

PLACAS E INSIGNIAS PARA POLICÍA Y TRANSITO, CHALECOS, FORNITURAS DE LONA Y CUERO, ESPOSAS, LAMPARAS, TOLETES, GAS, CREDENCIALES, CONCHAS PARA CINTO, RECONOCIMIENTOS METÁLICOS, GAFETES, LLAVEROS, CALCOMANÍAS REFLEJANTES, SEÑALAMIENTOS Y TRABAJOS ESPECIALES.



Tonalá Jalisco. A 28 de junio de 2017

COMITÉ DE COMPRAS DEL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA

PRESENTE.

Por éste medio hacemos de su conocimiento que la empresa FZA GLOBAL SUPPLIER S DE RL MI, cuenta con nuestro apoyo para ofrecer en el proceso licitatorio:

LICITACIÓN PÚBLICA PRESENCIAL INTERNACIONAL BAJO LA COBERTURA DE TRATADOS No. LA-808019985-E4-2017

Los productos que nosotros fabricamos y distribuimos:

PLACAS Y HERRAJES,

PLAYERAS POLOS,

GORRAS BEISBOLISTAS Y CUARTELERAS,

UNIFORMES MARCA PROPPER,

FORNITURAS MARCAS FIRST CLASS GEAR Y RYNO.

Agradeceremos de sobre manera su amable atención a la presente.

Atte,

Rodolfo Orendain P

Director

C. Atizapán el Alto No. 30 CP 45412 Tel (33) 36 07 10 31 Tonalá Jalisco Mex.

CHIHUAHUA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 20
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

ALTEC

Guadalajara Jalisco 27 de junio de 2018

MUNICIPIO DE CHIHUAHUA

COMITÉ DE COMPRAS

P R E S E N T E.-

Por este medio YO JOSE FRANCISCO RODRIGUEZ ANGUIANO REPRESETANTE LEGAL DE FRANCISCO JAVIER GONZALEZ CASTAÑEDA (PERSONA FISICA) DE NOMBRE COMERCIAL ALTEC CASA DE SEGURIDAD, hacemos de su conocimiento que la empresa FZA GLOBAL SUPPLIER S DE RL MI, cuenta con nuestro total apoyo y respaldo para representar nuestros productos en las licitaciones en el Estado de Chihuahua y municipios del mismos.

Sin más por el momento, y quedando agradecido por su atención.

ATENTAMENTE

JOSE FABIAN RODRIGUEZ ANGUIANO

REPRESENTANTE LEGAL DE

FRANCISCO JAVIER GONZALEZ CASTAÑEDA

050

Manzano No. 18Vol. Centro
01 (33) 14-1234 y 01 (33)36 37 11 11
Guadalajara Jal. México

WWW.ALTECSEGURIDAD.COM.MX

CHIHUAHUA
Juntos, una mejor
GOBIERNO MUNICIPAL
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Anexo 2 (dos)

CHIHUAHUA
una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Chihuahua Chih. A 28 de Junio de 2017

LICITACIÓN PÚBLICA PRESENCIAL INTERNACIONAL BAJO LA COBEBERTURA DE TRATADOS No. LA-808019985-E4-2017

ISO 9000
(INGLÉS YTRADUCCION AL ESPAÑOL)

060

CHIHUAHUA
Juntos hacemos la mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALÍA MAYOR
Unidad Jurídica

bsi.

By Royal Charter

Certificado de registro

SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD ISO 9001: 2008

Se certifica que

5 11 Tactical
4300 Spyres Way
Modesto
California
95356
USA

Sello

Con Certificación no. **FS 510895**
Opera un sistema de gestión de calidad que cumple con los requerimientos del ISO 9001: 2008 para el siguiente alcance:

Sistema de calidad implementado y preservado para el diseño, comercialización, ventas, distribución y ligera modificación del producto final en bordado, etiquetas, serigrafía y alteraciones de vestimenta y accesorios tácticos 5.11

Por cuenta y en nombre de BSI:

Firma

_____

Carlos Pitanga, SVP, Certificación de sistemas y conformidad

Fecha original de registro: 15/ julio/ 2007
Fecha de revisión más reciente: 7/junio/20176

Fecha efectiva: 15/julio/2016
Fecha de vencimiento: 14/septiembre/2018

Este certificado es propiedad de BSI y deberá ser devuelto a requerimiento de ello.
Un certificado electrónico puede ser autentificado en línea. Copias impresas pueden ser validadas en www.bsigroup.com/clientdirectory para ser leídas en conjunto con la información anterior o el apéndice adjunto.
Información y contacto: BSI,Kitemark court ,Davey Avenue, Knowhill,Milton Keynes MKS 8PP. Tel: +44345 080 9000 BSI Assurance UK limited, registrado en Inglaterra bajo el número 7805321. 389 Chiswick high road,Londres W4 4AL, Reino Unido.
Un miembro de BSI Group of Companies.

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Certificación no. **FS 510895**

Ubicación	Actividades registradas
5 11 Tactical 4300 Spyres Way Modesto California 95356 USA	Sistema de calidad implementado y preservado para el diseño, comercialización, ventas, distribución y ligera modificación del producto final en bordado, etiquetas, serigrafía y alteraciones de vestimenta y accesorios tácticos 5.11
5 11 Tactical 1360 Reynolds Avenue Irvine California 92614 USA	Sistema de calidad implementado y preservado para el diseño, comercialización, ventas, de vestimenta y accesorios en las líneas de producción tácticas 5.11

Sello

Fecha original de registro: 15/ julio/ 2007
Fecha de revisión más reciente: 7/junio/20176

Fecha efectiva: 15/julio/2016
Fecha de vencimiento: 14/septiembre/2018

Este certificado es propiedad de BSI y deberá ser devuelto a requerimiento de ello.
Un certificado electrónico puede ser autentificado en línea. Copias impresas pueden ser validadas en www.bsigroup.com/clientdirectory para ser leídas en conjunto con la información anterior o el apéndice adjunto.
Información y contacto: BSI,Kitemark court ,Davey Avenue, Knowhill,Milton Keynes MK5 8PP. Tel: +44345 080 9000 BSI Assurance UK limited, registrado en Inglaterra bajo el número 7805321. 389 Chiswick high road,Londres W4 4AL, Reino Unido.
Un miembro de BSI Group of Companies.

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Anexo 3 (tres)

CHIHUAHUA
Somos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Chihuahua Chih. A 28 de Junio de 2017

LICITACIÓN PÚBLICA PRESENCIAL INTERNACIONAL BAJO LA COBEBERTURA DE TRATADOS No. LA-808019985-E4-2017

CERTIFICADO DE PROTECCION SOLAR
(INGLÉS YTRADUCCION AL ESPAÑOL)

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016-2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Efectos textiles

Centro Técnico Regional

HUNTSMAN
Enriching lives through innovation

Título: Pruebas de UPF

Materiales:
Se sometieron 2 piezas Tejido
Articulo no: D03126D
Descripccion: 100% algodón laminado teñido
Estructura: 105x49 20Sx20S
Color/ cantidad: #055 Khaki = 1 yarda

Articulo no: D80770A/58" FAB-1061 72054 Camisa Taclite TDU LS
Descripccion: 65% POLIESTER 35% ALGODON TEÑIDO DOBBY RIB-STOP
Estructura: 118x58 30Sx30S
Color/ cantidad: #162 Tdu Khaki = 1 yarda

SELLO

Resultados:
Prueba UPF: AATCC 183: (Metodo de prueba seco y húmedo anti-UV)
Referencia al espectro solar usado: 280-400nm
Porosidad: Referencia al espectro solar usado para la prueba de porosidad 500-550nm

Muestra	No.	UVA Av.(%) 315-400nm	UVA AV.(%) 280- 315nm	UVA(%) Blocking	UVB(%) Blocking	UPF	MEDIA UPF	POROSIDAD (%)
#055 Khaki								
Seco	1	0.746	0.117	99.254	99.883	409.829	362.123	0.3
	2	0.784	0.118	99.216	99.882	391.419		
	3	0.949	0.136	99.051	99.864	313.665		
	4	1.034	0.176	98.966	99.824	242.595		
	5	0.580	0.100	99.420	99.900	572.336		
	6	0.976	0.183	99.024	99.817	242.896		
Humedad	1	7.649	3.520	92.351	96.480	18.818	19.341	0.4
	2	7.473	3.406	92.527	96.594	19.222		
	3	7.236	3.269	92.764	96.731	17.072		
	4	7.745	3.431	92.255	96.569	18.968		
	5	6.657	2.848	93.343	97.152	20.206		
	6	6.626	2.915	93.374	97.085	21.757		
#162 Tdu Khak								
Seco	1	4.365	0.549	95.635	99.451	63.511	74.727	1.0
	2	4.412	0.565	95.588	99.435	61.395		
	3	4.428	0.491	95.572	99.509	64.925		
	4	3.079	0.172	96.921	99.828	124.556		
	5	3.897	0.363	96.103	99.637	79.856		
	6	4.632	0.745	95.368	99.255	54.116		

067

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2012
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Efectos Textiles
Centro Técnico Regional

HUNTSMAN
Enriching lives through innovation

Título: **Pruebas de UPF**

Materiales:
Se sometio una pieza de 65% PES/35%CO Teñido Dobby Rib-Stop.
No. Artículo.: D80812C/57"
Estructura: 99x49 /16Sx12S
Color: #162 Tdu Khaki = 1 yarda

SELLO

Resultados:

Prueba UPF: AATCC 183: (Método de prueba seco y húmedo anti-UV)
Referencia al espectro solar usado: 280-400nm
Porosidad: Referencia al espectro solar usado para la prueba de porosidad 500-550nm

Muestra	No.	UVA Av (%) 315-400nm	UVA Av (%) 280-315nm	UVA(%) Blocking	UVB(%) Blocking	UPF	MEDIA UPF	POROSIDAD (%)
Seco	1	0.743	0.100	99.257	99.900	606.285	609.792	0.07
	2	0.682	0.100	99.318	99.900	631.694		
	3	0.663	0.100	99.337	99.900	646.167		
	4	0.787	0.100	99.213	99.900	592.437		
	5	0.760	0.100	99.240	99.900	601.769		
	6	0.822	0.100	99.718	99.900	580.400		
Humedad	1	3.282	0.100	96.718	99.900	219.616	243.730	0.1
	2	3.180	0.100	96.820	99.900	228.954		
	3	2.993	0.100	97.007	99.900	241.920		
	4	2.981	0.100	97.019	99.900	245.170		
	5	2.813	0.100	97.187	99.900	258.443		
	6	2.680	0.100	97.320	99.900	268.280		

Observación:
Recolección-humedad 64%

Para su protección

Efectos Textiles Huntsman garantiza que sus productos cumplen con las especificaciones establecidas en el contrato de venta. Propiedades típicas indicadas que deberán ser consideradas como representación de la producción actual y no deberán ser tratadas como especificas. La información presentada en este documento es considerada fiable y representa la mejor información disponible de estos productos. Ninguna garantía o representación es hecha, dirigida o implicada a la exactitud o suficiencia de la información o a la comerciabilidad, idoneidad o aptitud de cualquier compuesto químico u otros productos para cualquier uso o propósito, ningún compuesto químico o producto será sujeto de reclamo por un tercero por violación de un patente u propiedad intelectual, el usuario deberá llevar a cabo una investigación suficiente para establecer la idoneidad de cualquier producto para su uso previsto. La responsabilidad de Efectos Textiles Huntsman para las quejas, garantías, negligencia u otros está limitado al precio de compra del material. Los productos podrían ser tóxicos y requerir precauciones especiales en su manejo. Para todos los productos mencionados el usuario deberá obtener información detallada de la toxicidad en conjunto con los procedimientos de almacenamiento, traslado y manejo así como cumplir con los estándares de seguridad ambiental aplicables. Las características de toxicidad y riesgo de los compuestos químicos y otros productos pueden variar cuando sean usados con otros materiales o en distintos procesos de manufactura. Estos riesgos deberán ser determinados por el usuario y manifestados a los manejadores, procesadores y usuarios finales

ETAD

TE-P12.1426

069

CHIHUAHUA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016-2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

LOGO: 5.11 Hoja de resultados de pruebas 5.11

SOBREPASADO

Logo de laboratorio de certificación:

LOGO: INTERTEK. Total Quality Assured.

Número de reporte de pruebas:

Número: HKGT04615586

Fecha: 27 de Junio del 2017

Descripción de la muestra según lo declarado
Tipo: muestra
No. De Muestra: Uno.
Contenido de tela: 65% polyester 35% algodón
Material: FAB-1082 Tela tejida.
Terminación: -
Uso Final: Camisas de hombre tipo PDU
Color: Blanco
Número de Estilo: N/A
ID de tela: -
Número de Orden de compra: -
Estándar: Estándar 5.11 tactical series
Nombre del comprador: 5.11 Tactical Series
Nombre de fabricante: Hua Fang
Ref. Categoría: Tela
Temporada: Tela asargada PDU
Código 5.11 de la tela/material: FAB-1082
Etiqueta con instrucciones de cuidado proporcionada por el aplicante:
Lavar a Máquina en frio
Secadora en Medio
Plancha tibia
No usar blanqueador de cloro
Fecha de recepción/Fecha del inicio de la prueba: Junio 22 del 2017.

