

EDUARDO FRAIRE VALENZUELA
TIPO DE DECLARACIÓN: MODIFICACION PATRIMONIAL 2020
FECHA DE LA DECLARACION: 20/05/2020
DEPENDENCIA: DIF

DATOS GENERALES DEL SERVIDOR PUBLICO

NOMBRE(S): FRAIRE VALENZUELA EDUARDO

DATOS DEL PUESTO O ENCARGO DEL SERVIDOR PÚBLICO

NOMBRE DEL ENCARGO O PUESTO: LIDER DE PROYECTO

DEPENDENCIA O ENTIDAD: DIF

CALLE: GLANDORF; NÚMERO EXTERIOR: 4106; LOCALIDAD O COLONIA: SAN FELIPE; CÓDIGO POSTAL: 31203; ENTIDAD FEDERATIVA: CHIHUAHUA; MUNICIPIO O DELEGACIÓN: CHIHUAHUA;

DOMICILIO: COORDINACION GENERAL

ÁREA DE ADSCRIPCIÓN: AREAS TECNICAS;

FUNCIONES PRINCIPALES: 6142016800

TELÉFONO: eduardo.fraire@mpiochih.gob.mx

CORREO ELECTRÓNICO INSTITUCIONAL: 16/04/2018

FECHA DE INICIO DEL ENCARGO: NO

ESTÁ CONTRATADO(A) POR HONORARIOS? SIN CLAVE PRESUPUESTAL

CLAVE PRESUPUESTAL O EQUIVALENTE:

DATOS CURRICULARES DEL SERVIDOR PÚBLICO

ESCOLARIDAD

GRADO MÁXIMO DE ESTUDIOS: LICENCIATURA

NIVEL	UBICACIÓN	NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO	ESTATUS	PERIODOS CURSADOS	DOCUMENTO OBTENIDO
LICENCIATURA	Estado:CHIHUAHUA Municipio:CHIHUAHUA	TEC DE MONTERREY	LIN	FINALIZADO	0 SIN PERIODO	TITULO

EXPERIENCIA LABORAL

SECTOR	PODER	AMBITO	INSTITUCIÓN O EMPRESA	UNIDAD ADMINISTRATIVA	PUESTO	FUNCIÓN PRINCIPAL	INGRESO - EGRESO
PRIVADO			FARRERA MOTORS DEL SURESTE S DE RL DE CV	GERENCIA	GERENCIA GENERAL	LLEVAR LA ADMON PLANEACION CONTROL Y DIRECCION DE TODA LA EMPRESA	01/2017 - 04/2018
PRIVADO			CALIDAD DE CAMPECHE S DE RL DE CV	GERENCIA	GERENCIA GENERAL	LLEVAR LA ADMON CONTROL PLANEACION Y DIRECCION DE TODA LA EMPRESA	03/2013 - 08/2016
PRIVADO			AUTOMOTRIZ TOY DEL SURESTE S DE RL DE CV	GERENCIA	GERENCIA COMERCIAL	LLEVAR LA ADMON CONTROL PLANEACION Y DIRECCION DE LA EMPRESA	10/2010 - 11/2012

EL SERVIDOR NO ACEPTO HACER PUBLICOS SUS DATOS PATRIMONIALES

DECLARACIÓN DE POSIBLE CONFLICTO DE INTERÉS

SI ESTOY DE ACUERDO EN HACER PÚBLICO MI POSIBLE CONFLICTO DE INTERÉS

1. PUESTO, CARGO, COMISIÓN, ACTIVIDADES O PODERES QUE ACTUALMENTE TENGA EL DECLARANTE, CÓNYUGE, CONCUBINA O CONCUBINARIO Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS EN ASOCIACIONES, SOCIEDADES, CONSEJOS, ACTIVIDADES FILANTRÓPICAS Y/O CONSULTORÍA.

(NINGUNO)

2. PARTICIPACIONES ECONÓMICAS O FINANCIERAS DEL DECLARANTE, CÓNYUGE, CONCUBINA O CONCUBINARIO Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS.

(NINGUNO)

*** TODA LA INFORMACIÓN FUE CAPTURADA DIRECTAMENTE POR EL SERVIDOR PÚBLICO**