Autorizado por:
En nombre y representación
"Intertek Testig Services Hong Kong Limited"

FIRMA

_____
Jayson Y.M. Ho
Vicepresidente

Unidos una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016
OFICIALIA MAYOR
Unidad Juridica

Determinación de la transmisión UVR del textil Tal como se recibió (AATCC 183-2014): Cary 100 CONC 2nm Noonday, 3 de julio, Alburquerque, NM, no. De las exploraciones: 6. Muestras probadas en estado de relajación

		Seco		Mojado
		UPF (FACTOR DE PROTECCION ULTRAVIOLETA)		
El factor medio de protección ultravioleta		1´000,000		1´000,000
La Transmisión UV-A, T (UV-A)		0.139%		0.155%
La transmisión UV-B (UV-B)		0.100%		0.100%
El porcentaje de bloqueo (UV-A)	99.861%		99.845%	
El porcentaje de bloqueo (UV-B)	99.900%		99.900%	
La calificación UPF (solo para referencia)		50+		50+

Observación: Según la petición del cliente, el grado de UPF fue determinado según ASTM D6603 y era para la referencia solamente. El etiquetado de textiles de protección UV debe seguir ASTM D6603 / ASTM D6544 / AATCC 183

072
Juntos, una mejor
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Efectos textiles

Centro Técnico Regional

HUNTSMAN
Enriching lives through innovation

Título: Pruebas de UPF

Materiales:
74003 Pantalon Tdu Hombre

Se sometio 1 pieza de 65% PES/35%CO Teñido Dobby Rib-Stop
Articulo no: D80812C/57" FAB-0013
Color: #162 Tdu Khaki = 1 yarda

SELLO

Resultados:

Prueba UPF: AATCC 183: (Metodo de prueba seco y húmedo anti-UV)
Referencia al espectro solar usado: 280-400nm
Porosidad: Referencia al espectro solar usado para la prueba de porosidad 500-550nm

Muestra	No.	UVA Av (%) 315-400nm	UVA Av (%) 280-315nm	UVA(%) Blocking	UVB(%) Blocking	UPF	MEDIA UPF	POROSIDAD (%)
Seco	1	0.743	0.100	99.257	99.900	606.285	609.792	0.07
	2	0.682	0.100	99.318	99.900	631.694		
	3	0.663	0.100	99.337	99.900	646.167		
	4	0.787	0.100	99.213	99.900	592.437		
	5	0.760	0.100	99.240	99.900	601.769		
	6	0.822	0.100	99.718	99.900	580.400		
Humedad	1	3.282	0.100	96.718	99.900	219.616	243.730	0.1
	2	3.180	0.100	96.820	99.900	228.954		
	3	2.993	0.100	97.007	99.900	241.920		
	4	2.981	0.100	97.019	99.900	245.170		
	5	2.813	0.100	97.187	99.900	258.443		
	6	2.680	0.100	97.320	99.900	268.280		

Observacion:
Recoleccion-humedad 64%

Para su protección

Efectos Textiles Huntsman garantiza que sus productos cumplen con las especificaciones establecidas en el contrato de venta. Propiedades típicas indicadas que deberán ser consideradas como representación de la producción actual y no deberán ser tratadas como especificas. La iformacion presentada en este documento es considerada fiable y representa la mejor información disponible de estos productos. Ninguna garantía o representación es hecha, dirigida o implicada a la exactitud o suficiencia de la información o a la comerciabilidad, idoneidad o aptitud de cualquier compuesto quimico u otros productos para cualquier uso o propósito, ningún compuesto quimico o producto será sujeto de reclamo por un tercero por violación de un patente u propiedad intelectual, el usuario deberá llevar a cabo una investigación suficente para establecer la idoneidad de cualquier producto para su uso previsto.La responsabilidad de Efectos Textiles Huntsman para las quejas, garantías, negligencia u otros esta limitado al precio de compra del material.Los productos podrían ser toxicos y requerir precauciones especiales en su manejo. Para todos los productos mencionados el usuario deberá obetenr informacon detallada de la toxicidad en conjunto con los procedimientos de almacenamiento, traslado y manejo asi como cumplir con los estándares de de seguridad ambiental aplicables. Las características de toxicidad y riesgo de los cpmpuestos químicos y otros productos puede variar cuando sean usados con otros materiales o en distintos procesos de manufactura. Estos riesgos deberán ser determinados por el usuario y manifestados a los manejadores, procesadores y usuarios finales

Juntos, una
OFICIALIA
Unidad

Muestra	No.	UVA Av (%) 315-400nm	UVA Av (%) 280-315nm	UVA(%) Blocking	UVB(%) Blocking	UPF	MEDIA UPF	POROSIDAD (%)
Humedad	1	9.241	3.450	90.759	96.235	20.23	19.781	0.6
	2	8.704	3.423	91.296	96.679	18.894		
	3	8.793	3.257	91.207	96.831	21.958		
	4	5.954	3.546	94.046	96.078	17.877		
	5	8.607	2.590	91.393	97.238	19.306		
	6	8.337	2.675	91.663	97.065	20.422		

Observacion:
#055 Khaki recoleccion- humedad 100%
#162 Tdu Khaki recoleccion- humedad 80%

SELLO

Para su protección

Efectos Textiles Huntsman garantiza que sus productos cumplen con las especificaciones establecidas en el contrato de venta. Propiedades típicas indicadas que deberán ser consideradas como representación de la producción actual y no deberán ser tratadas como especificas. La iformacion presentada en este documento es considerada fiable y representa la mejor información disponible de estos productos. Ninguna garantía o representación es hecha, dirigida o implicada a la exactitud o suficiencia de la información o a la comerciabilidad, idoneidad o aptitud de cualquier compuesto quimico u otros productos para cualquier uso o propósito, ningún compuesto quimico o producto será sujeto de reclamo por un tercero por violación de un patente u propiedad intelectual, el usuario deberá llevar a cabo una investigación suficente para establecer la idoneidad de cualquier producto para su uso previsto.La responsabilidad de Efectos Textiles Huntsman para las quejas, garantías, negligencia u otros esta limitado al precio de compra del material.Los productos podrían ser toxicos y requerir precauciones especiales en su manejo. Para todos los productos mencionados el usuario deberá obetenr informacon detallada de la toxicidad en conjunto con los procedimientos de almacenamiento, traslado y manejo asi como cumplir con los estándares de de seguridad ambiental aplicables. Las características de toxicidad y riesgo de los cpmpuestos químicos y otros productos puede variar cuando sean usados con otros materiales o en distintos procesos de manufactura. Estos riesgos deberán ser determinados por el usuario y manifestados a los manejadores, procesadores y usuarios finales

Juntos, una mi...
GOBIERNO MUNICI... 2015
OFICIALIA M... DF
Unidad Jur...

NUMERO: TSNT00483319

Numero de reporte: TSNT00483319
Fecha: 24 octubre, 2012

Solicitante: Mingshi Dyeing Factory Co.,Ltd

Attn: Ma Lingzhi

Estilo numero:	: -
Tipo de prueba	: -
Contenido de Fibra	: Tela bordada Ribstop, 4.4oz/y^2
Descripcion General (estructura, fw, etc)	: 30x30, 118x58
Color presentado	: Azul marino 750
Cantidad presentada	: 1 pieza
Descripcion de uso final	: Ropa de trabajo
Po No.	: -
Fecha de recibido/ fecha de comienzo	: 19 octubre 2012
Instrucciónes de cuidado	: -

Autorizado por:
Intertek Testing Services
(Tianjin) Ltd.

Firma

Alex Wang
Gerente General

SELLO

Juntos, una mejor
OFICIALIA
Unidad Jurídica

NUMERO: TSNT00483319

Pruebas realizadas:

1. Determinación de la transmisión UVR de textil seco (AATCC 183-2010):

Instrumentos usados: Analizador de Transmisión UV Labsphere UV-1000F

Longitud de onda: 2nm

Espectro de irradiación usado: mediodía, 3 julio, luz del sol, Albuquerque, nm.

Numero de escaneos: 6

Las muestras son probadas en estado seco y de relajación

La media del factor de protección UV, UPF: 100.963

Transmisión UV-A, T (UV) A: 1.202%

Transmisión UV-B, T (UV) B: .987%

Porcentaje de bloqueo (UV-A): 98.798%

Porcentaje de bloqueo (UV-B): 99.013%

SELLO

Esta prueba fue realizada por Intertek Testing Services Shanghai Ltd.

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suminstrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad pa cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek.Intertek no extiende garantías expresadas o implícitas al respecto con este reporte excepto por las determinas en los términos y condiciones.Se ha llevado a cabo una revisión cuidadosa y diligente y no se acepta ninguna responsabilidad hacia el cliente por ninguna perdida derivada o conectada con este reporte, excepto en el caso de negligencia o conducta dolosa.

030
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Chihuahua Chih. A 28 de Junio de 2017

LICITACIÓN PÚBLICA PRESENCIAL INTERNACIONAL BAJO LA COBEBERTURA DE TRATADOS No. LA-808019985-E4-2017

CERTIFICADOS DE PRUEBAS DE LABORATORIO COMPROBANDO METODOS AATCC Y ASTM (INGLÉS YTRADUCCION AL ESPAÑOL)

62

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

CHIHUAHUA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2016
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 Hoja de resultados de prueba

REDACTADO

Logo laboratorio certificador

Intertek

Número del reporte de prueba

Numero: JET16012872
Fecha: 29-JUL-2016

Descripción de la muestra declarada

Descripción de la muestra declarada:	
Tipo	: Paquete de prueba de prenda de tejido no lavable
Número de la muestra	: 3 piezas
Contenido de fibra	: 65% poliéster 35% algodón
Material	: Tejido, PDU s/s, l/s camisa TWL
Acabado	: Prenda no lavable
Usos finales	: Hombre
Color	: 750 Azul marino Medianoche
Numero de estilo	: 71183, 72344, 71177, 72345
Numero de orden	: 208232, 208014,208488, 208501
Estándar	: Estándares de desempeño 5.11
Nombre del comprador	: 5.11 Tactical series
Nombre del fabricante	: PT. Jaya Asri Garmindo
Ref.	: Tejido 5.11 /Código del material: FAB-108

Instrucciones de cuidado al solicitante:
Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



Autorizado por:

Firma

Novita Purba
Gerente de Laboratorio de Textiles

SELLO

Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (II), lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura.

Top	Original (inch)	Después de la 3ra lavada (inch)	Cambio dimensional (%)
Cuello	7.2	7.2	Neg
Longitud total	30.7	30.2	-1.6
Pecho	19.9	19.9	Neg
Hombro	17.0	16.7	-1.8
Agujero brazo	10.4	10.4	Neg
Longitud de la manga	26.1	25.8	-1.1
Apertura de la manga	4.6	4.6	Neg
Fondo	20.3	20.3	Neg

Observacion: (-) encogimiento Neg=Insignificante

Juntos, Una Mejor Ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL
OFICIALIA MAYOR
Unidad Juridica

5.11 Hoja de resultados de prueba

Apariencia después de lavado (AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura, planchado a baja temperatura

Después del lavado #25

Cambio de color 4.0*

*Se observó un ligero cambio de color en todas las partes de la prenda,
Calificación= 4.0
Ligera aparición de pliegues que fue mejorado después del planchado al revés a temperatura baja.
Ligero incremento del difuminado sin embargo no se observó pilling en la superficie de la prenda después del lavado
Se observó ligero arrugamiento en partes lisas de la prenda pero fue mejorado después del planchado al revés a temperatura baja.
No hubo desprendimiento de ojete de metal, gancho, correas sujetadoras, botones de plástico y correas para colgar.
No se observó cambio significativo en cierre de plástico
No se observó rotura de costuras
No se observó asimetría
No se observó deterioro de hilaza del tejido
La apariencia en general de la prenda es satisfactoria

Resistencia de costura (ASTM D 1683 - 2007, Modificado, Máquina de prueba de tensión, CRE)

	Deslizamiento @ *¼ apertura*	Ruptura de tela
Costura lateral	52.4 lbs	68.2 lbs (FTS)
Hombro	*	172.4 lbs (STB)
Agujero brazo	*	120.8 lbs (STB)
Mangas	*	64.7 lbs (STB)
Abalorio	*	119.4 lbs (STB)

Observación:
Lbs= libras
FTS = Resistencia textil en costura
STB=Hilo de costura destrozado
* = La apertura de la costura fue menos de ¼" Aunque la fuerza máxima de la costura se encontró según lo indicado

SELLO

096

CUERNAVACA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 Hoja de resultados de prueba

Fortaleza de aditamentos pequeños 16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963

	Botón Abertura frontal Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 3	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 4	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 5	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 6	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 7	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Botón de abertura de manga - Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Botón en puño – Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Cierre apertura frontal Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Botón extra Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Botón en bolsa frontal – Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Botón en hombro Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Ojete de metal – Lectura individual
Espécimen 1	N/A
	Aro de colgado – Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Observación LBS= Libras N/A= no aplica

Fortaleza de cierre 16 CFR 1500.52 (modificado)/ASTM D F963

Lectura individual Aprobado con 15 libras por 10 Segundos Observación: LBS= LIBRAS

SELLO

Bordes y puntas 16 CFR 1500 sección 49 y 49 (modificado)

Resultado	No se encontraron bordes o puntas

097

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 Hoja de resultados de prueba

Logo laboratorio certificador

Intertek

Número del reporte de prueba

Numero: TSNT00748564

Descripción de la muestra declarada

Tipo	: Paquete de prueba de prenda bordada no lavable
Numero de Estilo	: 3 piezas
Tipo de prueba	: 65% poliéster 35% algodón
Contenido de fibra	: Tejido, PDU s/s, l/s camisa TWL
Descripción General	: Prenda no lavable
Color presentado	: 750 Azul marino Medianoche
NO. Estilo	: 71183, 72344, 71177, 72345
NO. de PO	: 208232, 208014,208488, 208501
Estándar	: Estándares de desempeño 5.11
Instrucciones de cuidado al solicitante:	

Autorizado por:

Intertek Testing Services
(Tianijn) Ltd

Firma

Patrick Gong
Gerente General

Composición de fibra (AATCC 20ª-2008)

Basado en la recuperación de peso por humedad		Marcado
Muestra (A)	Poliéster	Poliéster
	Algodón	Algodón

Observación
Recuperación de humedad del poliéster 0.4% Algodón 3.0%
(basado en ASTM D1909-2004)

Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 135-2012, prueba no. (1) II A (ii), lavado a máquina a 80°F, Carga de 1 kg, ciclo normal, secado a baja temperatura.

	A
Después de la 1er lavada	
Deformación	-0.9%
Entramado	-1.6%
Después de la 3er lavada	
Deformación	-1.2%
Entramado	-2.4%

Observación: (+) extensión (-) encogimiento

SELLO

CHIHUAHUA
Juntos hacemos más por ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 - 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 Hoja de resultados de prueba

Firmeza de color con lavado (AATCC 61-2009, Prueba No.2ª, Prueba modificada, 45 minutos de lavado mecánico a 105°F en 0.15% de solución de detergente AATCC WOB con 50 bolas de acero

	(A)	(B)	(C)
Después de 1er lavada			
Cambio de color	4.5	4.5	4.5
Tinción de color	4.5	4.5	4.5
Acetato	4.5	4.5	4.5
Algodón	4.5	4.5	4.5
Nylon	4.5	4.5	4.5
Poliéster	4.5	4.5	4.5
Acrílico	4.5	4.5	4.5
Lana	4.5	4.5	4.5

	(A)	(B)	(C)
Después de lavada #10			
Cambio de color	4.5	4.5	4.5
Tinción de color	4.5	4.5	4.5
Acetato	4.5	4.5	4.5
Algodón	4.5	4.5	4.5
Nylon	4.5	4.5	4
Poliéster	4.5	4.5	4.5
Acrílico	4.5	4.5	4.5
Lana	4.5	4.5	4.5

	(A)	(B)	(C)
Después de lavada #25			
Cambio de color	4.5	4.5	4.5
Tinción de color	4	4	4
Acetato	4	4.5	4.5
Algodón	4	4.5	4.5
Nylon	4	4.5	4.5
Poliéster	4.5	4.5	4.5
Acrílico	4.5	4.5	4.5
Lana	4	4.5	4.5

Firmeza de color con blanqueador sin cloro (SLTJN-T-TMDF 25-04 Método de remojo en 2.5% cloro Solución 2 a 105°F por 1 minuto)

	(A)	(B)	(C)
Cambio de color	4.5	4.5	4.5

Firmeza de color al frote (AATCC 8-2007)

	(A)	(B)	(C)
Seco	4.5	4.5	4.5
Húmedo	3		

Firmeza de color a la luz (AATCC 16-2004, opción 3, agua fría, lámpara de arco de Xenon)

	(A)	(B)	(C)
20 Horas de exposición			
Grado	4.5	4.5	4

Firmeza de color al agua (AATCC 17-2009)

	(A)	(B)	(C)
Cambio de color	4.5	4.5	4.5
Tinción de color			
Acetato	4.5	4.5	4.5
Algodón	4.5	4.5	4.5
Nylon	4.5	4.5	4.5
Poliéster	4.5	4.5	4.5
Acrílico	4.5	4.5	4.5
Lana	4.5	4.5	4.5

Firmeza de color a traspiración (AATCC 15-2009)

	(A)	(B)	(C)
Cambio de color	4.5	4.5	4.5
Tinción de color	4	4	4
Acetato	4	4.5	4.5
Algodón	4	4.5	4.5
Nylon	4	4.5	4.5
Poliéster	4.5	4.5	4.5
Acrílico	4.5	4.5	4.5
Lana	4	4.5	4.5

Combinación de prueba de traspiración y luz (AATCC 125, opcion3)

	(A)	(B)	(C)
20 Horas de exposición			
Grado	4.5	4.5	4

Observación:
A PETICIÓN DEL SOLICITANTE, La preparación y valoración de los especímenes de prueba está basado en el siguiente procedimiento de prueba

1) Las muestras fueron humedecidas en solución de ácido transpirante de acuerdo a AATCC 15
2) Expuestas a lámpara de arco de Xenon por 20 horas con respecto a AATCC 16E
3) La valoración estuvo basada en el actual descoloramiento de la muestra

Peso por unidad (ASTM D3776-2009ª, opción C)

		Marcado
Muestra (A)	200.6 g/m2 (5.9oz/yd2)	5.0 oz/yd2

Resistencia a desprendimiento al recibir (ASTM D3512-2007, Secadora al azar)

	(A)
Después de prueba de 30 minutos	
Puntuación	3.5

SELLO

092

GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALÍA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 Hoja de resultados de prueba

Resistencia a tracción al recibir (ASTM D5034-1995 (2001), 25 mm prueba por arrancado, Instron, CRE)

	(A)
Deformacion	190.9 LBS
Entramado	102.1 lbs

Resistencia a desgaarro al recibir (ASTM D1424-2009 Elmendorf prueba de desgarro)

	(A)
Deformacion	12.6 lbs
Entramado	9.6 lbs

Resistencia de costura al recibir (ASTM D1663-2011, INSTRON, CRE)

Muestra (A)	S.O ¼"
Deformacion	40.1 lbs
Entramado	*
	Resistencia
Deformacion	67.7lbs (STB)
Entramado	64.6 lbs (STB)

Resistencia a la abrasión (ASTM 4966-1998 (2007),Prueba de abrasión Martindale, 9 kpa, peso total)

	(A)
Resistencia	Mas de 15000
Frontal	ciclos

Observacion:
El resultado anterior es el promedio de 4 especimenes de prueba
Al contrario de los requisitos de el estándar de reporte de informacion de prueba individual, dicha informacion estará disponible bajo petición.

Requisitos generales de la Tela

(A)
Acatado

17. Resistencia de enganchamiento (ASTM D -3929-03 600 Prueba de revoluciones en evaluador de macis de enganche

	(A)
Deformacion a lo largo	
Puntuacion	4
Entramado a lo largo	
Puntuacion	4.5

Prueba de inflamabilidad (US CPSC CPR 16 PARTE 1610
Muestra (A)

Exencion , Consultar conclusion

SELLO

693

CHIHUAHUA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Juridica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013665

FECHA: 27-JUL-2016

2. Apariencia después de lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura, planchado a baja temperatura

Después del lavado #25		Requerimiento
Cambio de color	4.0*	Satisfactorio

Observación:

- *Se observó un ligero cambio de color en todas las partes de la prenda, Calificación= 4.0
- Ligero incremento del difuminado sin embargo no se observó pilling en la superficie de la prenda después del lavado
- No se observo espiralado
- No se observó daño después de planchado
- No se observaron cambios significantes en otras partes de la prenda
- No hubo desprendimiento de ojete de metal, cierre de plástico gancho, botones de plástico, etiqueta de marca y etiqueta bordada.
- La apariencia en general de la prenda es satisfactoria

3. Resistencia de costura
(ASTM D 1683 - 2007, Modificado,Maquina de prueba de tension, CRE) Propiedades de costura 6.4 mm de apertura

	Deslizamiento @ ¼ apertura	Ruptura de costura	Ruptura de tela
Costura lateral	40.7	-	50.1 (fts)
Hombro	nil	136.2 (stb)	-
Agujero brazo	nil	-	64.6 (fts)
Mangas	48.0	-	54.2 (fts)
Abalorio	nil	-	106.2 (fts)

Observación:
FR= Ruptura de tela
FTS= Resistencia textil en costura
STB=Hilo de costura destrozado
'Nil' Indica No deslizamiento
Lbs= libras

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

007

CHIHUAHUA
Juntos, una mejor forma de vivir
GOBIERNO MUNICIPAL 2013 2016
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013665

FECHA: 27-JUL-2016

4.Resistencia de aditamentos pequeños
16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963

	Boton de plástico en apertura frontal
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 3	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 4	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 5	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 6	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 7	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Boton extra de plastico
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Boton en bolsa frontal
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Boton en hombro
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Ojete de Metal
	Lectura individual
Especimen 1	N/A
Especimen 2	N/A
	Aro de colgado
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos

Observación
Lbs= Libras
N/A= No aplica

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

098

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013665

FECHA: 27-JUL-2016

5. Resistencia Cierre

16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963 Req : 15 lbs

Especimen 1

Lectura individual

Aprobado con 15 libras por 10 Segundos

Observacion:

Lbs=libras

6. Bordes y puntas

16 CFR 1500 sección 49 y 49 (mod)

Resultado

No se encontraron bordes o puntas

fin de reporte

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suminstrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad para cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek. Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

SELLO

099

GOBIERNO MUNICIPAL 2015 - 2018

OFICIALIA MAYOR

Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013872

FECHA: 28-JUL-2016

SOLICITANTE : PT.JAYA ASRI GARMINDO
JL. RAYA SOLO SRAGEN KM 9.7 KASAK, SROYO,
KARANGANYAR, SOLO, 57771, INDONESIA
ATTN : GANTO, LANIE, MR. KAPO

Descripción de la muestra declarada:	
Tipo	: Paquete de prueba de prenda de tejido no lavable
Número de la muestra	: 3 piezas
Contenido de fibra	: 65% poliéster 35% algodón
Material	: Tejido, PDU s/s, l/s camisa TWL
Acabado	: Prenda no lavable
Usos finales	: Hombre
Color	: 750 Azul marino Medianoche
Numero de estilo	: 71183, 72344, 71177, 72345
Numero de orden	: 208232, 208014,208488, 208501
Estándar	: Estándares de desempeño 5.11
Nombre del comprador	: 5.11 Tactical series
Nombre del fabricante	: PT. Jaya Asri Garmindo
Ref.	: Tejido 5.11 /Código del material: FAB-108

Instrucciones de cuidado al solicitante:
Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



SELLO

Fecha de recibimiento / Fecha de inicio de prueba: 22 jul, 2016/ 22 jul, 2016

PRUEBA EFECTUADA: A PETICIÓN DEL SOLICITANTE. PARA MAS DETALLES FAVOR DE CONSULTAR PAGINA ADJUNTA.

Autorizado por:
INTERTEK INDONESIA (JAKARTA)

FIRMA
Novita Purba
Gerente Laboratorio de textiles

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

CHIHUAHUA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013872

FECHA: 28-JUL-2016

1

CONCLUSION:

Estabilidad dimensional al lavado	M
Apariencia después del lavado	M
Fortaleza de la costura	M
Fortaleza de aditamentos pequeños	M
Fortaleza de cierre	M
Bordes y puntos	M

Observación

M= Cumple con el requerimiento del comprador

F=falla en cumplimiento con los requerimientos del comprador

A= Comercialmente aceptable

U= Comercialmente inaceptable

S= Satisfactorio

UI= Insatisfactorio

*= Información no proporcionada

#= Sin comentarios debido a la falta de declaración/tolerancia de requerimientos previstos.

M*= La muestra se ajusta al contenido de fibra declarado

F*= La muestra no se ajusta al contenido de fibra declarado

M1=Cumple con los requerimientos presentados

F1= No cumple con los requerimientos presentados

1*= Favor de revisar comentarios

M2= Se ajusta con la información declarada de tolerancia

F2= No se ajusta con la información declarada de tolerancia

A*= La muestra es aceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

U*= La muestra es inaceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

PASS*= Favor de revisar notas

FAIL*= Favor de revisar notas

MA= Ligeramente aceptable

N/A= No valido

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

103
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Juridica

Intertek

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013872

FECHA: 28-JUL-2016

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

1.- Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura.

Top	Original (inch)	Después de la 3ra lavada (inch)	Cambio dimensional (%)	Requerimientos
Cuello	7.2	7.2	Neg	Longitud/anchura: +- 3%max
Longitud total	30.7	30.2	-1.6	
Pecho	19.9	19.9	Neg	
Hombro	17.0	16.7	-1.8	
Agujero brazo	10.4	10.4	Neg	
Longitud de la manga	26.1	25.8	-1.1	
Apertura de la manga	4.6	4.6	Neg	
Fondo	20.3	20.3	Neg	

OBSERVACION

(-) Encogimiento
(Neg) Insignificante

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

CHIHUAHUA
Mejor ciudad
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013872

FECHA: 28-JUL-2016

2. Apariencia después de lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura, planchado a baja temperatura

Después del lavado #25		Requerimiento
Cambio de color	4.0*	Satisfactorio

Observación:

- *Se observó un ligero cambio de color en todas las partes de la prenda, Calificación= 4.0
- Ligera aparición de pliegues que fue mejorado después del planchado al revés a temperatura baja.
- Ligero incremento del difuminado sin embargo no se observó pilling en la superficie de la prenda después del lavado
- Se observó ligero arrugamiento en partes lisas de la prenda pero fue mejorado después del planchado al revés a temperatura baja.
- No hubo desprendimiento de ojete de metal, gancho, correas sujetadoras, botones de plástico y correas para colgar.
- No se observó cambio significativo en cierre de plástico
- No se observó rotura de costuras
- No se observó asimetría
- No se observó deterioro de hilaza del tejido
- La apariencia en general de la prenda es satisfactoria

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

CHIHUAHUA
Juntos cumplimos tu ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013872

FECHA: 28-JUL-2016

3. Resistencia de costura
(ASTM D 1683 - 2007, Modificado,Maquina de prueba de tension, CRE)

	Deslizamieto @ *¼ apertura*	Ruptura de tela
Costura lateral	52.4 lbs	68.2 lbs (fts)
Hombro	*	172.4 lbs (stb)
Agujero brazo	*	120.8 lbs (stb)
Mangas	*	64.7 lbs (stb)
Abalorio	*	119.4 lbs (stb)

Observación:
Lbs= libras
FTS = Resistencia textil en costura
STB=Hilo de costura destrozado
* = La apertura de la costura fue menos de ¼" Aunque la fuerza máxima de la costura se encontró según lo indicado

4.Resistencia de aditamentos pequeños
16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963

	Botón de Apertura frontal Lectura individua	Requisito
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 3	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 4	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 5	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 6	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 7	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón de abertura de manga - Lectura individual	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón en puño – Lectura individual	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

CHIHUAHUA
Juntos, hagamos mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Juridica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013872

FECHA: 28-JUL-2016

	Cierre en aperture frontal	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Lectura individual Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
	Boton extra	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Lectura individual Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
	Boton bolsa frontal	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Lectura individual Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
	Boton hombro	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Lectura individual Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
	Ojete de metal	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Lectura individual N/A N/A	
	Aro de colgado	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Lectura individual Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

Observacion:
Lbs=libras
N/A no aplicable

5. Resistencia Cierre

16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963 Req : 15 lbs

Especimen 1	Lectura individual Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	Requisito 15 libras por 10 Segundos

Observacion:
Lbs=libras

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, Jl, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013872

FECHA: 28-JUL-2016

6. Bordes y puntas
16 CFR 1500 sección 49 y 49 (mod)

		Requisito
Resultado	No se encontraron bordes o puntas	No se encontraron bordes o puntas

fin de reporte

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suminstrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad para cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek. Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

SELLO

CIUDAD BOLIVAR
Juntos, una nueva ciudad
GOBIERNO DE BOGOTÁ 2015 2016
ALCALDÍA MAYOR
Unidad Jurídica

REDACTADO 2.02.17

Intertek

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013885
FECHA: 27-JUL-2016

Descripción de la muestra declarada:	
Tipo	: Paquete de prueba de prenda bordada no lavable
Número de la muestra	: 3 piezas
Contenido de fibra	: 65% poliéster 35% algodón
Material	: Tejido, camisa TCLT PDU s/s, l/s
Acabado	: Prenda no lavable
Usos finales	: Hombre
Color	: 750 Azul marino Medianoche
Numero de estilo	: 71167, 72366, 71168, 72366
No. de orden/PO	: 208096, 208342, 208602, 208343
Estándar	: Estándares de desempeño 5.11
Nombre del comprador	: 5.11 Tactical series
Ref.	: 5.11 Tela/Código del material: FAB-1078

Instrucciones de cuidado al solicitante:
Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



Fecha recibido/Fecha inicio de prueba: 21 JUL, 2016/21 JUL, 2016

PRUEBA EFECTUADA: A PETICIÓN DEL SOLICITANTE PARA MAS INFORMACION FAVOR DE REVISAR PAGINA (S) ADJUNTA

AUTORIZADO POR:

INTERTEK INDONESIA [JAKARTA)

FIRMA

NOVITA PURBA

GERENTE DE LABORATORIO DE TEXTILES

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

CONCLUSION:

Estabilidad dimensional al lavado
Apariencia después del lavado
Fortaleza de costura
Fortaleza aditamentos pequeños
Fortaleza cierre
Bordes y puntas

Observación

M= Cumple con el requerimiento del comprador

F=falla en cumplimiento con los requerimientos del comprador

A= Comercialmente aceptable

U= Comercialmente inaceptable

S= Satisfactorio

UI= Insatisfactorio

*= Información no proporcionada

#= Sin comentarios debido a la falta de declaración/tolerancia de requerimientos previstos.

M*= La muestra se ajusta al contenido de fibra declarado

F*= La muestra no se ajusta al contenido de fibra declarado

M1=Cumple con los requerimientos presentados

F1= No cumple con los requerimientos presentados

1*= Favor de revisar comentarios

M2= Se ajusta con la información declarada de tolerancia

F2= No se ajusta con la información declarada de tolerancia

A*= La muestra es aceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

U*= La muestra es inaceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

PASS*= Favor de revisar notas

FAIL*= Favor de revisar notas

MA= Ligeramente aceptable

N/A= No valido

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

116

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013885

FECHA: 27-JUL-2016

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

1.- Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 1.8 KG, ciclo normal, secado a baja temperatura

	Original (pulg)	Después de 3ra lavada (pulg)	Cambio dimensional (%)
Cuello	8.9	8.9	Neg
Longitud Total	31.0	30.8	(-) 0.6
Pecho (CIR)	24.2	24.2	Neg
Hombro	19.4	19.4	Neg
Agujero brazo (CIR)	11.1	11.1	Neg
Longitud de manga	9.0	9.0	Neg
Apertura manga	8.3	8.3	Neg
Fondo	24.5	24.5	Neg

OBSERVACION
(Neg) Insignificante
(-) Encogimiento

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

Juntos una mejor
GOBIERNO MUNICIPAL
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REDACTADO 2.02.17

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013885
FECHA: 27-JUL-2016

Descripción de la muestra declarada:	: Paquete de prueba de prenda bordada no lavable
Tipo	: 3 piezas
Número de la muestra	: 65% poliéster 35% algodón
Contenido de fibra	: Tejido, camisa TCLT PDU s/s, l/s
Material	: Prenda no lavable
Acabado	: Hombre
Usos finales	: 750 Azul marino Medianoche
Color	: 71167, 72366, 71168, 72366
Numero de estilo	: 208096, 208342, 208602, 208343
No. de orden/PO	: Estándares de desempeño 5.11
Estándar	: 5.11 Tactical series
Nombre del comprador	: 5.11 Tela/Código del material: FAB-1078
Ref.	

Instrucciones de cuidado al solicitante:
Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



Fecha recibido/Fecha inicio de prueba: 21 JUL, 2016/21 JUL, 2016

PRUEBA EFECTUADA: A PETICIÓN DEL SOLICITANTE PARA MAS INFORMACION FAVOR DE REVISAR PAGINA (S) ADJUNTA

AUTORIZADO POR:

INTERTEK INDONESIA [JAKARTA)

FIRMA

NOVITA PURBA

GERENTE DE LABORATORIO DE TEXTILES

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Juridica

Intertek

REPORTE DE PRUEBA

CONCLUSION:

Estabilidad dimensional al lavado
Apariencia después del lavado
Fortaleza de costura
Fortaleza aditamentos pequeños
Fortaleza cierre
Bordes y puntas

Nota:

Observación

M= Cumple con el requerimiento del comprador

F=falla en cumplimiento con los requerimientos del comprador

A= Comercialmente aceptable

U= Comercialmente inaceptable

S= Satisfactorio

UI= Insatisfactorio

*= Información no proporcionada

#= Sin comentarios debido a la falta de declaración/tolerancia de requerimientos previstos.

M*= La muestra se ajusta al contenido de fibra declarado

F*= La muestra no se ajusta al contenido de fibra declarado

M1=Cumple con los requerimientos presentados

F1= No cumple con los requerimientos presentados

1*= Favor de revisar comentarios

M2= Se ajusta con la información declarada de tolerancia

F2= No se ajusta con la información declarada de tolerancia

A*= La muestra es aceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

U*= La muestra es inaceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

PASS*= Favor de revisar notas

FAIL*= Favor de revisar notas

MA= Ligeramente aceptable

N/A= No valido

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: v:ww.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

127

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013885
FECHA: 27-JUL-2016

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

1.- Estabilidad dimensional al lavado (AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 1.8 KG, ciclo normal, secado a baja temperatura

	Original (pulg)	Después de 3ra lavada (pulg)	Cambio dimensional (%)
Cuello	8.9	8.9	Neg
Longitud Total	31.0	30.8	(-) 0.6
Pecho (CIR)	24.2	24.2	Neg
Hombro	19.4	19.4	Neg
Agujero brazo (CIR)	11.1	11.1	Neg
Longitud de manga	9.0	9.0	Neg
Apertura manga	8.3	8.3	Neg
Fondo	24.5	24.5	Neg

OBSERVACION
(Neg) Insignificante
(-) Encogimiento

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

GOBIERNO MUNICIPAL
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKT116013665

FECHA: 27-JUL-2016

2. Apariencia después de lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura, planchado a baja temperatura

Después del lavado #25		Requerimiento
Cambio de color	4.0*	Satisfactorio

Observación:

- *Se observó un ligero cambio de color en todas las partes de la prenda, Calificación= 4.0
- Ligero incremento del difuminado sin embargo no se observó pilling en la superficie de la prenda después del lavado
- No se observo espiralado
- No se observó daño después de planchado
- No se observaron cambios significantes en otras partes de la prenda
- No hubo desprendimiento de ojete de metal, cierre de plástico gancho, botones de plástico, etiqueta de marca y etiqueta bordada.
- La apariencia en general de la prenda es satisfactoria

3. Resistencia de costura
(ASTM D 1683 - 2007, Modificado,Maquina de prueba de tension, CRE) Propiedades de costura 6.4 mm de apertura

	Deslizamieto @ ¼ apertura	Ruptura de Costura	Ruptura de Tela
Costura lateral	40.7	-	50.1 (fts)
Hombro	nil	136.2 (stb)	-
Agujero brazo	nil	-	64.6 (fts)
Mangas	48.0	-	54.2 (fts)
Abalorio	nil	-	106.2 (fts)

Observación:
FR= Ruptura de tela
FTS= Resistencia textil en costura
STB=Hilo de costura destrozado
'Nil' Indica No deslizamiento
Lbs= libras

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

129

Juntos, una nueva ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013665

FECHA: 27-JUL-2016

4.Resistencia de aditamentos pequeños
16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963

Observación	
	Boton de plástico en apertura frontal
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 3	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 4	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 5	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 6	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 7	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Boton extra de plastico
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Boton en bolsa frontal
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Boton en hombro
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Ojete de Metal
	Lectura individual
Especimen 1	N/A
Especimen 2	N/A
	Aro de colgado
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras

Lbs= Libras
N/A= No aplica

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

130

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013665

FECHA: 27-JUL-2016

5. Resistencia Cierre

16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963 Req : 15 lbs

Especimen 1

Lectura individual

Aprobado con 15 libras por 10 Segundos

Observacion:

Lbs=libras

6. Bordes y puntas

16 CFR 1500 sección 49 y 49 (mod)

Resultado

No se encontraron bordes o puntas

fin de reporte

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suministrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad para cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek. Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

SELLO

131

CHIHUAHUA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 HOJA DE RESULTADOS DE PRUEBA

REDACTADO

Logo laboratorio certificador

Intertek

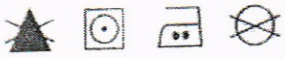
Numero del reporte de prueba

Numero: VNMT16050721
Fecha: 21-Nov-2016

Descripcion de la muestra declarada

Descripción de la muestra declarada:	
Tipo	: Pantalon bordado no lavable broche extra fuerte con Socket de 6/4 BS
Tipo de muestra:	: Bulto
Número de la muestra	: 5 piezas
Categoria	: prenda
Contenido de fibra	: 65% poliéster 35% algodón, adornos exclusivos
Usos finales	: Pantalones Adulto
Color	: (A) 750 Azul marino Medianoche (B) 850 Verde Abeto
Numero de estilo	: 74371, 74370, 64370, 64371
Agente	: 5.11 Tactical series
No. de orden/PO	: 209058,209034,209057,105101, 105101-1, 209296, 209295,209516, 209539
Nombre del comprador	: 5.11 Tactical series
Ref.	: 5.11 Tela/Código del material: FAB-1078
Temporada	:F16
Nombre del fabricante	: Tuan Dat
Peso	:6.14 oz/yd
5.11 Tela/código material	:FAB1080
Paquete de prenda	: Completo + adicional

Instrucciones de cuidado al solicitante:
Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



Autorizado por:

Firma

Phoung Le
Gerente de Lineas suaves

SELLO

135

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 - 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 HOJA DE RESULTADOS DE PRUEBA

1.- Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, Asegurar todos los cierres antes del lavado, lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, ciclo normal, secado a baja temperatura

	Original (pulg)	Después de 3ra lavada (pulg)	Cambio dimensional (%)
Cintura (CIR)	35.5	35.5	(-) 1.7
Trasero (CIR)	45.0	45.0	Neg
Longitud pantalon	49.9	49.1	(-) 1.6
Tiro	38.8	38.1	(-) 1.8
Levantamiento frontal	11.4	11.1	(-) 2.5
Levnatamiento posterior	15.6	15.2	(-) 2.5
Muslo (CIR)	26.2	26.2	Neg
Apertura pierna (CIR)	17.0	17.0	Neg

OBSERVACION
(Neg) Insignificante
(-) Encogimiento

Apariencia después de lavado (12 minutos en lavado a máquina a 80°F, carga 4 Lbs, ciclo normal, secado a baja temperatura

Después de lavado #3

	(A)
Cambio de color	4.5
Tincion transversal	4.5 (marca PO)

Observación:

- Hilo elástico suelto en cintura
- Se observo ligero difuminado en superificie de la prenda
- Se observaron ligeros pliegues en superificie de la prenda
- Se observo ligero arrugamiento en costuras de la prenda
- No se observó rotura de costura en prenda
- No se observó asimetría en costura lateral de la prenda
- Sin cambios significantivos en accesorios
- La apariencia en general de la prenda es insatisfactoria

Resistencia de Trabilla ASTM D1683/D1683M-2011A, TINIUS OLSEN, CRE

Derecha a izquierda 1	148.2 lbs (FTS)
Derecha a izquierda 2	199.0 lbs (FR) (STB)
Derecha a izquierda 3	237.2 lbs (FTS) (FR)
Derecha a izquierda 4	168.1 lbs (FTS) (STB)
Derecha a izquierda 5	220.5 lbs (FTS) (STB)
Derecha a izquierda 6	235.5 lbs (FTS) (STB)
Derecha a izquierda 7	133.5 lbs (FTS) (STB)

Observacion:
FP.= Ruptura de tela FTS= Resistencia textil en costura STB=Hilo de costura destrozado

Sello

Juntos, una Ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 - 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 HOJA DE RESULTADOS DE PRUEBA

Bordes y puntas 16 CFR 1500 sección 49 y 49 (mod)

Resultado	No se encontraron bordes o puntas

Aditamentos pequeños 16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM F963-2008

15 lbs por 10 segundos	(A) Broche macho en cintura frontal Aprobado
1. Halar hasta desprendimiento	(A) Broche macho en cintura frontal 55.2 lbs (CS)
1. 15 lbs por 10 segundos	(A)Broche hembra en cintura frontal Aprobado
1. Halar hasta desprendimiento	(A)Broche hembra en cintura frontal 81.9 lbs (CS)
15 lbs por 10 segundos	(A) Boton en cintura interna Aprobado
1. Halar hasta desprendimiento	(B) Boton en cintura interna 40.8 lbs (SB)
15 lbs por 10 segundos	(A) Boton en bolsa trasera - izquierdo Aprobado
1. Halar hasta desprendimiento	(A) Boton en bolsa trasera - izquierdo 59.5 lbs (SB)
15 lbs por 10 segundos	(B) Boton en bolsa trasera - derecho Aprobado
1. Halar hasta desprendimiento	(B) Boton en bolsa trasera - izquierdo 49.6 lbs (SB)

Observacion:
SB= Puntada rota CS= Abrazadera deslizada

Resistencia de costura ASTM D1683/D1683M-2011A, TINIUS OLSEN, CRE

Resistencia de costura	
Levnatamiento posterior	98.0 lbs (STB)
Longitud pantalon	103.9 lbs (FTS)
Tiro	104.5 lbs (STB)
Entrepierna	75.5 lbs (FTS)

Observacion:
FTS= Resistencia textil en costura STB=Hilo de costura destrozado

Abrochamieto/desabrochamiento ASTM D4846-96 (R2 01 1)

Separacion	
1.	3.9 lbs
Union	
1.	11.0 lbs

Resistencia de cierre - Prueba de tensión 16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963-2008

Cierre en bolsa lateral-izquierdo	114.7 lbs
Cierre en bolsa lateral-derecho	92.4 lbs

Sello

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

NUMERO: TWNT01408047

FECHA: 5-ENERO-2016

REPORTE DE PRUEBA

SOLICITANTE: : Intergarment Corporation
Rm. A, 10/F., No. 56,
Nanking E. Rd., Sec. 4,
Taipei,
Taiwan, R. O. C.

Descripción de la muestra declarada:

Tipo:	Bulto
No. de muestra	3
Contenido de fibra:	65% Poliéster 35% Algodón
Material:	65% Poliester 35% Algodón pantalones bordados mujer Ripstop TDU en (A) Negro 019 Marcado como (A) y (B); (C) 724 azul marino
Acabado:	-
Uso final:	Pantalones Mujer Ripstop TDU
Color:	(A) Negro 019 Marcado como (A) y (B); (C) 724 azul marino
Estilo No.	64359
Codigo de Tela:	FAB-0013
No. Orden/PO	209168, 405213
Estandar:	5.11 Estandar Tactical Series
Nombre del comprador:	5.11 Tactical Series
Nombre del fabricante:	-
Ref:	-

AUTORIZADO POR:

INTERTEK TESTING SERVICE

TAIWAN LIMITED

FIRMA

Carol Peng

Asistente de gerente general

SELLO

116

CHIHUAHUA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2013
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

NUMERO: TWNT01408047

REPORTE DE PRUEBA

Instrucciones de cuidado al solicitante:

Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



Fecha de recibido/ Fecha de inicio de prueba : 29 Diciembre, 2016

AUTORIZADO POR:
INTERTEK TESTING SERVICE
TAIWAN LIMITED

FIRMA

Carol Peng
Asistente de gerente general

SELLO

Intertek Testing Services Taiwan Ltd.
8F,. No. 423 Ruiguang Rd, Distrito Neihu, Taipei 11492, Taiwan, R.O.C
Tel. (+866-2) 6602 2888 . 2797-8885 Fax (+886-2) 6602-2400. 6602-2401

Juntos una mejor sociedad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015-2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

NUMERO: TWNT01408047

REPORTE DE PRUEBA

CONCLUSION:

	A	B	C
Estabilidad dimensional al lavado	M	-	-
Apariencia después del lavado	M	-	M
Fortaleza de costura al recibir	-	M	-
Prueba de tensión para aditamentos pequeños al recibir	-	M	-
Resistecia a destrabo de cierres de presion	-	M	-
Fortaleza de costura al recibir (aro de cinturón)	-	M	-
Bordes y puntos CPSIA 2008	-	M	-

Observacion
M= Cumple con los estándares de rendimiento 5.11
#= Requisitos sin especificar
F= Falla al cumplir con estándares de rendimiento 5.11
*= No se presento información

AUTORIZADO POR:
INTERTEK TESTING SERVICE
TAIWAN LIMITED

FIRMA

Carol Peng
Asistente de gerente general

SELLO

Intertek Testing Services Taiwan Ltd.
BF,. No. 423 Ruiguang Rd, Distrito Neihu, Taipei 11492, Taiwan, R.O.C
Tel. (+866-2) 6602 2888 . 2797-8885 Fax (+886-2) 6602-2400. 6602-2401

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

NUMERO: TWNT01408047

REPORTE DE PRUEBA

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

1.- Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, ciclo normal, usar detergente suave seguido de secado delicado a baja temperatura, remover inmediatamente

	Original (cm)	Después de 3ra lavada (cm)	Cambio dimensional (%)	Requerimientos
Cintura	15.5	15.5	Neg	+/- 3.0%
Tiro	30.7	30.2	(-) 1.3	
Largo de pantalón (IWB)	43.6	43.4	(-) 0.5	
Levantamiento frontal (IWB)	18.8	18.5	(-) 1.6	
Levantamiento posterior (IWB)	21.5	21.0	(-) 2.3	
Cadera	24.2	23.9	(-) 1.2	
Apertura Pierna	10.0	9.8	(-) 2.0	

Observacion : (+) Extension (-) Encogimiento
IWB = Incluyendo pretina

SELLO

Intertek Testing Services Taiwan Ltd.
BF,. No. 423 Ruiguang Rd, Distrito Neihu, Taipei 11492, Taiwan, R.O.C
Tel. (+866-2) 6602 2888 . 2797-8885 Fax (+886-2) 6602-2400. 6602-2401

CHIHUAHUA
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

NUMERO: TWNT01408047

REPORTE DE PRUEBA

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

2 .Apariencia después del lavado (lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, ciclo normal, en solución con detergente suave seguido de secado delicado a baja temperatura, remover inmediatamente)

(A)

Despues de 3 lavadas

Observacion:

-Cambio de color en la prenda lavada calificada con 4.0

-No se encontró asimetría o daño en costura en la prenda lavada

-La apariencia general de la prenda fue satisfactoria

Requisitos

Cambio de color= 4

Auto-entintable=5

Desplazamiento de costura lateral=5%

La prenda no debe mostrar cambio notable en apariencia o ajuste después de uso considerable y limpieza
Sin deterioro o deshilachado de agujeros para botón, costuras o adornos
Sin deterioro o deslaminado de tela adhesiva o aplicaciones
Sin desprendimiento, enganchado o deslustramiento de tela
Sin deterioro de elástico
Sin deshilachado de cordeles
Sin astillado, decoloración u oxidación de broches de presión o equipo

SELLO

Intertek Testing Services Taiwan Ltd.
BF,. No. 423 Ruiguang Rd, Distrito Neihu, Taipei 11492, Taiwan, R.O.C
Tel. (+866-2) 6602 2888 . 2797-8885 Fax (+886-2) 6602-2400. 6602-2401

150
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

NUMERO: TWNT01408047

REPORTE DE PRUEBA

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

Apariencia después del lavado (Cont'd)

(C)
Despues de 3 lavadas
Observacion:
-Cambio de color en la prenda lavada calificada con 4.0
-No se encontró asimetría o daño en costura en la prenda lavada
-La apariencia general de la prenda fue satisfactoria

Requisitos

Cambio de color= 4

Auto-teñible =5

Desplazamiento de costura lateral=5%

La prenda no debe mostrar cambio notable en apariencia o ajuste después de uso considerable y limpieza
Sin deterioro o deshilachado de agujeros para botón, costuras o adornos
Sin deterioro o deslaminado de tela adhesiva o aplicaciones
Sin desprendimiento, enganchado o deslustramiento de tela
Sin deterioro de elástico
Sin deshilachado de cordeles
Sin astillado, decoloración u oxidación de broches de presión o equipo

SELLO

3. Resistencia de Costura al ser recibir (ASTM D1683/D1683M-2011, Maquina de prueba de tension, CRE):

	(B)	Requisito
Largo de pantalon	160.5 lbs (FTS)	50 Lbs minimo
Tiro	79.5 lbs (STB)	
Costura de panel frontal	183.5 lbs (STB)	
Levantamiento posterior	193.0 lbs (FR)	
Entrepierna	104.5 lbs (STB)	

Observacion: FTS= Resistencia textil en costura
STB=Hilo de costura destrozado
FR= Ruptura de tela

151

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 - 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Juridica

NUMERO: TWNT01408047

REPORTE DE PRUEBA

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

4. Prueba de Tension para aditamentos pequeños al recibir (ASTM F963-2011)

	(B) Lectura Individual	Requisito
Boton de presion Tapa	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
Perno	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Boton en el interior	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Cinta elatica en interior Derecha	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Izquierda	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Cierre	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Cinta en el fondo Lado derecho	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Lado izquierdo	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Resistencia de Aditamentos	
Boton de presion Tapa	Mas de 50 Lbs #	Minimo 20 Lbs por desprendimiento
Perno	Mas de 50 Lbs #	
Boton en el interior	Mas de 50 Lbs #	
Cinta elatica en interior Derecha	Mas de 50 Lbs #	
Izquierda	Mas de 50 Lbs #	
Cierre	Mas de 50 Lbs #	
Cinta en el fondo Lado derecho	Mas de 50 Lbs #	
Lado izquierdo	Mas de 50 Lbs #	

SELLO

Observacion: # Capacidad máxima de examinador es de 50 lbs

5. Resistencia de cierra – Prueba de Tension (ASTM F963-20 11):

	(B) Lectura individual	Requisito
Cierre	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos

Intertek Testing Services Taiwan Ltd.
BF,. No. 423 Ruiguang Rd, Distrito Neihu, Taipei 11492, Taiwan, R.O.C
Tel. (+866-2) 6602 2888 . 2797-8885 Fax (+886-2) 6602-2400. 6602-2401

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

NUMERO: TWNT01408047

REPORTE DE PRUEBA

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

6. Resistencia a desabrochamiento de botones de presión (ASTM D4846-1996(2011), Maquina de prueba de tensión, CRE):

	(B)	Requisito
(I) Accion Rapida	6.5 Lbs	2-8 Lbs
(II) Desabrochamiento	2.7 Lbs	

7. Aro de cinturón Loop (ASTM D1683/D1683M-2011, Maquina de prueba de tensión, CRE):

	(B)	Requisito 25 Lbs
Al frente		
Especimen 1	85.0 lbs (sTB)	
Especimen 2	101.0 lbs (STB)	
Posterior		
Especimen 1	99.0 lbs (STB)	
Especimen 2	119.s lbs (STB)	
Especimen 3	101.0 lbs (STB)	

Observacion:
STB=Hilo de costura destrozado

8. Bordes y puntos (16 CFR 1500):

	(B)	Requisito
Al recibir	No se encontraron bordes o puntas en la muestra	Sin Bordes o puntas
Despues de uso y maltrato	No se encontraron bordes o puntas en la muestra	

Fin del reporte

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suminstrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad para cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek. Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

SELLO

Intertek Testing Services Taiwan Ltd.
BF,. No. 423 Ruiguang Rd, Distrito Neihu, Taipei 11492, Taiwan, R.O.C
Tel. (+886-2) 6602 2888 . 2797-8885 Fax (+886-2) 6602-2400. 6602-2401

Juntos, una mejor ciudad
153

5.11 Hoja de resultados de prueba

REDACTADO

Logo laboratorio certificador

Intertek

Numero del reporte de prueba

Numero: JKTT17003756
Fecha: 24-FEB-2017

Descripcion de la muestra declarada

Descripción de la muestra declarada:	: Paquete de prueba de prenda bordada no lavable
Tipo	: 3 piezas
Número de la muestra	: 65% poliéster 35% algodón Ripstop
Contenido de fibra	: Bordado, camisa PDU Ribstop LS/SS
Material	: Prenda no lavable
Acabado	: Mujer USA
Usos finales	: 750 Azul marino Medianoche
Color	: 62365, 61168, 62366, 61167
Numero de estilo	: 209910, 209511,206799
Numero de orden/PO	: Estándares de desempeño 5.11
Estándar	: 5.11 Tactical series
Nombre del comprador	: PT. Jaya Asri Garmindo
Nombre del fabricante	: Tela 5.11 /Código del material: FAB-1078
Ref.	: peso Tela/ prenda: 4.40oz

Instrucciones de cuidado al solicitante:
Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



Autorizado por:

Firma

Novita Purba
Gerente de Laboratorio de Textiles

SELLO

157

CHIHUAHUA
Juntos, una mejor calidad
GOBIERNO MUNICIPAL 2012
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 Hoja de resultados de prueba

Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), lavado a máquina por 12 minutos a 80°F, ciclo normal, secado a baja temperatura.

Top	Original (inch)	Después de la 3ra lavada (inch)	Cambio dimensional (%)
Cuello	8.9	8.8	-1.1
Longitud total	33.3	30.2	-0.9
Pecho	26.3	26.3	Neg
Hombro	20.3	20.3	-1.0
Agujero brazo	11.0	11.2	-0.9
Longitud de la manga	24.4	24.2	-0.8
Apertura de la manga	4.7	4.7	Neg
Fondo	26.6	26.6	Neg

Apariencia después de lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura, planchado a baja temperatura

Cambio de color 4.0
*Se observó un ligero cambio de color en todas las partes de la prenda,
Calificación= 4.0 / calificación =4.5 (otros)
Ligero incremento del difuminado sin embargo no se observó pilling en la superficie de la prenda después del lavado
No hubo desprendimiento de ojete de metal, gancho, botones de plástico, correas para colgar y etiqueta bordada.
No se observó daño a la prenda después de planchado
No se observaron cambios significativos en otras partes de la prenda
La apariencia en general de la prenda es satisfactoria

Resistencia de costura (ASTM D 1683 - 2007, Modificado,Maquina de prueba de tension, CRE) propiedades de costura 6.4mm apertura

	Deslizamieto @ *¼ apertura*	Ruptura de tela
Costura lateral	nil	55.3 lbs (stb)
Hombro	nil	140.4 lbs(stb)
Agujero brazo	nil	127.8 lbs (stb)
Mangas	nil	60.8 lbs (stb)
Abalorio	nil	113.1 lbs(fts)

Observación:
Lbs= libras
FTS = Resistencia textil en costura
STB=Hilo de costura destrozado
* = La apertura de la costura fue menos de ¼" Aunque la fuerza máxima de la costura se encontró según lo indicado

Botón Abertura frontal
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Botón en bolsa frontal -
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Botón en hombro –
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Boton en abertura manga
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Botón en puño
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Botón extra
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Ojete de metal frontal–
Lectura individual
N/A
N/A
Cierre en apertura frontal –
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aro de colgado –
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos

Observación
LBS= Libras
N/A= no aplica

SELLO
159

CHIHUAHUA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 Hoja de resultados de prueba

Resistencia cierre 16 FR 1500.52 (Modificado) ASTM DF963

	Cierre de plástico en apertura frontal Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos

Bordes y puntas 16 FR 1500 seccion 48 y 49 (Mod)

Resultado	No se encontraron bordes y puntas

SELLO

150

Juntos... mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

NUMERO: JKTT16013879

FECHA: 28-JUL-2016

REPORTE DE PRUEBA

Descripción de la muestra declarada:	
Tipo de muestra:	Paquete de prenda bordad no lavable
No. de muestra	3
Contenido de fibra:	65% Poliéster 35% Algodón
Material:	Bordado, camisa WMS TCLT PDU S/S y L/S
Uso final:	mujer
Acabado:	Prenda no lavable
Color:	Azul marino 750
Estilo No.	G11G7, 62366, 61168, 62366
No. Orden/PO	205673, 208477, 207480, 206799
Estandar:	5.11 Estandar de desempeño
Nombre del comprador:	5 . 11 TACTICAL SERIES
Ref:	5.11 codigo tela/ Material : FAB-1078

Instrucciones de cuidado al solicitante:

Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Secar a baja temperatura
Planchado baja temperatura
No lavar en seco



Fecha recibido/Fecha inicio de prueba: 21 Jul, 2017/21 Jul,2017

PRUEBA EFECTUADA A PETICIÓN DEL SOLICITANTE. PARA MAS DETALLES FAVOR DE DIRIGIRSE A PAGINA ADJUNTA

AUTORIZADO POR:

INTERTEK INDONESIA [JAKARTA)

FIRMA

SELLO

NOVITA PURBA

GERENTE DE LABORATORIO DE TEXTILES

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Cirabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

156

CIUDADANÍA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALÍA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013879

FECHA: 28-JUL-2016

CONCLUSION:

Estabilidad dimensional al lavado
Apariencia después del lavado
Fortaleza de costura
Fortaleza aditamentos pequeños
Fortaleza cierre
Bordes y puntas

Nota:

Observación

M= Cumple con el requerimiento del comprador

F=falla en cumplimiento con los requerimientos del comprador

A= Comercialmente aceptable

U= Comercialmente inaceptable

S= Satisfactorio

UI= Insatisfactorio

*= Información no proporcionada

#= Sin comentarios debido a la falta de declaración/tolerancia de requerimientos previstos.

M*= La muestra se ajusta al contenido de fibra declarado

F*= La muestra no se ajusta al contenido de fibra declarado

M1=Cumple con los requerimientos presentados

F1= No cumple con los requerimientos presentados

1*= Favor de revisar comentarios

M2= Se ajusta con la información declarada de tolerancia

F2= No se ajusta con la información declarada de tolerancia

A*= La muestra es aceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

U*= La muestra es inaceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

PASS*= Favor de revisar notas

FAIL*= Favor de revisar notas

MA= Ligeramente aceptable

N/A= No valido

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, Jl, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusat 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

CHIHUAHUA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2013 2016
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013879

FECHA: 28-JUL-2016

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

1.- Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura.

Top	Original (inch)	Después de la 3ra lavada (inch)	Cambio dimensional (%)
Cuello	7.8	7.8	Neg
Longitud total	26.5	26.3	-0.8
Pecho	20.5	20.5	Neg
Hombro	15.3	15.3	Neg
Agujero brazo	9.3	9.3	Neg
Longitud de la manga	8.3	8.3	Neg
Apertura de la manga	6.9	6.9	Neg
Fondo	21.4	21.4	Neg

OBSERVACION

(-) Encogimiento
(neg) Insignificante

2. Apariencia después de lavado
AATCC 150 - 2012, lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 lbs, ciclo normal, secado a baja temperatura con planchado a baja temperatura

Después de lavado #25

Cambio de color 4.0*

Observación:

- Ligera aparición de pliegues que fue mejorado después del planchado al revés a temperatura baja
- No se observó cambio significativo en cierre de plástico
- No se observó asimetría
- No se observó desprendimiento de ojete de metal, botones plásticos, se observó aro para colgado
- No se observó daño después de planchado
- No se observó rotura de costuras
- No se observó deterioro de hilaza del bordado
- La apariencia en general de la prenda es satisfactoria

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, Jl, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

CUAUHTÉMOC
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013879

FECHA: 28-JUL-2016

3. Fortaleza de costura
(ASTM D 1683 - 2007, Modificado,Maquina de prueba de tension, CRE)

	Deslizamieto @ ¼ apertura	Ruptura de Tela
COSTURA LATERAL	46.2 Lbs	58.2 (FTS)
Hombro	*	119.2 (STB)
Agujero brazo	*	104.6 (STB)
Mangas	51.5 Lbs	69.7 (FTS)
Costura posterior	*	49.5 (FTS)
Costura forntal	*	53.6 (STB)
Abalorio	*	105.2 (FTS)

Observación:
Lbs= libras
STB=Hilo de costura destrozado
FTS= Resistencia textil en costura
*= La apertura de la costura fue menos de ¼" Aunque la fuerza máxima de la costura se encontró según lo indicado

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrahuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

169

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013879

FECHA: 28-JUL-2016

4. Fortaleza de aditamentos pequeños

16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963

	Botón de Apertura frontal	Requisito
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 3	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 4	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 5	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 6	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 7	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón extra	Requisito
	Lectura individual	15 libras por 10 Segundos
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón de bolsa frontal - Lectura individual	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón en hombro –	Requisito
	Lectura individual	15 libras por 10 Segundos
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

Observacion:
Lbs=libras

5. Fortaleza Cierre

16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963 Req : 15 lbs

	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos

Observacion:
Lbs=libras

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

CIUDADANA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 - 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Juridica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013879
FECHA: 28-JUL-2016

6. Bordes y puntas
16 CFR 1500 sección 49 y 49 (mod)

Resultado	No se encontraron bordes o puntas	Requisito No se encontraron bordes o puntas

fin de reporte

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suminstrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad para cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek. Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

SELLO

CIUDADANÍA
Juntos, una ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2019
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

NUMERO: JKTT17003755

FECHA: 24-FEB-2016

REPORTE DE PRUEBA

SOLICITANTE: : PT. JAYA ASRI GARMINDO
JL. RAYA SOLO SRAGEN KM 9.7 KASAK, SROYO,
KARANGANYAR, SOLO, 57771, INDONESIA

ATTN : GANTO,LANIE,MR. KAPO

Descripción de la muestra declarada:	
Tipo de muestra:	Paquete de prenda bordada no lavable
No. de muestra	3
Contenido de fibra:	65% Poliéster 35% Algodón
Material:	Bordado, camisa WM PDU TWL LS/SS
Uso final:	Mujer USA
Color:	Azul marino 750
Estilo No.	61159, 61158, 62065, 62064
No. Orden/PO	209650, 209769, 209908, 210011
Nombre del comprador:	5.11 Tactical Series
Nombre del fabricante:	PT. Jaya Asri Garmindo
Ref:	5.11 codigo tela/ Material : FAB-1082
	Peso tela/prenda : 4Oz

Instrucciones de cuidado al solicitante:

Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



Fecha recibido/Fecha inicio de prueba: 20 Feb, 2017/20 Feb, 2017

AUTORIZADO POR:

INTERTEK INDONESIA [JAKARTA)

FIRMA

SELLO

NOVITA PURBA

GERENTE DE LABORATORIO DE TEXTILES

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratoric, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusat 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT17003755

FECHA: 24-FEB-2016

PRUEBA EFECTUADA A PETICIÓN DEL SOLICITANTE. PARA MAS DETALLES FAVOR DE DIRIGIRSE A PAGINA ADJUNTA

CONCLUSION:

Estabilidad dimensional al lavado	M
Apariencia después del lavado	M
Fortaleza de costura	M
Fortaleza aditamentos pequeños	M
Fortaleza cierre	M
Bordes y puntas	M

Nota:

Observación

M= Cumple con el requerimiento del comprador

F=falla en cumplimiento con los requerimientos del comprador

A= Comercialmente aceptable

U= Comercialmente inaceptable

S= Satisfactorio

UI= Insatisfactorio

*= Información no proporcionada

#= Sin comentarios debido a la falta de declaración/tolerancia de requerimientos previstos.

M*= La muestra se ajusta al contenido de fibra declarado

F*= La muestra no se ajusta al contenido de fibra declarado

M1=Cumple con los requerimientos presentados

F1= No cumple con los requerimientos presentados

1*= Favor de revisar comentarios

M2= Se ajusta con la información declarada de tolerancia

F2= No se ajusta con la información declarada de tolerancia

A*= La muestra es aceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

U*= La muestra es inaceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

PASS*= Favor de revisar notas

FAIL*= Favor de revisar notas

MA= Ligeramente aceptable

N/A= No valido

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT17003755
FECHA: 24-FEB-2016

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

1.- Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura.

Top	Original (inch)	Después de la 3ra lavada (inch)	Cambio dimensional (%)	Requisitos
Cuello	7.4	7.4	Neg	Longitud/anchura: +- 3%max
Longitud total	26.3	26.1	-0.8	
Pecho	19.4	19.4	Neg	
Hombro	15.0	15.0	Neg	
Agujero brazo	8.6	8.5	-1.2	
Longitud de la manga	8.3	8.2	-1.2	
Apertura de la manga	7.1	7.0	-1.4	
Fondo	20.6	20.6	Neg	

OBSERVACION

(-) Encogimiento
(neg) Insignificante

2. Apariencia después de lavado
AATCC 150 - 2012, lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 lbs, ciclo normal, secado a baja temperatura con planchado a baja temperatura

Después de lavado #25		Requisito
Cambio de color	4.0*	Satisfactorio

Observación:

- Se observó Ligero cambio de color en la superficie de la prenda, puntuacion= 4.0; 4 .5 (Others)
- No se observo espiralado
- No se observo desprendimiento
- No se observó despredimiento de aro para colgado, ojete de metal,botones plásticos y etiqueta bordado
- No se observó daño después de planchado
- No se observaron cambios significantes en otras partes de la prenda
- La apariencia en general de la prenda es satisfactoria

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusat 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT17003755

FECHA: 24-FEB-2016

3. Resistencia de costura
(ASTM D 1683 - 2007, Modificado,Maquina de prueba de tension, CRE) propiedades de costura 6.4 mm de aperura

	Deslizamieto @ ¼ apertura	Ruptura de Costura	Requisito
	44.5 Lbs	65.7 (STB)	40 lbs Min
Costura lateral	Nil	102.7 (STB)	
Hombro	Nil	105.6 (STB)	
Agujero brazo	59.7	66.4 (STB)	
Mangas	Nil	68.2 (STB)	
Costura posterior	Nil	56.7 (STB)	
Costura forntal	Nil	127.8 (STB)	
Abalorio			

Observación:
Lbs= libras
STB=Hilo de costura destrozado
'Nil' Indica No deslizamiento

4. Resistencia de aditamentos pequeños
16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963

	Botón de Apertura frontal	Requisito
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 3	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 4	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 5	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 6	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 7	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón de bolsa frontal - Lectura individual	Requisito
		15 libras por 10 Segundos
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón en hombro – Lectura individual	Requisito
		15 libras por 10 Segundos
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

Sello

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, Jl, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

Juntos, una ... Unidad
GOBIERNO MUN... 2014 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT17003755

FECHA: 24-FEB-2016

	Boton extra	Requisito
	Lectura individual	15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Pasado con 15 libras por 10 Segundos	
	Ojete de metal	Requisito
	Lectura individual	15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	N/A	
Especimen 2.	N/A	
	Cierre en aperture frontal	Requisito
	Lectura individual	15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Pasado con 15 libras por 10 Segundos	
	Aro de colgado	Requisito
	Lectura individual	15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Pasado con 15 libras por 10 Segundos	

Observacion:
Lbs=libras
N/A no aplicable

5. Resistencia Cierre
16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963 Req : 15 lbs

	Cierre en aperture frontal	Requisito
	Lectura individual	15 libras por 10 Segundos
Especimen 1	Pasado con 15 libras por 10 Segundos	

Observacion:
Lbs=libras

6. Bordes y puntas
16 CFR 1500 sección 49 y 49 (mod)

Resultado	No se encontraron bordes o puntas	Requisito No se encontraron bordes o puntas

fin de reporte

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

CHIHUAHUA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

Reporte de prueba

Numero: JKTT17003755
Fecha: 24- FEB- 2016

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suminstrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad para cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek. Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

SELLO

CUMPLIDO
Juntos, una mejor
GOBIERNO MUNICIPAL
OFICIALIA
Unida

Intertek

NUMERO DE REPORTE: VNHT16006370



VNHT16006370

SELLO

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015-2019
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

NUMERO: VNHT16006370

REPORTE DE PRUEBA

FECHA: 8-NOV-2016

SOLICITANTE: : ARKS UN VIETNAM.JSC
164 TON DUC THANG, DONG DA, HANOI, VIETNAM

ATTN : RAY LEUNG, ANNA LE

Descripción de la muestra declarada:	3 piezas de camisa TDU Ripstop peso ligero manga larga no lavable Color Negro 019
Tipo de muestra:	Bulto
No. de muestra	3
Categoria:	prenda
Contenido de fibra:	Adornos y acabados exclusivos 65% Poliéster 35% Algodón
Uso final:	Vestimenta hombre y mujer
Peso Tela/Prenda	4 .4 oz/ yd2
Color:	Negro 019
Estilo No.	72054, 72054T , 71339, 71339T, 61025, 62016
Agente:	5.11 Sourcing Limited
No. Orden/PO	208946, 208947, 208951, 208952, 208935, 208934
Nombre del comprador:	5.11 Tactical Series (5.11 Sourcing Limited)
Temporada:	Aug.buy
Nombre del fabricante:	Arksun Nam Dinh
Paquete de prenda:	Completo

Instrucciones de cuidado al solicitante:

Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



SELLO

AUTORIZADO POR:

INTERTEK VIETNAM LTD [HANOI)

FIRMA

PHUONG LE

GERENTE DE LINEAS SUAVES

ESTE REPORTE NO DEBERÁ SER REPRODUCIDO TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA APROBACIÓN ESCRITA DEL LABORATORIO

oficina Hanoi : 3er piso, edificio Au Viel, Calle Le Due Tho , No 01, Mai Dich Ward, Distrito Cau Giay, Hanoi
Tel : (64-4) 37337094 Fax: (64-4) 37337093 Pagina: www Intertek.com
Tel : (64-4) 37337094 Fax: (64-4) 37337093 Pagina: www Intertek.com

Juntos, ... Unidad
GOBIERNO MU... 2016
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: VNHT16006370

FECHA: 8-NOV-2016

FECHA DE RECIBIDO: 3 NOVIEMBRE 2016
FECHA CONFIRMACION DE RECIBIDO: -

PRUEBA EFECTUADA A PETICIÓN DEL SOLICITANTE. PARA MAS DETALLES FAVOR DE DIRIGIRSE A PAGINA ADJUNTA

CONCLUSION:

Estabilidad dimensional al lavado	M
Apariencia después del lavado	M
Aditamentos pequeños	M
Fortaleza de costura	M

Nota:

M= Cumple con el requerimiento estándar 5.11

F=falla en cumplimiento con los requerimientos 5.11

*= Información no proporcionada

**= La muestra está exenta de prueba de inflamabilidad de acuerdo al 16 CFR parte 1610.1 (d)

#= Sin requerimientos especificados

N/A = No aplicable

SELLO

ESTE REPORTE NO DEBERÁ SER REPRODUCIDO TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA APROBACIÓN ESCRITA DEL LABORATORIO

oficina Hanoi : 3er piso, edificio Au Viel, Calle Le Due Tho , No 01, Mai Oich Ward, Distrito Cau Giay, Hanoi
Tel : (64-4) 37337094 Fax: (64-4) 37337093 Pagina: www Intertek.com
Tel : (64-4) 37337094 Fax: (64-4) 37337093 Pagina: www Intertek.com

193
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: VNHT16006370

FECHA: 8-NOV-2016

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

1.- Estabilidad dimensional al lavado

(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Si están presentes, asegurar los cierres antes del lavado, lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 1.8 KG, ciclo normal, usar detergente suave seguido de secado a baja temperatura

	Original (pulg)	Después de 3ra lavada (pulg)	Cambio dimensional (%)	Requerimientos
Apertura Cuello (CIR)	15.5	15.5	Neg	+/- 3.0%
Longitud Espalda	30.7	30.2	(-) 1.3	
Pecho (CIR)	43.6	43.4	(-) 0.5	
Hombro	18.8	18.5	(-) 1.6	
Agujero brazo (CIR)	21.5	21.0	(-) 2.3	
Longitud de manga	24.2	23.9	(-) 1.2	
Apertura manga	10.0	9.8	(-) 2.0	
Fondo	43.9	43.6	(-) 0.7	

OBSERVACION
(Neg) Insignificante
(-) Encogimiento
(+) Extensión

SELLO

ESTE REPORTE NO DEBERÁ SER REPRODUCIDO TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA APROBACIÓN ESCRITA DEL LABORATORIO

oficina Hanoi : 3er piso, edificio Au Viet, Calle Le Due Tho , No 01, Mai Oich Ward, Distrito Cau Giay, Hanoi
Tel : (64-4) 37337094 Fax: (64-4) 37337093 Pagina: www Intertek.com

Juntos, una nueva ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: VNHT16006370
FECHA: 8-NOV-2016

2. Apariencia después de lavado
Si están presentes, asegurar los cierres antes del lavado, lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 1.8 KG, ciclo normal, usar detergente suave seguido de secado a baja temperatura

Después de lavado #3		Requerimiento
Cambio de color	4.5*	4.0#
Tinción propia	5.0	5.0

Observación:

- Se observó Ligero difuminado en la superficie de la prenda lavada
- Ligera aparición de pliegues en la superficie de la prenda lavada
- Ligero arrugamiento en partes lisas de la prenda
- No se observó rotura de costuras
- No se observó asimetría
- No se observó deterioro de hilaza del tejido
- No se observó cambio visible en accesorios
- La apariencia en general de la prenda es satisfactoria
-

Observación:
#: La prenda no debe mostrar cambio notable en apariencia o ajuste después de uso considerable y limpieza
Sin deterioro o deshilachado de agujeros para botón, costuras o adornos
Sin deterioro o deslaminado de tela adhesiva o aplicaciones
Sin desprendimiento, enganchado o deslustramiento de tela
Sin deterioro de elástico
Sin deshilachado de cordeles
Sin astillado, decoloración u oxidación de broches de presión o equipo

SELLO

ESTE REPORTE NO DEBERÁ SER REPRODUCIDO TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA APROBACIÓN ESCRITA DEL LABORATORIO

oficina Hanoi : 3er piso, edificio Au Viel, Calle Le Due Tho , No 01, Mai Oich Ward, Distrito Cau Giay, Hanoi
Tel : (64-4) 37337094 Fax: (64-4) 37337093 Pagina: www Intertek.com

Juntos, una nueva energía
GOBIERNO MUNICIPAL
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: VNHT16006370
FECHA: 8-NOV-2016

3. Aditamentos pequeños
16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM F963 – 2008

	Botón de solapa delantera	Requisito
1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
3	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
4	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
5	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
	Botón de Solapa en manga - izquierdo	Requisito
1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
	Botón de Solapa en manga – derecho	Requisito
1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
	Botón en puño – izquierdo	Requisito
1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
	Botón en puño – derecho	Requisito
1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

4. Resistencia de costura
ASTM D1683 - 2011ª

	Requisito
Resistencia de costura	40 lbs
Hombro	109.0 lbs [FT]
Agujero brazo	88.3 lbs [FT]
Manga	54.4 lbs [TPO]
Manga frontal	122.0 lbs [FT]
Costura lateral	44. 4 lbs [TPO]
Costura frontal	124.0 lbs [FT]
Abalorio	75.6 lbs [FTS]

Observación:
FTS = Resistencia textil en costura
TPO = Arranque de hilo
FT= Resistencia textil

Fin de reporte de prueba

SELLO

ESTE REPORTE NO DEBERÁ SER REPRODUCIDO TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA APROBACIÓN ESCRITA DEL LABORATORIO

oficina Hanoi : 3er piso, edificio Au Viel, Calle Le Due Tho , No 01, Mai Oich Ward, Distrito Cau Giay, Hanoi
Tel : (64-4) 37337094 Fax: (64-4) 37337093 Pagina: www Intertek.com

Juntos, una nueva ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Reporte de prueba

Numero: VNHT16006370
Fecha: 8 Nov 2016

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suminstrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad para cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek. Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

SELLO

Juntos, una mejor
OFICIALIA MAYOR
Unidad Juridica

NUMERO: TSNT00483306

Numero de reporte: TSNT00483306
Fecha: 25 octubre, 2012

Solicitante: Mingshi Dyeing Factory Co.,Ltd

Attn: Ma Lingzhi

Estilo numero:	: -
Tipo de prueba	: -
Contenido de Fibra	: 65% poliéster 35% algodón
Descripcion General (estructura, fw, etc)	: 20x16, 108x58 Tela Tejida Rib-Stop 6.14oz/y^2
Color presentado	: Azul marino 750
Cantidad presentada	: 1 pieza
Descripcion de uso final	: Ropa de trabajo
Po No.	: -
Fecha de recibido/ fecha de comienzo	: 19 octubre 2012
Instrucciónes de cuidado	: -

Autorizado por:
Intertek Testing Services
(Tianjin) Ltd.

Firma

Alex Wang
Gerente General

SELLO

Juntos, una ciudad
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

NUMERO: TSNT00483306

Pruebas realizadas:

1. Determinación de la transmisión UVR de textil seco (AATCC 183-2010):

Instrumentos usados: Analizador de Transmisión UV Labsphere UV-1000F

Longitud de onda: 2nm

Espectro de irradiación usado: mediodía, 3 julio, luz del sol, Albuquerque, nm.

Numero de escaneos: 6

Las muestras son probadas en estado seco y de relajación

La media del factor de protección UV, UPF: 496.430

Transmisión UV-A, T (UV) A: 0.194%

Transmisión UV-B, T (UV) B: 0.164%

Porcentaje de bloqueo (UV-A): 99.806%

Porcentaje de bloqueo (UV-B): 99.836%

SELLO

Esta prueba fue realizada por Intertek Testing Services Shanghai Ltd.

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suminstrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad pa cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek.Intertek no extiende garantías expresadas o implícitas al respecto con este reporte excepto por las determinas en los términos y condiciones.Se ha llevado a cabo una revisión cuidadosa y diligente y no se acepta ninguna responsabilidad hacia el cliente por ninguna perdida derivada o conectada con este reporte, excepto en el caso de negligencia o conducta dolosa.

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Anexo 4 (cuatro)

FZA GLOBAL SUPPLIER S DE RLMI

CHIHUAHUA CHIH. A 28 de junio de 2017

COMITÉ DE COMPRAS DEL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA
PRESENTE.

LICITACIÓN PÚBLICA PRESENCIAL INTERNACIONAL BAJO LA COBERTURA DE TRATADOS No. LA-808019985-E4-2017
FZA GLOBAL SUPPLIER S DE RL MI

COMPROBACION DE QUE LOS LABORATORIOS QUE DAN FE DE LOS ANALISIS DE LABORATORIO, SON CERTIFICADOS Y MUNDIALMENTE CONOCIDOS

INGLÉS Y TRADUCCIÓN AL ESPAÑOL

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

LOGOTIPO HUNTSMAN

Certificado de Calidad

Certificaciones de "HUNTSMAN ADVANCED MATERIALS".

"HUNTSMAN ADVANCED MATERIALS", ha implementado un Sistema de Manejo Integral (SMI) para ayudar a Materiales Avanzados Huntsman en el cumplimiento de sus Políticas de Mejoras del Negocio, logrando así la satisfacción del cliente (Junto con otros requerimientos de las partes interesadas) a través de una gestión eficaz y eficiente de los procesos de negocio, de conformidad con la Norma Internacional ISO 9001.

Las partes de los negocios también cumplen con los estándares aplicables específicos del sector, tales como la especificación técnica ISO / TS 16949 del estándar automotriz. Norma aeroespacial AS / EN 9100 y / o los estándares ISO 4001 (ambiental) OHSAS 18001 (evaluación de seguridad y salud ocupacional). Además,Materiales avanzados Huntsman se compromete plenamente a cumplir con los requisitos de los estándares globales de EHS de Huntsman.

Certificados de "Calidad HUNTSMAN ADVANCED MATERIALS "

Nuestro recorrido en la certificación de sistemas de calidad comenzó en 1987 en nuestro lugar en Duxford (Reino Unido) con una certificación según BS 5750 (un predecesor ISO9001) seguido por certificaciones ISO 9001 en Alemania (lugar Bad Sakingen) en 1989 y Suiza (lugar Basilea) en 1992.

Certificación ISO 9001
La certificación actual de Iso 9001: 2008 es válida a nivel mundial para "Huntsman Advanced Materials", y abarca todos los centros de fabricación, además de varios centros de investigación y desarrollo, ventas y servicio / soporte.

LOGO ISO 9001 REGISTRADO
DNV UKAS

Certificación de Estándares automotrices ISO / TS 16949
"Hunstman advanced Materials" tiene tres sitios certificados de acuerdo con los requisitos de la industria automotriz, pero se limita a las líneas de productos dedicados a las líneas de producción y para el producto suministrado a los clientes automotrices.
Panyu (CI); Mcintosh (EE.UU.); Bad Sackingen (DE) que incluye sitios remotos de apoyo: Basilea (CH), Panyu (CI), Shanggai (CI) y Woodlands (E.E.U.U)

LOGO QUALITY MANAGMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO/TS 16949:2009

Consulte con su centro de servicio al cliente si los productos comprados están dentro del alcance de estas certificaciones.

Normas de certificación aeroespaciales AS/EN 9100
Hunstman advanced Materials" Lleva a cabo certificaciones específicas del sitio según el estándar aeroespacial AS 9001 y EN 9100, en nuestras localizaciones Los Ángeles (los EEUU) y Duxford (Reino Unido)

Juntos, haremos más
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Certificaciones ambientales
ISO 14001 y Cuidado Responsable:
Cuidado Responsable (mr) es la iniciativa voluntaria de la industria química en la que las empresas, a través de sus asociaciones nacionales, trabajan juntos para mejorar continuamente su salud, seguridad y desempeño ambiental y para comunicarse con las partes interesadas sobre sus productos y procesos.
"Hunstman Advanced Materials". está globalmente comprometido con el Programa de Responsabilidad Internacional (mr) y continúa honrando nuestro compromiso con los principios de Cuidado Responsable (mr) y Certificaciones Huntsman EHS
Certificación ambiental ISO14001.
Utilizando Cuidado Responsable (mr) como base, varias de nuestras instalaciones han sido certificadas según ISO 14001.
Vea certificacion aquí o haga clic en la imagen.

LOGO ISO 14001 REGISTERED
DNV UKAS
Dnv Certification BV the Netherlands

Encuentre aquí las políticas medioambientales de nuestros sitios en Chennai, Duxford, Panyu, Brasil, Bad Sackingen, McIntosh, Los Ángeles y la ciudad de Sadat.
Para los sitios no cubiertos por los certificados ISO 12001: "Hunstman advanced Materials" tiene una posición sobre la certificación de los sistemas de gestión ambiental.

Salud ocupacional y gestión de la seguridad.
Políticas Ambientales, de Salud y Seguridad Huntsman.
Salud y seguridad ocupacional Certificación OSHAS 18001
Aquí encontrará la certificación OSHAS de nuestros sitios Duxford (Reino Unido), Sadat City, Turquía y Bad Sackingen.mm

Acreditación de laboratorio
Laboratorio ISO 17025 Acreditación.

Derechos Reservados 2001-2007 Huntsman International LLC. Todos los derechos reservados.
Términos y Condiciones

Juntos hacemos mejor ciudad
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Submenú

Organismos de Certificación, aprobados por la Conuee - Intertek Testing Services de México, S.A. de C.V. División ETL-SEMKO-

Organismos de Certificación, aprobados por la Conuee -Intertek Testing Services de México, S.A. de C.V. División ETL-SEMKO-

Autor
Comisión Nacional para el Uso Eficiente de la Energía

Fecha de publicación
13 de noviembre de 2015

Intertek Testing Services de México, S.A. de C.V.
División ETL-SEMKO.
(http://www.intertek.com.mx/)

Valued Quality. Delivered.

Ing. Alberto Ortega Hernández
Representante Autorizado
Poniente 134 No. 660, Col. Industrial Vallejo, Azcapotzalco, Ciudad de México, C.P. 02300
Tel: 5998 0900
E-mail: alberto.hernandez@intertek.com

NOM-015-ENER-2012	Refrigeradores y congeladores electrodomésticos.
NOM-022-ENER/SCFI-2008	Seguridad al usuario para aparatos de refrigeración comercial autocontenidos.
NOM-028-ENER-2010	Lámparas para uso general.
NOM-030-ENER-2016	Lámparas de diodos emisores de luz (LED) integradas para iluminación general.

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2015 2018
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

NOM-031-ENER-2012	Luminarios con diodos emisores de luz (leds) destinados a vialidades y áreas exteriores públicas.

REGRESAR AL MENÚ DE ORGANISMOS
(http://www.gob.mx/conuee/acciones-y-programas/organismos-de-certificacion-acreditados-por-la-ema-y-aprobados-por-la-conuee)

ANCE (http://www.gob.mx/conuee/acciones-y-programas/asociacion-de-normalizacion-y-certificacion-a-c-ance-organismos-de-certificacion-aprobados-por-la-conuee) | Factual (http://www.gob.mx/conuee/acciones-y-programas/organismos-de-certificacion-aprobados-por-la-conuee-factual-services-s-c) | Intertrade (http://www.gob.mx/conuee/acciones-y-programas/organismos-de-certificacion-aprobados-por-la-conuee-a-e-intertrade-s-a-de-c-v) | Logis (http://www.gob.mx/conuee/acciones-y-programas/organismos-de-certificacion-aprobados-por-la-conuee-logis-consultores-s-a-de-c-v) | Nyce (http://www.gob.mx/conuee/acciones-y-programas/organismos-de-certificacion-aprobados-por-la-conuee-normalizacion-y-certificacion-electronica-s-c-nyce) | ONCE (http://www.gob.mx/conuee/acciones-y-programas/organismos-de-certificacion-aprobados-por-la-conuee-once) | UL (http://www.gob.mx/conuee/acciones-y-programas/organismos-de-certificacion-aprobados-por-la-conuee-certificacion-ul)

última actualización 16/06/17

Contesta nuestra encuesta de satisfacción.

Imprime la página completa
Última actualización: 16/06/2017

La legalidad, veracidad y la calidad de la información es estricta responsabilidad de la dependencia, entidad o empresa productiva del Estado que la proporcionó en virtud de sus atribuciones y/o facultades normativas.

LOGOTIPO

ESTADOS UNIDOS
COMISIÓN DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS DEL CONSUMIDOR

Listas de Laboratorios de Pruebas aceptados por CPSC (comisión de seguridad de los productos del consumidor, abrev. Inglés)

El artículo 14 (a) (3) (E) de la Ley de Seguridad de Productos de Consumo, según enmendada, requiere que la Comisión mantenga en su sitio web una lista actualizada de entidades que han sido acreditadas para evaluar la conformidad con el producto infantil reglas de seguridad"

Se requieren pruebas de terceros para respaldar una certificación de conformidad con las reglas (mostradas en la parte inferior de la página) para productos infantiles que se fabrican después de las fechas de vigencia enumeradas en cada regla. Los laboratorios de esta lista han sido aceptados para probar los productos a una o más de estas reglas de seguridad de los productos de los niños, tal como se identifica en el ámbito de acreditación para cada laboratorio. Un fabricante de un producto para niños que debe cumplir con una o más de estas reglas debe apoyar su certificación del cumplimiento de los resultados de uno de estos laboratorios,

Aquí hay un video tutorial sobre cómo usar esta página para buscar laboratorios aceptados por CPSC (comisión de seguridad de los productos del consumidor, abrev. Inglés) y preguntas útiles para preguntar al laboratorio

"Intertek Consumer goods" GmbH (Bavaria, Alemania)
"Intertek Consumer goods" México (México, México)
"Intertek Consumer goods" Norteamérica (Illinois, E.E. U.U.)
"Intertek France" (Francia)
"INTERTEK GUATEMALA" (Guatemala)
"Intertek India Private Limited" Gurgaon, (Haryana, India)
"Intertek India Private Limited" Mumbai (Maharashtra, India)
"Intertek India Pvt, Ltd", Chennai (Tamil Nadu, India)
"Intertek India Pvt, Ltd" Tirupur (Tamilnadu, India)
"Intertek India Pvt Ltd, Bangalore (Kamataka, India)
"INTERTEK ITALIA SPA (Florencia, Italia)
"Intertek Lanka (pvt,) Ltd (Sri Lanka)
"intertek León Guanajuato" (Guanajuato, México)

Al resaltar cualquier laboratorio y luego presionar SUBMIT, se mostrarán contactos, reglas y otra información para ese laboratorio.

Reduzca la lista de laboratorios:

Al hacer las selecciones de entradas a continuación, y luego hacer clic en "Limitar lista" puede modificar la lista anterior para mostrar sólo los laboratorios que cumplan los criterios seleccionados. Para ver todas las entradas, haga clic en "Ver todo".

Palabras Claves/ Letras (Lista de solo laboratorios que contengan estas letras. Deje en blanco para no limitar por letras)	Región (Lista de solo laboratorios en las regiones seleccionadas Seleccione Ninguno arriba para no limitar por región)	Alcance (lista de solo laboratorios para las reglas seleccionados seleccione Ninguno arriba para no limitar por regla. Para

Juntos, una mejor ciudad
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

escoger más de una regla
Presiona "ctrl" mientras hace
la selección"

Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica