CHIHUAHUA
Juntos, una mejor ciudad
GOBIERNO MUNICIPAL 2016-2018

CONTRATO DE ADQUISICIÓN NÚMERO O.M.-01/18, QUE CELEBRAN POR UNA PARTE EL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA, REPRESENTADO EN ESTE ACTO POR LOS CC. MTRA. VERÓNICA ESTELA RODULFO BORUNDA, C.P. AÍDA AMANDA CÓRDOVA CHÁVEZ, ING. DMP. COMISARIO GILBERTO LOYA CHÁVEZ, Y C.P. CARLOS DAVID OROZCO CHACÓN, EN SU CARACTERES DE OFICIAL MAYOR, TESORERA MUNICIPAL, DIRECTOR DE SEGURIDAD PÚBLICA MUNICIPAL Y REGIDOR PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE HACIENDA Y PLANEACIÓN DEL H. AYUNTAMIENTO DE CHIHUAHUA, A QUIENES EN LO SUCESIVO SE LES DENOMINARÁ "EL MUNICIPIO" Y POR OTRA PARTE LA PERSONA MORAL DENOMINADA FZA GLOBAL SUPPLIER, S. DE R.L. M.I., POR CONDUCTO DEL C. JOSÉ DE JESÚS MAGAÑA SÁNCHEZ, EN SU CARÁCTER DE GERENTE, A QUIEN EN LO SUBSECUENTE SE LE DENOMINARÁ "EL PROVEEDOR", EN CONJUNTO DENOMINADAS "LA PARTES" SUJETÁNDOSE AMBAS AL TENOR DE LOS SIGUIENTES ANTECEDENTES, DECLARACIONES Y CLAUSULAS:

ANTECEDENTES

I.- Que mediante formato de solicitud de adquisición para someter al Comité de Compras del Municipio de Chihuahua, la Dirección de Seguridad Pública Municipal, solicitó la autorización para iniciar con el procedimiento de licitación pública para llevar a cabo la adquisición de uniformes y equipo de seguridad para personal de la Dirección de Seguridad Pública, por un monto de hasta $2,404,900.40 M.N. (Dos Millones Cuatrocientos Cuatro Mil Novecientos Pesos 40/100 Moneda Nacional) cantidad que incluye lo correspondiente al Impuesto al Valor Agregado; cuya justificación radica en que con esta adquisición se dará cumplimiento al Plan Municipal de Desarrollo 2016-2018, en su eje: Tranquilidad Para Su Familia, en específico a los competentes 1.2 Equipamiento Táctico y Tecnológico Policial y 6.2 Equipamiento Personal para bomberos; a fin de asegurar al Municipio las mejores condiciones disponibles en cuanto a precio, calidad, financiamiento, oportunidad y demás circunstancias pertinentes, de acuerdo a lo que establece la Ley de la materia.

II.- Con fecha 10 de Enero de 2018, se llevó a cabo la Primera Sesión Ordinaria del Comité de Compras del Municipio de Chihuahua, en el seno de la cual, entre otros asuntos, se autorizó iniciar con el procedimiento de licitación pública para llevar a cabo a la adquisición de uniformes y equipo de seguridad para personal de la Dirección de Seguridad Pública, esto de conformidad con el artículo 31, fracción I, 33, y demás relativos a la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Contratación de Servicios y Obra Pública del Estado de Chihuahua.

III.- Que el Comité de Compras del Municipio de Chihuahua, con fecha **26 de Enero de 2018**, emitió fallo adjudicatorio en la Licitación Pública identificada con el No. **O.M.-01/18**, relativa a la adquisición de uniformes y equipo de seguridad para personal, solicitado por la Dirección de Seguridad Pública Municipal, adjudicándose a favor de la persona moral "**Fza Global Supplier, S. de R.L. M.I.**", las partidas **1,2,3,4,5,6,7,8,9 y 10** tal y como se acredita con el acta de esa misma fecha suscrita por el Comité.

OFICIALÍA MAYOR
Unidad Jurídica

D E C L A R A C I O N E S

I. Declara el **MUNICIPIO**, por conducto de sus representantes legales y bajo protesta de decir verdad, que:

1. De conformidad con lo dispuesto por los artículos 115, fracción II, de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos; 125, numeral 18, 132 de la Constitución Política del Estado de Chihuahua, 8 y 11 Fracción XVIII del Código Municipal para el Estado de Chihuahua, es una institución de orden público con la personalidad jurídica y patrimonio propio, siendo considerada parte integrante del Estado de Chihuahua, al igual que los otros 66 (sesenta y seis) municipios de la entidad, así como base de su organización territorial, política y administrativa;

2. Sus representantes cuentan con las facultades suficientes y necesarias para suscribir el presente contrato, atendiendo a lo prescrito por los artículos 2; 35 fracción II, 64, fracción XI; 66, fracción III; y 68 fracción VIII, del Código Municipal para el Estado de Chihuahua, entre otras disposiciones vigentes y aplicables;

3. Cuenta con los recursos, solvencia y liquidez necesarios a fin de dar cumplimiento a las obligaciones que contrae por virtud de la suscripción del presente, manifestando que las erogaciones respectivas se encuentran debidamente previstas por las disposiciones presupuestales vigentes y aplicables; específicamente con cargo en la siguiente cuenta **01-51271010001-999999-04-10021-131-000-02E0801-27101-1-4-GCAM-000 y 01-51271020001-999999-04-10021-131-000-02E0801-27201-1-4-GCAM-000;**

4. Se encuentra debidamente inscrito en el Registro Federal de Contribuyentes, contando con la Cédula de Identificación Fiscal **MCI-651010-V22**, estando a la fecha al corriente de los impuestos y demás contribuciones que le han correspondido de conformidad con la legislación fiscal vigente y aplicable, y;

5. Que señala como domicilio el de la Dirección de Seguridad Pública, Zona Norte, ubicado en Avenida Homero, número 500, de la colonia Revolución en la ciudad de Chihuahua, Estado de Chihuahua, teléfono 072;

6. Es voluntad de su administración suscribir el presente contrato, con el propósito de recibir del **PROVEEDOR** los **BIENES**, atendiendo en todo momento a los términos y condiciones descritos en el clausulado siguiente;

II. Declara el **"EL PROVEEDOR"**, por conducto de su representante legal y bajo protesta de decir verdad, que:

1. Que es una Sociedad de Responsabilidad Limitada Microindustrial, constituida de conformidad con la legislación vigente y aplicable en los Estados Unidos Mexicanos, tal y como consta en el documento de fecha 13 de Marzo de 2012, ante la fe del Licenciado David Eduardo Medina Guzmán, Jefe de la Ventanilla única de gestión para la microindustria, de la Secretaria de Economía, mediante la cual se constituye una sociedad con fundamento en los artículos 12, 13, 14, 15, y 16 de la Ley Federal para el Fomento de la Microindustria, bajo la denominación "Fza Global Supplier S. de R.L. M.I."; instrumento que se encuentra debidamente inscrito en el Registro Público de la propiedad y comercio del Distrito Judicial Morelos, Estado de Chihuahua,

CHIHUAHUA
Una mejor ciudad
OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

bajo el folio mercantil electrónico 27197*10 de fecha 19 de Abril de 2012. Para la constancia obra copia simple en los archivos de la Unidad Jurídica de Oficialía Mayor;

2. Que el C. José de Jesús Magaña Sánchez, cuenta con las facultades necesarias y suficientes a fin de suscribir el presente contrato, tal y como consta en la documental descrita en el numeral anterior, en la cual se le concede el carácter de Gerente, con facultades inherentes a un poder general para pleitos y cobranzas, actos de administración, actos de dominio, entre otras; mismas que a la fecha no le han sido limitadas, restringidas, suspendidas ni revocadas a la fecha. Para la constancia obra copia simple en los archivos de la Unidad Jurídica de Oficialía Mayor;

3. No se encuentra en ninguno de los supuestos contemplados por el artículo 42 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Contratación y Servicios y Obra Pública del Estado de Chihuahua, por lo que cuenta con la legitimidad para suscribir el presente;

4. Cuenta con los recursos materiales y humanos necesarios y suficientes a fin de obligarse al tenor del presente contrato, así como la liquidez y solvencia requeridos para dicho efecto;

5. Se encuentra debidamente inscrita en el Registro Federal de Contribuyentes, contando con Cédula de Identificación Fiscal **FGS120313AS1**, estando al corriente del pago de las contribuciones e impuestos que le han correspondido a la fecha;

6. Que se encuentra inscrito en el padrón de proveedores del **MUNICIPIO**, bajo el numero **2,450**;

7. Se encuentra debidamente autorizada ante las autoridades fiscales competentes para expedir los comprobantes a ser otorgados al **MUNICIPIO** contra el pago de las contraprestaciones acordadas en este contrato, y;

8. Que señala como domicilio para oír y recibir todo tipo de notificaciones y documentos relacionados con el cumplimiento y ejecución del objeto del presente contrato, incluyendo los de carácter legal y/o fiscal, el ubicado en la Calle Ortiz de Campos, número 2739-B, Colonia San Felipe, Código Postal 31203, Teléfono (614) 4-14-33-00;

9. Es voluntad de su administración suscribir el presente contrato, a fin de entregar a favor del **MUNICIPIO** los **BIENES**, atendiendo en todo momento a los términos y condiciones descritos en el clausulado siguiente.

III. Declaran las **PARTES**, por conducto de sus representantes legales y bajo protesta de decir verdad, que se reconocen mutuamente la personalidad que ostentan, además de concurrir a la suscripción del presente contrato de buena fe, encontrándose libres de dolo, violencia, error, lesión o cualesquiera otros vicios en su consentimiento, con el propósito de obligarse al tenor de las siguientes:

C L Á U S U L A S

PRIMERA. OBJETO. Bajo los términos y condiciones de este instrumento, **"EL PROVEEDOR"** y **"EL MUNICIPIO"**, celebran un contrato relativo a la adquisición de uniformes y equipo de seguridad para personal, solicitado por la Dirección de Seguridad Pública Municipal, conforme a las características y

especificaciones Técnicas descritas en el Anexo 6 (Técnico), de las bases de la Licitación Pública **O.M.-01/18** el cual presentó **"EL PROVEEDOR"** debidamente firmado y que para efectos legales del presente instrumento se consideran como si a la letra se insertasen y que a continuación se describe:

Partida 1.- Adquisición de uniformes y equipo de seguridad tales como: 325 pantalones estilo táctico para hombre, 38 pantalones estilo táctico para mujer, 26 pantalones de mezclilla para hombre, entre otros.

CONCEPTO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN, INCLUYE MARCA	COSTO UNITARIO, I.V.A INCLUIDO
1	325	Pantalón estilo táctico hombre Marca: 5.11 TACTICAL Modelo: KHAKI 74273 DARK NAVY 74369 • Tela: Mezcla de algodón (65% poliéster/35% algodón). En construcción RIPSTOP • Protección UV • Tratamiento para repelente de manchas. • Tela respirable • Costuras reforzadas de doble aguja • Dos bolsillos tipo cargo laterales. • Cierre tipo velcro en los bolsillos laterales y traseros. • Costura de caja (en x) en todos los parches tipo velcro. • Botón de melanina de 4 agujeros al interior de la aletilla frontal. • Cintura con sistema de autoajuste mediante un túnel donde en el interior se encuentra un elástico. • Rodilla reforzada con doble costura. • Botones de melanina que no se derriten se queman o se funden a altas temperaturas. • Contar con etiqueta que posee las indicaciones de cuidado, talla, origen, composición y el logotipo de la marca. • Construcción durable con 10 puntadas por pulgada. • En color Dark Navy (272) • En color Khaki (53)	$1,330.00 M.N.
2	38	Pantalón estilo táctico mujer Marca: 5.11 TACTICAL Modelo: 64369 • Tela: Mezcla de algodón (65% poliéster/35% algodón). En construcción RIPSTOP. Protección UV • Tratamiento para repelente de manchas • Tela respirable • Costuras reforzadas de doble aguja • Dos bolsillos tipo cargo laterales, con compartimiento. Cierre tipo velcro en los bolsillos. • Costura de caja (en x) en todos los parches tipo velcro. • Botón de melanina de 4 agujeros al interior de la aletilla frontal. • Cintura autoajustable. • Rodillas reforzadas. • Botones de melanina que no se derriten se queman o se funden a altas temperaturas. • Contar con etiqueta que posee las indicaciones de cuidado, talla, origen, composición y el logotipo de la marca. Construcción es durable, con 10 puntadas por pulgada. • En color Dark Navy	$1,330.00 M.N.
3	14	Pantalones de mezclilla para hombre Marca: Wrangler Modelo: Cowboy Cut Tipo Wrangler fabricado en 100% algodón azul marino con peso de 14 onzas	$1,015.00 M.N.

CHIHUAHUA
OFICIALÍA MAYOR
Unidad Jurídica

4	12	Pantalones para hombre de trabajo Marca: Unitam Modelo: De vestir de caballero Fabricados en gabardina, con presillas para cinturón, línea marcada al centro de la pierna, fabricado en 65% poliéster, 35% algodón de 8.5 onzas Color: azul marino	$740.00 M.N.
5	26	Pantalones de mezclilla para hombre Marca: Wrangler Modelo: Cowboy Cut Tipo Wrangler fabricado en 100% algodón azul marino con peso de 14 onzas vaquero	$1,015.00 M.N.
6	40	Pantalones policiacos para montar color azul marino para hombre Marca: Flying Cross Modelo: Pantalón de montar breech Pretina de 2 pulgadas con cinturilla de seguridad y túnel en la cintura, bolisillos superiores, frontales profundos, bolsillos traseros de ojal, costuras reforzadas triangulares, asiento redondeado reforzado, pierna con cremallera en la parte baja, rodilla doble, dardo interior de la rodilla 100% poliéster texturizado.	$2,050.00 M.N.

Partida 2.- Adquisición de uniformes y equipo de seguridad tales como: 53 camisolas manga corta para hombre, 38 camisolas manga larga para mujer, 272 camisolas manga larga para hombre, entre otros.

CONCEPTO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN, INCLUYE MARCA	COSTO UNITARIO, I.V.A INCLUIDO
1	53	Camisola manga corta para hombre Marca: 5.11 TACTICAL Modelo: 71354 • Tela: Mezcla de algodón (62% poliéster/38% algodón). Tejido plano • Tela de estiramiento o stretch • Tratamiento para repelente de manchas. • Dos bolsillos de pecho con solapa y apertura para bolígrafo o lápiz. • Cierre tipo velcro en bolsillos. • Protección UV. • Costuras reforzadas. • Tela respirable. • Botónes de melanina que no se derriten, se queman o se funden a altas temperaturas. • Diseño de hombro que permite movimiento adicional en espalda y hombro. Costura de caja (en x) en todos los parches tipo velcro. • Contar con etiqueta que posee las indicaciones de cuidado, talla, origen, composición y el logotipo de la marca. • Construcción durable con 10 puntadas por pulgada. • En color negro. • Las camisas deberán llevar los siguientes bordados: En el frente superior derecho el logotipo del Municipio, en el frente superior izquierdo el logotipo DSPM, en la espalda la palabra "Custodio".	$725.00 M.N.
2	38	Camisola manga larga para mujer Marca: 5.11 Modelo: 62070 • Tela Mezcla algodón (65% poliéster/ 355 algodón). Construcción RIPSTOP. Tratamiento para repelente de manchas. • Dos bolsillos de pecho con solapa y apertura para bolígrafo o lápiz. • Cierre tipo velcro en bolsillos. • Tejido plano con peso mínimo de 4.4 onzas. • Protección UV. • Costuras reforzadas • Tela respirable.	$1,450.00 M.N.

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

		• Charreteras funcionales en cada hombro con un botón y ojal hacia el cuello. Botónes de melanina que no se derriten, queman o se funden a altas temperaturas. Diseño de hombro que permite movimiento adicional en espalda y hombros. Costura de caja (en x) en todos los parches tipo velcro. • Contar con etiqueta que posee las indicaciones de cuidado, talla, origen, composición y el logotipo de la marca. Construcción durable con 10 puntadas por pulgada. • En color azul marino. • Cada camisa deberá portar como embellecimiento la imagen reglamentaria que se describe en el presente desglose: En el frente superior derecho el logotipo de la DSPM, manga izquierda bandera de México (Sector), manga derecha placa policía (sector).	
3	272	Camisola manga larga para hombre Marca: 5.11 TACTICAL Modelo: 72175 • Tela: mezcla de algodón (65 % poliéster/ 35% algodón). En construcción RIPSTOP. Tratamiento para repelente de manchas. • Dos bolsillos de pecho con solapa y apertura para bolígrafo o lápiz. • Cierre tipo velcro en bolsillos. • Tejido plano con peso mínimo de 4.4 onzas. • Protección UV. Costuras reforzadas. • Tela respirable. • Charreteras funcionales en cada hombro con un botón y ojal hacia el cuello. Botónes de melanina que no se derriten, queman o se funden a altas temperaturas. • Diseño de hombro que permite movimiento adicional en espalda y hombros. Costura de caja (en x) en todos los parches tipo velcro. • Contar con etiqueta que posee las indicaciones de cuidado, talla, origen, composición y el logotipo de la marca. Construcción durable con 10 puntadas por pulgada. • En color azul marino • Cada camisa deberá portar como embellecimiento la imagen reglamentaria que se describe en el presente desglose: En el frente superior derecho el logotipo de la DSPM, manga izquierda bandera de México (Sector), manga derecha placa policía (sector) (10 camisolas) y manga derecha placa de bombero (sector) (262 camisolas)	$1,450.00 M.N.
4	85	Camisa para hombre manga larga Marca: Cameron Modelo: Hombre • Tela: material 50% algodón y 50% poliéster • En colores azul, lavanda, azul marino, azul Francia, y blanco (17 en cada color) • Las camisas deberán de llevar los siguientes bordados: En el frente superior derecho el logotipo del Municipio, en el frente superior izquierdo el logotipo de la DSPM y personalizado, en la espalda la palabra "Prevención" y la leyenda del Municipio "Juntos Una Mejor Ciudad"	$568.00 M.N.
5	55	Camisa para mujer de manga larga Marca: Cameron Modelo: Dama • Tela: material 50% algodón y 50% poliéster • En colores azul, lavanda, azul marino, azul Francia, y blanco (11 en cada color) • Las camisas deberán de llevar los siguientes bordados: En el frente superior derecho el logotipo del Municipio, en el frente superior izquierdo el logotipo de la DSPM y personalizado, en la espalda la palabra "Prevención" y la leyenda del Municipio "Juntos Una Mejor Ciudad"	$568.00 M.N.

6	70	Camisa para mujer de manga larga Marca: Cameron Modelo: Dama • Tela: material 50% algodón y 50% poliéster • Con bordado al frente en la parte superior derecha con el logotipo del Municipio a la derecha con la leyenda "Chihuahua" y debajo de ésta palabra "Juntos una Mejor Ciudad" y debajo de ésta leyenda Gobierno Municipal 2016-2018; todo esto con medidas 10 cm de largo por 4 cm de alto; en el frente superior izquierdo el logo de la DSPM con medidas de 6 cm de largo por 3 cm de alto. • 35 en color blanco y 35 en color gris claro.	$568.00 M.N.
7	14	Camisa para hombre de manga larga Marca: Cameron Modelo: Hombre • Tela: material 50% algodón y 50% poliéster • Con bordado al frente en la parte superior derecha con el logotipo del Municipio a la derecha con la leyenda "Chihuahua" y debajo de ésta palabra "Juntos una Mejor Ciudad" y debajo de ésta leyenda Gobierno Municipal 2016-2018; todo esto con medidas 10 cm de largo por 4 cm de alto; en el frente superior izquierdo el logo de la DSPM con medidas de 6 cm de largo por 3 cm de alto. Y en la espalda bordado " Departamento de Mantenimiento de Edificios" • 7 en color gris claro y 7 en color gris obscuro.	$568.00 M.N.
8	12	Camisa para hombre de manga larga Marca: Cameron Modelo: Hombre • Tela: material 50% algodón y 50% poliéster • Con bordado al frente en la parte superior derecha con el logotipo del Municipio a la derecha con la leyenda "Chihuahua" y debajo de ésta palabra "Juntos una Mejor Ciudad" y debajo de ésta leyenda Gobierno Municipal 2016-2018; todo esto con medidas 10 cm de largo por 4 cm de alto; en el frente superior izquierdo el logo de la DSPM con medidas de 6 cm de largo por 3 cm de alto. Y en la espalda bordado " Departamento de Mantenimiento y Control Vehicular" • 6 en color blanco y 6 en color azul cielo.	$568.00 M.N.
9	26	Camisa policiaca para hombre pie a tierra de manga en color azul marino. Marca: 5.11 TACTICAL Modelo: 72365 • Fabricada en 65% poliéster y 35% algodón. Tejido plano de 4.4 onzas en construcción RIPSTOP, con repelente a aceite y agua. • El cuello está forrado con una banda de tafeta al interior para mantenerlo firme y estable lleva 5 plieges militares cocidos (no pegados) 2 en la parte frontal y 3 en la espalda. • Charreteras funcionales en cada hombro con costrura tipo caja reforzada hacia la sisa y un botón y un ojal hacia el cuello. • Cuenta con un porta placa con ojillo metalico inoxidable y cinta de soporte interno desde el hombro hasta la bolsa del pecho izquierdo. • Diseño de hombro tipo fuelle que permite movimiento adicional en espalda y hombro. • Dos aberturas con ribete en costuras laterales para acceso de cable de micrófono. • Dos bolsillos de pecho con solapa y apertura de 1 ½ pulgada para bolígrafo reforzada con costura de remate en las solapas. Presilla para colgado de la prenda al interior del cuello. • Costura triple, canesú trasero, fuelle de hombro y bolsillos. • Pespunte doble en ambos lados de la tapeta, al filo del cuello, solapas frontales y trasero, ribetes de aperturas laterales, presillas porta placas y charreteras.	$1,450.00 M.N.

		• Pespunte sencillo al filo de una canesú frontal, pliegues permanentes frontales y traseros, bolsillos y sus solapas ribetes de aperturas laterales, presillas porta placas y charreteras. • 2 costuras de refuerzo verticales en cada una de las solapas de los bolsillos, espaciadas por 1 ½" para acceso de bolígrafos. • Costura de refuerzo en las esquinas superiores de las solapas de los bolsillos de pecho a ¾" de altura doble la costura lateral en fuelle de hombro. • Costura tipo caja (en x) en todos los parches tipo velcro de apertura de bolsillos. • Ventilación en zona de axila con ojillos bordados al frente y parte trasera de las mangas en zona de axila para ventilación • Botones de melanina que no se derriten, se queman o se funden a altas temperaturas, botones 20L; 7 en tapeta: 4 completamente funcionales a través de ojales, los otros 3 están aplicados sobre la tapeta, sobre ojales cerrados y debajo de ellos se encuentra una cremallera. Dos en cada puño para ajuste. Uno de repuesto. Botones 14 L : 1 en cada sardineta; 2 no funcionales en las solapas de los bolsillos de pecho, 1 de repuesto. • Cierre tipo velcro para los bolsillos del pecho. • Cremallera con sistema de auto bloqueo en tapeta tipo YKK • Deberá contar con etiqueta interior donde se relaciona el lugar de fabricación, material de confección y cuidados de la prenda • Etiqueta exterior colgada en la aletilla con código de barras referencia de talla y color. • Deberá de poseer un código de identificación único con la siguiente información: FOLIO DE LA PRENDA • El cual deberá de ir en la parte interna de la camisa. • Corte para hombre y para mujer. • Las tallas deberán de abarcar a la S hasta las 6XL • En las mangas: el primero: con la bandera de México fabricada en 100% poliuretano termoplástico con una medida de 7.6 cm de largo y 7.6 cm de alto, colocada a la prenda en un ribeteado en el contorno del hilo color Dark Navy. Cumple con los estándares de la industria para los siguientes parámetros: o AATCC 15.- resistencia de color ante el sudor. o AATCC 107.- resistencia de color ante el agua. o AATCC 8.- resistencia de color a la fricción. o AATCC /ASTM TS-001.- resistencia de color ante detergentes con cloro y detergentes sin cloro. o AATCC 16 opción 3.- resistencia de color ante la luz. o AATCC 61.- resistencia de color ante el lavado. o AATCC 132.- resistencia del color al lavado en seco AATCC 158.- modificación dimensional ante el lavado en seco en percloroetileno. El segundo: bordado con medidas de 15 cm de alto y 6.5 cm de ancho. Que se adherirá a la camisa mediante costura ribeteada color amarillo	
10	53	Camiseta tipo polo para hombre manga corta Marca: 5.11 TACTICAL Modelo: 71332 • Bi componente. • Tela 65% poliéster/ 35% algodón • Tratamiento para protección de manchas. • Tela respirable y stretch • Color Kaki • Las camisas deberán de llevar los siguientes bordados: En el frente superior derecho el logotipo del Municipio; en el frente superior izquierdo el logotipo de la DSPM; en la espalda la palabra "Custodio"	$725.00 M.N.

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

11	20	Playera tipo polo de manga corta Marca: 5.11 TACTICAL Modelo: 41180 • Material algodón en terminado pike • Con cuello y puños tejidos • Tres botones frontales a la altura del cuello. • 10 en color azul marino y 10 en color gris. • Las playeras deberán de contar con los siguientes bordados: En el frente superior derecho el logotipo de la DSPM; en el frente superior izquierdo personalizado con nombre y en manga izquierda logotipo del Municipio.	$1,215.00 M.N.

Partida 3.- Adquisición de uniformes y equipo de seguridad tales como: 203 pares de botas de 6" de alto, 20 pares de botas federicas, entre otros.

CONCEPTO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN, INCLUYE MARCA	COSTO UNITARIO, I.V.A INCLUIDO
1	203	Par de botas Marca: Duty Grear By Altec Modelo: 1583 • Altura: De 6" de alto • Fabricadas en piel • Con soporte o entre suela de EVA (etilano, vinil, acetato) Para mayor comodidad. Suela de caucho antiderrapante de alta resistencia. • Plantilla pre-moldeada con amortiguador en talón removible. • Doble sistema de cierre. • En color negro.	$2,390.00 M.N.
2	10	Par de botas tácticas Marca: 5.11 TACTICAL Modelo: 12337 • Altura: De 8" de altura. • Fabricadas en piel • Con soporte o entre suela de EVA (etilano, vinil, acetato) Para mayor comodidad. Suela de caucho antiderrapante de alta resistencia. • Plantilla pre-moldeada con amortiguador en talón removible. • Doble sistema de cierre. • En color negro.	$2,260.00 M.N.
3	7	Par de botas de trabajo Marca: Riverland Modelo: ELNG3 Evolution • Fabricadas en piel entera con suela antiderrapante. • Lengüeta acolchonada y cinta circular • De 6" de alto con cuello abullonado color negro.	$1,260.00 M.N.
4	13	Par de botas tipo rodeo Marca: Arango Modelo: Rodeo Pato Negro • Fabricadas en piel entera • Jareta de colocación de la parte alta del tubo de la bota • Suela de piel vaqueta costurada y reforzada • Color negro.	$3,000.00 M.N.
5	20	Par de botas Federicas Marca: Vakart Modelo: Federica • Fabricada en 100% piel flor oscaria de primera calidad calibre 20/22 • Acabado brillante "spit shine" • Suela en dos versiones suela de nitrilo resistente a ácidos, grasas y antiderrapante.	$3,090.00 M.N.

GOBIERNO Juntos, una mejor ciudad
SECRETARÍA DE HACIENDA MUNICIPAL
Unidad Jurídica

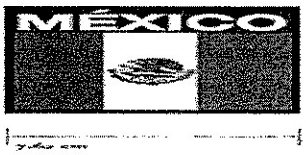
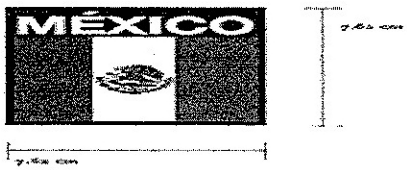
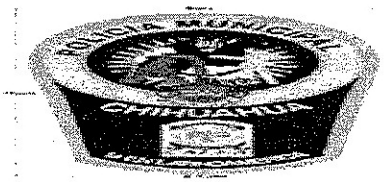
		• Fabricación interna a dos capas (interna y externa) que ofrece protección sobresaliente en raspones y caídas. • En color negro. • Tubo termoformado para evitar la deformación de la misma. • Posee un zipper lateral por la parte interna desde la altura del tobillo hasta el final del tubo de la bota. • Acicate de acero en el talón. • Construida en Goodyear welt. • Plantilla de sillero acojinado.	

Partida 4.- Adquisición de uniformes y equipo de seguridad tales como, 53 chamarras policiacas.

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN, INCLUYE MARCA	COSTO UNITARIO, I.V.A INCLUIDO
53	Chamarras policiacas Marca: 5.11 TACTICAL Modelo: 48026 • Chamarra policiaca. • Fabricada en tela microfibra 100% nylon. • Repelente al agua y manchas. • Color Dark Navy • Con un peso de 156 g/m2 • Llevará forro interno de paño grueso y suave. • Mangas rectas con puños de medio resorte que se ajustaran con velcro. • En la manga izquierda llevará compartimento para guardar llaves que cerrara con cierre. Tipo YKK con resorte en la parte baja y broche de presión. • Abertura en ambos costados que cerrarán con broche de presión y cierre tipo YKK. • Dos bolsas al frente en la parte superior para guardar documentos con cierre tipo YKK. • Dos bolsas al frente para calentar ambas manos en la parte inferior con cierre tipo YKK. • Bordados.	$3,245.00 M.N.

Partida 5.- Adquisición de uniformes y equipo de seguridad, tales como 310 pares de sectores.

CONCEPTO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN, INCLUYE MARCA	COSTO UNITARIO, I.V.A INCLUIDO
1	300	Par de sectores Marca: Fortaleza Modelos: Bandera de México Termoplastificada y sector de bomberos Chihuahua • En la manga izquierda: la bandera de México fabricada en 100% poliuretano termoplástico con una medida de 7.6 cm de largo y 7.6 cm de alto, colocada a la prenda en un ribeteado en el controno en hilo color Dark Navy, cumple con los estándares de la industria para los siguientes parámetros: Cumple con los estándares de la industria para los siguientes parámetros: AATCC 15.- resistencia de color ante el sudor. AATCC 107.- resistencia de color ante el agua. AATCC 8.- resistencia de color a la fricción. AATCC/ASTM TS-001.- resistencia de color ante detergentes con cloro y detergentes sin cloro. AATCC 16 opción 3.- resistencia de color ante la luz.	$510.00 M.N.

		AATCC 61.- resistencia de color ante el lavado. AATCC 132.- resistencia del color al lavado en seco. AATCC 158.- modificación dimensional ante el lavado en seco en percloroetileno.  • En la manga derecha: Bordado con medidas de 15 cm de alto y 6.5 cm de ancho. Que se adherirá a la camisa mediante costura ribeteada de color amarillo.  	
2	10	Par de sectores Marca: Fortaleza Modelos: Bandera de México Termoplastificada y sector de policía Chihuahua • En la manga izquierda: la bandera de México fabricada en 100% poliuretano termoplástico con una medida de 7.6 cm de largo y 7.6 cm de alto, colocada a la prenda en un ribeteado en el controno en hilo color Dark Navy, cumple con los estándares de la industria para los siguientes parámetros: Cumple con los estándares de la industria para los siguientes parámetros: AATCC 15.- resistencia de color ante el sudor. AATCC 107.- resistencia de color ante el agua. AATCC 8.- resistencia de color a la fricción. AATCC/ASTM TS-001.- resistencia de color ante detergentes con cloro y detergentes sin cloro. AATCC 16 opción 3.- resistencia de color ante la luz. AATCC 61.- resistencia de color ante el lavado. AATCC 132.- resistencia del color al lavado en seco. AATCC 158.- modificación dimensional ante el lavado en seco en percloroetileno.  • En la manga derecha: Bordado con medidas de 15 cm de alto y 6.5 cm de ancho. Que se adherirá a la camisa mediante costura ribeteada de color amarillo. 	$510.00 M.N.

Partida 6.- Adquisición de uniformes y equipo de seguridad, tales como 13 sombreros.

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN, INCLUYE MARCA	COSTO UNITARIO, I.V.A INCLUIDO
13	Sombreros Vaquero Marca: Tombstone Modelo: 2x2 G5 • Fabricado en palma tipo 2x2 grado 5 en color blanco.	$905.00 M.N.

Partida 7.- Adquisición de uniformes y equipo de seguridad, tales como filipinas.

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN, INCLUYE MARCA	COSTO UNITARIO, I.V.A INCLUIDO
10	Filipinas medicas Marca: Cameron Modelo: Filipina • Color azul francés fabricadas en 65% poliéster y 35% algodón de corte recto.	$525.00 M.N.

Partida 8.- Adquisición de uniformes y equipo de seguridad, tales como cachuchas.

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN, INCLUYE MARCA	COSTO UNITARIO, I.V.A INCLUIDO
15	Cachuchas Marca: Sportcaps Modelo: Negro • Color negro fabricadas en polilana • En 6 gajos y con botón decorativo en la parte alta • Unitalla • Placa bordada leyenda "Policía Municipal"	$145.00 M.N.

Partida 9.- Adquisición de uniformes y equipo de seguridad, tales como 15 chalecos preventivos.

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN, INCLUYE MARCA	COSTO UNITARIO, I.V.A INCLUIDO
15	Chalecos Preventivos Marca: Vargas Modelo: Chaleco De Seguridad • 5 Color amarillo, 5 color verde y 5 color naranja. • Con cintas reflejantes fabricados en nylon.	$280.00 M.N.

Partida 10.- Adquisición de uniformes y equipo de seguridad, tales como 20 cascos policiacos para motociclista.

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN, INCLUYE MARCA	COSTO UNITARIO, I.V.A INCLUIDO
20	Casco policiaco para motociclista Marca: Zox Modelo: Condor Svs • Ligero. • Dos tamaños de cubierta y dos eps para más comodida y un ajuste mejor. • Gran visión para una visibilidad mejorada. • Sistema de visión solar interno integrado sim shields svs (solar visor system) • Visera inyectada, anti-rayaduras exterior, interior antihaderencia. • Correa de liberación fácil, correa de ajuste, hebilla micrometica.	$4,545.00 M.N.

	• Interior extraíble y ajustable, lavable. • Ventilación optima a través de ventiladores de admisión y escape, canalizados a través de la eps • Bolsillos eps ear para comodidad. Preparación para comunicación. • La mandíbula abatible se cierra y se abre fácilmente. • Bolsa de transportación incluida. • Peso (aproximado): 1600 gramos (3.5 libras)	

SEGUNDA. TÉRMINOS Y CONDICIONES. Para la entrega de los **BIENES** se deberán atender a los siguientes términos y condiciones:

1. El **PROVEEDOR** deberá de entregar los **BIENES** a más tardar el día **24 (Veinticuatro) de Febrero de 2018**, en las instalaciones de la Dirección de Seguridad Pública Municipal, Zona Norte, ubicada en Av. Homero, Col. Revolución, número 500, de la ciudad de Chihuahua, Estado de Chihuahua.

2. Se agrega al presente contrato como **anexo 1 (uno)** las fichas técnicas de cada uno de los **BIENES.**

3. Para los uniformes consistentes en: camisola, pantalón, camiseta tipo polo y botas, se agrega al presente contrato como **anexo 2 (dos),** el certificado ISO 9000 de la empresa fabricante de los **BIENES** o bien algún certificado de calidad de su proceso.

4. Para los uniformes consistentes en: camisola, pantalónes, chamarras y camiseta tipo polo se agrega al presente contrato como **anexo 3 (Tres),** certificado de prueba de laboratorio emitido a favor del fabricante, donde conste la certificación de la marca, en cuanto a estabilidad dimensional, al lavado y al decoloramiento, bajo los métodos de la AATCC (American Association of Textile Chemists and Colorist) y la ASTM (American Society Of Testing Materials), debidamente firmado y sellado por el fabricante, así como la comprobación de que los laboratorios que realizan las pruebas están certificados o acreditados ante un organismo de certificación nacional o internacional, lo cual deberá de quedar acreditado en los mismos certificados que emita y certifiquen las normas señaladas.

5. Para los uniformes consistentes en: camisola, pantalón, y camiseta tipo polo se agrega al presente contrato como **anexo 4 (cuatro)** certificado de protección solar, otorgado por la marca que sustenta el grado de protección solar.

6. Se agrega al presente contrato como **anexo 5 (Cinco)** escrito libre mediante el cual el fabricante, debidamente identificado, manifiesta que el **PROVEEDOR** cuenta con el respaldo como distribuidor autorizado de sus productos en lo relativo a todos los **BIENES** ofrecidos.

7. Todos los conceptos descritos en las partidas deberán estar debidamente etiquetadas con marca, composición e instrucciones de lavado en su caso, modelo y talla.

8. **"EL PROVEEDOR"** responderá por los daños y perjuicios que resultaren en la entrega de los **BIENES**, respondiendo de inmediato con otros de las mismas características que fueron solicitadas.

9. **"EL PROVEEDOR"** asume toda la responsabilidad con respecto a las patentes y marcas registradas de los **BIENES** ante las autoridades y personas físicas y morales correspondientes.

10. La Dirección de Seguridad Pública Municipal, será la responsable de supervisar la calidad de los **BIENES** de acuerdo a lo establecido en el presente instrumento, los cuales tendrán que entregarse a satisfacción de la misma. En caso de presentarse alguna controversia en relación a los **BIENES,** la dependencia señalada deberá dar aviso por escrito a Oficialía Mayor.

TERCERA. PAGO. "EL MUNICIPIO" se obliga a pagar a **"EL PROVEEDOR"** las siguientes cantidades, mismas que incluyen lo correspondiente al Impuesto al Valor Agregado:

PARTIDA	MONTO TOTAL A PAGAR INCLUYE I.V.A.
1	$614,270.00 M.N.
2	$722,398.00 M.N.
3	$617,390.00 M.N.
4	$171,985.00 M.N.
5	$158,100.00 M.N.
6	$11,765.00 M.N.
7	$5,250.00 M.N.
8	$2,175.00 M.N.
9	$4,200.00 M.N.
10	$90,900.00 M.N.

CUARTA. LUGAR, TIEMPO Y FORMA DE PAGO. El **MUNICIPIO** a favor del **PROVEEDOR,** en contra entrega de los **BIENES** y previa presentación de aquel comprobante que reúna los requisitos impuestos por la legislación vigente y aplicable al momento del pago, a más tardar dentro de los siguientes 30 días, mediante transferencia electrónica de fondos o cheques nominativos expedidos a su favor, mismos que le serán entregados en el domicilio de la Tesorería Municipal, ubicado en Calle Mina número 408, Colonia Centro, C. P. 31000, en la Ciudad de Chihuahua, Estado de Chihuahua. La factura correspondiente deberá ser entregada en el domicilio que ocupa la Comandancia Norte de la Dirección de Seguridad Pública Municipal, el ubicado en la Av. Homero No. 500, Colonia Revolución, en esta ciudad de Chihuahua, Estado de Chihuahua.

QUINTA. COMPROBANTE DE PAGO. A fin de que **"EL MUNICIPIO"** se encuentre en la posibilidad de pagar a **"EL PROVEEDOR"** por los **BIENES**, en términos de la Cláusula anterior, este último deberá expedir y entregar anticipadamente a favor de aquél comprobantes que reúnan los requisitos impuestos por la legislación vigente y aplicable al momento de pago.

Los comprobantes descritos deberán expedirse atendiendo a los siguientes datos:

Contribuyente: Municipio de Chihuahua

R. F. C.: MCI-651010-V22

Calle Mina número 408
Col. Centro, C. P. 31000
Chihuahua, Chihuahua

SEXTA. CALIDAD DE LOS BIENES. "EL PROVEEDOR" se obliga a que los **BIENES** sean de las calidades pactadas, realizando su mayor esfuerzo, valiéndose de todos sus conocimientos científicos y técnicos, así como de los recursos humanos y materiales con los que cuenta.

OFICIALÍA MAYOR
Unidad Jurídica

SÉPTIMA. "EL PROVEEDOR" deberá tomar las precauciones necesarias, a fin de asegurar que los **BIENES** lleguen en perfectas condiciones al lugar anteriormente indicado, y en caso de que resulte alguna parte de los mismos dañada por la transportación y maniobras de descarga, será responsabilidad de **"EL PROVEEDOR"**, sin cargo adicional para **"EL MUNICIPIO".** Todos los gastos que resulten con motivo de la transportación serán por cuenta de **"EL PROVEEDOR".**

OCTAVA. GARANTÍAS. En términos de lo dispuesto por los artículos 39 y 40 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Contratación de Servicios y Obra Pública del Estado de Chihuahua, **"EL PROVEEDOR"** deberá otorgar las siguientes garantías:

1. **GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO DE CONTRATO.** En la fecha de la firma del presente contrato, **"EL PROVEEDOR"** deberá entregar una **póliza de fianza** en moneda nacional emitida por una Afianzadora Legalmente autorizada y domiciliada en esta Ciudad de Chihuahua, a favor de la Tesorería del Municipio de Chihuahua, por un importe del 10% (diez por ciento) del monto total del contrato, sin incluir lo correspondiente al Impuesto al Valor Agregado, es decir por la cantidad de **$206,762.00 M.N. (Doscientos Seis Mil Setecientos Sesenta y Dos Pesos 00/100 Moneda Nacional).** Esta garantía subsistirá hasta que sean entregados la totalidad de los **BIENES** a satisfacción de **"EL MUNICIPIO"**, y se cancelara previa constancia de cumplimiento emitida por la Dirección de Seguridad Pública Municipal.

2. **GARANTÍA PARA RESPONDER DEL SANEAMIENTO EN CASO DE EVICCIÓN, VICIOS OCULTOS Y DAÑOS Y PERJUICIOS.** Previo a la entrega de los **BIENES, "EL PROVEEDOR"** deberá entregar una **póliza de fianza** en moneda nacional emitida por una Afianzadora Legalmente autorizada y domiciliada en esta Ciudad de Chihuahua, a favor de la Tesorería del Municipio de Chihuahua, por un importe del 10% (diez por ciento) del monto total del contrato, sin incluir lo correspondiente al Impuesto al Valor Agregado, es decir por la cantidad de **$206,762.00 M.N. (Doscientos Seis Mil Setecientos Sesenta y Dos Pesos 00/100 Moneda Nacional).** Esta garantía subsistirá durante un período de 12 (doce) meses posteriores a la entrega total de los **BIENES** se cancelara previa constancia de cumplimiento emitida por la Dirección de Seguridad Pública Municipal.

NOVENA. INCUMPLIMIENTO Y RESCISIÓN ADMINISTRATIVA. "EL MUNICIPIO" podrá rescindir administrativamente este contrato en caso de incumplimiento de las obligaciones a cargo del **"EL PROVEEDOR"**, según dispone el artículo 41 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Contratación de Servicios y Obra Pública del Estado de Chihuahua. En tal supuesto, el **"EL MUNICIPIO"** hará efectiva la garantía otorgada por el **"EL PROVEEDOR"** para el cumplimiento del presente contrato, atendiendo al procedimiento establecido por los artículos 114 y demás aplicables de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Contratación de Servicios y Obra Pública del Estado de Chihuahua.

DÉCIMA. DURACIÓN Y TERMINACIÓN ANTICIPADA. Las **PARTES** convienen que el presente contrato tendrá por duración el período comprendido entre el **26 (Veintiséis) de Enero de 2018** al **24 (Veinticuatro) de Febrero de 2018.**

No obstante, en términos del artículo 41 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Contratación de Servicios y Obra Pública del Estado de Chihuahua, **"EL MUNICIPIO"** podrá dar por terminado anticipadamente el presente contrato por razones de interés general debidamente fundadas, dando aviso al **"EL PROVEEDOR"**, cuando menos con 5 (cinco) días naturales de antelación.

DÉCIMA PRIMERA. OBLIGACIONES FISCALES. Al encontrarse dadas de alta y regularizadas ante el Registro Federal de Contribuyentes, así como al corriente en el pago de los impuestos y contribuciones que les han correspondido a la fecha, las **PARTES** convienen en que cada una de ellas sufragará por separado el pago de los impuestos que individualmente les correspondan por el cumplimiento de los términos y condiciones del presente instrumento, atendiendo a la legislación fiscal vigente y aplicable, obligándose a dejar en paz y a salvo a la otra con respecto de cualquier responsabilidad fiscal que pudiera ser imputada en contravención a esta Cláusula por las autoridades competentes.

DÉCIMA SEGUNDA. CONFIDENCIALIDAD. Las **PARTES** se obligan expresamente a mantener con el carácter de confidencial la totalidad de la información pasada, presente y futura que se relacione con este instrumento, otorgándole para tal efecto dicho carácter al ser revelada a cualquier persona física o moral.

La **PARTE** que reciba la información confidencial deberá limitar el acceso a la misma a sus representantes o empleados que, bajo una causa justificada y razonable, llegaren a solicitar acceso a tal información. En dichos supuestos, las **PARTES** deberán hacer partícipes y obligados solidarios con respecto a las obligaciones de confidencialidad acordadas a los sujetos a los que se revele la información confidencial.

Para efectos de la presente cláusula, no será considerada como información confidencial: 1. La información que hubiera sido legítimamente conocida y obtenida por la **PARTE** receptora con anterioridad a la suscripción de este convenio; 2. La información que sea a la fecha o en el futuro considerada del dominio público, siempre y cuando tal consideración no derive del incumplimiento de alguna de las **PARTES** de lo estipulado en esta cláusula, o; 3. La información que deba ser revelada conforme a derecho por mandato administrativo o judicial emitido por las autoridades competentes, incluyendo aquélla que el **MUNICIPIO** deba revelar al público en general atendiendo a los principios de transparencia y acceso a la información pública contemplados por el Reglamento para la Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental del Municipio de Chihuahua.

Las **PARTES** convienen que la vigencia de las obligaciones contraídas por virtud de la presente cláusula subsistirá indefinidamente, incluso después de terminada la duración de este instrumento.

En caso de incumplimiento, las **PARTES** se reservan expresamente las acciones que conforme a derecho les corresponden, tanto administrativas o judiciales, a fin de reclamar las indemnizaciones conducentes por los daños y perjuicios causados, así como la aplicación de las sanciones a que haya lugar.

DÉCIMA TERCERA. AVISO DE PRIVACIDAD. Se señala al **PROVEEDOR** que el **MUNICIPIO** cuenta con un sistema de datos personales y que los datos obtenidos en virtud del presente contrato, son para efecto de ejecutar las acciones necesarias para su suscripción, por lo que la finalidad de la obtención de los datos personales es para verificar la viabilidad de la información proporcionada para la continuidad del trámite que corresponda.

Los datos personales que se solicitan son exclusivamente los necesarios para la realización de los fines mencionados, por lo que es obligatorio el proporcionar la información requerida.

Al proporcionar de manera exacta su información, se tendrá por satisfecho un requisito indispensable para la suscripción del acto jurídico y subsecuentes, y por lo tanto la atención que se le brinde por la Unidad Jurídica de Oficialía Mayor será más eficaz; en contravención con lo anterior, la negativa a suministrar la información que de manera obligatoria u opcional le fue solicitada, tiene como consecuencia la imposibilidad de la autoridad de ejecutar la solicitud recibida no sólo para la elaboración del contrato, si no para los trámites posteriores a este, y en los casos en que los datos

personales proporcionados sean inexactos, acarrea efectos como la imposibilidad de atención de los trámites y/o servicios solicitados.

Los datos que el **PROVEEDOR** haya proporcionado serán transferidos a la Unidad de Datos Personales, y de ahí se le dará el manejo adecuado y difusión en los casos necesarios para el mejor funcionamiento de esta institución y la protección de los mismos.

De acuerdo con lo señalado en la Ley de Protección a los Datos Personales del Estado de Chihuahua, los titulares de los datos personales tienen la posibilidad de ejercitar los derechos de acceso, rectificación, cancelación u oposición sobre sus datos personales, sin necesidad de que una solicitud le preceda a otra, ante la unidad de información de esta institución.

El nivel de medidas de seguridad para efectos de resguardo de los datos personales es considerado **MEDIO** conforme a lo establecido por el artículo 27, fracción II, inciso b) de la Ley de Protección de Datos Personales del Estado de Chihuahua, toda vez se cuentan con medidas de organización y acceso restringidas para efecto de que los datos que nos ha proporcionado, sean utilizados única y exclusivamente para los fines anteriormente mencionados.

Como **encargado** del sistema de datos personales es la **Lic. Pamela Patricia Acosta De la Fuente** como Jefe de **la Unidad Jurídica** con domicilio **oficial en la Calle Victoria e Independencia, Octavo Piso, "Edificio del Real" Colonia Centro, C.P 31000, teléfono 072, extensión 6358.**

DÉCIMA CUARTA. RELACIONES LABORALES. Para el cumplimiento de las obligaciones que cada una de las **PARTES** contrae por virtud de la suscripción de este contrato, manifiestan que actuarán como entidades totalmente independientes. En consecuencia, las **PARTES** bajo ningún supuesto podrán comprometer a la otra en convenio o contrato alguno, ni contratar empleados o trabajadores en nombre o representación de su contraparte.

En cuanto a sus respectivos trabajadores y empleados, las **PARTES** manifiestan que no existe relación laboral alguna entre los trabajadores y empleados del Municipio con el **"EL PROVEEDOR"**, ni entre los propios de éste con aquél. Así, las **PARTES** manifiestan ser los patrones de sus respectivos trabajadores y empleados en cumplimiento de la legislación laboral y de seguridad social vigente y aplicable, siendo las únicas y exclusivas responsables por lo que respecta a las obligaciones laborales y de seguridad social a ser cumplidas a favor de dichos sujetos.

Consecuentemente, las **PARTES** se obligan a liberar a la otra de cualquier responsabilidad laboral o de seguridad social que pudiera imputárseles en contravención a esta Cláusula con relación a sus respectivos trabajadores y empleados, en términos de la legislación laboral y de seguridad social vigente y aplicable; no sin antes establecer ciertos términos y condiciones que aplicarán para ambas **PARTES** suscriptoras del presente contrato:

1. En términos de lo establecido por el artículo 15-A de la Ley Federal del Trabajo "El Proveedor" manifiesta que presta los servicios objeto del presente instrumento con empleados y recursos propios. Así mismo reconoce que cuenta con elementos propios, y con la suficiente liquidez y solvencia para cumplir con las obligaciones laborales que se deriven de las relaciones con sus trabajadores en términos del artículo 15-B de la citada Ley.

2. Según lo señalado en el numeral 15-C del mismo ordenamiento legal, "El Proveedor" deberá presentar ante la dependencia contratante la documentación necesaria para acreditar que

cumple con sus obligaciones patronales de la Legislación Laboral y de Seguridad Social Vigente respecto a los empleados que asigna para los servicios motivo del presente contrato.

3. Las partes reconocen que las atribuciones del "Municipio", como institución de orden público, son diversas a las actividades de la empresa "Proveedor" y sus facultades se encuentran debidamente reguladas por la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, Código Municipal para el Estado de Chihuahua y la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Contratación de Servicios y Obra Pública del Estado de Chihuahua.

DÉCIMA QUINTA. ENTIDADES SEPARADAS. Ninguno de los términos y condiciones del presente instrumento deberá interpretarse en el sentido de que las **PARTES** han constituido alguna relación de sociedad o asociación, por lo que no se conjuntan ni se unen activos para efectos de responsabilidades fiscales o frente a terceros, ni de cualquier otra naturaleza.

DÉCIMA SEXTA. CESIÓN. Ninguna de las **PARTES** estará en la posibilidad de ceder, ya sea parcial o totalmente, los derechos y obligaciones derivados de la suscripción del presente contrato a favor de cualesquiera otra persona física o moral, según establece el artículo 55 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Contratación de Servicios y Obra Pública del Estado de Chihuahua, con excepción de los derechos de cobro, en cuyo caso el **"EL PROVEEDOR"** deberá contar con la conformidad previa del Municipio.

DÉCIMA SÉPTIMA. AVISOS, NOTIFICACIONES Y COMUNICACIONES. Las **PARTES** convienen que cualesquiera avisos, notificaciones o comunicaciones que sea necesario dar a la otra deberán elaborarse por escrito.
El envío de dichos documentos podrá efectuarse por 3 (tres) medios: 1. Por mensajería simple entregada en propia mano o por correo certificado, ambos con acuse de recibo; 2. Por fax, o; 3. Por correo electrónico. En este último caso, el envío solamente se considerará válido y legalmente realizado cuando la recepción del correo electrónico respectivo sea confirmada electrónicamente dentro de los 3 (tres) días naturales siguientes al envío, ya sea de forma automática por algún programa de *software*, o de forma expresa, mediante un mensaje de contestación y confirmación enviado por el destinatario.

Las **PARTES** convienen de igual forma que los avisos, notificaciones y comunicaciones efectuadas con relación al presente instrumento surtirán los efectos respectivos el día de su recepción. En caso de que dichas misivas incluyan algún tipo de término, el mismo comenzará a correr al día siguiente en que se confirme su recepción, independientemente de que sea laboral o natural.

DÉCIMA OCTAVA. PERSONAS DE CONTACTO. Las **PARTES** convienen en que la totalidad de los avisos, notificaciones o comunicaciones que sea necesario dar a la otra derivado de los términos y condiciones del presente instrumento deberán destinarse indistintamente a las siguientes personas:

"EL MUNICIPIO":	**"EL PROVEEDOR":**
ING. DMP. COMISARIO GILBERTO LOYA CHÁVEZ	**C. JOSÉ DE JESÚS MAGAÑA SÁNCHEZ**

En caso que sea su voluntad cambiar a las personas de contacto, las **PARTES** convienen en notificar a la otra sobre tal circunstancia con cuando menos 5 (cinco) días naturales de anticipación a la fecha en que efectivamente sea realizado el cambio. El incumplimiento de la obligación descrita implicará que los avisos, notificaciones o comunicaciones enviados y entregados a nombre de los destinatarios

originales de la **PARTE** que realice el cambio, surtirán todos los efectos legales a favor de la **PARTE** que no haya sido notificada oportunamente, a partir de la fecha de entrega y mientras subsista el incumplimiento.

DÉCIMA NOVENA. TOTALIDAD DEL CONTRATO. Las **PARTES** aceptan que el presente contrato contiene la totalidad de los acuerdos entre ellas con respecto a su objeto, dejando sin efecto y cancelando la totalidad de los convenios, informes, negociaciones, correspondencia, compromisos y comunicaciones desarrollados con anterioridad entre ellas, ya fueran escritos o verbales relacionados.

VIGÉSIMA. AMPLIACIONES. Para efectos del artículo 58 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Contratación de Servicios y Obra Pública del Estado de Chihuahua, el presente contrato podrá ser ampliado en un treinta por ciento en los conceptos y volúmenes establecidos originalmente, y el precio de los bienes no exceda en un 5% al pactado originalmente, dentro de los seis meses posteriores a la firma. En el supuesto de que el presente contrato se amplié, **"EL PROVEEDOR"** se obliga a ampliar las garantías en el mismo porcentaje mencionado en la cláusula octava.

VIGÉSIMA PRIMERA. INDEPENDENCIA DE LAS CLÁUSULAS. En caso de que alguna cláusula del presente instrumento sea declarada inválida por la autoridad competente, el resto del clausulado contenido en el mismo seguirá siendo válido, no siendo afectado por la resolución respectiva en forma alguna.

VIGÉSIMA SEGUNDA. LEY APLICABLE. El presente instrumento se regirá y será interpretado de conformidad con lo prescrito por la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Contratación de Servicios y Obra Pública del Estado de Chihuahua y por el Código Civil para el Estado Libre y Soberano de Chihuahua, entre otras disposiciones legales vigentes y aplicables.

VIGÉSIMA TERCERA. PENA CONVENCIONAL. En caso de incumplimiento del contrato o atraso en la entrega de los **BIENES** el **MUNICIPIO** podrá aplicar las penalidades en los términos del artículo 60 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Contratación de Servicios y Obra Pública del Estado de Chihuahua, a razón del 1% (uno por ciento) diario del importe total del presente contrato, multiplicado por el número de días en que el **PROVEEDOR** incurra en incumplimiento hasta el monto de la garantía, momento en el cual podrá optar por la recisión del contrato y hacer valida la garantía correspondiente.

VIGÉSIMA CUARTA. JURISDICCIÓN. Atendiendo lo dispuesto por el artículo 13 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Contratación de Servicios y Obra Pública del Estado de Chihuahua, el presente será considerado como un contrato administrativo, de Derecho Público, por lo que las controversias que se susciten con motivo de su interpretación y cumplimiento serán resueltas mediante Juicio de Oposición previsto en el Código Fiscal del Estado, mismo que deberá promoverse en cualquier caso ante el Tribunal Superior de Justicia del Estado, en la Ciudad de Chihuahua, Estado de Chihuahua. Consecuentemente, las **PARTES** renuncian desde ahora a cualquier otra jurisdicción o fuero que pudiera corresponderles por razón de sus domicilios presentes o futuros, o por cualesquiera otras circunstancias. No obstante, las **PARTES** pondrán el mayor empeño posible para resolver, de común acuerdo, las discrepancias futuras y previsibles relacionadas con problemas específicos de carácter técnico y administrativo.

LEÍDO QUE FUE EL PRESENTE CONTRATO POR LAS PARTES Y ENTERADAS DE SU CONTENIDO Y ALCANCE LEGAL, LO FIRMAN DE CONFORMIDAD POR TRIPLICADO EN LA CIUDAD DE CHIHUAHUA, ESTADO DE CHIHUAHUA, A LOS VEINTISÉIS DIAS DEL MES DE ENERO DE DOS MIL DIECIOCHO.

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

El **MUNICIPIO**:

MTRA. VERÓNICA ESTELA RODULFO BORUNDA
OFICIAL MAYOR

C.P. AÍDA AMANDA CÓRDOVA CHÁVEZ
TESORERA MUNICIPAL

ING. DMP. COMISARIO GILBERTO LOYA CHÁVEZ
DIRECTOR DE SEGURIDAD PÚBLICA MUNICIPAL

C.P. CARLOS DAVID OROZCO CHACÓN
REGIDOR PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE HACIENDA Y PLANEACIÓN
DEL H. AYUNTAMIENTO DE CHIHUAHUA

El **PROVEEDOR**:

"FZA GLOBAL SUPPLIER, S. DE R.L. M.I."
POR CONDUCTO DE SU GERENTE
C. JOSÉ DE JESÚS MAGAÑA SÁNCHEZ

LAS FIRMAS QUE ANTECEDEN CORRESPONDEN AL CONTRATO O.M.-01/18, RELATIVO A LA ADQUISICIÓN DE UNIFORMES Y EQUIPO DE SEGURIDAD PARA PERSONAL, SOLICITADO POR LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA MUNICIPAL, CELEBRADO ENTRE EL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA Y LA PERSONA MORAL DENOMINADA FZA GLOBAL SUPPLIER, S. DE R.L. M.I. DE FECHA 26 DE ENERO DE 2018.

Anexo 1 (uno).-
Fichas Técnicas

CHIHUAHUA CHIH. 23 de enero 2018

LICITACION PÚBLICA O.M. 01/18 RELATIVA A LA ADQUISICION DE UNIFORMES Y EQUIPO DE SEGURIDAD PARA PERSONAL SOLICITADOS POR LA DIRECCION DE SEGURIDAD PUBLICA MUNICIPAL

FICHAS TECNICAS

PARTIDA 1

CONCEPTO 1

Pantalón Estilo Táctico



Pantalón estilo táctico.

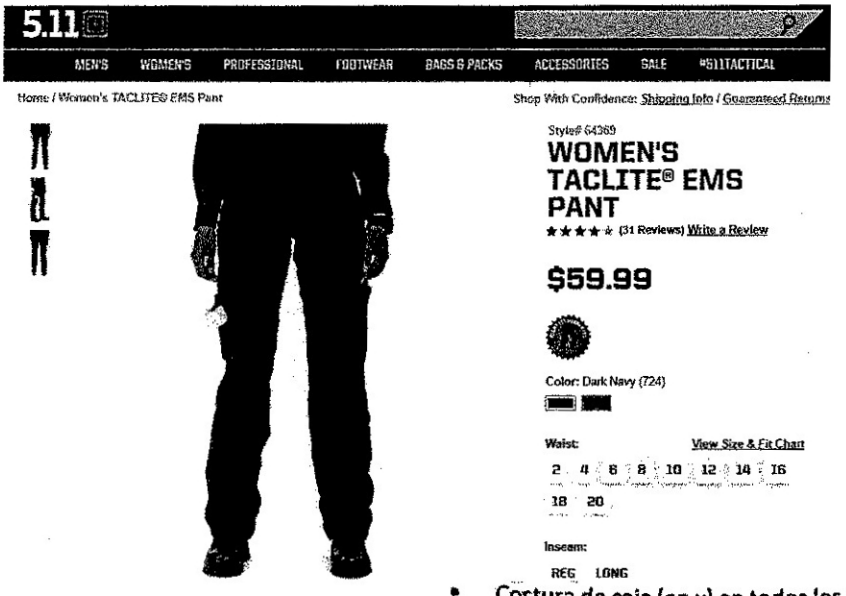
- Tela: mezcla de algodón (65% poliéster/35% algodón) en construcción ripstop.
- Protección UV.
- Tratamiento para repelente de manchas. Tela respirable.
- Costuras reforzadas de doble aguja en uniones principales y puntos de estrés.
- Con 8 bolsillos para guardar material y equipo.
- Dos de los bolsillos, tipo cargo laterales con solapa.
- Cierre tipo velcro en los bolsillos laterales y traseros.
- Cierre con zipper y botón de presión.
- Costura de caja (en x) en todos los parches tipo velcro.
- Botón de melanina de 4 agujeros al interior de la aletilla frontal.
- Cintura con sistema de autoajuste mediante un túnel dónde en el interior se encuentra un elástico.
- Rodilla y asiento reforzado con doble costura.
- Botones de melanina que no se derriten, se queman o se funden a altas temperaturas.
- Contar con etiqueta que posee las indicaciones de cuidado, talla, origen, composición y el logotipo de la marca.
- Construcción durable de triple puntada.
- En color café (Pantone 18-0928TCX).

MARCA 5.11 TACTICAL MODELO 74273 / 74369

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

CONCEPTO 2



Pantalón estilo táctico para mujer.

- Tela: mezcla de algodón (65% poliéster/35% algodón) en construcción ripstop.
- Protección UV.
- Tratamiento para repelente de manchas.
- Tela respirable.
- Costuras reforzadas de doble aguja.
- Dos bolsillos tipo cargo laterales.
- Dos bolsillos tipo cargo en pantorrilla.
- Cierre tipo velcro en los bolsillos laterales y traseros.
- Costura de caja (en x) en todos los parches tipo velcro.
- Botón de melanina de 4 agujeros al interior de la aletilla frontal.
- Cintura con sistema de autoajuste mediante un túnel dónde en el interior se encuentra un elástico.
- Sistema en el interior de la cintura para mantener camisa por dentro.
- Rodilla y Asiento reforzada con doble costura.
- Doble presilla para el cinturón.
- Botones de melanina que no se derriten, se queman o se funden a altas temperaturas.
- Contar con etiqueta que posee las indicaciones de cuidado, talla, origen, composición y el logo de la marca.
- En color azul marino (Pantone: 532 C).

MARCA 5.11 TACTICAL MODELO 64369

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

π

FORTALEZA

CONCEPTO 3



PANTALONES DE MEZCLILLA TIPO WRANGLER FABRICADO EN 100% ALGODÓN AZUL MARINO CON PESO DE 14 ONZAS VAQUERO

MARCA WRANGLER
MODELO COWBOY CUT

CONCEPTO 4



PANTALONES DE TRABAJO FABRICADOS EN GABARDINA, CON PRESILLAS PARA CINTURON, LINEA MARCADA AL CENTRO DE LA PIERNA, FABRICADO EN 65% PILIESTER 35% ALGODÓN DE 8.5 ONZAS.

MARCA UNITAM
MODELO VESTIR CABALLERO 65% POLIESTER 35% ALGODON

CONCEPTO 5

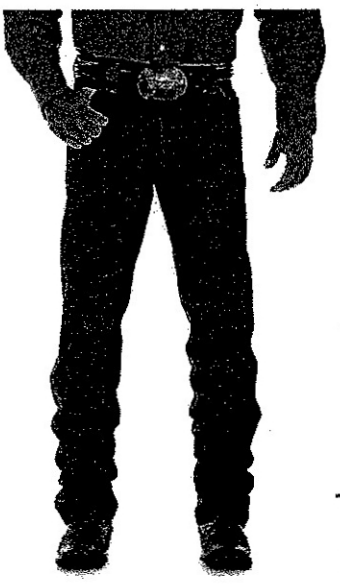
FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

FLYING CROSS BY TECHNOMETA · 5.11 TACTICAL · BLACKHAWK! · vertx

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

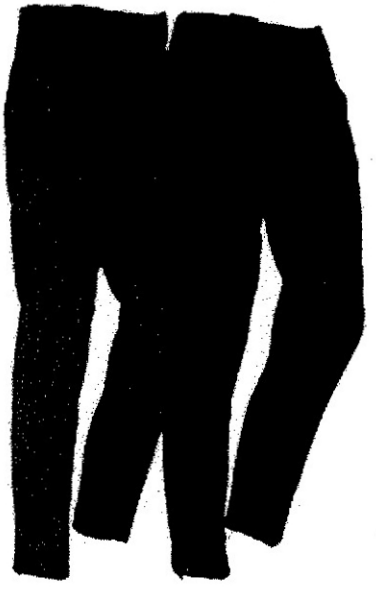
TT
FORTALEZA



PANTALONES DE MEZCLILLA TIPO WRANGLER FABRICADO EN 100% ALGODÓN AZUL MARINO CON PESO DE 14 ONZAS VAQUERO

MARCA WRANGLER
MODELO COWBOY CUT

CONCEPTO 6



Pantalones policiacos para montar color azul marino para hombre.

Pretina de 2 pulgadas, con cinturilla de seguridad y túnel en la cintura, bolsillos superiores, frontales profundos, bolsillos traseros de ojal, costuras reforzadas triangulares, asiento redondeado reforzado, pierna con cremallera en la parte baja, rodilla doble, dardo interior de la rodilla 100% poliéster.

MARCA FLYING CROSS
MODELO PANTALON DE MONTAR BREECH

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

FLYING CROSS BY TECHNIMER

5.11

BLACKHAWK! vertx

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

OFICIALÍA MAYOR
Unidad Jurídica

FORTALEZA

PARTIDA 2

CONCEPTO 1
Camisola manga corta para hombre



- Tela: mezcla de algodón (62% poliéster/38 algodón). Tejido Plano.
- Tela de estiramiento o stretch.
- Tratamiento para repelente de manchas.
- Dos bolsillos de pecho con solapa y apertura para bolígrafo o lápiz.
- Cierre tipo velcro en bolsillos.
- Protección UV.

- Costuras reforzadas en uniones principales y puntos de estrés.
- Tela respirable.
- Botones de melanina que no se derriten, se queman o se funden a altas temperaturas.
- Diseño de hombro que permite movimiento adicional en espalda y hombro.
- Costura de caja (en x) en todos los parches tipo velcro.
- Contar con etiqueta que posee las indicaciones de cuidado, talla, origen, composición y el logotipo de la marca.
- Construcción durable de doble puntada.
- En color negro.
- Las camisas deberán llevar los siguientes bordados.-
  - En el frente superior derecho: el logotipo del municipio;
  - En el frente superior izquierdo: el logotipo de la DSPM.
  - En la espalda: la palabra "CUSTODIO".

MARCA 5.11 TACTICAL MODELO 71354

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

FLYING CROSS · 5.11 · BLACKHAWK! · vertx

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

FORTALEZA

CONCEPTO 2

Camisola manga larga para mujer



- Tela: mezcla de algodón (65% poliéster/ 35% algodón) en construcción ripstop. Tratamiento para repelente de manchas.
- Dos bolsillos de pecho con solapa y apertura para bolígrafo o lápiz.
- Cierre tipo velcro en bolsillos.
- Tejido Plano con peso mínimo de 4.4 oz.
- Protección UV.
- Costuras reforzadas.
- Tela respirable.
- Charreteras funcionales en cada hombro con un botón y ojal hacia el cuello. Botones de melanina que no se derriten, se queman o se funden a altas temperaturas. Diseño de hombro que permite movimiento adicional en espalda y hombro. Costura de caja (en x) en todos los parches tipo velcro.
- Contar con etiqueta que posee las indicaciones de cuidado, talla, origen, composición y el logo de la marca. Construcción es durable con 10 puntadas por pulgada.
- En color azul marino.

Cada camisa deberá portar como embellecimiento la imagen reglamentaria que se describe en el presente desglose.
En el frente superior derecho: el logotipo de la "DSPM"
Manga Izquierda: Bandera de México (sector).
Manga Derecha: Placa Policía (sector).

MARCA 5.11 TACTICAL MODELO 62070

FORTALEZA

CONCEPTO 3



Camisola manga larga para hombre.

- Tela: mezcla de algodón (65% poliéster/35 algodón) en construcción ripstop. Tratamiento para repelente de manchas.
- Dos bolsillos de pecho con solapa y apertura para bolígrafo o lápiz.
- Cierre tipo velcro en bolsillos.
- Tejido Plano con peso mínimo de 4.4 oz.
- Protección UV. Costuras reforzadas.
- Tela respirable.
- Charreteras funcionales en cada hombro con un botón y ojal hacia el cuello. Botones de melanina que no se derriten, se queman o se funden a altas temperaturas.
- Diseño de hombro que permite movimiento adicional en espalda y hombro. Costura de caja (en x) en todos los parches tipo velcro.
- Contar con etiqueta que posee las indicaciones de cuidado, talla, origen, composición y el logo de la marca. Construcción es durable con 10 puntadas por pulgada.
- En color azul marino.

Cada camisa deberá portar como embellecimiento la imagen reglamentaria que se describe en el presente desglose.

En el frente superior derecho: el logotipo de la "DSPM"
Manga Izquierda: Bandera de México (sector).
Manga Derecha: Placa Policía (sector).

El sector bordado de manga derecha será el de bombero. Solo 10 prendas de policía

MARCA 5.11 TACTICAL MODELO 72175

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

FLYING CROSS · 5.11 · BLACKHAWK! · vertx

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

CONCEPTO 4



Camisa para hombre de manga larga.

- **Tela: material 50% de algodón / 50% en poliéster.**
- **En colores azul, lavanda, azul marino, azul Francia y blanco. (17 en cada color).**
- **Las camisas deberán llevar los siguientes bordados:**
  - **En el frente superior derecho: el logotipo del municipio;**
  - **En el frente superior izquierdo: el logotipo de la DSPM y personalizado;**

En la espalda: la palabra "PREVENCIÓN" y la leyenda del municipio "Juntos, una mejor ciudad".

MARCA CAMERON
MODELO HOMBRE

CONCEPTO 5



Camisa para mujer de manga larga:

- Tela: material 50% de algodón y 50% en poliéster.
- En colores azul, lavanda, azul marino, azul Francia y blanco (11 en cada color).
- Las camisas deberán llevar los siguientes bordados:
  - En el frente superior derecho: el logotipo del municipio;
  - En el frente superior izquierdo: el logotipo de la DSPM y personalizado;

En la espalda: la palabra **"PREVENCIÓN"** y la leyenda del municipio "Juntos, una mejor ciudad".

MARCA CAMERON
MODELO DAMA

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

CONCEPTO 6

Camisa para mujer de manga larga.



- **Material 50% de algodón y 50% poliéster.**
- **Con bordado al frente en la parte superior derecha con el logo del Municipio, a la derecha con la leyenda CHIHUAHUA y abajo de ésta palabra JUNTOS UNA MEJOR CIUDAD abajo de ésta leyenda Gobierno Municipal 2016-2018 todo ésto con medidas de 10 cm de largo x 4 cm de alto; en el frente superior izquierdo el logo de la DSPM con medidas de 6 cm de largo x 3 cm de alto.**
- **35 en color blanco y 35 en color gris claro.**

MARCA CAMERON
MODELO DAMA

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

FORTALEZA

CONCEPTO 7



Camisas para hombre de manga larga.

- Material 50% de algodón y 50% poliéster.
- Con bordado al frente en la parte superior derecha con el logo del Municipio, a la derecha del logo con la leyenda **CHIHUAHUA** y abajo de ésta palabra **JUNTOS UNA MEJOR CIUDAD** abajo de ésta leyenda **Gobierno Municipal 2016-2018** todo esto con medidas de 10 cm de largo x 4 cm de alto; en el frente superior izquierdo el logo de la DSPM con medidas de 6 cm de largo x 3 cm de alto, y en la espalda bordado " **Departamento de Mantenimiento de Edificios**".
- 7 en color gris claro y 7 en color gris oscuro.

MARCA CAMERON
MODELO HOMBRE

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

FLYING CROSS 5.11 BLACKHAWK! vertx

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

OFICIALÍA MAYOR
Unidad Jurídica

FORTALEZA

CONCEPTO 8



MARCA CAMERON
MODELO HOMBRE

Camisas para hombre de manga larga.

- **Material 50% de algodón y 50% poliéster.**
- **Con bordado al frente en la parte superior derecha con el logo del municipio, a la derecha del logo con la leyenda CHIHUAHUA y abajo de ésta palabra JUNTOS UNA MEJOR CIUDAD abajo de ésta leyenda Gobierno Municipal 2016-2018 todo esto con medidas de 10 cm de largo x 4 cm de alto; en el frente superior izquierdo el logo de la DSPM con medidas de 6 cm de largo x 3 cm de alto, en la espalda bordada " Departamento de Mantenimiento y Control Vehicular".**
- **6 camisas en color blanco y 6 en color azul cielo.**

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

FLYING CROSS 5.11 BLACKHAWK! vertx

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

TT

FORTALEZA

CONCEPTO 9



MARCA 5.11 TACTICAL MODELO 72365

Camisa policiaca para hombre pie a tierra de manga en color azul marino.

- Fabricada en 65% poliéster y 35% algodón. Tejido plano de 4.4oz en construcción ripstop, con repelente a aceite y agua.
- El cuello está forrado con una banda de tafeta al interior para mantenerlo firme y estable, lleva 5 pliegues militares cosidos (no pegados) dos en la parte frontal y tres en la espalda.
- Charreteras funcionales en cada hombro con costura tipo caja reforzada hacia la sisa y un botón y ojal hacia el cuello.
- Cuenta con un porta placa con ojillo metálico inoxidable y cinta de soporte interno desde el hombro hasta la bolsa del pecho izquierdo.
- Diseño de hombro tipo fuelle que permite movimiento adicional en espalda y hombro.
- Dos aberturas con ribete en costuras laterales para acceso de cable de micrófono.
- Dos bolsillos de pecho con solapa y apertura de 1 ½" para bolígrafo reforzada con costuras de remate en las solapas. Presilla para colgado de la prenda al interior del cuello.
- Costura triple, canesú trasero, fuelle de hombros y bolsillos.
- Pespunte doble en ambos lados de la tapeta, al filo del cuello, solapas frontales y trasero, ribetes de aperturas laterales, presillas porta placas y charreteras.
- Pespunte sencillo al filo de una en canesú frontal. pliegues

Scann

permanentes frontales y traseros, bolsillos y sus solapas ribetes de aperturas laterales, presillas porta placas y charreteras.

- 2 costuras de refuerzo verticales en cada una de las solapas de los bolsillos, espaciadas por 1 ½" para el acceso de bolígrafos.
- Costura de refuerzo en las esquinas superiores de las solapas de los bolsillos de pecho a ¾" de altura doble la costura lateral en fuelle de hombro.
- Costura tipo caja (en x) en todos los parches tipo velcro de apertura de bolsillos.
- Ventilación en zona de axila con ojillos bordados al frente y parte trasera de las mangas en zona de axila para ventilación.
- Botones de melanina que no se derriten, se queman o se funden a altas temperaturas: botones 20L; 7 en tapeta: 4 completamente funcionales a través de ojales, los otros 3 están aplicados sobre la tapeta sobre ojales cerrados y debajo de ellos se encuentra una cremallera. 2 en cada puño para ajuste. 1 de repuesto. Botones 14L: 1 en cada sardineta; 2 no

1 en cada sardineta; 2 no funcionales en las solapas de los bolsillos de pecho, 1 de repuesto.

- Cierre tipo velcro para los bolsillos del pecho.
- Cremallera con sistema de autobloqueo en tapeta tipo YKK.
- Deberá contar etiqueta interior dónde se relaciona el lugar de fabricación, material de confección y cuidados de la prenda.
- Etiqueta exterior colgada en la aletilla con código de barras, referencia talla y color.
- Deberá poseer un código de identificación único con la siguiente información:

FOLIO DE LA PRENDA

- El cual deberá ir en la parte interna de la camisa, colocada en un lugar
- Corte para hombre y para mujer.
- Las tallas deberán abarcar desde la S hasta la 6 XL

En las mangas:

El primero: con la bandera de México fabricada en 100% poliuretano termoplástico con una medida de 7.6 cm de largo y 7.6 cm de alto, colocada a la prenda en un ribeteado en el contorno en hilo color dark navy. Cumple con los estándares de la industria para los siguientes parámetros:

o AATCC 15.- Resistencia de color ante el sudor.
o AATCC 107.- Resistencia de color ante el agua.
o AATCC 8.- Resistencia de color a la fricción.
o AATCC/ASTM TS-001.- Resistencia de color ante detergentes con cloro y detergentes sin cloro.
o AATCC 16 opción 3.- Resistencia de color ante la luz.
o AATCC 61.- Resistencia de color ante el lavado.
o AATCC 132.- Resistencia de color al lavado en seco.AATCC 158.- Modificación dimensional ante lavado en seco en percloroetileno.

El segundo: Bordado con medidas de 15cm de alto y 6.5cm de ancho. Que se adherirá a la camisa mediante costura ribeteada de color amarillo.

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

FLYING CROSS BY 7TH INNING

5.11

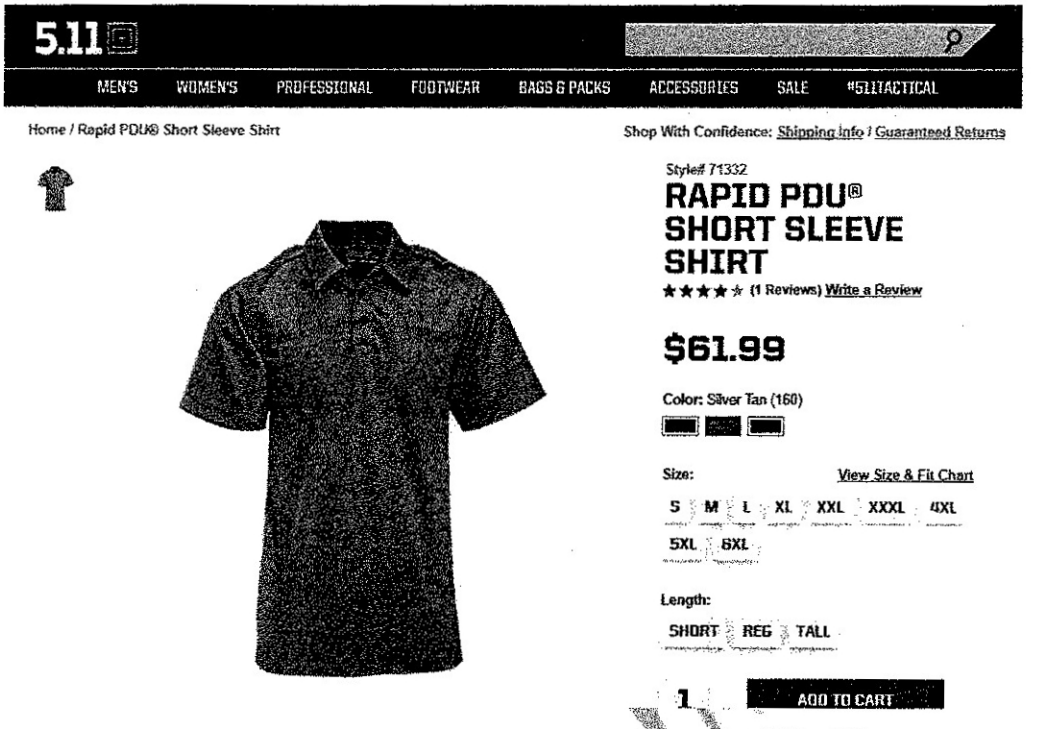
BLACKHAWK!

vertx

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

OFICIALÍA MAYOR
Unidad Jurídica

CONCEPTO 10



MARCA 5.11 TACTICAL MODELO 71332

Camiseta tipo polo para hombre manga corta.

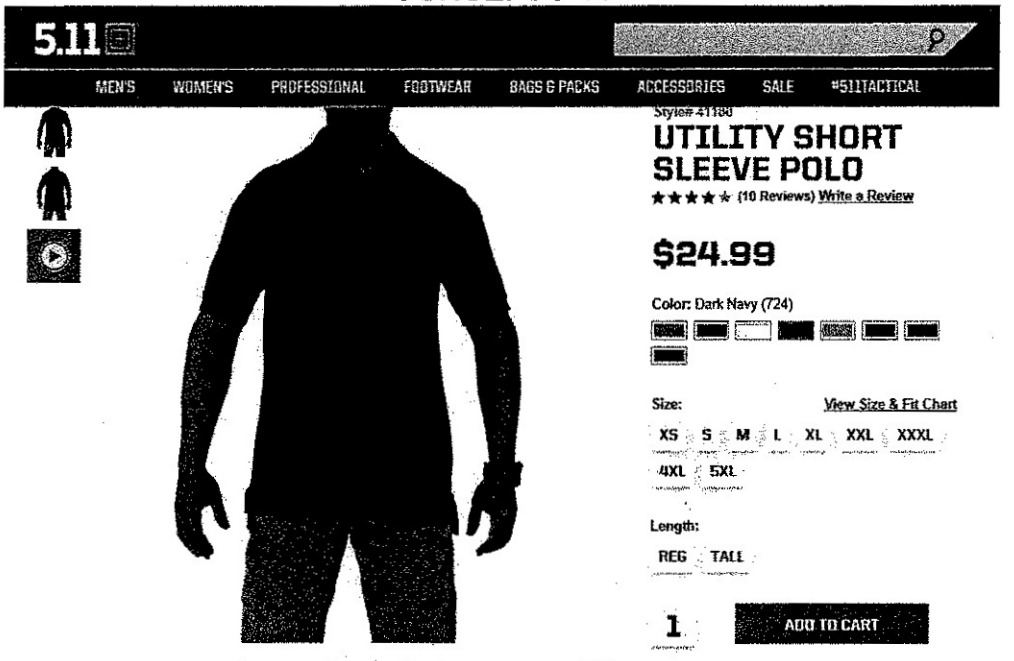
Bi componente.

- Tela 65% poliéster / 35% algodón,
- Tratamiento para protección de manchas.
- Tela respirable y stretch.
- Color plata bronceado.
- Las camisas deberán llevar los siguientes bordados.-
- En el frente superior derecho: el logotipo del municipio;
- En el frente superior izquierdo: el logotipo de la DSPM.
- En la espalda: la palabra "CUSTODIO".

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

CONCEPTO 11



Playera tipo polo de manga corta.

- Material: 60 % algodón / 40% tela pique de poliéster de punto.
- Con cuello y puños tejidos.
- Tres botones frontales a la altura del cuello.
- 10 en color azul marino (Pantone: 532 C) y 10 en color gris.

La playera deberá contar con los siguientes bordados:

- En el frente superior derecho: el logotipo de la DSPM;
- En el frente superior izquierdo: personalizado con nombre;
- En manga izquierda: logotipo del municipio.

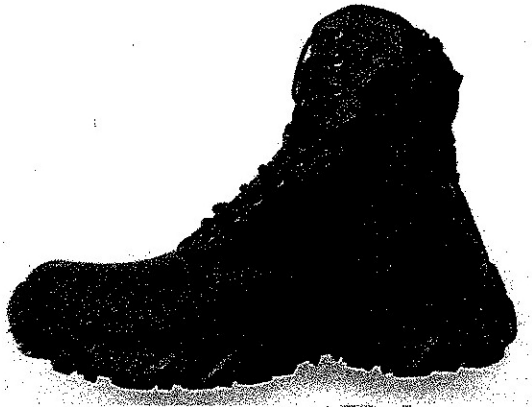
MARCA 5.11 TACTICAL
MODELO 41180

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

PARTIDA 3

CONCEPTO 1



MARCA DUTY GREAR BY ALTEC
MODELO 1583

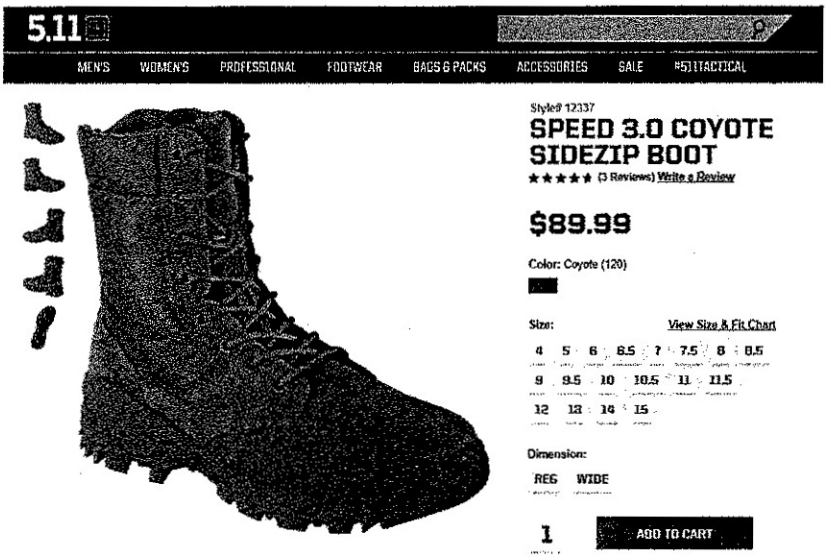
Par de botas.

- **Altura: de 6" de alto.**
- **Fabricadas en piel.**
- **Con soporte o entre suela de EVA (Etilano, vinil, acetato) para mayor comodidad. Suela de caucho antiderrapante de alta resistencia.**
- **Plantilla pre-moldeada con amortiguador en talón removible.**
- **Doble sistema de cierre.**
- **En color negro.**

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

CONCEPTO 2



MARCA 5.11 TACTICAL MODELO 12337

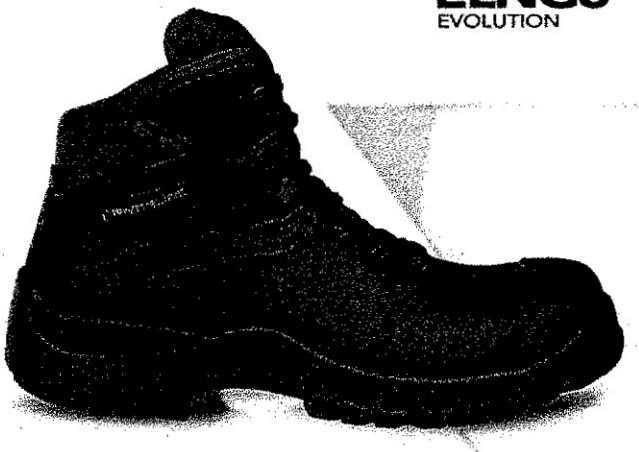
Par de botas tácticas.

- Altura: de 8" de altura.
- Fabricadas en piel.
- Con soporte o entre suela de EVA (Etilano, vinil, acetato) para mayor comodidad.
- Suela de caucho antiderrapante de alta resistencia.
- Plantilla pre-moldeada con amortiguador en talón removible.
- Doble sistema de cierre.
- En color beige.

FORTALEZA

CONCEPTO 3

ELNG3
EVOLUTION



MARCA RIVERLAND MODELO ELNG3 EVOLUTION

Par de botas de trabajo.

- **Fabricadas en piel entera con suela antiderrapante.**
- **Lengüeta acolchonada y cinta circular.**
- **De 6" de alto con cuello abullonado color negro.**

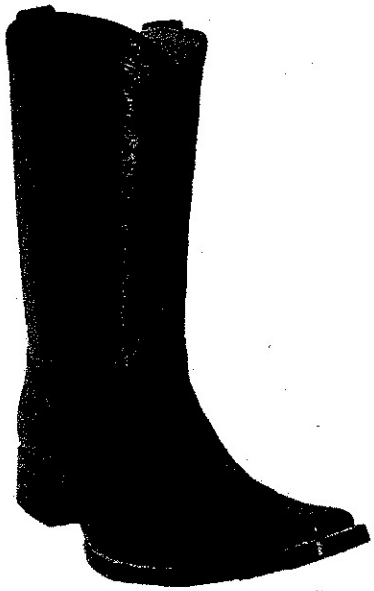
FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

FLYING CROSS 5.11 BLACKHAWK! vertx

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

FORTALEZA

CONCEPTO 4



Par de botas tipo rodeo.

- **Fabricadas en piel entera.**
- **Jareta de colocacion en la parte alta del tubo de la bota.**
- **Suela de piel baqueta costurada y reforzada.**
- **Color negro.**

MARCA ARANGO
MODELO RODEO PATEO NEGRO

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

FLYING CROSS BY FECHHEIMER 5.11 BLACKHAWK! vertx

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

CONCEPTO 5

Par de botas Federicas.



Bota Federica de piel

Disponible en suela de Goma o en Suela de Vaqueta

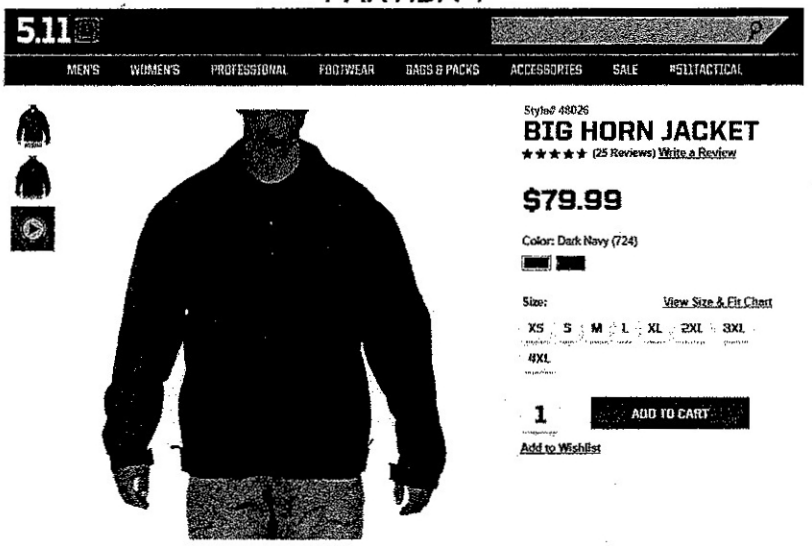
- Fabricada en 100 % piel flor oscaria de primera calidad calibre 20/22.
- Acabado brillante "spit shine"
- Suela en dos versiones suela de nitrilo resistente a ácidos, grasas y antiderrapante.
- Fabricación interna a dos capas (interna y externa) que ofrece protección sobresaliente en raspones y caídas.
- En color negro
- Tubo térmoformado para evitar la deformación de la misma.
- Posee un zipper lateral por la parte interna desde la altura del tobillo hasta el final del tubo de la bota.
- Acicate de acero en el talón.
- Construida en Goodyear welt.
- Plantilla de sillero acojinado.

MARCA VAKART
MODELO FEDERICA

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

PARTIDA 4



MARCA 5.11 TACTICAL MODELO 48026

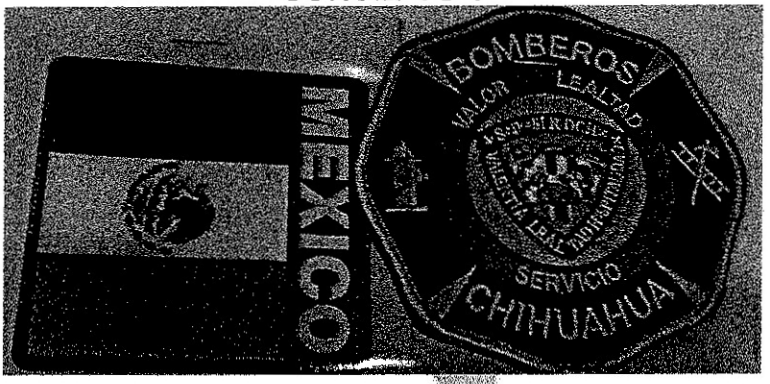
Chamarras policiacas.

- Chamarra policiaca.
- Fabricada en tela microfibra 100% nylon.
- Repelente al agua y manchas.
- Color dark navy.
- Con un peso de 156 g/m2.
- Llevará forro interior de paño grueso y suave.
- Mangas rectas con puños de medio resorte que se ajustaran con velcro.
- En la manga izquierda llevara compartimiento para guardar llaves que cerrara con cierre. tipo YKK con resorte en la parte baja y broche de presión.
- Abertura en ambos costados que cerrarán con broche de presión y cierre tipo YKK.
- Dos bolsas al frente en la parte superior para guardar documentos con cierre tipo YKK.
- Dos bolsas al frente para calentar ambas manos en la parte inferior con cierre tipo YKK.
- Bordados.

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

PARTIDA 5
CONCEPTO 1



Par de Sectores:

En la manga izquierda: La bandera de México fabricada en 100% poliuretano termoplástico con una medida de 7.6 cm de largo y 7.6 cm de alto, colocada a la prenda en un ribeteado en el contorno en hilo color azul marino (pantone: 532 C). Cumple con los estándares de la industria para los siguientes parámetros:

- AATCC 15.- Resistencia de color ante el sudor.
- AATCC 107.- Resistencia de color ante el agua.
- AATCC 8.- Resistencia de color a la fricción.
- AATCC/ASTM TS-001.- Resistencia de color ante detergentes con cloro y detergentes sin cloro.
- AATCC 16 opción 3.- Resistencia de color ante la luz.
- AATCC 61.- Resistencia de color ante el lavado.
- AATCC 132.- Resistencia de color al lavado en seco. AATCC 158.- Modificación dimensional ante lavado en seco en percloroetileno.



En la manga derecha: Bordado con medidas de 15cm de alto y 6.5cm de ancho. Que se adherirá a la camisa mediante costura ribeteada de color amarillo.

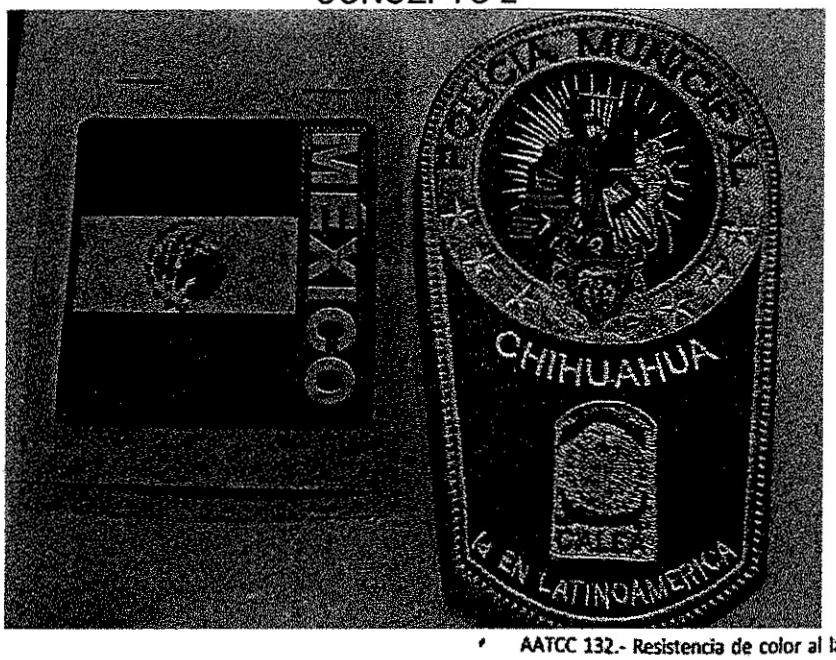


MARCA FORTALEZA MODELOS BANDERA DE MEXICO TERMOPLASTIFICADA Y SECTOR DE BOMBEROS CHIHUAHUA

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

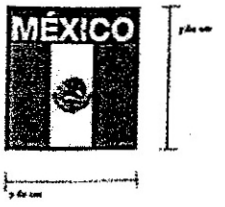
CONCEPTO 2



Par de sectores

En la manga izquierda: la bandera de México fabricada en 100% poliuretano termoplástico con una medida de 7.6 cm de largo y 7.6 cm de alto, colocada a la prenda en un ribeteado en el contorno en hilo color azul marino (Pantone: 532 C). Cumple con los estándares de la industria para los siguientes parámetros:

- **AATCC 15.- Resistencia de color ante el sudor.**
- **AATCC 107.- Resistencia de color ante el agua.**
- **AATCC 8.- Resistencia de color a la fricción.**
- **AATCC/ASTM TS-001.- Resistencia de color ante detergentes con cloro y detergentes sin cloro.**
- **AATCC 16 opción 3.- Resistencia de color ante la luz.**
- **AATCC 61.- Resistencia de color ante el lavado.**
- **AATCC 132.- Resistencia de color al lavado en seco. AATCC 158.- Modificación dimensional ante lavado en seco en percloroetileno.**



En la manga derecha: Bordado con medidas de 15cm de alto y 6.5cm de ancho. Que se adherirá a la camisa mediante costura ribeteada de color amarillo.

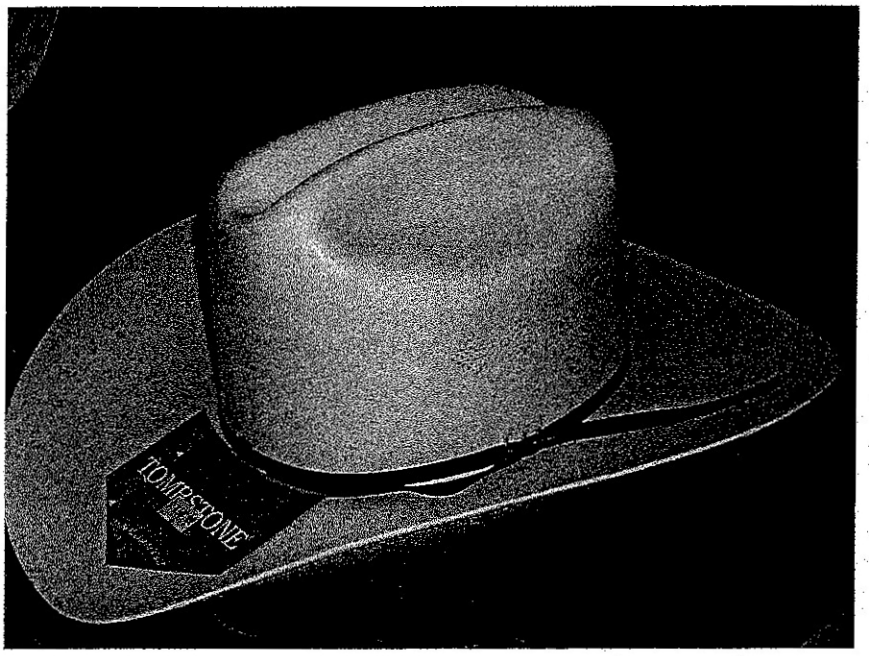


MARCA FORTALEZA MODELOS BANDERA DE MEXICO TERMOPLASTIFICADA Y SECTOR DE POLICIA CHIHUAHUA

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

PARTIDA 6



SOMBREROS VAQUERO FABRICADO EN PALMA TIPO 2X2 GRADO 5 EN COLOR BLANCO

MARCA TOMBSTONE MODELO 2X2 G5

PARTIDA 7

MARCA CAMERON
MODELO FILIPINA



COLOR AZUL FABRICADAS EN 65% POLIESTER Y 35% ALGODÓN DE CORTE RECTO.

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

PARTIDA 8



CACHUCHAS COLOR NEGRO FABRICADAS EN POLILANA. EN 6 GAJOS Y CON BOTON DE CORATIVO EN LA PARTE ALTA, UNITALLA PLACA BORDADA LEYENDA "POLICIA MUNICIPAL" Unitalla

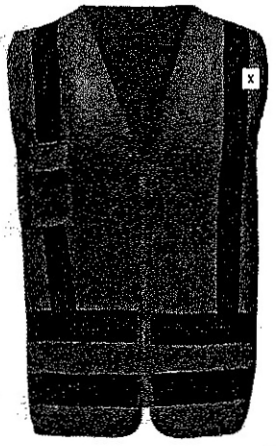
MARCA SPORTCAPS
MODELO NEGRA

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

PARTIDA 9

MARCA: VARGAS CHALECOS DE SEGURIDAD



CHALECOS PREVENTIVOS
5 COLOR AMARILLO
5 COLOR VERDE Y 5 COLOR NARANJA CON CINTAS REFLEJANTES
FABRICADOS EN NYLON

FORTALEZA

PARTIDA 10



MARCA ZOX MODELO CONDOR SVS

Casco policiaco para motociclista.

- Ligero.
- Dos tamaños de cubierta y dos eps para más comodidad y un ajuste mejor.
- Gran visión para una visibilidad mejorada.
- Sistema de visión solar interno integrado sun shield svs (solar visor system).
- Visera inyectada, anti-rayaduras exterior, interior antiadherencia.
- Correa de liberación fácil, correa de ajuste, hebilla micrométrica.
- Interior extraíble y ajustable, lavable.
- Ventilación óptima a través de ventiladores de admisión y escape, canalizados a través de la eps.
- Bolsillos eps ear para comodidad, preparación para comunicación.
- La mandíbula abatible se cierra y se abre fácilmente.
- Bolsa de transportación incluida.
- Peso (aproximado): 1600 g (3.5lbs).

FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. MI

FLYING CROSS 5.11 BLACKHAWK! vertx

Ortiz de Campos 2739-B Col. San Felipe. Chihuahua, Chih. México. C.P.31203. Tel y fax 614 4143300
www.fortalezamex.com

Anexo 2 (dos).-
Certificado ISO 9000

bsi.

By Royal Charter

Certificate of Registration

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM - ISO 9001:2008

This is to certify that:

5 11 Tactical
4300 Spyres Way
Modesto
California
95356
USA

Holds Certificate No: **FS 510895**

and operates a Quality Management System which complies with the requirements of ISO 9001:2008 for the following scope:

The quality system implemented and maintained for the design, marketing, sales, distribution and minimum modification of finish product by embroidery, labels, screen printing and alterations of 5.11 Tactical's apparel and accessories.

For and on behalf of BSI:

Carlos Pitanga, SVP, System Certification and Compliance

Original Registration Date: 07/15/2007
Latest Revision Date: 06/07/2016

Effective Date: 07/15/2016
Expiry Date: 09/14/2018

...making excellence a habit.™

This certificate remains the property of BSI and shall be returned immediately upon request.
An electronic certificate can be authenticated online. Printed copies can be validated at www.bsigroup.com/ClientDirectory

Certificate No: **FS 510895**

Location	Registered Activities
5 11 Tactical 4300 Spyres Way Modesto California 95356 USA	The quality system implemented and maintained for the design, marketing, sales, distribution and minimum modification of finish product by embroidery, labels, screen printing and alterations of 5.11 Tactical's apparel and accessories.
5 11 Tactical 1360 Reynolds Ave. Irvine California 92614 USA	The quality system implemented and maintained for the design, marketing, and sales, of clothing and accessories in 5.11 Tactical's product lines.

Original Registration Date: 07/15/2007
Latest Revision Date: 06/07/2016

Effective Date: 07/15/2016
Expiry Date: 09/14/2018

This certificate remains the property of BSI and shall be returned immediately upon request.
An electronic certificate can be authenticated online. Printed copies can be validated at www.bsigroup.com/ClientDirectory
To be read in conjunction with the scope above or the attached appendix.
Information and Contact: BSI, Kitemark Court, Davy Avenue, Knowlhill, Milton Keynes MK5 8PP. Tel: + 44 345 080 9000

bsi.

By Royal Charter

Certificado de registro

SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD ISO 9001: 2008

Se certifica que

5 11 Tactical
4300 Spyres Way
Modesto
California
95356
USA

Sello

Con Certificación no. **FS 510895**
Opera un sistema de gestión de calidad que cumple con los requerimientos del ISO 9001: 2008 para el siguiente alcance:

Sistema de calidad implementado y preservado para el diseño, comercialización, ventas, distribución y ligera modificación del producto final en bordado, etiquetas, serigrafía y alteraciones de vestimenta y accesorios tácticos 5.11

Por cuenta y en nombre de BSI:

Firma

_____

Carlos Pitanga, SVP, Certificación de sistemas y conformidad

Fecha original de registro: 15/ julio/ 2007
Fecha de revisión más reciente: 7/junio/20176

Fecha efectiva: 15/julio/2016
Fecha de vencimiento: 14/septiembre/2018

Este certificado es propiedad de BSI y deberá ser devuelto a requerimiento de ello.
Un certificado electrónico puede ser autentificado en línea. Copias impresas pueden ser validadas en www.bsigroup.com/clientdirectory para ser leídas en conjunto con la información anterior o el apéndice adjunto.
Información y contacto: BSI,Kitemark court ,Davey Avenue, Knowhill,Milton Keynes MKS 8PP. Tel: +44345 080 9000 BSI Assurance UK limited, registrado en Inglaterra bajo el número 7805321. 389 Chiswick high road,Londres W4 4AL, Reino Unido.
Un miembro de BSI Group of Companies.

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Certificación no. **FS 510895**

Ubicación	Actividades registradas
5 11 Tactical 4300 Spyres Way Modesto California 95356 USA	Sistema de calidad implementado y preservado para el diseño, comercialización, ventas, distribución y ligera modificación del producto final en bordado, etiquetas, serigrafía y alteraciones de vestimenta y accesorios tácticos 5.11
5 11 Tactical 1360 Reynolds Avenue Irvine California 92614 USA	Sistema de calidad implementado y preservado para el diseño, comercialización, ventas, de vestimenta y accesorios en las líneas de producción tácticas 5.11

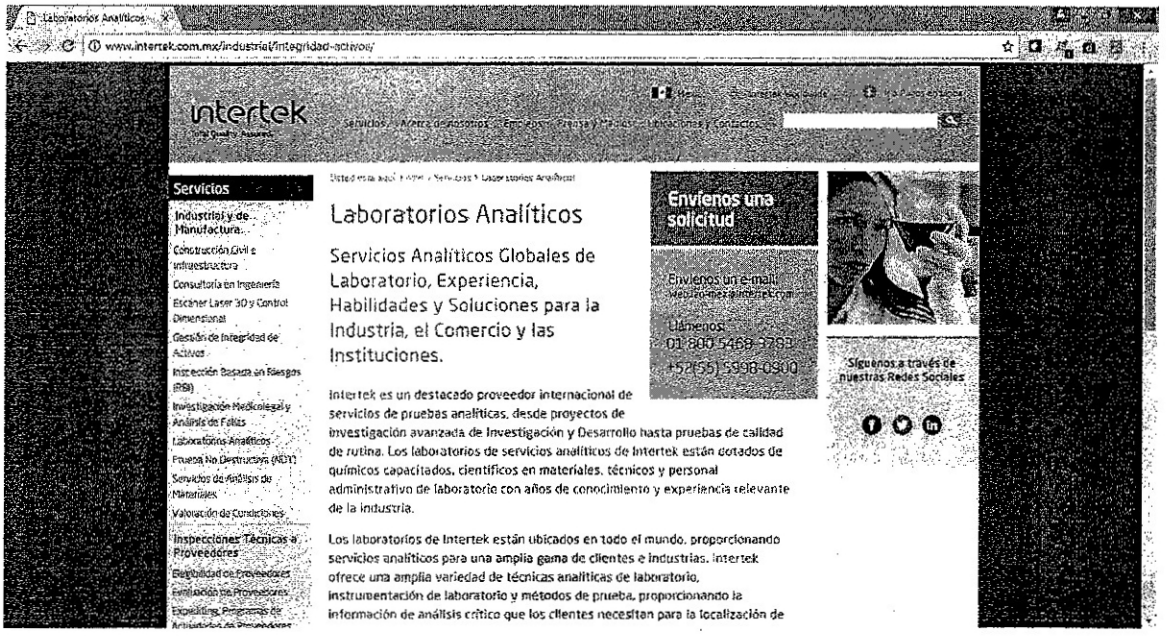
Sello

Fecha original de registro: 15/ julio/ 2007
Fecha de revisión más reciente: 7/junio/20176

Fecha efectiva: 15/julio/2016
Fecha de vencimiento: 14/septiembre/2018

Este certificado es propiedad de BSI y deberá ser devuelto a requerimiento de ello.
Un certificado electrónico puede ser autentificado en línea. Copias impresas pueden ser validadas en www.bsigroup.com/clientdirectory para ser leídas en conjunto con la información anterior o el apéndice adjunto.
Información y contacto: BSI,Kitemark court ,Davey Avenue, Knowhill,Milton Keynes MKS 8PP. Tel: +44345 080 9000 BSI Assurance UK limited, registrado en Inglaterra bajo el número 7805321. 389 Chiswick high road,Londres W4 4AL, Reino Unido.
Un miembro de BSI Group of Companies.

Anexo 3 (tres).- Certificado de prueba de laboratorio





EXISTENCIA DE LOS LABORATORIOS

FZK GLOBAL SUPPLIERS DE MEXICO

REDACTED 2.02.17

Intertek

TEST REPORT

NUMBER : JKTT16013885
DATE : 27-Jul-2016

Sample Description As Declared	:
Type	: Woven Non-Wash Garment Test Package
No. Of Sample	: Three (3) Pieces
Fibre Content	: 65% Polyester 35% Cotton
Material	: Woven, TCLT PDU S/S, L/S Shirt
Finishing	: Garment Non-Wash
End Uses	: Men
Colour	: 750 Midnight Navy
Style No.	: 71167, 72365, 71168, 72366
Order No./PO. No	: 208096, 208342, 208602, 208343
Standard	: 5.11 Performance Standard
Buyer's Name	: 5.11 TACTICAL SERIES

Ref. : 5.11 Fabric/Material Code : FAB-1078

Applicant Provided Care Instructions :
If Present Secure All Closures Before Washing
Wash Inside Out
Machine Wash Cold
Wash With Like Colors
Do Not Bleach
Do Not Use Fabric Softener
Use Mild Detergent
Tumble Dry Low
Remove Promptly
Warm Iron
Do Not Iron Trims And Embellishments
Do Not Dry Clean
Do Not Store Wet



Date Received/Date Test Started : Jul 21, 2016/Jul 21, 2016

TEST CONDUCTED : AS PER THE REQUEST OF THE APPLICANT. FOR FURTHER DETAILS PLEASE REFER TO ENCLOSED PAGE(S)

Authorized By
FOR INTERTEK INDONESIA [JAKARTA]

NOVITA PURBA
TEXTILE LABORATORY MANAGER

The report shall not be reproduced wholly or in parts without written approval of the laboratory.
Except where explicitly agreed in writing, all work and services performed by Intertek is subject to our General Terms and Conditions.
For the complete term and condition, please visit : http://www.intertek.com/terms/

PT. Intertek Utama Services
Citrabuana Indoloka Building, Jl. Cilini IV No.2, Gondangdia, Jakarta Pusat 10330, Phone : (62-21) 391 8584 (Hunting), 391 8342 , 392 7492 (Direct)
Fax: (62-21) 391 8345, Email:info.indonesia@intertek.com, Website: www.intertek.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

TEST REPORT

1

CONCLUSION :

Dimensional Stability To Washing
Appearance After Wash
Seam Strength
Small Parts Attachment Strength
Zipper Strength
Sharp Edges & Sharp Points

Remark :
M = Meets Buyer'S Requirement
F = Fails To Meet Buyer'S Requirement
A = Commercially Acceptable
U = Commercially Unacceptable
S = Satisfactory
U1 = Unsatisfactory
* = No Submitted Information
= No Comment Can Be Given Due To No Declared/Tolerance/Requirement Provided
M* = The Sample Conforms To The Declared Fiber Content
F* = The Sample Does Not Conform To The Declared Fiber Content
M1 = Meets The Submitted Requirement
F1 = Fails To Meet The Submitted Requirement
1* = Please See Below Comment
M2 = Conforms With In Tolerance To The Declared Information
F2 = Does Not Conform With In Tolerance To The Declared Information
A* = The Sample Is Commercially Acceptable In Strength Test With Respect To The End-Use Intended
U* = The Sample Is Commercially Unacceptable In Strength Test With Respect To The End-Use Intended
PASS* = Please See Note
FAIL * = Please See Note
MA = MArginally Acceptable
N/A = Not Applicable

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

The report shall not be reproduced wholly or in parts without written approval of the laboratory.
Except where explicitly agreed in writing, all work and services performed by Intertek is subject to our General Terms and Conditions.
For the complete term and condition, please visit : http://www.intertek.com/terms/

PT. Intertek Utama Services
Cimanuara Industria Building, Jl. Cilandak KKO No.2, Cilandak, Jakarta Pusat 12930, Phone : (62-21) 391 6584 (Hunting), 391 6342 , 392 7492 (Direct)
Fax: (62-21) 391 6345, Email:info.indonesia@intertek.com, Website: www.intertek.com

OFFICIAL TRANSLATOR
United Kingdom

Intertek

TEST REPORT

NUMBER : JKTT16013885
DATE : 27-Jul-2016

TEST CONDUCTED (AS REQUESTED BY THE APPLICANT)

1. Dimensional Stability To Washing
(AATCC 150 - 2012,Test No. (1) II A(ii), Turn Garment Inside Out, Machine Wash At 80°F With 4 Lb Loading, Normal Cycle, Tumble Dry Low)

3x Washes

Top	Original (Inch)	After 3rd Wash (Inch)	Dimensional Change (%)
Collar	8.9	8.9	Neg
Total Length	31.0	30.8	-0.6
Chest	24.2	24.2	Neg
Across Shoulder	19.4	19.4	Neg
Arm Hole	11.1	11.1	Neg
Sleeve Length	9.0	9.0	Neg
Sleeve Opening	8.3	8.3	Neg
Bottom Sweep	24.5	24.5	Neg

REMARK:
(-) Means Shrinkage
(Neg) Means Negligible

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

The report shall not be reproduced wholly or in parts without written approval of the laboratory.
Except where explicitly agreed in writing, all work and services performed by Intertek is subject to our General Terms and Conditions.
For the complete term and condition, please visit : http://www.intertek.com/terms/

PT. Intertek Utama Services
Cilandsana Indonesia Building, Jl. Cilandsana IV No.2, Gondangdia, Jakarta Pusat 10330, Phone : (62-21) 391 8584 (Hunting), 391 8342 , 392 7492 (Direct)
Fax: (62-21) 391 8348, E-mail:info.indonesia@intertek.com, Website: www.intertek.com

Intertek

TEST REPORT

NUMBER : JKTT16013885
DATE : 27-Jul-2016

2. Appearance After Wash
(AATCC 150 - 2012, Turn Garment Inside Out, Machine Wash At 80°F With 4 Lb Loading, Normal Cycle, Tumble Dry Low With Warm Ironing)

After 25th Wash

Color Change 4.0

Observation :

- Slight Color Change Was Observed On All Parts Of The Garment, Rating = 4.0.
- Slight Increase In Fuzziness But No Pilling Was Noted On The Garment's Surface After Wash.
- No Obvious Spirality Was Observed.
- No Obvious Cross-Staining Was Observed.
- No Detachment Was Observed On Metal Eyelet, Plastic Zipper, Plastic Button, Brand Label, And Woven Label.
- No Damage To The Item Was Observed After Warm Ironing.
- No Significant Changes Was Observed On The Other Parts Of The Garment.
- The Overall Appearance Of The Garment Was Found To Be Satisfactory.

3. Seam Strength
(ASTM D 1683 - 2007, Modified,Tensile Testing Machine, CRE) Seam Properties 6.4 mm Opening

	Slippage @ ¼" Opening	Seam Broke @	Fabric Ruptured
Side Seam	40.7	-	50.1 (FTS)
Shoulder	Nil	136.2 (STB)	
Arm Hole	Nil	-	64.6 (FTS)
Sleeves	48.0	-	54.2 (FTS)
Yoke	Nil	-	106.2 (FTS)

REMARK:
'Nil' Indicates No Slippage
FR = Fabric Rupture
FTS = Fabric Torn At Seam
STB = Sewing Thread Broken
Lbs = Pounds

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

The report shall not be reproduced wholly or in parts without written approval of the laboratory.
Except where explicitly agreed in writing, all work and services performed by Intertek is subject to our General Terms and Conditions.
For the complete term and condition, please visit : http://www.intertek.com/terms/

PT. Intertek Utama Services
Cibodasari Indolaka Building, Jl. Cilimi IV/ No.2, Gondangdia, Jakarta Pusat 10330, Phone : (62-21) 391 6584 (Hunting), 391 6342 , 392 7452 (Direct)
Fax: (62-21) 391 6343, Email:info.indonesia@intertek.com, Website: www.intertek.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

TEST REPORT

NUMBER : JKTT16013885
DATE : 27-Jul-2016

4. Small Parts Attachment Strength
16 CFR 1500.52 (Modified) / ASTM D F963

Plastic Button At Front Opening

	Individual Reading
Specimen 1.	Pass With 15.0 Lbs For 10 Seconds
Specimen 2.	Pass With 15.0 Lbs For 10 Seconds
Specimen 3.	Pass With 15.0 Lbs For 10 Seconds
Specimen 4.	Pass With 15.0 Lbs For 10 Seconds
Specimen 5.	Pass With 15.0 Lbs For 10 Seconds
Specimen 6.	Pass With 15.0 Lbs For 10 Seconds
Specimen 7.	Pass With 15.0 Lbs For 10 Seconds

Plastic Buttton At Extra Button

	Individual Reading
Specimen 1.	Pass With 15.0 Lbs For 10 Seconds

Plastic Button At Front Pocket

	Individual Reading
Specimen 1.	Pass With 15.0 Lbs For 10 Seconds
Specimen 2.	Pass With 15.0 Lbs For 10 Seconds

Plastic Button At Shoulder

	Individual Reading
Specimen 1.	Pass With 15.0 Lbs For 10 Seconds
Specimen 2.	Pass With 15.0 Lbs For 10 Seconds

Metal Eyelet

	Individual Reading
Specimen 1.	N/A
Specimen 2.	N/A

Hanger Loop

	Individual Reading
Specimen 1.	Pass With 15.0 Lbs For 10 Seconds

REMARK:
Lbs = Pounds
N/A = Not Applicable

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

The report shall not be reproduced wholly or in parts without written approval of the laboratory.
Except where explicitly agreed in writing, all work and services performed by Intertek is subject to our General Terms and Conditions.
For the complete term and condition, please visit : http://www.intertek.com/terms/

PT. Intertek Utama Services
Cibubuans Indotaka Building, Jl. Cileri IV No.2, Gondangdia, Jakarta Pusat 10330, Phone : (62-21) 391 6584 (Hunting), 391 6342 , 392 7492 (Direct)
Fax (62-21) 391 6345, Email:info.indonesia@intertek.com, Website: www.intertek.com

OFFICIAL MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

TEST REPORT

NUMBER : JKTT16013885
DATE : 27-Jul-2016

5. Zipper Strength
16 CFR 1500.52 (Modified) / ASTM D F963
Req : 15 lbs

	Individual Reading
Specimen 1.	Pass With 15.0 Lbs For 10 Seconds

REMARK:
Lbs = Pounds

6. Sharp Edges & Sharp Points
16 CFR 1500 Section 48 & 49 (Mod)

Result — **No Sharp Point And Sharp Edges Present**

END OF THE TEST REPORT

This report (including any enclosures and attachments) are prepared for the exclusive use of the Customer(s) named in the report and solely for the purpose for which it is provided and on the basis of instructions and information and/or materials supplied by Intertek's Customer. The test results relate only to the specific items tested and are not intended to be a recommendation for any particular course of action. Customer is responsible for acting as it sees fit on the basis of such results. Unless Intertek provide express prior written consent, no part of this report should be reproduced, distributed or communicated to any third party. Intertek do not accept any liability if this report is used for an alternative purpose from which it is intended, nor do Intertek owe any duty of care to any third party in respect of this report. Except where explicitly agreed in writing, all work and services performed is governed by Intertek Standard Terms and Conditions of Service which is available on request or can be obtained at http://www.intertek.com/terms.

5.11 TACTICAL .com

DANIELA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 Testing Result Sheet

REDACTED

Certifying Lab Logo:

SGS

Sample Description As Declared:

One sample of woven 6.20oz/ sq.yd finishing: teflon + rain test
65% polyester 35% cotton dyed dobby rib-stop cutting in 162 ldu khaki.

Buyer	:	5.11 Tactical (Own Reference)
End Use	:	Pant (6.20oz T/C Rib-Stop)
Style No.	:	FAB-0010
Country Of Origin	:	China
Country Of Destination	:	United States
Applicant's Proposed Care Instruction	:	Machine Wash Cold, Do Not Bleach, Tumble Dry Low, Warm Iron If Needed
Sample Receiving Date	:	Mar 26, 2015
Test Performing Period	:	Mar 26, 2015 -- Apr 02, 2015
Test Performed	:	Selected test(s) as requested by applicant (details please refer to result page(s)).
Test Results	:	Please refer to the next page(s).

Washed, tested and residual samples returned to applicant

Authorized By:

Signed for and on behalf of
SGS Hong Kong Ltd.

Ginny

Chau Shui King, Ginny
Assistant Account Manager

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

OFFICIAL TAYLOR
United Jamaica

5.11 Testing Result Sheet

Dimensional Stability To Washing (AATCC 135-2012, Option 1 Test No. (1)IIA(ii), Machine Wash At 80°F, with 1.8 kg total loading (type 3 ballast + specimen) and 66 + 1g of 1993 AATCC Standard Reference detergent, normal cycle, tumble dry delicate less then 140°F):

After 1 wash	
Lengthwise (%)	-0.4
Widthwise (%)	-0.4
After 3 wash	
Lengthwise (%)	-1.2
Widthwise (%)	-0.8

Remarks : (+) Means extension
(–) Means shrinkage

Colorfastness to Actual Laundering (Washing Procedure: same as shrinkage):

After 3 wash	1 wash	10 washes	25 washes
Change in shade	4.5	4.5	4.5
After 1 wash			
Staining on multifibre stripe			
Acetate	4.5	4.5	4.5
Cotton	4.5	4.5	4.5
Nylon	4.5	4.5	4.5
Polyester	4.5	4.5	4.5
Acrylic	4.5	4.5	4.5
Wool	4.5	4.5	4.5

Colorfastness to Washing (Ref. AATCC 61-2013; Test No. 2A, 45 min. Mechanical wash at 105F in 0.15% 1993 AATCC Standard Reference detergent WOB solution with 50 steel balls):

	1 wash	2 washes	5 washes
Change in shade	4.5	4.5	4.5
Staining on multifibre stripe			
Acetate	4.5	4.5	4.5
Cotton	4.5	4.5	4.5
Nylon	4.5	4.5	4.5
Polyester	4.5	4.5	4.5
Acrylic	4.5	4.5	4.5
Wool	4.5	4.5	4.5

Colorfastness to Water (AATCC 107-2013):

Change in shade	4.5
Staining on multifibre stripe	
Acetate	4.5
Cotton	4.5
Nylon	4.5
Polyester	4.5
Acrylic	4.5
Wool	4.5

Colorfastness to Perspiration (AATCC 15-2013):

Change in shade	4.5
Staining on multifibre stripe	
Acetate	4.5
Cotton	4.5
Nylon	4.5
Polyester	4.5
Acrylic	4.5
Wool	4.5

Colorfastness to Crocking (AATCC 8-2013):

Dry staining	4.5
Wet staining	4.5

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 Testing Result Sheet

Colorfastness to Non-Chlorine Bleach (In House Method) Test procedure: immerse test specimen in 100ml of 1.7% "Clorox 2" non-chlorine bleaching solution at 50°C for 30 seconds, rinse in cold, air dry.

Change in shade	4.5

Color Fastness To Light (AATCC 16.3-2012, Option 3, Xenon-Arc Lamp):

After 20 'AATCC' Fading Unit	
Class	4.0

Colorfastness to Perspiration and Light (AATCC 125-2013; Xenon-Arc Lamp):

Change in shade	4.0

Colorfastness to Phenolic Yellowing (Courtaulds Research: In house Method):

Staining	4.5

Note: Grading is reflected at the time of observation. It might fade under other external condition.

Remarks: Grey Scale Rating is based on the 5-step scale of 1 to 5, where 1 is bad and 5 is good.

Fabric Weight Per Unit Area (ASTM D3776/D37776M-2009a(2013); Option C):

(oz/sq.yd.)	6.25
(g/sq.m.)	212

Yarn Count (ASTM D1059-2001):

Warp	26.8 tex (22.0's/1)
Weft	34.8 tex (17.0's/1)

Threads Per Inch (ASTM D3775-2012):

Warp (ends)	111
Weft (picks)	54

Tensile Strength (ASTM D5034-2009 (2013); -CRE - 1" grab):

Warp (lb)	187.1
Weft (lb)	124.9

Tearing Strength As Received (ASTM D1424-2009(2013), Elmendorf):

Warp yarns torn (lb)	11.1
Weft yarns torn (lb)	13.0

Pilling Resistance (ASTM D3512/D3512M-2010e2,after 30 min. tumbling in Random Tumble Pilling Tester):

As received	
Rating	
Specimen 1	4.5
Specimen 2	4.5
Specimen 3	4.5
Average	4.5

Fabric Snagging (ASTM D3939/393M-2013, ICI Mace Snag Tester - 600 Cycles):

Snagging against	
- Warp (rating)	4.5
- Weft (rating)	4.5

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

OFICIAL MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 Testing Result Sheet

Seam Performance (ASTM D1683-2011):

Slippage at ¼ inch (lb)	
Seam/Warp	STB at 91.8 lb before seam open to 1/4 inch
Seam/Weft	STB at 95.0 lb before seam open to 1/4 inch
Strength (lb)	
Seam/Warp	91.8 (STB)
Seam/Weft	95.0 (STB)

Notes: STB = Sewing Threads Break

Abrasion Resistance (ASTM D4966-2012, Option 1, Martindale Wear & Abrasion Tester, 9 kPa Pressure):

End point (cycles)	Exceed 15000

Water Resistance (Ref AATCC 35-2013; Rain Test, 600mm head pressure, 2 minutes impact):

	Specimen 1	Specimen 2	Specimen 3
The weight of the blotter gained (g) :			
As received	0.5	0.6	0.6
After 5 washes	0.3	0.2	0.2

Fiber Content (AATCC 20A-2013; Based on moisture regain weight):

Polyester	65.4%
Cotton	34.6%

Flammability Test of Clothing Textiles (16 CFR Part 1610-October 20, 2008 Edition):

As claimed by the Client, fabric weight of sample is 6.2 oz / sq. yd, thus the sample is exempt from flammability testing in accordance with:16 CFR 1610.1(d)(1): Plain surface fabric with fabric weight ≥ 2.6 oz/sq. yd

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 Testing Result Sheet

REDACTED

Certifying Lab Logo:

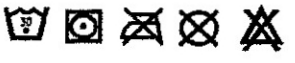
SGS

Test Report Number:

No: TX81165 /2011 /PL **Date: Aug. 23, 2011**

Sample Description As Declared:

Style No.	:	48026
Type of Testing	:	Garment Testing – Outerwear
Fiber Content	:	Shell: 100% Nylon With PU Coating
General Description (construction, fw etc)	:	One sample of 5.11 men's big horn jacket
Color(s) Submitted	:	019 Black
Quantity Submitted	:	1
End Use Description	:	-
PO No.	:	7114
MFG#	:	V11-7007
Country of Origin	:	Made in Vietnam
Date Received/Date Started	:	Aug. 17, 2011/Aug. 17, 2011
Client's Provided Care Label	:	Machine Wash Cold, Wash With Like Colors, Tumble Dry low, Do Not Bleach, Do Not Iron, Do Not Dry Clean



5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

Authorized By:

Signed for and on behalf of SGS Taiwan Ltd.

Cherry Kuo

Kuo Ling, Cherry
Supervisor

Dimensional Stability To Washing (AATCC 150-2010, Test No. (1)IIA(II), 12 Minutes Machine Wash At 80°F, Normal Cycle, Followed By Tumble Dry Low):

Center back length	-1.4%
Chest	-2.0%
Sleeve length	-0.9%
Armhole	-1.2%
Across shoulder	-1.4%
Bottom opening (Back)	-2.8%
Woven lining length	Negligible
Woven lining width	-1.6%
Knit lining length	-2.5%
Knit lining width	Negligible

Remark: (+) Means Extension and (-) Means Shrinkage

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 Testing Result Sheet

Appearance After Wash (12 Minutes Machine Wash At 80°F, Normal Cycle, In AATCC 1993 Detergent Solution, Followed By Tumble Dry Low):

1. Color change: 4.5
2. No fraying or raveling of trims or seams.
3. No objectionable pilling, snagging, change in hand or frosting of fabric.
4. No chipping, discoloration, rusting, or fitting of snaps or hardware.

The general appearance of the washed sample was satisfactory.

Seam Strength ASTM D1683-07)

	Woven Shell
Sleeve	84.0 lbs (STB)
Armhole	136.7 lbs (STB)
	Woven Lining
Sleeve	52.8 lbs (STB)

Snapping Unsnapping Strength (ASTM D486-96-(2004))

Snaps at hem	2.8 lbs

Small Parts Attachment Strength (Modified 16 CFR 1500.52)

Snaps at hem	
Stud 1	Pass with 15 lbs for 10 sec
Stud 2	Pass with 15 lbs for 10 sec
Cap 1	Pass with 15 lbs for 10 sec
Cap 2	Pass with 15 lbs for 10 sec

Zipper Strength- Tension Test (Modified 16 CFR 1500.52)

Zipper pullers:	
At upper placket	Pass with 15 lbs for 10 sec
At lower placket	Pass with 15 lbs for 10 sec
At left side	Pass with 15 lbs for 10 sec
At left pocket	Pass with 15 lbs for 10 sec
At left sleeve	Pass with 15 lbs for 10 sec

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

5.11 Testing Result Sheet

REDACTED

Certifying Lab Logo:

intertek
Total Quality. Assured.

Test Report Number:

Number: TWNT01478084

Date: Jul 12, 2017

Sample Description As Declared:

Type	:	Bulk
No. Of Sample	:	2
Fibre Content	:	65% Polyester 35% Cotton
Material	:	65% Polyester 35% Cotton Men's Tactite EMS Woven Pants, in (A) 019 Black, and (B) 724 Dark Navy.
Finishing	:	-
End Uses	:	Men's Tactite EMS Pants
Colour	:	(A) 019 Black, (B) 724 Dark Navy
Style No.	:	74363/74363L
Fabric Code	:	FAB-0010
Order No./PO No.	:	210845, 210845-1, 210845-2, 210846, 210846-1
Standard	:	5.11 Tactical Series Standard
Buyer's Name	:	5.11 Tactical Series
Manufacturer's Name	:	-
Ref.	:	-

Authorized By:

On behalf of Intertek Testing Services Taiwan Limited

Carol Peng
Assistant General Manager

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

OFICIALA I (A)
Unidad Judicial

5.11 Testing Result Sheet

Belt Loop (ASTM D1683/D1683-2011 , Tensile Testing Machine,CRE)

	(A)	
	Wide	Thin
At Front	172.5 lbs (STB)	25.5 lbs (STB)
Specimen 1	91.5 lbs (STB/FR)	96.0 lbs (STB)
Specimen 2		
At Back		
Specimen 1	133.5 lbs (STB)	31.0 lbs (STB)
Specimen 2	86.5 lbs (STB)	25.5 lbs (STB)
Specimen 3	43.5 lbs (FR/STB)	60.5 lbs (STB)

Remark : STB = Sewing thread broken
FR = Fabric ruptured

Sharp Point/Sharp Edge(16 CFR 1500)

	(A)
As Received:	No sharp points or edges was found on the submitted sample
After Use & Abuse:	No sharp points or edges was found on the submitted sample

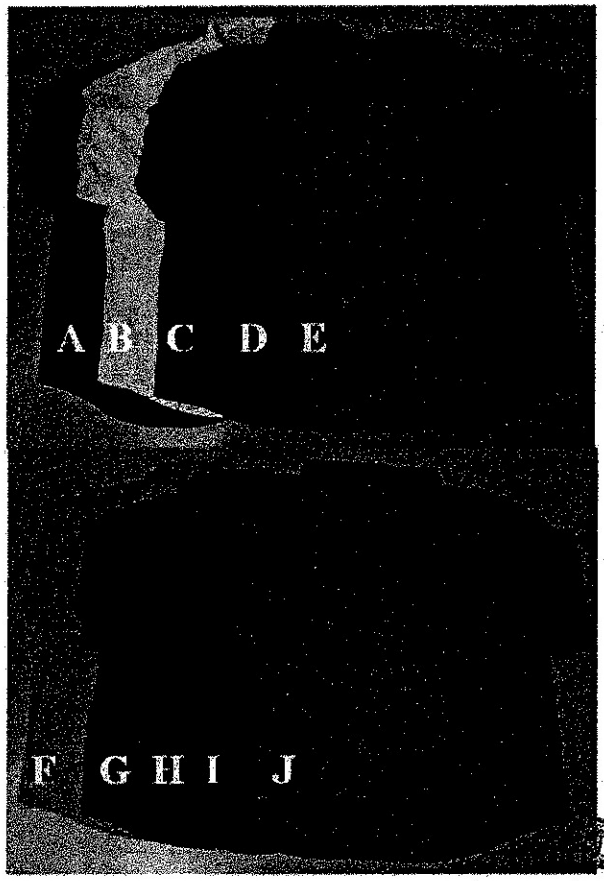
5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

REDACTED

Report Number : **VNMT15008438**



5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

Intertek Vietnam Ltd.
Hochiminh office: 1st Floor, E.Town EW Building, 364 Cong Hoa Street, Ward 13, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam.
Tel : (84-8) 62971099 Fax : (84-8) 62971098 Email : consumergoods.vietnam@intertek.com
Hanoi office: 3rd Floor, Au Viet Building, No. 01 Le Duc Tho Street, Mai Dich Ward, Cau Giay District, Hanoi.
Tel : (84-4) 37337094 Fax : (84-4) 37337093 Website : www.intertek.com

Intertek

TEST REPORT

REDACTED

NUMBER : VNMT15008438
DATE : 27-Mar-2015

Sample Description As Declared	:	Woven Shirts, Non-Wash Garment
Type	:	Bulk
No. Of Sample	:	30 Pieces
Fiber Content	:	Polyester/Cotton
End Use	:	Men And Women's Shirts
Color Submitted	:	(A)019 Black , (B)010 White , (C)018 Charcoal , (D)116 Battle Brown , (E)120 Coyote , (F)162 TDU Khaki , (G)190 TDU Green , (H)192 Tundra , (I)724 Dark Navy , (J)092 Storm
Style No.	:	71175 /71175T/ 72175 / 62070/50087
Agent	:	5.11 Tactical Series
Order No./PO No.	:	204310/402461/601934/ 800949/204311/204305/402457/601930/800947/204306/ 204418/204458/402544/601994/801005/204459/204453/ 402541/801004/204454/801058/402643/602064/204658/ 204659/801059/402645/602066/204664/204665/204653/ 402641/801055
Buyer Name	:	5.11 Tactical Series (5.11 Sourcing Limited)
Season	:	S15

Applicant Provided Care Instructions :
Wash Inside Out,
Machine Wash Cold,
Wash Colors Separately,
Do Not Bleach,
Tumble Dry Low,
Warm Iron,
Do Not Dry Clean.



Date Received	:	24 Mar 2015
Date Confirmation Received	:	-

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

AUTHORIZED BY
FOR INTERTEK VIETNAM LTD. [HO CHI MINH]

GIANG BACH
SOFTLINES MANAGER

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

(THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED WHOLLY OR IN PARTS WITHOUT WRITTEN APPROVAL FROM THE LABORATORY)

Intertek Vietnam Ltd.
Hochiminh office: 1st Floor, E.Town EW Building, 364 Cong Hoa Street, Ward 13, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam.
Tel : (84-8) 62971099 Fax : (84-8) 62971098 Email : consumergoods.vietnam@intertek.com
Hanoi office: 3rd Floor, Au Viet Building, No. 01 Le Duc Tho Street, Mai Dich Ward, Cau Giay District, Hanoi.
Tel : (84-4) 37337094 Fax : (84-4) 37337093 Website : www.intertek.com

Intertek

TEST REPORT

REDACTED

NUMBER : VNMT15008438
DATE : 27-Mar-2015

TEST CONDUCTED : AS PER THE REQUEST OF THE APPLICANT. FOR FURTHER DETAILS PLEASE REFER TO ENCLOSED PAGE(S)

CONCLUSION :

	(A)	(B)	(C)	(D)
Dimensional Stability To Washing	-	-	-	-
Appearance After Wash	-	-	-	-
Garment Construction	-	-	-	-
Small Parts Attachment	-	-	-	-
Belt Loop	-	-	-	-
Seam Strength	-	-	-	-

	(E)	(F)	(G)	(H)
Dimensional Stability To Washing	-	-	-	-
Appearance After Wash	-	-	-	-
Garment Construction	-	-	-	-
Small Parts Attachment	-	-	-	-
Belt Loop	-	-	-	-
Seam Strength	-	-	-	-

	(I)	(J)
Dimensional Stability To Washing	-	-
Appearance After Wash	-	-
Garment Construction	-	-
Small Parts Attachment	-	-
Belt Loop	-	-
Seam Strength	-	-

Note :
* = No Submitted Information
**= The Sample Is Exempt From Flammability Testing In Accordance With 16 CFR Part 1610.1 (d)

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

(THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED WHOLLY OR IN PARTS WITHOUT WRITTEN APPROVAL FROM THE LABORATORY)

Intertek Vietnam Ltd.
Hochiminh office: 1st Floor, E.Town EW Building, 364 Cong Hoa Street, Ward 13, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam.
Tel : (84-8) 62971099 Fax : (84-8) 62971098 Email : consumergoods.vietnam@intertek.com
Hanoi office: 3rd Floor, Au Viet Building, No. 01 Le Duc Tho Street, Mai Dich Ward, Cau Giay District, Hanoi.
Tel : (84-4) 37337094 Fax : (84-4) 37337093 Website : www.intertek.com

OFFICIALLY NOT Under Jurisdiction

Intertek

TEST REPORT

REDACTED

NUMBER : VNMT15008438
DATE : 27-Mar-2015

TEST CONDUCTED (AS REQUESTED BY THE APPLICANT)

1. Dimensional Stability To Washing
AATCC 150 - 2012, Wash Inside Out, Test No. (1) II (Aii), Machine Wash At 80°F, Normal Cycle, With 1.8 Kg Load, Followed By Tumble Dry Low.

		(A)	
	Original (Inch)	After 3rd Wash (Inch)	Dimensional Change (%)
Neck Opening (CIR)	15.6	15.6	Neg.
Center Back Length	31.4	30.8	(-) 1.9
Chest (CIR)	44.0	44.0	(-) 1.3
Across Shoulder	18.9	18.7	(-) 1.1
Arm Hole (CIR)	21.2	21.0	(-) 0.9
Sleeve Length	24.5	24.3	(-) 0.8
Sleeve Opening (CIR)	8.6	8.6	Neg.
Bottom Sweep (CIR)	44.0	44.0	Neg.
Lining - Length	13.0	12.8	(-) 1.5
Lining - Width	17.8	17.8	Neg.

REMARK:
(-) Means Shrinkage And Neg. Means Negligible

2. Appearance After Wash
. Wash Inside Out, Machine Wash At 80°F, Normal Cycle, With 1.8 Kg Load, Followed By Tumble Dry Low.

(A)

After 3rd Wash	
Color Change	4.5
Cross Staining	5.0

Observation :

. No Seam Breakage Was Noted On Garment.
. No Skewness Was Noted On Side Seam Of The Garment.
. No Significant Change Of Accessories.
. General Appearance: Satisfactory

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

(THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED WHOLLY OR IN PARTS WITHOUT WRITTEN APPROVAL FROM THE LABORATORY)

Intertek Vietnam Ltd.
Hochiminh office: 1st Floor, E.Town EW Building, 364 Cong Hoa Street, Ward 13, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam.
Tel : (84-8) 62971099 Fax : (84-8) 62971098 Email : consumergoods.vietnam@intertek.com
Hanoi office: 3rd Floor, Au Viet Building, No. 01 Le Duc Tho Street, Mai Dich Ward, Cau Giay District, Hanoi.
Tel : (84-4) 37337094 Fax : (84-4) 37337093 Website : www.intertek.com

REDACTED

NUMBER: VNMT15008438
DATE : 27-Mar-2015

(B)

After 3rd Wash

Color Change	4.5
Cross Staining	5.0

Observation :

- No Seam Breakage Was Noted On Garment.
- No Skewness Was Noted On Side Seam Of The Garment.
- No Significant Change Of Accessories.
- General Appearance: Satisfactory

(C)

After 3rd Wash

Color Change	4.5
Cross Staining	5.0

Observation :

- No Seam Breakage Was Noted On Garment.
- No Skewness Was Noted On Side Seam Of The Garment.
- No Significant Change Of Accessories.
- General Appearance: Satisfactory

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

(THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED WHOLLY OR IN PARTS WITHOUT WRITTEN APPROVAL FROM THE LABORATORY)

Intertek Vietnam Ltd.
Hochiminh office: 1st Floor, E.Town EW Building, 364 Cong Hoa Street, Ward 13, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam.
Tel : (84-8) 62971099 Fax : (84-8) 62971098 Email : consumergoods.vietnam@intertek.com
Hanoi office: 3rd Floor, Au Viet Building, No. 01 Le Duc Tho Street, Mai Dich Ward, Cau Giay District, Hanoi.
Tel : (84-4) 37337094 Fax : (84-4) 37337093 Website : www.intertek.com

REDACTED

NUMBER : VNMT15008438
DATE : 27-Mar-2015

(D)

After 3rd Wash

Color Change	4.5
Cross Staining	5.0

Observation :

. No Seam Breakage Was Noted On Garment.
. No Skewness Was Noted On Side Seam Of The Garment.
. No Significant Change Of Accessories.
. General Appearance: Satisfactory

(E)

After 3rd Wash

Color Change	4.5
Cross Staining	5.0

Observation :

. No Seam Breakage Was Noted On Garment.
. No Skewness Was Noted On Side Seam Of The Garment.
. No Significant Change Of Accessories.
. General Appearance: Satisfactory

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

(THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED WHOLLY OR IN PARTS WITHOUT WRITTEN APPROVAL FROM THE LABORATORY)

Intertek Vietnam Ltd.
Hochiminh office: 1st Floor, E.Town EW Building, 364 Cong Hoa Street, Ward 13, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam.
Tel : (84-8) 62971099 Fax : (84-8) 62971098 Email : consumergoods.vietnam@intertek.com
Hanoi office: 3rd Floor, Au Viet Building, No. 01 Le Duc Tho Street, Mai Dich Ward, Cau Giay District, Hanoi.
Tel : (84-4) 37337094 Fax : (84-4) 37337093 Website : www.intertek.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REDACTED

NUMBER : VNMT15008438
DATE : 27-Mar-2015

(F)

After 3rd Wash

Color Change	4.5
Cross Staining	5.0

Observation :

. No Seam Breakage Was Noted On Garment.
. No Skewness Was Noted On Side Seam Of The Garment.
. No Significant Change Of Accessories.
. General Appearance: Satisfactory

(G)

After 3rd Wash

Color Change	4.5
Cross Staining	5.0

Observation :

. No Seam Breakage Was Noted On Garment.
. No Skewness Was Noted On Side Seam Of The Garment.
. No Significant Change Of Accessories.
. General Appearance: Satisfactory

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

(THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED WHOLLY OR IN PARTS WITHOUT WRITTEN APPROVAL FROM THE LABORATORY)

Intertek Vietnam Ltd.
Hochiminh office: 1st Floor, E.Town EW Building, 364 Cong Hoa Street, Ward 13, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam.
Tel : (84-8) 62971099 Fax : (84-8) 62971098 Email : consumergoods.vietnam@intertek.com
Hanoi office: 3rd Floor, Au Viet Building, No. 01 Le Duc Tho Street, Mai Dich Ward, Cau Giay District, Hanoi.
Tel : (84-4) 37337094 Fax : (84-4) 37337093 Website : www.intertek.com

REDACTED

NUMBER : VNMT15008438
DATE : 27-Mar-2015

(H)

After 3rd Wash

Color Change	4.5
Cross Staining	5.0

Observation :

- No Seam Breakage Was Noted On Garment.
- No Skewness Was Noted On Side Seam Of The Garment.
- No Significant Change Of Accessories.
- General Appearance: Satisfactory

(I)

After 3rd Wash

Color Change	4.5
Cross Staining	5.0

Observation :

- No Seam Breakage Was Noted On Garment.
- No Skewness Was Noted On Side Seam Of The Garment.
- No Significant Change Of Accessories.
- General Appearance: Satisfactory

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

(THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED WHOLLY OR IN PARTS WITHOUT WRITTEN APPROVAL FROM THE LABORATORY)

Intertek Vietnam Ltd.
Hochiminh office: 1st Floor, E.Town EW Building, 364 Cong Hoa Street, Ward 13, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam.
Tel : (84-8) 62971099 Fax : (84-8) 62971098 Email : consumergoods.vietnam@intertek.com
Hanoi office: 3rd Floor, Au Viet Building, No. 01 Le Duc Tho Street, Mai Dich Ward, Cau Giay District, Hanoi.
Tel : (84-4) 37337094 Fax : (84-4) 37337093 Website : www.intertek.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REDACTED

NUMBER : VNMT15008438
DATE : 27-Mar-2015

(J)

After 3rd Wash

Color Change	4.5
Cross Staining	5.0

Observation :

. No Seam Breakage Was Noted On Garment.
. No Skewness Was Noted On Side Seam Of The Garment.
. No Significant Change Of Accessories.
. General Appearance: Satisfactory

REMARK:

= Garment Must Have Not Exhibit A Noticeable Change In Appearance Or Fit After
No Fraying Or Raveling Of Buttonholes, Trims Or Seams.
No Deterioration Or Delamination Of Fusible Interfacing Or Appliques.
No Objectionable Pilling, Snagging, Change In Hand Or Frosting Of Fabric.
No Deterioration Of Elastic.
No Bleeding Or Fraying Of Drawstring.
No Chipping, Discoloration, Rusting Or Fitting Of Snaps Or Hardware.

3. Garment Construction
Visual

	(A)
General Garment Requirements	Satisfactory
Seam Allowance	Satisfactory
Sewing And Other Construction Properties	Satisfactory
Bartacks / Rivets	Satisfactory
Snaps/Button/Small Parts	Satisfactory
Drawstring (Adult)	N/A

REMARK:
N/A = Not Applicable

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

(THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED WHOLLY OR IN PARTS WITHOUT WRITTEN APPROVAL FROM THE LABORATORY)

Intertek Vietnam Ltd.
Hochiminh office: 1st Floor, E.Town EW Building, 364 Cong Hoa Street, Ward 13, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam
Tel : (84-8) 62971099 Fax : (84-8) 62971098 Email : consumergoods.vietnam@intertek.com
Hanoi office: 3rd Floor, Au Viet Building, No. 01 Le Duc Tho Street, Mai Dich Ward, Cau Giay District, Hanoi.
Tel : (84-4) 37337094 Fax : (84-4) 37337093 Website : www.intertek.com

REDACTED

NUMBER: VNMT15008438
DATE : 27-Mar-2015

4. Belt Loop
ASTM D1683 - 2011a

	(A)
Result	N/A

REMARK:
N/A = Not Applicable

5. Small Parts Attachment
16 CFR 1500.52 (Modified) / ASTM F963 - 2008

(A) Button At Neck Opening

1.	Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Placket

1.	Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds
2.	Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds
3.	Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds
4.	Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds
5.	Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds
6.	Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Sleeve - Left

1.	Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Sleeve - Right

1.	Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Collar - Left

1.	Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Collar - Right

1.	Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Sleeve Opening - Left

1.	Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

(THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED WHOLLY OR IN PARTS WITHOUT WRITTEN APPROVAL FROM THE LABORATORY)

Intertek Vietnam Ltd.
Hochiminh office: 1st Floor, E.Town EW Building, 364 Cong Hoa Street, Ward 13, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam.
Tel : (84-8) 62971099 Fax : (84-8) 62971098 Email : consumergoods.vietnam@intertek.com
Hanoi office: 3rd Floor, Au Viet Building, No. 01 Le Duc Tho Street, Mai Dich Ward, Cau Giay District, Hanoi.
Tel : (84-4) 37337094 Fax : (84-4) 37337093 Website : www.intertek.com

REDACTED

NUMBER : VNMT15008438
DATE : 27-Mar-2015

(A) Button At Sleeve Opening - Right

1. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Cuff - Left

1. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

2. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Cuff - Right

1. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

2. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

6. Seam Strength
ASTM D1683 - 2011a

Seam Strength	(A) Shell
Arm Hole	100.6 lbs [FR]
Sleeve	40.2 lbs [FR]
Sleeve Panel	125.1 lbs [FR]
Side Seam	58.5 lbs [FTS]

Seam Strength	(A) Shell + Lining
Shoulder	125.6 lbs [STB]
Arm Hole	90.9 lbs [FR]
Back Horizontal	50.1 lbs [FR]
Under Arm	319.0 lbs [STB]

END OF THE TEST REPORT

This report (including any enclosures and attachments) are prepared for the exclusive use of the Customer(s) named in the report and solely for the purpose for which it is provided and on the basis of instructions and information and/or materials supplied by Intertek's Customer. The test results relate only to the specific items tested and are not intended to be a recommendation for any particular course of action. Customer is responsible for acting as it sees fit on the basis of such results. Unless Intertek provide express prior written consent, no part of this report should be reproduced, distributed or communicated to any third party. Intertek do not accept any liability if this report is used for an alternative purpose from which it is intended, nor do Intertek owe any duty of care to any third party in respect of this report. Except where explicitly agreed in writing, all work and services performed is governed by Intertek Standard Terms and Conditions of Service which is available on request or can be obtained at http://www.intertek.com/terms.

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

(THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED WHOLLY OR IN PARTS WITHOUT WRITTEN APPROVAL FROM THE LABORATORY)

Intertek Vietnam Ltd.
Hochiminh office: 1st Floor, E.Town EW Building, 364 Cong Hoa Street, Ward 13, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam.
Tel : (84-8) 62971099 Fax : (84-8) 62971098 Email : consumergoods.vietnam@intertek.com
Hanoi office: 3rd Floor, Au Viet Building, No. 01 Le Duc Tho Street, Mai Dich Ward, Cau Giay District, Hanoi.
Tel : (84-4) 37337094 Fax : (84-4) 37337093 Website : www.intertek.com

Intertek

Test Report

REDACTED

Number: GZHT01423682

Date: Sep 18, 2015

Sample Description As Declared :

Type	:	Bulk
No. Of Sample	:	One
Fibre Content	:	Cotton/Poly
Material	:	Knitted Fabric
Finishing	:	-
End Uses	:	Men' Polo
Colour	:	Dark Navy
Style No.	:	41180, 41180T
Order No./PO No.	:	KH1506090/G036471
Standard	:	5.11 TACTICAL SERIES Standard
Buyer's Name	:	5.11 TACTICAL SERIES

Ref: FABKCN-849
Season: SUM'15

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

Prepared And Checked By:
For Intertek Testing Services
Textile And Footwear Division

Lin Lin
General Manager

Jan / hpfchen

HTJ1423682

Intertek Guangzhou Textile Lab
3/F, Hengyun Building, 235 Kaifa Ave., Guangzhou
Economic & Technological Development District,Guangzhou,China
天祥广州□□□□部
中国广州□□技□开□区开□大道 235 号恒运大厦 3 楼
Tel: +86 20 8396 6868 Fax: +86 20 8222 8169 PostCode:510730

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Intertek

REDACTED

Test Report

Number: GZHT01423682

Applicant's Provided Care Instruction/Label :
Machine Wash Cold Gentle
With Like Colors
Non-Chlorine Bleach When Needed
Tumble Dry Low
Remove Promptly
Iron Low
Do Not Use Softener

Date Received/Date Test Started : Sep 10, 2015

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

Prepared And Checked By:
For Intertek Testing Services
Textile And Footwear Division

Lin Lin
General Manager

Jan / hpfchen

HTJ1423682

Intertek Guangzhou Textile Lab
3/F, Hengyun Building, 235 Kaifa Ave., Guangzhou
Economic & Technological Development District,Guangzhou,China
天祥广州□□□□部
中国广州□□技□开□区开□大道 235 号恒运大厦 3 楼
Tel: +86 20 8396 6868 Fax: +86 20 8222 8169 PostCode:510730

Intertek

Test Report

REDACTED

Number: GZHT01423682

Conclusion:

Fiber Analysis
Dimensional Stability To Washing
Appearance After Wash
Spirality After Wash
Color Fastness To Washing
Color Fastness To Non-Chlorine Bleach As Received
Color Fastness To Crocking
Color Fastness To Perspiration
Color Fastness To Water
Color Fastness To Light
Color Fastness To Perspiration And Light
Bursting Strength As Received
Pilling Resistance As Received (ASTM)
Pilling Resistance As Received (ISO)
Snagging Resistance
Weight Per Unit Area
Absorbency Of Textile Material After Wash
Vertical Wicking
Vertical Wicking After Wash
Wearing Apparel Flammability

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

Prepared And Checked By:
For Intertek Testing Services
Textile And Footwear Division

Lin Lin
General Manager

Jan / hpfchen

Intertek Guangzhou Textile Lab
3/F, Hengyun Building, 235 Kaifa Ave., Guangzhou
Economic & Technological Development District,Guangzhou,China
天祥广州□□□□部
中国广州□□技□开□区开□大道 235 号恒运大厦 3 楼
Tel: +86 20 8396 6868 Fax: +86 20 8222 8169 PostCode:510730

Intertek

Test Report

REDACTED

Number: GZHT01423682

Remark:

M2 Based upon the Weight Per Unit Area test results reported, the sample is exempt from Flammability Testing in accordance with 16 CFR 1610.1(d).

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

Prepared And Checked By:
For Intertek Testing Services
Textile And Footwear Division

Lin Lin
General Manager

Jan / hpfchen

Intertek Guangzhou Textile Lab
3/F, Hengyun Building, 235 Kaifa Ave., Guangzhou
Economic & Technological Development District,Guangzhou,China
天祥广州□□□□部
中国广州□□技□开□区开□大道 235 号恒运大厦 3 楼
Tel: +86 20 8396 6868 Fax: +86 20 8222 8169 PostCode:510730

Intertek

REDACTED

Test Report

Number: GZHT01423682

Tests Conducted (As Requested By The Applicant)

1 Fibre Analysis:
AATCC 20A-2014

Based On Moisture Regain Weight

Cotton	59.1%
Polyester	40.9%

Remark : Moisture regain of Cotton 8.0% and Polyester 0.4%
(Based on ASTM D1909-2013)

2 Dimensional Stability To Washing (AATCC 135-2012, Test No. (1)IIA(I), Machine Wash At 80°F, Normal Cycle With Dummy Load To 1.8 kg, Followed By Tumble Dry - Cotton/Sturdy):

After Three Washes

Length	-2.8%
Width	-3.2%

Remark : (+) Means Extension and (-) Means Shrinkage

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

3 Appearance After Wash (Machine Wash At 80°F, Normal Cycle With Dummy Load To 1.8 kg, In AATCC 1993 Detergent Solution, Followed By Tumble Dry - Cotton/Sturdy):

After Twenty-Five Washes

Color Change Of The Washed Sample	4.5

Observation :
. Slight fluffy effect on surface of washed sample.
General Appearance: Acceptable

4 Spirality After Wash (AATCC 179-2012, Method 2 Option 3, Machine Wash At 80°F, Normal Cycle With Dummy Load To 1.8 kg, Tumble Dry - Cotton/Sturdy):

After Three Washes

Spirality	Nil

Jan / hpfchen

Intertek Guangzhou Textile Lab
3/F, Hengyun Building, 235 Kaifa Ave., Guangzhou
Economic & Technological Development District,Guangzhou,China
天祥广州⊠⊠⊠⊠部
中国广州⊠⊠技⊠开⊠区开⊠大道 235 号恒运大厦 3 楼
Tel: +86 20 8396 6868 Fax: +86 20 8222 8169 PostCode:510730

Intertek

Test Report

REDACTED

Number: GZHT01423682

Tests Conducted (As Requested By The Applicant)

5 Color Fastness To Washing (AATCC 61-2013, Test No. 2A, 45 Minutes Mechanical Wash At 120°F In 0.15% AATCC WOB Detergent Solution With 50 Steel Balls):

Color Change	4.5
Color Staining	
-Acetate	4.5
-Cotton	4.0
-Nylon	4.5
-Polyester	4.5
-Acrylic	4.5
-Wool	4.5

6 Color Fastness To Non-Chlorine Bleach As Received (Intertek Test Method, SLHK-T-TMDF25-2006, Soaking In 2.5% Clorox 2 Solution At 140°F For One minute):

Color Change	4.5

7 Color Fastness To Crocking (AATCC 8-2013):

Dry	4.5
Wet	3.0

8 Color Fastness To Perspiration (AATCC 15-2013):

Color Change	4.5
Color Staining	
-Acetate	4.5
-Cotton	4.0
-Nylon	4.5
-Polyester	4.5
-Acrylic	4.5
-Wool	4.5

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

Jan / hpfchen

Intertek Guangzhou Textile Lab
3/F, Hengyun Building, 235 Kaifa Ave., Guangzhou
Economic & Technological Development District,Guangzhou,China
天祥广州□□□□部
中国广州□□技□开□区开□大道 235 号恒运大厦 3 楼
Tel: +86 20 8396 6868 Fax: +86 20 8222 8169 PostCode:510730

Tests Conducted (As Requested By The Applicant)

9 Color Fastness To Water (AATCC107-2013):

Color Change	4.5
Color Staining	
-Acetate	4.5
-Cotton	4.5
-Nylon	4.0
-Polyester	4.5
-Acrylic	4.5
-Wool	4.5

10 Color Fastness To Light (AATCC 16.3-2014, Option 3, Xenon-Arc Lamp):

20 Hours Exposure	
Grade	4.0

11 Color Fastness To Perspiration And Light (AATCC 125-2013):

20 Hours Exposure	
Grade	3.0

12 Bursting Strength As Received (ASTM D3786/D3786M-2013, Mullen Type Burster):

Specimen 1	Over 65.0 PSI
Specimen 2	Over 65.0 PSI
Specimen 3	Over 65.0 PSI
Specimen 4	Over 65.0 PSI
Specimen 5	Over 65.0 PSI
Specimen 6	Over 65.0 PSI
Specimen 7	Over 65.0 PSI
Specimen 8	Over 65.0 PSI
Specimen 9	Over 65.0 PSI
Specimen 10	Over 65.0 PSI
Average	Over 65.0 PSI

Remark: PSI = Pounds per square inch

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

Jan / hpfchen

Intertek Guangzhou Textile Lab
3/F, Hengyun Building, 235 Kaifa Ave., Guangzhou
Economic & Technological Development District,Guangzhou,China
天祥广州□□□□部
中国广州□□技□开□区开□大道 235 号恒运大厦 3 楼
Tel: +86 20 8396 6868 Fax: +86 20 8222 8169 PostCode:510730

OFFICIAL PAYOR
United Jurdics

Tests Conducted (As Requested By The Applicant)

13 Pilling Resistance As Received (ASTM D3512/D3512M-10 (2014), Random Tumbler):

After A 30-Minute Test	
Rating	4.5

Remark: Viewing Option - ASTM Lightbox

14 Pilling Resistance As Received (ISO 12945-2:2000, Martindale Abrasion & Pilling Tester, 155 g Total Loading):

After 2,000 Revolutions	
Grade	3

15 Snagging Resistance (ASTM D3939/D3939M-2013, 600 Revolutions Test In ICI Mace Snag Tester):

Along Wales	
Rating	4.5
Along Courses	
Rating	4.5

16 Absorbency Of Textile Material After Wash (AATCC 79-2014):
Washing Condition : Machine Wash At 80°F, Normal Cycle, Tumble Dry - Cotton Sturdy

After The 10th Wash	
Second	1 second
After The 20th Wash	
Second	1 second
After The 30th Wash	
Second	1 second

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

Jan / hpfchen

Intertek Guangzhou Textile Lab
3/F, Hengyun Building, 235 Kaifa Ave., Guangzhou
Economic & Technological Development District,Guangzhou,China
天祥广州□□□□部
中国广州□□技□开□区开□大道 235 号恒运大厦 3 楼
Tel: +86 20 8396 6868 Fax: +86 20 8222 8169 PostCode:510730

Intertek

REDACTED

Test Report

Number: GZHT01423682

Tests Conducted (As Requested By The Applicant)

18 Vertical Wicking (INH 001):

<u>After Migrated To 15 cm</u>	
Length	17 min
Width	23 min

19 Vertical Wicking After Wash (INH 001):
Washing Condition : 12 Minutes Machine Wash At 80°F, Normal Cycle, Tumble Dry - Cotton/Sturdy.

<u>After The 10th Wash</u>	
<u>After Migrated To 15 cm</u>	
Length	14 min
Width	18 min
<u>After The 20th Wash</u>	
<u>After Migrated To 15 cm</u>	
Length	12 min
Width	15 min
<u>After The 30th Wash</u>	
<u>After Migrated To 15 cm</u>	
Length	10 min
Width	15 min

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

Jan / hpfchen

Intertek Guangzhou Textile Lab
3/F, Hengyun Building, 235 Kaifa Ave., Guangzhou
Economic & Technological Development District,Guangzhou,China
天祥广州□□□□部
中国广州□□技□开□区开□大道 235 号恒运大厦 3 楼
Tel: +86 20 8396 6868 Fax: +86 20 8222 8169 PostCode:510730

Intertek

REDACTED

Test Report

Number: GZHT01423682

Tests Conducted (As Requested By The Applicant)

20 Wearing Apparel Flammability:
16 CFR Part 1610 (As Amendment In 2008)

Exemption, Refer To Conclusion

This report is made solely on the basis of your instructions and/or information and materials supplied by you. It is not intended to be a recommendation for any particular course of action. Intertek does not accept a duty of care or any other responsibility to any person other than the Client in respect of this report and only accepts liability to the Client insofar as is expressly contained in the terms and conditions governing Intertek's provision of services to you. Intertek makes no warranties or representations either express or implied with respect to this report save as provided for in those terms and conditions. We have aimed to conduct the Review on a diligent and careful basis and we do not accept any liability to you for any loss arising out of or in connection with this report, in contract, tort, by statute or otherwise, except in the event of our gross negligence or wilful misconduct.

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

Jan / hpfchen

Intertek Guangzhou Textile Lab
3/F, Hengyun Building, 235 Kaifa Ave., Guangzhou
Economic & Technological Development District,Guangzhou,China
天祥广州[redacted]部
中国广州[redacted]技[redacted]开[redacted]区开[redacted]大道 235 号恒运大厦 3 楼
Tel: +86 20 8396 6868 Fax: +86 20 8222 8169 PostCode:510730

5.11 Testing Result Sheet

REDACTED

Certifying Lab Logo:

Intertek

Test Report Number:

Number: TWNT01418974

Date: Feb 06, 2017

Sample Description As Declared:

Sample Description As Declared :

Type	:	Bulk
No. Of Sample	:	2
Fibre Content	:	68% Polyester 18% Cotton
Material	:	65% Polyester 35% Cotton Women's Tactile EMS Woven Pants. In (A) 019 Black and (B) 724 Dark Navy.
Finishing	:	-
End Uses	:	Women's Tactile EMS Pants
Colour	:	(A) 019 Black (B) 724 Dark Navy
Style No.	:	64369
Order No./PO No.	:	209515
Standard	:	5.11 Tactical Series Standard
Buyer's Name	:	5.11 Tactical Series
Manufacturer's Name	:	-
Ref.	:	FAB-0010

Authorized By:

On behalf of Intertek Testing Services Taiwan Limited

Carol Peng
Assistant General Manager

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

ORIGILIA MAYOR
Notary Public

5.11 Testing Result Sheet

Dimensional Stability to Washing AATC 150-2012, Secure All Closures Before Washing
Wash Inside out, Machine Wash at 80°F, Normal Cycle,Followed By Tumble Dry Low):

(A)	Original	After Three Washes	Dimensional Change
	(cm)	(cm)	(%)
Waist	70.0	69.6	-0.6
Inseam	78.8	77.5	-1.6
Outseam(IWB)	102.0	100.8	-1.2
Front Rise(IWB)	21.8	21.8	Negligible
Back Rise(IWB)	41.7	41.5	-0.5
Hip	102.4	102.0	-0.4
Bottom	45.0	44.2	-1.8

Remark : (+) means extension and (-) means shrinkage
IWB = Included waistband

Appearance After 3rd Wash (12 Minutes Machine Wash At 80°F, Normal Cycle,with 4lbs Load, Followed By Tumble Dry Low):

(A)
After Three Washes
Observation :
-Colour change of the washed garment was graded as 4.5.
-No obvious colour staining was found on the washed garment.
-No obvious skewness and seam breakage was found on the washed garment.
-The general appearance of the washed garment was satisfactory.

Tension Test for Small Articles As Received (ASTM F963-2011)

Snap Button At Front	
Cap	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Stud	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Button at Inner	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Elastic Tape at Inner	
-Right	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
-Left	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Zipper	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Tape at Pocket	
-Right Pocket	
Specimen 1	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Specimen 2	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
-Left Pocket	
Specimen 1	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Specimen 2	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Tape at Back	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Snap Button At Pocket	
-Cap	
Specimen 1	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Specimen 2	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Specimen 3	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Specimen 4	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
-Stud	
Specimen 1	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Specimen 2	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Specimen 3	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Specimen 4	Pass with 15.0 lbs for 10 seconds
Snap Button	
Cap	Over 50.0 lbs#
Stud	Over 50.0 lbs#
Button at Inner	Over 50.0 lbs#
Elastic Tape at Inner	
-Right	Over 50.0 lbs#
-Left	Over 50.0 lbs#
Zipper	Over 50.0 lbs#
Tape at Pocket	
-Right Pocket	
Specimen 1	Over 50.0 lbs#
Specimen 2	Over 50.0 lbs#
-Left Pocket	
Specimen 1	Over 50.0 lbs#
Specimen 2	Over 50.0 lbs#
Tape at Back	Over 50.0 lbs#
Snap Button At Pocket	
-Cap	
Specimen 1	Over 50.0 lbs#
Specimen 2	Over 50.0 lbs#
Specimen 3	Over 50.0 lbs#
Specimen 4	Over 50.0 lbs#
-Stud	
Specimen 1	Over 50.0 lbs#
Specimen 2	Over 50.0 lbs#
Specimen 3	Over 50.0 lbs#
Specimen 4	Over 50.0 lbs#

Remark : # The Maximum Capacity Of The Tester Is 50 Lbs.

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

5.11 Testing Result Sheet

Resistance To Unsnapping of Snap Fasteners(ASTM D4846-1996(2011), Tensile Testing Machine,CRE)

		(A)
(I)	Snap Action:	7.0 lbs
(II)	Unsnapping:	3.3 lbs

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

5.11 Testing Result Sheet

Belt Loop (ASTM D1683/D1683-2011 , Tensile Testing Machine,CRE)

	(A)
At Front	
-Loop	
Specimen 1	103.5 lbs (STB)
Specimen 2	82.5 lbs (STB/FR)
At Back	
-Loop	
Specimen 1	95.0 lbs (STB)
Specimen 2	85.5 lbs (STB)
Specimen 3	107.5 lbs (STB)

Remark : STB = Sewing thread broken
FR = Fabric ruptured

Sharp Point/Sharp Edge(16 CFR 1500)

	(A)
As Received:	No sharp points or edges was found on the submitted sample
After Use & Abuse:	No sharp points or edges was found on the submitted sample

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

OFFICIAL LAYER

5.11 Testing Result Sheet

REDACTED

Certifying Lab Logo:

Intertek

Test Report Number:

NUMBER : VHM14018778
DATE : 12-Jun-2014

Sample Description As Declared:

Sample Description As Declared	: Woven Shirt, Non-Wash Garment
Type	: Bulk
Fiber Content	: 65% Polyester 35% Cotton
End Use	: Women And Men's Shirt
Color Submitted	: (A)019 Black , (B)010 White , (C)018 Charcoal , (D)116 Battle Brown , (E)120 Coyote , (F)162 TDU Khaki , (G)190 TDU Green , (H)192 Tundra , (I)724 Dark Navy
Style No.	: 71175 /71176T/ 72175 / 62070
Order No./PO No.	: 202146 / 401252 / 202156 / 401257 / 600980 / 800464 / 202164 / 401259 / 600982 / 800466 / 202395 / 202404 / 401401 / 601104 /. 800504 / 202412 / 401403 / 601106 / 800506 / 202699 / 401578 / 601249 / 800568 / 202760 / 202707 / 401578 / 601252 / 800569
Buyer Name	: 5.11 Tactical Series (5.11 Sourcing Limited)
Season	: F14
Manufacturer's Name	: Toptex
Weight	: 4.4oz

Applicant Provided Care Instructions :
Wash Inside Out,
Machine Wash Cold,
Wash Colors Separately,
Do Not Bleach,
Tumble Dry Low,
Warm Iron,
Do Not Dry Clean.



Authorized By:

GIANG BACH

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 Testing Result Sheet

Dimensional Stability to Washing AATC 150-2012, Secure All Closures Before Washing
Wash Inside out, Machine Wash at 80°F, Normal Cycle,Followed By Tumble Dry Low):

	Original (Inch)	After 3rd Wash (Inch)	Dimensional Change (%)
Neck Opening (CIR)	15.2	15.2	Neg.
Center Back Length	30.5	30.4	(-) 0.3
Chest (CIR)	42.0	42.0	Neg.
Across Shoulder	18.0	18.0	Neg.
Arm Hole (CIR)	21.6	21.6	Neg.
Sleeve Length	24.3	24.3	Neg.
Sleeve Opening (CIR)	8.6	8.6	Neg.
Bottom Sweep (CIR)	42.8	42.8	Neg.
Lining - Length	12.0	11.9	(-) 0.8
Lining - Width	16.6	16.5	Neg.

REMARK:
(-) Means Shrinkage And Neg. Means Negligible

Appearance After 3rd Wash (12 Minutes Machine Wash At 80°F, Normal Cycle,with 4lbs Load, Followed By Tumble Dry Low):

After 3rd Wash

	(A)
Color Change	4.5
Cross Staining	5.0

OBSERVATION :

- Slight Fuzziness Was Noted On Garment Surface.
- Slight Crease Was Noted On Garment Surface.
- Slight Puckering Was Noted On Seamed Parts Of Garment.
- No Seam Breakage Was Noted On Garment.
- No Skewness Was Noted On Side Seam Of The Garment.
- No Visible Change Of Buttons.
- General Appearance: Satisfactory

After 3rd Wash

	(B)
Color Change	4.5
Cross Staining	5.0

Small Parts Attachement 16 CFR 1500.52 (Modified) /ASTM F963-2008

(A) Button At Neck Opening
1. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Collar Left
1. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Collar Right
1. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Placket
1. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds
2. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds
3. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds
4. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds
5. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds
6. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Sleeve Opening Left
1. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Sleeve Opening Right
1. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Cuff Left
1. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds
2. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Cuff Right
1. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds
2. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Sleeve Left
1. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

(A) Button At Sleeve Right
1. Passed With 15.0 lbs For 10 Seconds

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

5.11 Testing Result Sheet

Seam Strength (ASTM D1683/D1683-2011A , TINIUS OLSEN, CRE:

Seam Strength	
Shoulder	154.8 lbs [FR]
Arm Hole	68.7 lbs [FTS]
Back Yoke	41.4 lbs [FR]
	(A) Shell
Seam Strength	
Arm Hole	110.2 lbs [FTS]
Sleeve	63.2 lbs [FR]
Side Seam	68.6 lbs [FTS]
Sleeve Horizontal	142.5 lbs [FTS]

REMARK:
FTS = Fabric Torn At Seam And FR = Fabric Ruptured



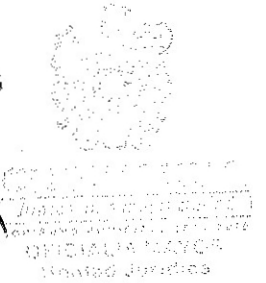


5.11 TACTICAL
www.511tactical.com









5.11 Testing Result Sheet

REDACTED

Certifying Lab Logo:

Intertek

Test Report

Test Report Number:

Number: GZHT01270932-S1

Sample Description As Declared:

Sample Description As Declared :

Type	:	Bulk
No. Of Sample	:	One
Fibre Content	:	60% Cotton 40% Poly
Material	:	Lacoste Knitted Fabric
Finishing	:	-
End Uses	:	Men' Polo
Colour	:	White
Style No.	:	41180, 61173
Order No./PO No.	:	SXH1408261
Standard	:	5.11 TACTICAL SERIES Standard
Buyer's Name	:	5.11 TACTICAL SERIES
Manufacturer's Name	:	Kam Hing Piece Works Performance Textiles(Hong Kong) Ltd
Ref.		Agent: 5-11 Sourcing Ref: FASKCH-849/F048031 Season: SUM'15

Authorized By:

Lin Lin
General Manager

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

OFFICIAL LAB TYPE
Limited Liability

5.11 Testing Result Sheet

pH Value (AATCC 81-2012)

5.4

Color Fastness to Washing (45 Minutes Mechanical Wash at 105°F In .15% AATCC WOB Detergent Solution with 50 Steel Balls):

Color Change	4.0
Color Staining	
-Acetate	5.0
-Cotton	5.0
-Nylon	5.0
-Polyester	5.0
-Acrylic	5.0
-Wool	5.0

Color Fastness to Non Chlorine Bleach As Received (Intertek Test Method, SLHK-T-TMDF25-2006, Soaking in 2.5% Clorox 2 Solution at 105°F for One minute):

Color Change	4.5

Color Fastness To Crocking As Received (AATCC 8-2007):

Dry	5.0
Wet	5.0

Color Fastness To Perspiration (AATCC 15-2009):

Color Change	4.5
Color Staining	
-Acetate	5.0
-Cotton	5.0
-Nylon	5.0
-Polyester	5.0
-Acrylic	5.0
-Wool	5.0

Color Fastness To Water (AATCC 107-2012)

Color Change	4.5
Color Staining	
-Acetate	5.0
-Cotton	5.0
-Nylon	5.0
-Polyester	5.0
-Acrylic	5.0
-Wool	5.0

Color Fastness To Light (AATCC 16.3-2012, Option 3, Xernon-Arc Lamp):

20 Hours Exposure	
Grade	4.0

Color Fastness To Prespiration and Light (AATCC 125-2009):

20 Hours Exposure	
Grade	4.0

Phenolic Yellowing of Textiles (Courtaulds Test Method, Specimen Was Wrapped inside The Package Assembly At 50°F for 16 hours.):

Colour Staining	2.5

Determination OF the UVR Transmission of Textile of Textile As Received (AATCC 183-2010):
Instrument Used: Labsphere UV Transmittance Analyzer UV-2000F
Wavelength Resolution:1nm
Solar Spectrum Irradiance Used: Noonday, July 3, Sunlight, Alburquerque,nm
No. OF Scans:6
The Samples are Tested in Relaxation State

	Dry	Wet
The Mean Ultraviolet Protection Factor, UPF	190.91	182.53
The UV-A Transmittance, T(UV-A):	1.09%	0.85%
The UV-B Transmittance, T(UV-B):	0.73%	0.55%
The Percent Blocking(UV-A):	98.91%	99.15%
The Percent Blocking(UV-B):	99.27%	99.45%
The UPF Rating (For Reference Only):	50+	50+

Remarks: As Per Client's Request, The UPF Rating Was Determined According To ASTM D 6603 And Was For Reference Only. The Labeling Of UV Protective Textiles Should Follow ASTM D6603/ASTM D6544/AATCC 183.

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 Hoja de resultados de prueba

REDACTADO

Logo laboratorio certificador

Intertek

Número del reporte de prueba

Numero: JET16012872
Fecha: 29-JUL-2016

Descripción de la muestra declarada

Descripción de la muestra declarada:

Tipo	: Paquete de prueba de prenda de tejido no lavable
Número de la muestra	: 3 piezas
Contenido de fibra	: 65% poliéster 35% algodón
Material	: Tejido, PDU s/s, l/s camisa TWL
Acabado	: Prenda no lavable
Usos finales	: Hombre
Color	: 750 Azul marino Medianoche
Numero de estilo	: 71183, 72344, 71177, 72345
Numero de orden	: 208232, 208014,208488, 208501
Estándar	: Estándares de desempeño 5.11
Nombre del comprador	: 5.11 Tactical series
Nombre del fabricante	: PT. Jaya Asri Garmindo
Ref.	: Tejido 5.11 /Código del material: FAB-108

Instrucciones de cuidado al solicitante:
Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



Autorizado por:

Firma

Novita Purba
Gerente de Laboratorio de Textiles

SELLO

Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (II), lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura.

Top	Original (inch)	Después de la 3ra lavada (inch)	Cambio dimensional (%)
Cuello	7.2	7.2	Neg
Longitud total	30.7	30.2	-1.6
Pecho	19.9	19.9	Neg
Hombro	17.0	16.7	-1.8
Agujero brazo	10.4	10.4	Neg
Longitud de la manga	26.1	25.8	-1.1
Apertura de la manga	4.6	4.6	Neg
Fondo	20.3	20.3	Neg

Observacion: (-) encogimiento Neg=Insignificante

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 Hoja de resultados de prueba

Apariencia después de lavado (AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura, planchado a baja temperatura

Después del lavado #25

Cambio de color 4.0*

*Se observó un ligero cambio de color en todas las partes de la prenda,
Calificación= 4.0
Ligera aparición de pliegues que fue mejorado después del planchado al revés a temperatura baja.
Ligero incremento del difuminado sin embargo no se observó pilling en la superficie de la prenda después del lavado
Se observó ligero arrugamiento en partes lisas de la prenda pero fue mejorado después del planchado al revés a temperatura baja.
No hubo desprendimiento de ojete de metal, gancho, correas sujetadoras, botones de plástico y correas para colgar.
No se observó cambio significativo en cierre de plástico
No se observó rotura de costuras
No se observó asimetría
No se observó deterioro de hilaza del tejido
La apariencia en general de la prenda es satisfactoria

Resistencia de costura (ASTM D 1683 - 2007, Modificado, Máquina de prueba de tensión, CRE)

	Deslizamiento @ *¼ apertura*	Ruptura de tela
Costura lateral	52.4 lbs	68.2 lbs (FTS)
Hombro	*	172.4 lbs (STB)
Agujero brazo	*	120.8 lbs (STB)
Mangas	*	64.7 lbs (STB)
Abalorio	*	119.4 lbs (STB)

Observación:
Lbs= libras
FTS = Resistencia textil en costura
STB=Hilo de costura destrozado
* = La apertura de la costura fue menos de ¼" Aunque la fuerza máxima de la costura se encontró según lo indicado

SELLO

5.11 Hoja de resultados de prueba

Fortaleza de aditamentos pequeños 16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963

	Botón Abertura frontal
	Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 3	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 4	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 5	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 6	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 7	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Botón de abertura de manga -
	Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Botón en puño –
	Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Cierre apertura frontal
	Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Botón extra
	Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Botón en bolsa frontal –
	Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Botón en hombro
	Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Espécimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Ojete de metal –
	Lectura individual
Espécimen 1	N/A
	Aro de colgado –
	Lectura individual
Espécimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Observación
	LBS= Libras
	N/A= no aplica

Fortaleza de cierre 16 CFR 1500.52 (modificado)/ASTM D F963

Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Observación: LBS= LIBRAS

SELLO

Bordes y puntas 16 CFR 1500 sección 49 y 49 (modificado)

Resultado	No se encontraron bordes o puntas

REDACTADO 2.02.17

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013885

FECHA: 27-JUL-2016

Descripción de la muestra declarada:

Tipo	: Paquete de prueba de prenda bordada no lavable
Número de la muestra	: 3 piezas
Contenido de fibra	: 65% poliéster 35% algodón
Material	: Tejido, camisa TCLT PDU s/s, l/s
Acabado	: Prenda no lavable
Usos finales	: Hombre
Color	: 750 Azul marino Medianoche
Numero de estilo	: 71167, 72366, 71168, 72366
No. de orden/PO	: 208096, 208342, 208602, 208343
Estándar	: Estándares de desempeño 5.11
Nombre del comprador	: 5.11 Tactical series
Ref.	: 5.11 Tela/Código del material: FAB-1078

Instrucciones de cuidado al solicitante:
Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



Fecha recibido/Fecha inicio de prueba: 21 JUL, 2016/21 JUL, 2016

PRUEBA EFECTUADA: A PETICIÓN DEL SOLICITANTE PARA MAS INFORMACION FAVOR DE REVISAR PAGINA (S) ADJUNTA

AUTORIZADO POR:

INTERTEK INDONESIA [JAKARTA)

FIRMA

NOVITA PURBA

GERENTE DE LABORATORIO DE TEXTILES

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

CONCLUSION:

Estabilidad dimensional al lavado
Apariencia después del lavado
Fortaleza de costura
Fortaleza aditamentos pequeños
Fortaleza cierre
Bordes y puntas

Observación

M= Cumple con el requerimiento del comprador

F=falla en cumplimiento con los requerimientos del comprador

A= Comercialmente aceptable

U= Comercialmente inaceptable

S= Satisfactorio

UI= Insatisfactorio

*= Información no proporcionada

#= Sin comentarios debido a la falta de declaración/tolerancia de requerimientos previstos.

M*= La muestra se ajusta al contenido de fibra declarado

F*= La muestra no se ajusta al contenido de fibra declarado

M1=Cumple con los requerimientos presentados

F1= No cumple con los requerimientos presentados

1*= Favor de revisar comentarios

M2= Se ajusta con la información declarada de tolerancia

F2= No se ajusta con la información declarada de tolerancia

A*= La muestra es aceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

U*= La muestra es inaceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

PASS*= Favor de revisar notas

FAIL*= Favor de revisar notas

MA= Ligeramente aceptable

N/A= No valido

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013885
FECHA: 27-JUL-2016

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

1.- Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 1.8 KG, ciclo normal, secado a baja temperatura

	Original (pulg)	Después de 3ra lavada (pulg)	Cambio dimensional (%)
Cuello	8.9	8.9	Neg
Longitud Total	31.0	30.8	(-) 0.6
Pecho (CIR)	24.2	24.2	Neg
Hombro	19.4	19.4	Neg
Agujero brazo (CIR)	11.1	11.1	Neg
Longitud de manga	9.0	9.0	Neg
Apertura manga	8.3	8.3	Neg
Fondo	24.5	24.5	Neg

OBSERVACION
(Neg) Insignificante
(-) Encogimiento

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

5.11 Hoja de resultados de prueba

Logo laboratorio certificador

Intertek

Número del reporte de prueba

Numero: TSNT00748564

Descripción de la muestra declarada

Tipo	: Paquete de prueba de prenda bordada no lavable
Numero de Estilo	: 3 piezas
Tipo de prueba	: 65% poliéster 35% algodón
Contenido de fibra	: Tejido, PDU s/s, l/s camisa TWL
Descripción General	: Prenda no lavable
Color presentado	: 750 Azul marino Medianoche
NO. Estilo	: 71183, 72344, 71177, 72345
NO. de PO	: 208232, 208014,208488, 208501
Estándar	: Estándares de desempeño 5.11
Instrucciones de cuidado al solicitante:	

Autorizado por:

Intertek Testing Services
(Tianijn) Ltd

Firma

Patrick Gong
Gerente General

Composición de fibra (AATCC 20ª-2008)

Basado en la recuperación de peso por humedad		Marcado
Muestra (A)	Poliéster	Poliéster
	Algodón	Algodón

Observación
Recuperación de humedad del poliéster 0.4% Algodón 3.0%
(basado en ASTM D1909-2004)

Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 135-2012, prueba no. (1) II A (ii), lavado a máquina a 80°F, Carga de 1 kg, ciclo normal, secado a baja temperatura.

	A
Después de la 1er lavada	
Deformación	-0.9%
Entramado	-1.6%
Después de la 3er lavada	
Deformación	-1.2%
Entramado	-2.4%

Observación: (+) extensión (-) encogimiento

SELLO

5.11 Hoja de resultados de prueba

Firmeza de color con lavado (AATCC 61-2009, Prueba No.2ª, Prueba modificada, 45 minutos de lavado mecánico a 105°F en 0.15% de solución de detergente AATCC WOB con 50 bolas de acero

	(A)	(B)	(C)
Después de 1er lavada			
Cambio de color	4.5	4.5	4.5
Tinción de color	4.5	4.5	4.5
Acetato	4.5	4.5	4.5
Algodón	4.5	4.5	4.5
Nylon	4.5	4.5	4.5
Poliéster	4.5	4.5	4.5
Acrílico	4.5	4.5	4.5
Lana	4.5	4.5	4.5
	(A)	(B)	(C)
Después de lavada #10			
Cambio de color	4.5	4.5	4.5
Tinción de color	4.5	4.5	4.5
Acetato	4.5	4.5	4.5
Algodón	4.5	4.5	4.5
Nylon	4.5	4.5	4
Poliéster	4.5	4.5	4.5
Acrílico	4.5	4.5	4.5
Lana	4.5	4.5	4.5
	(A)	(B)	(C)
Después de lavada #25			
Cambio de color	4.5	4.5	4.5
Tinción de color	4	4	4
Acetato	4	4.5	4.5
Algodón	4	4.5	4.5
Nylon	4	4.5	4.5
Poliéster	4.5	4.5	4.5
Acrílico	4.5	4.5	4.5
Lana	4	4.5	4.5

Firmeza de color con blanqueador sin cloro (SLTJN-T-TMDF 25-04 Método de remojo en 2.5% cloro Solución 2 a 105°F por 1 minuto)

	(A)	(B)	(C)
Cambio de color	4.5	4.5	4.5
Firmeza de color al frote (AATCC 8-2007)			
	(A)	(B)	(C)
Seco	4.5	4.5	4.5
Húmedo	3	4.5	4.5

Firmeza de color a la luz (AATCC 16-2004, opción 3, agua fría, lámpara de arco de Xenon)

	(A)	(B)	(C)
20 Horas de exposición			
Grado	4.5	4.5	4

Firmeza de color al agua (AATCC 17-2009)

	(A)	(B)	(C)
Cambio de color	4.5	4.5	4.5
Tinción de color			
Acetato	4.5	4.5	4.5
Algodón	4.5	4.5	4.5
Nylon	4.5	4.5	4.5
Poliéster	4.5	4.5	4.5
Acrílico	4.5	4.5	4.5
Lana	4.5	4.5	4.5

Firmeza de color a traspiración (AATCC 15-2009)

	(A)	(B)	(C)
Cambio de color	4.5	4.5	4.5
Tinción de color	4	4	4
Acetato	4	4.5	4.5
Algodón	4	4.5	4.5
Nylon	4	4.5	4.5
Poliéster	4.5	4.5	4.5
Acrílico	4.5	4.5	4.5
Lana	4	4.5	4.5

Combinación de prueba de traspiración y luz (AATCC 125, opcion3)

	(A)	(B)	(C)
20 Horas de exposición			
Grado	4.5	4.5	4

Observación:
A PETICIÓN DEL SOLICITANTE, La preparación y valoración de los especímenes de prueba está basado en el siguiente procedimiento de prueba
1) Las muestras fueron humedecidas en solución de ácido transpirante de acuerdo a AATCC 15
2) Expuestas a lámpara de arco de Xenon por 20 horas con respecto a AATCC 16E
3) La valoración estuvo basada en el actual descoloramiento de la muestra

Peso por unidad (ASTM D3776-2009ª, opción C)

		Marcado
Muestra (A)	200.6 g/m2 (5.9oz/yd2)	5.0 oz/yd2

Resistencia a desprendimiento al recibir (ASTM D3512-2007, Secadora al azar)

	(A)
Después de prueba de 30 minutos	
Puntuación	3.5

SELLO

5.11 Hoja de resultados de prueba

Resistencia a tracción al recibir (ASTM D5034-1995 (2001), 25 mm prueba por arrancado, Instron, CRE)

	(A)
Deformacion	190.9 LBS
Entramado	102.1 lbs

Resistencia a desgaarro al recibir (ASTM D1424-2009 Elmendorf prueba de desgarro)

	(A)
Deformacion	12.6 lbs
Entramado	9.6 lbs

Resistencia de costura al recibir (ASTM D1663-2011, INSTRON, CRE)

Muestra (A)	S.O ¼"
Deformacion	40.1 lbs
Entramado	*
	Resistencia
Deformacion	67.7lbs (STB)
Entramado	64.6 lbs (STB)

Resistencia a la abrasión (ASTM 4966-1998 (2007),Prueba de abrasión Martindale, 9 kpa, peso total)

Resistencia	(A)
	Mas de 15000
Frontal	ciclos

Observacion:
El resultado anterior es el promedio de 4 especimenes de prueba
Al contrario de los requisitos de el estándar de reporte de informacion de prueba individual, dicha informacion estará disponible bajo petición.

Requisitos generales de la Tela

(A)
Acatado

17. Resistencia de enganchamiento (ASTM D -3929-03 600 Prueba de revoluciones en evaluador de macis de enganche

	(A)
Deformacion a lo largo	
Puntuacion	4
Entramado a lo largo	
Puntuacion	4.5

Prueba de inflamabilidad (US CPSC CPR 16 PARTE 1610
Muestra (A)

Exencion , Consultar conclusion

SELLO

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013872

FECHA: 28-JUL-2016

SOLICITANTE : PT.JAYA ASRI GARMINDO
JL. RAYA SOLO SRAGEN KM 9.7 KASAK, SROYO,
KARANGANYAR, SOLO, 57771, INDONESIA
ATTN : GANTO, LANIE, MR. KAPO

Descripción de la muestra declarada:

Tipo	: Paquete de prueba de prenda de tejido no lavable
Número de la muestra	: 3 piezas
Contenido de fibra	: 65% poliéster 35% algodón
Material	: Tejido, PDU s/s, l/s camisa TWL
Acabado	: Prenda no lavable
Usos finales	: Hombre
Color	: 750 Azul marino Medianoche
Numero de estilo	: 71183, 72344, 71177, 72345
Numero de orden	: 208232, 208014,208488, 208501
Estándar	: Estándares de desempeño 5.11
Nombre del comprador	: 5.11 Tactical series
Nombre del fabricante	: PT. Jaya Asri Garmindo
Ref.	: Tejido 5.11 /Código del material: FAB-108

Instrucciones de cuidado al solicitante:
Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



SELLO

Fecha de recibimiento / Fecha de inicio de prueba: 22 jul, 2016/ 22 jul, 2016

PRUEBA EFECTUADA: A PETICIÓN DEL SOLICITANTE. PARA MAS DETALLES FAVOR DE CONSULTAR PAGINA ADJUNTA.

Autorizado por:
INTERTEK INDONESIA (JAKARTA)

FIRMA
Novita Purba
Gerente Laboratorio de textiles

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena Indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013872

FECHA: 28-JUL-2016

1

CONCLUSION:

Estabilidad dimensional al lavado	M
Apariencia después del lavado	M
Fortaleza de la costura	M
Fortaleza de aditamentos pequeños	M
Fortaleza de cierre	M
Bordes y puntos	M

Observación

M= Cumple con el requerimiento del comprador

F=falla en cumplimiento con los requerimientos del comprador

A= Comercialmente aceptable

U= Comercialmente inaceptable

S= Satisfactorio

UI= Insatisfactorio

*= Información no proporcionada

#= Sin comentarios debido a la falta de declaración/tolerancia de requerimientos previstos.

M*= La muestra se ajusta al contenido de fibra declarado

F*= La muestra no se ajusta al contenido de fibra declarado

M1=Cumple con los requerimientos presentados

F1= No cumple con los requerimientos presentados

1*= Favor de revisar comentarios

M2= Se ajusta con la información declarada de tolerancia

F2= No se ajusta con la información declarada de tolerancia

A*= La muestra es aceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

U*= La muestra es inaceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

PASS*= Favor de revisar notas

FAIL*= Favor de revisar notas

MA= Ligeramente aceptable

N/A= No valido

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

Intertek

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013872

FECHA: 28-JUL-2016

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

1.- Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura.

Top	Original (inch)	Después de la 3ra lavada (inch)	Cambio dimensional (%)	Requerimientos
Cuello	7.2	7.2	Neg	Longitud/anchura: +- 3%max
Longitud total	30.7	30.2	-1.6	
Pecho	19.9	19.9	Neg	
Hombro	17.0	16.7	-1.8	
Agujero brazo	10.4	10.4	Neg	
Longitud de la manga	26.1	25.8	-1.1	
Apertura de la manga	4.6	4.6	Neg	
Fondo	20.3	20.3	Neg	

OBSERVACION

(-) Encogimiento
(Neg) Insignificante

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013872

FECHA: 28-JUL-2016

2. Apariencia después de lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura, planchado a baja temperatura

Después del lavado #25		Requerimiento
Cambio de color	4.0*	Satisfactorio

Observación:

- *Se observó un ligero cambio de color en todas las partes de la prenda, Calificación= 4.0
- Ligera aparición de pliegues que fue mejorado después del planchado al revés a temperatura baja.
- Ligero incremento del difuminado sin embargo no se observó pilling en la superficie de la prenda después del lavado
- Se observó ligero arrugamiento en partes lisas de la prenda pero fue mejorado después del planchado al revés a temperatura baja.
- No hubo desprendimiento de ojete de metal, gancho, correas sujetadoras, botones de plástico y correas para colgar.
- No se observó cambio significativo en cierre de plástico
- No se observó rotura de costuras
- No se observó asimetría
- No se observó deterioro de hilaza del tejido
- La apariencia en general de la prenda es satisfactoria

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusat 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013872

FECHA: 28-JUL-2016

3. Resistencia de costura

(ASTM D 1683 - 2007, Modificado,Maquina de prueba de tension, CRE)

	Deslizamieto @ *¼ apertura*	Ruptura de tela
Costura lateral	52.4 lbs	68.2 lbs (fts)
Hombro	*	172.4 lbs (stb)
Agujero brazo	*	120.8 lbs (stb)
Mangas	*	64.7 lbs (stb)
Abalorio	*	119.4 lbs (stb)

Observación:
Lbs= libras
FTS = Resistencia textil en costura
STB=Hilo de costura destrozado
* = La apertura de la costura fue menos de ¼" Aunque la fuerza máxima de la costura se encontró según lo indicado

4.Resistencia de aditamentos pequeños

16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963

	Botón de Apertura frontal Lectura individua	Requisito
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 3	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 4	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 5	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 6	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 7	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón de abertura de manga - Lectura individual	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón en puño – Lectura individual	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013872

FECHA: 28-JUL-2016

	Cierre en aperture frontal	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Lectura individual Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
	Boton extra	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Lectura individual Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
	Boton bolsa frontal	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Lectura individual Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
	Boton hombro	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Lectura individual Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
	Ojete de metal	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Lectura individual N/A N/A	
	Aro de colgado	Requisito 15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Lectura individual Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

Observacion:
Lbs=libras
N/A no aplicable

5. Resistencia Cierre

16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963 Req : 15 lbs

Especimen 1	Lectura individual Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	Requisito 15 libras por 10 Segundos

Observacion:
Lbs=libras

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013872

FECHA: 28-JUL-2016

6. Bordes y puntas
16 CFR 1500 sección 49 y 49 (mod)

		Requisito
Resultado	No se encontraron bordes o puntas	No se encontraron bordes o puntas

fin de reporte

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suminstrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad para cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek. Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

SELLO

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013665

FECHA: 27-JUL-2016

2. Apariencia después de lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura, planchado a baja temperatura

Después del lavado #25		Requerimiento
Cambio de color	4.0*	Satisfactorio

Observación:

- *Se observó un ligero cambio de color en todas las partes de la prenda, Calificación= 4.0
- Ligero incremento del difuminado sin embargo no se observó pilling en la superficie de la prenda después del lavado
- No se observo espiralado
- No se observó daño después de planchado
- No se observaron cambios significantes en otras partes de la prenda
- No hubo desprendimiento de ojete de metal, cierre de plástico gancho, botones de plástico, etiqueta de marca y etiqueta bordada.
- La apariencia en general de la prenda es satisfactoria

3. Resistencia de costura
(ASTM D 1683 - 2007, Modificado,Maquina de prueba de tension, CRE) Propiedades de costura 6.4 mm de apertura

	Deslizamiento @ ¼ apertura	Ruptura de costura	Ruptura de tela
Costura lateral	40.7	-	50.1 (fts)
Hombro	nil	136.2 (stb)	-
Agujero brazo	nil	-	64.6 (fts)
Mangas	48.0	-	54.2 (fts)
Abalorio	nil	-	106.2 (fts)

Observación:
FR= Ruptura de tela
FTS= Resistencia textil en costura
STB=Hilo de costura destrozado
'Nil' Indica No deslizamiento
Lbs= libras

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013665

FECHA: 27-JUL-2016

4.Resistencia de aditamentos pequeños
16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963

	Boton de plástico en apertura frontal
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 3	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 4	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 5	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 6	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 7	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Boton extra de plastico
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Boton en bolsa frontal
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Boton en hombro
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Ojete de Metal
	Lectura individual
Especimen 1	N/A
Especimen 2	N/A
	Aro de colgado
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos

Observación
Lbs= Libras
N/A= No aplica

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013665

FECHA: 27-JUL-2016

5. Resistencia Cierre

16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963 Req : 15 lbs

Especimen 1

Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos

Observacion:
Lbs=libras

6. Bordes y puntas
16 CFR 1500 sección 49 y 49 (mod)

Resultado — No se encontraron bordes o puntas

fin de reporte

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suministrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad para cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek. Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

SELLO

REDACTADO 2.02.17

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013885

FECHA: 27-JUL-2016

Descripción de la muestra declarada:

Tipo	: Paquete de prueba de prenda bordada no lavable
Número de la muestra	: 3 piezas
Contenido de fibra	: 65% poliéster 35% algodón
Material	: Tejido, camisa TCLT PDU s/s, l/s
Acabado	: Prenda no lavable
Usos finales	: Hombre
Color	: 750 Azul marino Medianoche
Numero de estilo	: 71167, 72366, 71168, 72366
No. de orden/PO	: 208096, 208342, 208602, 208343
Estándar	: Estándares de desempeño 5.11
Nombre del comprador	: 5.11 Tactical series
Ref.	: 5.11 Tela/Código del material: FAB-1078

Instrucciones de cuidado al solicitante:
Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



Fecha recibido/Fecha inicio de prueba: 21 JUL, 2016/21 JUL, 2016

PRUEBA EFECTUADA: A PETICIÓN DEL SOLICITANTE PARA MAS INFORMACION FAVOR DE REVISAR PAGINA (S) ADJUNTA

AUTORIZADO POR:

INTERTEK INDONESIA (JAKARTA)

FIRMA

SELLO

NOVITA PURBA

GERENTE DE LABORATORIO DE TEXTILES

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, Jl, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

CONCLUSION:

Estabilidad dimensional al lavado
Apariencia después del lavado
Fortaleza de costura
Fortaleza aditamentos pequeños
Fortaleza cierre
Bordes y puntas

Nota:

Observación

M= Cumple con el requerimiento del comprador

F=falla en cumplimiento con los requerimientos del comprador

A= Comercialmente aceptable

U= Comercialmente inaceptable

S= Satisfactorio

UI= Insatisfactorio

*= Información no proporcionada

#= Sin comentarios debido a la falta de declaración/tolerancia de requerimientos previstos.

M*= La muestra se ajusta al contenido de fibra declarado

F*= La muestra no se ajusta al contenido de fibra declarado

M1=Cumple con los requerimientos presentados

F1= No cumple con los requerimientos presentados

1*= Favor de revisar comentarios

M2= Se ajusta con la información declarada de tolerancia

F2= No se ajusta con la información declarada de tolerancia

A*= La muestra es aceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

U*= La muestra es inaceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

PASS*= Favor de revisar notas

FAIL*= Favor de revisar notas

MA= Ligeramente aceptable

N/A= No valido

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusat 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013885

FECHA: 27-JUL-2016

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

1.- Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 1.8 KG, ciclo normal, secado a baja temperatura

	Original (pulg)	Después de 3ra lavada (pulg)	Cambio dimensional (%)
Cuello	8.9	8.9	Neg
Longitud Total	31.0	30.8	(-) 0.6
Pecho (CIR)	24.2	24.2	Neg
Hombro	19.4	19.4	Neg
Agujero brazo (CIR)	11.1	11.1	Neg
Longitud de manga	9.0	9.0	Neg
Apertura manga	8.3	8.3	Neg
Fondo	24.5	24.5	Neg

OBSERVACION
(Neg) Insignificante
(-) Encogimiento

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusat 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013665

FECHA: 27-JUL-2016

2. Apariencia después de lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura, planchado a baja temperatura

Después del lavado #25		Requerimiento
Cambio de color	4.0*	Satisfactorio

Observación:

- *Se observó un ligero cambio de color en todas las partes de la prenda, Calificación= 4.0
- Ligero incremento del difuminado sin embargo no se observó pilling en la superficie de la prenda después del lavado
- No se observo espiralado
- No se observó daño después de planchado
- No se observaron cambios significantes en otras partes de la prenda
- No hubo desprendimiento de ojete de metal, cierre de plástico gancho, botones de plástico, etiqueta de marca y etiqueta bordada.
- La apariencia en general de la prenda es satisfactoria

3. Resistencia de costura
(ASTM D 1683 - 2007, Modificado,Maquina de prueba de tension, CRE) Propiedades de costura 6.4 mm de apertura

	Deslizamieto @ ¼ apertura	Ruptura de Costura	Ruptura de Tela
Costura lateral	40.7	-	50.1 (fts)
Hombro	nil	136.2 (stb)	-
Agujero brazo	nil	-	64.6 (fts)
Mangas	48.0	-	54.2 (fts)
Abalorio	nil	-	106.2 (fts)

Observación:
FR= Ruptura de tela
FTS= Resistencia textil en costura
STB=Hilo de costura destrozado
'Nil' Indica No deslizamiento
Lbs= libras

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales, Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013665

FECHA: 27-JUL-2016

4.Resistencia de aditamentos pequeños
16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963

Observación	
	Boton de plástico en apertura frontal
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 3	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 4	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 5	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 6	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 7	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Boton extra de plastico
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Boton en bolsa frontal
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Boton en hombro
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
	Ojete de Metal
	Lectura individual
Especimen 1	N/A
Especimen 2	N/A
	Aro de colgado
	Lectura individual
Especimen 1	Aprobado con 15 libras

Lbs= Libras
N/A= No aplica

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusel 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013665

FECHA: 27-JUL-2016

5. Resistencia Cierre

16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963 Req : 15 lbs

Especimen 1

Lectura individual

Aprobado con 15 libras por 10 Segundos

Observacion:
Lbs=libras

6. Bordes y puntas

16 CFR 1500 sección 49 y 49 (mod)

Resultado — No se encontraron bordes o puntas

fin de reporte

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suministrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad para cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek. Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

SELLO

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 HOJA DE RESULTADOS DE PRUEBA

REDACTADO

Logo laboratorio certificador

Intertek

Numero del reporte de prueba

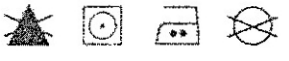
Numero: VNMT16050721
Fecha: 21-Nov-2016

Descripcion de la muestra declarada

Descripción de la muestra declarada:

Tipo	: Pantalon bordado no lavable broche extra fuerte con Socket de 6/4 BS
Tipo de muestra:	: Bulto
Número de la muestra	: 5 piezas
Categoria	: prenda
Contenido de fibra	: 65% poliéster 35% algodón, adornos exclusivos
Usos finales	: Pantalones Adulto
Color	: (A) 750 Azul marino Medianoche (B) 850 Verde Abeto
Numero de estilo	: 74371, 74370, 64370, 64371
Agente	: 5.11 Tactical series
No. de orden/PO	: 209058,209034,209057,105101, 105101-1, 209296, 209295,209516, 209539
Nombre del comprador	: 5.11 Tactical series
Ref.	: 5.11 Tela/Código del material: FAB-1078
Temporada	:F16
Nombre del fabricante	: Tuan Dat
Peso	:6.14 oz/yd
5.11 Tela/código material	:FAB1080
Paquete de prenda	: Completo + adicional

Instrucciones de cuidado al solicitante:
Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



Autorizado por:

Firma

Phoung Le
Gerente de Lineas suaves

SELLO

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

5.11 HOJA DE RESULTADOS DE PRUEBA

1.- Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, Asegurar todos los cierres antes del lavado, lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, ciclo normal, secado a baja temperatura

	Original (pulg)	Después de 3ra lavada (pulg)	Cambio dimensional (%)
Cintura (CIR)	35.5	35.5	(-) 1.7
Trasero (CIR)	45.0	45.0	Neg
Longitud pantalon	49.9	49.1	(-) 1.6
Tiro	38.8	38.1	(-) 1.8
Levantamiento frontal	11.4	11.1	(-) 2.5
Levnatamiento posterior	15.6	15.2	(-) 2.5
Muslo (CIR)	26.2	26.2	Neg
Apertura pierna (CIR)	17.0	17.0	Neg

OBSERVACION
(Neg) Insignificante
(-) Encogimiento

Apariencia después de lavado (12 minutos en lavado a máquina a 80°F, carga 4 Lbs, ciclo normal, secado a baja temperatura

Después de lavado #3

	(A)
Cambio de color	4.5
Tincion transversal	4.5 (marca PO)

Observación:

- Hilo elástico suelto en cintura
- Se observo ligero difuminado en superificie de la prenda
- Se observaron ligeros pliegues en superificie de la prenda
- Se observo ligero arrugamiento en costuras de la prenda
- No se observó rotura de costura en prenda
- No se observó asimetría en costura lateral de la prenda
- Sin cambios significantivos en accesorios
- La apariencia en general de la prenda es insatisfactoria

Resistencia de Trabilla ASTM D1683/D1683M-2011A, TINIUS OLSEN, CRE

Derecha a izquierda 1	148.2 lbs (FTS)
Derecha a izquierda 2	199.0 lbs (FR) (STB)
Derecha a izquierda 3	237.2 lbs (FTS) (FR)
Derecha a izquierda 4	168.1 lbs (FTS) (STB)
Derecha a izquierda 5	220.5 lbs (FTS) (STB)
Derecha a izquierda 6	235.5 lbs (FTS) (STB)
Derecha a izquierda 7	133.5 lbs (FTS) (STB)

Observacion:
FR= Ruptura de tela FTS= Resistencia textil en costura STB=Hilo de costura destrozado

Sello

5.11 HOJA DE RESULTADOS DE PRUEBA

Bordes y puntas 16 CFR 1500 sección 49 y 49 (mod)

Resultado	No se encontraron bordes o puntas

Aditamentos pequeños 16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM F963-2008

15 lbs por 10 segundos	
1. Halar hasta desprendimiento	(A) Broche macho en cintura frontal Aprobado
1. 15 lbs por 10 segundos	(A) Broche macho en cintura frontal 55.2 lbs (CS)
1. Halar hasta desprendimiento	(A)Broche hembra en cintura frontal Aprobado
15 lbs por 10 segundos	(A)Broche hembra en cintura frontal 81.9 lbs (CS)
1. Halar hasta desprendimiento	(A) Boton en cintura interna Aprobado
15 lbs por 10 segundos	(B) Boton en cintura interna 40.8 lbs (SB)
1. Halar hasta desprendimiento	(A) Boton en bolsa trasera - izquierdo Aprobado
15 lbs por 10 segundos	(A) Boton en bolsa trasera - izquierdo 59.5 lbs (SB)
1. Halar hasta desprendimiento	(B) Boton en bolsa trasera - derecho Aprobado
	(B) Boton en bolsa trasera - izquierdo 49.6 lbs (SB)

Observacion:
SB= Puntada rota CS= Abrazadera deslizada

Resistencia de costura ASTM D1683/D1683M-2011A, TINIUS OLSEN, CRE

Resistencia de costura	
Levnatamiento posterior	98.0 lbs (STB)
Longitud pantalon	103.9 lbs (FTS)
Tiro	104.5 lbs (STB)
Entrepierna	75.5 lbs (FTS)

Observacion:
FTS= Resistencia textil en costura STB=Hilo de costura destrozado

Abrochamieto/desabrochamiento ASTM D4846-96 (R2 01 1)

Separacion	
1.	3.9 lbs
Union	
1.	11.0 lbs

Resistencia de cierre - Prueba de tensión 16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963-2008

Cierre en bolsa lateral-izquierdo	114.7 lbs
Cierre en bolsa lateral-derecho	92.4 lbs

Sello

NUMERO: TWNT01408047

REPORTE DE PRUEBA

FECHA: 5-ENERO-2016

SOLICITANTE: : Intergarment Corporation
Rm. A, 10/F., No. 56,
Nanking E. Rd., Sec. 4,
Taipei,
Taiwan, R. O. C.

Descripción de la muestra declarada:

Tipo:	Bulto
No. de muestra	3
Contenido de fibra:	65% Poliéster 35% Algodón
Material:	65% Poliester 35% Algodón pantalones bordados mujer Ripstop TDU en (A) Negro 019 Marcado como (A) y (B); (C) 724 azul marino
Acabado:	-
Uso final:	Pantalones Mujer Ripstop TDU
Color:	(A) Negro 019 Marcado como (A) y (B); (C) 724 azul marino
Estilo No.	64359
Codigo de Tela:	FAB-0013
No. Orden/PO	209168, 405213
Estandar:	5.11 Estandar Tactical Series
Nombre del comprador:	5.11 Tactical Series
Nombre del fabricante:	-
Ref:	-

AUTORIZADO POR:

INTERTEK TESTING SERVICE

TAIWAN LIMITED

FIRMA

Carol Peng

Asistente de gerente general

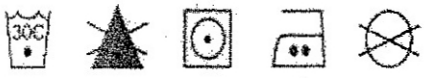
SELLO

NUMERO: TWNT01408047

REPORTE DE PRUEBA

Instrucciones de cuidado al solicitante:

Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



Fecha de recibido/ Fecha de inicio de prueba : 29 Diciembre, 2016

AUTORIZADO POR:
INTERTEK TESTING SERVICE
TAIWAN LIMITED

FIRMA

Carol Peng
Asistente de gerente general

SELLO

NUMERO: TWNT01408047

REPORTE DE PRUEBA

CONCLUSION:

	A	B	C
Estabilidad dimensional al lavado	M	-	-
Apariencia después del lavado	M	-	M
Fortaleza de costura al recibir	-	M	-
Prueba de tensión para aditamentos pequeños al recibir	-	M	-
Resistecia a destrabo de cierres de presion	-	M	-
Fortaleza de costura al recibir (aro de cinturón)	-	M	-
Bordes y puntos CPSIA 2008	-	M	-

Observacion

M= Cumple con los estándares de rendimiento 5.11 F= Falla al cumplir con estándares de rendimiento 5.11

#= Requisitos sin especificar *= No se presento información

AUTORIZADO POR:

INTERTEK TESTING SERVICE

TAIWAN LIMITED

FIRMA

Carol Peng

Asistente de gerente general

SELLO

NUMERO: TWNT01408047

REPORTE DE PRUEBA

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

1.- Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, ciclo normal, usar detergente suave seguido de secado delicado a baja temperatura, remover inmediatamente

	Original (cm)	Después de 3ra lavada (cm)	Cambio dimensional (%)	Requerimientos
Cintura	15.5	15.5	Neg	+/- 3.0%
Tiro	30.7	30.2	(-) 1.3	
Largo de pantalón (IWB)	43.6	43.4	(-) 0.5	
Levantamiento frontal (IWB)	18.8	18.5	(-) 1.6	
Levantamiento posterior (IWB)	21.5	21.0	(-) 2.3	
Cadera	24.2	23.9	(-) 1.2	
Apertura Pierna	10.0	9.8	(-) 2.0	

Observacion : (+) Extension (-) Encogimiento
IWB = Incluyendo pretina

SELLO

NUMERO: TWNT01408047

REPORTE DE PRUEBA

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

2 .Apariencia después del lavado (lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, ciclo normal, en solución con detergente suave seguido de secado delicado a baja temperatura, remover inmediatamente)

(A)

Despues de 3 lavadas

Observacion:

-Cambio de color en la prenda lavada calificada con 4.0

-No se encontró asimetría o daño en costura en la prenda lavada

-La apariencia general de la prenda fue satisfactoria

Requisitos
Cambio de color= 4
Auto-entintable=5
Desplazamiento de costura lateral=5%
La prenda no debe mostrar cambio notable en apariencia o ajuste después de uso considerable y limpieza
Sin deterioro o deshilachado de agujeros para botón, costuras o adornos
Sin deterioro o deslaminado de tela adhesiva o aplicaciones
Sin desprendimiento, enganchado o deslustramiento de tela
Sin deterioro de elástico
Sin deshilachado de cordeles
Sin astillado, decoloración u oxidación de broches de presión o equipo

SELLO

Intertek Testing Services Taiwan Ltd.
BF,. No. 423 Ruiguang Rd, Distrito Neihu, Taipei 11492, Taiwan, R.O.C
Tel. (+866-2) 6602 2888 . 2797-8885 Fax (+886-2) 6602-2400. 6602-2401

NUMERO: TWNT01408047

REPORTE DE PRUEBA

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

Apariencia después del lavado (Cont'd)

(C)
Despues de 3 lavadas
Observacion:
-Cambio de color en la prenda lavada calificada con 4.0
-No se encontró asimetría o daño en costura en la prenda lavada
-La apariencia general de la prenda fue satisfactoria

Requisitos

Cambio de color= 4

Auto-teñible =5

Desplazamiento de costura lateral=5%

La prenda no debe mostrar cambio notable en apariencia o ajuste después de uso considerable y limpieza
Sin deterioro o deshilachado de agujeros para botón, costuras o adornos
Sin deterioro o deslaminado de tela adhesiva o aplicaciones
Sin desprendimiento, enganchado o deslustramiento de tela
Sin deterioro de elástico
Sin deshilachado de cordeles
Sin astillado, decoloración u oxidación de broches de presión o equipo

SELLO

3. Resistencia de Costura al ser recibir (ASTM D1683/D1683M-2011, Maquina de prueba de tension, CRE):

	(B)	Requisito
Largo de pantalon	160.5 lbs (FTS)	50 Lbs minimo
Tiro	79.5 lbs (STB)	
Costura de panel frontal	183.5 lbs (STB)	
Levantamiento posterior	193.0 lbs (FR)	
Entrepierna	104.5 lbs (STB)	

Observacion: FTS= Resistencia textil en costura
STB=Hilo de costura destrozado
FR= Ruptura de tela

NUMERO: TWNT01408047

REPORTE DE PRUEBA

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

4. Prueba de Tension para aditamentos pequeños al recibir (ASTM F963-2011)

	(B) Lectura Individual	Requisito
Boton de presion		
Tapa	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
Perno	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Boton en el interior	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Cinta elatica en interior		
Derecha	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Izquierda	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Cierre	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Cinta en el fondo		
Lado derecho	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Lado izquierdo	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Resistencia de Aditamentos	
Boton de presion		
Tapa	Mas de 50 Lbs #	Minimo 20 Lbs por desprendimiento
Perno	Mas de 50 Lbs #	
Boton en el interior	Mas de 50 Lbs #	
Cinta elatica en interior		
Derecha	Mas de 50 Lbs #	
Izquierda	Mas de 50 Lbs #	
Cierre	Mas de 50 Lbs #	
Cinta en el fondo		
Lado derecho	Mas de 50 Lbs #	
Lado izquierdo	Mas de 50 Lbs #	

SELLO

Observacion: # Capacidad máxima de examinador es de 50 lbs

5. Resistencia de cierra – Prueba de Tension (ASTM F963-20 11):

	(B) Lectura individual	Requisito
Cierre	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos

NUMERO: TWNT01408047

REPORTE DE PRUEBA

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

6. Resistencia a desabrochamiento de botones de presión (ASTM D4846-1996(2011), Maquina de prueba de tensión, CRE):

	(B)	Requisito
(I) Accion Rapida	6.5 Lbs	2-8 Lbs
(II) Desabrochamiento	2.7 Lbs	

7. Aro de cinturón Loop (ASTM D1683/D1683M-2011, Maquina de prueba de tensión, CRE):

	(B)	Requisito
Al frente		25 Lbs
Especimen 1	85.0 lbs (sTB)	
Especimen 2	101.0 lbs (STB)	
Posterior		
Especimen 1	99.0 lbs (STB)	
Especimen 2	119.s lbs (STB)	
Especimen 3	101.0 lbs (STB)	

Observacion:
STB=Hilo de costura destrozado

8. Bordes y puntos (16 CFR 1500):

	(B)	Requisito
Al recibir	No se encontraron bordes o puntas en la muestra	Sin Bordes o puntas
Despues de uso y maltrato	No se encontraron bordes o puntas en la muestra	

Fin del reporte

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suminstrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad para cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek. Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

SELLO

Intertek Testing Services Taiwan Ltd.
8F,. No. 423 Ruiguang Rd, Distrito Neihu, Taipei 11492, Taiwan, R.O.C
Tel. (+866-2) 6602 2888 . 2797-8885 Fax (+886-2) 6602-2400. 6602-2401

5.11 Hoja de resultados de prueba

Logo laboratorio certificador **REDACTADO**

Intertek

Numero del reporte de prueba

Numero: JKTT17003756
Fecha: 24-FEB-2017

Descripcion de la muestra declarada

Descripción de la muestra declarada:

Tipo	: Paquete de prueba de prenda bordada no lavable
Número de la muestra	: 3 piezas
Contenido de fibra	: 65% poliéster 35% algodón Ripstop
Material	: Bordado, camisa PDU Ribstop LS/SS
Acabado	: Prenda no lavable
Usos finales	: Mujer USA
Color	: 750 Azul marino Medianoche
Numero de estilo	: 62365, 61168, 62366, 61167
Numero de orden/PO	: 209910, 209511,206799
Estándar	: Estándares de desempeño 5.11
Nombre del comprador	: 5.11 Tactical series
Nombre del fabricante	: PT. Jaya Asri Garmindo
Ref.	: Tela 5.11 /Código del material: FAB-1078
	: peso Tela/ prenda: 4.40oz

Instrucciones de cuidado al solicitante:
Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frío
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



Autorizado por:

Firma

Novita Purba
Gerente de Laboratorio de Textiles

SELLO

5.11 Hoja de resultados de prueba

Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), lavado a máquina por 12 minutos a 80°F, ciclo normal, secado a baja temperatura.

Top	Original (inch)	Después de la 3ra lavada (inch)	Cambio dimensional (%)
Cuello	8.9	8.8	-1.1
Longitud total	33.3	30.2	-0.9
Pecho	26.3	26.3	Neg
Hombro	20.3	20.3	-1.0
Agujero brazo	11.0	11.2	-0.9
Longitud de la manga	24.4	24.2	-0.8
Apertura de la manga	4.7	4.7	Neg
Fondo	26.6	26.6	Neg

Apariencia después de lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura, planchado a baja temperatura

Cambio de color 4.0
*Se observó un ligero cambio de color en todas las partes de la prenda,
Calificación= 4.0 / calificación =4.5 (otros)
Ligero incremento del difuminado sin embargo no se observó pilling en la superficie de la prenda después del lavado
No hubo desprendimiento de ojete de metal, gancho, botones de plástico, correas para colgar y etiqueta bordada.
No se observó daño a la prenda después de planchado
No se observaron cambios significativos en otras partes de la prenda
La apariencia en general de la prenda es satisfactoria

Resistencia de costura (ASTM D 1683 - 2007, Modificado,Maquina de prueba de tension, CRE) propiedades de costura 6.4mm apertura

	Deslizamieto @ *¼ apertura*	Ruptura de tela
Costura lateral	nil	55.3 lbs (stb)
Hombro	nil	140.4 lbs(stb)
Agujero brazo	nil	127.8 lbs (stb)
Mangas	nil	60.8 lbs (stb)
Abalorio	nil	113.1 lbs(fts)

Observación:
Lbs= libras
FTS = Resistencia textil en costura
STB=Hilo de costura destrozado
* = La apertura de la costura fue menos de ¼" Aunque la fuerza máxima de la costura se encontró según lo indicado

Botón Abertura frontal
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Botón en bolsa frontal -
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Botón en hombro –
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Boton en abertura manga
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Botón en puño
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Botón extra
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Ojete de metal frontal–
Lectura individual
N/A
N/A
Cierre en apertura frontal –
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos
Aro de colgado –
Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos

Observación
LBS= Libras
N/A= no aplica

SELLO

5.11 Hoja de resultados de prueba

Resistencia cierre 16 FR 1500.52 (Modificado) ASTM DF963

	Cierre de plástico en apertura frontal <u>Lectura individual</u>
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos

Bordes y puntas 16 FR 1500 seccion 48 y 49 (Mod)

Resultado	No se encontraron bordes y puntas

SELLO

NUMERO: JKTT16013879

REPORTE DE PRUEBA

FECHA: 28-JUL-2016

Descripción de la muestra declarada:

Tipo de muestra:	Paquete de prenda bordad no lavable
No. de muestra	3
Contenido de fibra:	65% Poliéster 35% Algodón
Material:	Bordado, camisa WMS TCLT PDU S/S y L/S
Uso final:	mujer
Acabado:	Prenda no lavable
Color:	Azul marino 750
Estilo No.	G11G7, 62366, 61168, 62366
No. Orden/PO	205673, 208477, 207480, 206799
Estandar:	5.11 Estandar de desempeño
Nombre del comprador:	5 . 11 TACTICAL SERIES
Ref:	5.11 codigo tela/ Material : FAB-1078

Instrucciones de cuidado al solicitante:

Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Secar a baja temperatura
Planchado baja temperatura
No lavar en seco



Fecha recibido/Fecha inicio de prueba: 21 Jul, 2017/21 Jul,2017

PRUEBA EFECTUADA A PETICIÓN DEL SOLICITANTE. PARA MAS DETALLES FAVOR DE DIRIGIRSE A PAGINA ADJUNTA

AUTORIZADO POR:

INTERTEK INDONESIA [JAKARTA)

FIRMA

SELLO

NOVITA PURBA

GERENTE DE LABORATORIO DE TEXTILES

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

OFICIALA FAVOR
Unidad Jurídica

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013879

FECHA: 28-JUL-2016

CONCLUSION:

Estabilidad dimensional al lavado
Apariencia después del lavado
Fortaleza de costura
Fortaleza aditamentos pequeños
Fortaleza cierre
Bordes y puntas

Nota:

Observación

M= Cumple con el requerimiento del comprador

F=falla en cumplimiento con los requerimientos del comprador

A= Comercialmente aceptable

U= Comercialmente inaceptable

S= Satisfactorio

UI= Insatisfactorio

*= Información no proporcionada

#= Sin comentarios debido a la falta de declaración/tolerancia de requerimientos previstos.

M*= La muestra se ajusta al contenido de fibra declarado

F*= La muestra no se ajusta al contenido de fibra declarado

M1=Cumple con los requerimientos presentados

F1= No cumple con los requerimientos presentados

1*= Favor de revisar comentarios

M2= Se ajusta con la información declarada de tolerancia

F2= No se ajusta con la información declarada de tolerancia

A*= La muestra es aceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

U*= La muestra es inaceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

PASS*= Favor de revisar notas

FAIL*= Favor de revisar notas

MA= Ligeramente aceptable

N/A= No valido

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013879

FECHA: 28-JUL-2016

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

1.- Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura.

Top	Original (inch)	Después de la 3ra lavada (inch)	Cambio dimensional (%)
Cuello	7.8	7.8	Neg
Longitud total	26.5	26.3	-0.8
Pecho	20.5	20.5	Neg
Hombro	15.3	15.3	Neg
Agujero brazo	9.3	9.3	Neg
Longitud de la manga	8.3	8.3	Neg
Apertura de la manga	6.9	6.9	Neg
Fondo	21.4	21.4	Neg

OBSERVACION

(-) Encogimiento
(neg) Insignificante

2. Apariencia después de lavado
AATCC 150 - 2012, lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 lbs, ciclo normal, secado a baja temperatura con planchado a baja temperatura

Después de lavado #25

Cambio de color 4.0*

Observación:

- Ligera aparición de pliegues que fue mejorado después del planchado al revés a temperatura baja
- No se observó cambio significativo en cierre de plástico
- No se observó asimetría
- No se observó desprendimiento de ojete de metal, botones plásticos, se observó aro para colgado
- No se observó daño después de planchado
- No se observó rotura de costuras
- No se observó deterioro de hilaza del bordado
- La apariencia en general de la prenda es satisfactoria

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusat 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013879

FECHA: 28-JUL-2016

3. Fortaleza de costura
(ASTM D 1683 - 2007, Modificado,Maquina de prueba de tension, CRE)

	Deslizamieto @ ¼ apertura	Ruptura de Tela
COSTURA LATERAL	46.2 Lbs	58.2 (FTS)
Hombro	*	119.2 (STB)
Agujero brazo	*	104.6 (STB)
Mangas	51.5 Lbs	69.7 (FTS)
Costura posterior	*	49.5 (FTS)
Costura forntal	*	53.6 (STB)
Abalorio	*	105.2 (FTS)

Observación:
Lbs= libras
STB=Hilo de costura destrozado
FTS= Resistencia textil en costura
*= La apertura de la costura fue menos de ¼" Aunque la fuerza máxima de la costura se encontró según lo indicado

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, Jl, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusat 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013879

FECHA: 28-JUL-2016

4. Fortaleza de aditamentos pequeños

16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963

	Botón de Apertura frontal	Requisito
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 3	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 4	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 5	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 6	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 7	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón extra	Requisito
	Lectura individual	15 libras por 10 Segundos
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón de bolsa frontal -	Requisito
	Lectura individual	15 libras por 10 Segundos
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón en hombro –	Requisito
	Lectura individual	15 libras por 10 Segundos
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

Observacion:
Lbs=libras

5. Fortaleza Cierre

16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963 Req : 15 lbs

Especimen 1

Lectura individual
Aprobado con 15 libras por 10 Segundos

Observacion:
Lbs=libras

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT16013879
FECHA: 28-JUL-2016

6. Bordes y puntas
16 CFR 1500 sección 49 y 49 (mod)

Resultado	No se encontraron bordes o puntas	Requisito No se encontraron bordes o puntas

fin de reporte

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suministrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad para cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek. Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

SELLO

NUMERO: JKTT17003755

REPORTE DE PRUEBA

FECHA: 24-FEB-2016

SOLICITANTE: : PT. JAYA ASRI GARMINDO
JL. RAYA SOLO SRAGEN KM 9.7 KASAK, SROYO,
KARANGANYAR, SOLO, 57771, INDONESIA

ATTN : GANTO,LANIE,MR. KAPO

Descripción de la muestra declarada:

Tipo de muestra:	Paquete de prenda bordada no lavable
No. de muestra	3
Contenido de fibra:	65% Poliéster 35% Algodón
Material:	Bordado, camisa WM PDU TWL LS/SS
Uso final:	Mujer USA
Color:	Azul marino 750
Estilo No.	61159, 61158, 62065, 62064
No. Orden/PO	209650, 209769, 209908, 210011
Nombre del comprador:	5.11 Tactical Series
Nombre del fabricante:	PT. Jaya Asri Garmindo
Ref:	5.11 codigo tela/ Material : FAB-1082 Peso tela/prenda : 4Oz

Instrucciones de cuidado al solicitante:

Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



Fecha recibido/Fecha inicio de prueba: 20 Feb, 2017/20 Feb, 2017

AUTORIZADO POR:

INTERTEK INDONESIA [JAKARTA)

FIRMA

SELLO

NOVITA PURBA

GERENTE DE LABORATORIO DE TEXTILES

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusat 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT17003755

FECHA: 24-FEB-2016

PRUEBA EFECTUADA A PETICIÓN DEL SOLICITANTE. PARA MAS DETALLES FAVOR DE DIRIGIRSE A PAGINA ADJUNTA

CONCLUSION:

Estabilidad dimensional al lavado	M
Apariencia después del lavado	M
Fortaleza de costura	M
Fortaleza aditamentos pequeños	M
Fortaleza cierre	M
Bordes y puntas	M

Nota:

Observación

M= Cumple con el requerimiento del comprador

F=falla en cumplimiento con los requerimientos del comprador

A= Comercialmente aceptable

U= Comercialmente inaceptable

S= Satisfactorio

UI= Insatisfactorio

*= Información no proporcionada

#= Sin comentarios debido a la falta de declaración/tolerancia de requerimientos previstos.

M*= La muestra se ajusta al contenido de fibra declarado

F*= La muestra no se ajusta al contenido de fibra declarado

M1=Cumple con los requerimientos presentados

F1= No cumple con los requerimientos presentados

1*= Favor de revisar comentarios

M2= Se ajusta con la información declarada de tolerancia

F2= No se ajusta con la información declarada de tolerancia

A*= La muestra es aceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

U*= La muestra es inaceptable comercialmente en pruebas de fortaleza de acuerdo al uso final destinado

PASS*= Favor de revisar notas

FAIL*= Favor de revisar notas

MA= Ligeramente aceptable

N/A= No valido

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusal 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, pagina www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT17003755

FECHA: 24-FEB-2016

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

1.- Estabilidad dimensional al lavado
(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Voltear prenda al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 LB, ciclo normal, secado a baja temperatura.

Top	Original (inch)	Después de la 3ra lavada (inch)	Cambio dimensional (%)	Requisitos
Cuello	7.4	7.4	Neg	Longitud/anchura: +- 3%max
Longitud total	26.3	26.1	-0.8	
Pecho	19.4	19.4	Neg	
Hombro	15.0	15.0	Neg	
Agujero brazo	8.6	8.5	-1.2	
Longitud de la manga	8.3	8.2	-1.2	
Apertura de la manga	7.1	7.0	-1.4	
Fondo	20.6	20.6	Neg	

OBSERVACION

(-) Encogimiento
(neg) Insignificante

2. Apariencia después de lavado
AATCC 150 - 2012, lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 4 lbs, ciclo normal, secado a baja temperatura con planchado a baja temperatura

Después de lavado #25

		Requisito
Cambio de color	4.0*	Satisfactorio

Observación:

- Se observó Ligero cambio de color en la superficie de la prenda, puntuacion= 4.0; 4 .5 (Others)
- No se observo espiralado
- No se observo desprendimiento
- No se observó despredimiento de aro para colgado, ojete de metal,botones plásticos y etiqueta bordado
- No se observó daño después de planchado
- No se observaron cambios significantes en otras partes de la prenda
- La apariencia en general de la prenda es satisfactoria

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusat 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT17003755

FECHA: 24-FEB-2016

3. Resistencia de costura
(ASTM D 1683 - 2007, Modificado,Maquina de prueba de tension, CRE) propiedades de costura 6.4 mm de aperura

	Deslizamieto @ ¼ apertura	Ruptura de Costura	Requisito
Costura lateral	44.5 Lbs	65.7 (STB)	40 lbs Min
Hombro	Nil	102.7 (STB)	
Agujero brazo	Nil	105.6 (STB)	
Mangas	59.7	66.4 (STB)	
Costura posterior	Nil	68.2 (STB)	
Costura forntal	Nil	56.7 (STB)	
Abalorio	Nil	127.8 (STB)	

Observación:
Lbs= libras
STB=Hilo de costura destrozado
'Nil' Indica No deslizamiento

4. Resistencia de aditamentos pequeños
16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963

	Botón de Apertura frontal	Requisito
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 3	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 4	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 5	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 6	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 7	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón de bolsa frontal - Lectura individual	Requisito
		15 libras por 10 Segundos
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón en hombro –	Requisito
	Lectura individual	15 libras por 10 Segundos
Especimen 1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
Especimen 2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

Sello

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusat 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: JKTT17003755

FECHA: 24-FEB-2016

	Boton extra	Requisito
	Lectura individual	15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Pasado con 15 libras por 10 Segundos	
	Ojete de metal	Requisito
	Lectura individual	15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	N/A	
Especimen 2.	N/A	
	Cierre en aperture frontal	Requisito
	Lectura individual	15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Pasado con 15 libras por 10 Segundos	
	Aro de colgado	Requisito
	Lectura individual	15 libras por 10 Segundos
Especimen 1.	Pasado con 15 libras por 10 Segundos	

Observacion:
Lbs=libras
N/A no aplicable

5. Resistencia Cierre
16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM D F963 Req : 15 lbs

	Cierre en aperture frontal	
	Lectura individual	Requisito
Especimen 1	Pasado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos

Observacion:
Lbs=libras

6. Bordes y puntas
16 CFR 1500 sección 49 y 49 (mod)

Resultado	No se encontraron bordes o puntas	Requisito No se encontraron bordes o puntas

fin de reporte

SELLO

Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

Edificio Citrabuena indoloka, JI, cikini, IV no. 2 Gondangdia, Jakarta Pusat 10330 tel: (62-21) 391 8584 email: info.indonesia@intertek.com, página www.intertek.com

Reporte de prueba

Numero: JKTT17003755
Fecha: 24- FEB- 2016

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suministrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad para cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek. Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

SELLO

NUMERO DE REPORTE: VNHT16006370



VNHT16006370

SELLO

NUMERO: VNHT16006370

REPORTE DE PRUEBA

FECHA: 8-NOV-2016

SOLICITANTE: : ARKS UN VIETNAM.JSC
164 TON DUC THANG, DONG DA, HANOI, VIETNAM

ATTN : RAY LEUNG, ANNA LE

Descripción de la muestra declarada:	3 piezas de camisa TDU Ripstop peso ligero manga larga no lavable Color Negro 019
Tipo de muestra:	Bulto
No. de muestra	3
Categoria:	prenda
Contenido de fibra:	Adornos y acabados exclusivos 65% Poliéster 35% Algodón
Uso final:	Vestimenta hombre y mujer
Peso Tela/Prenda	4 .4 oz/ yd2
Color:	Negro 019
Estilo No.	72054, 72054T , 71339, 71339T, 61025, 62016
Agente:	5.11 Sourcing Limited
No. Orden/PO	208946, 208947, 208951, 208952, 208935, 208934
Nombre del comprador:	5.11 Tactical Series (5.11 Sourcing Limited)
Temporada:	Aug.buy
Nombre del fabricante:	Arksun Nam Dinh
Paquete de prenda:	Completo

Instrucciones de cuidado al solicitante:

Si se encuentran, todos los cierres deberán ser asegurados previamente al lavado
Lavar al revés
Lavado a máquina en frio
Lavar con colores similares
No usar cloro
No usar suavizante de telas
Usar detergente suave
Secar a baja temperatura
Remover rápidamente
Planchado baja temperatura
No planchar adornos
No lavar en seco
No almacenar húmedo



SELLO

AUTORIZADO POR:

INTERTEK VIETNAM LTD [HANOI)

FIRMA

PHUONG LE

GERENTE DE LINEAS SUAVES

ESTE REPORTE NO DEBERÁ SER REPRODUCIDO TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA APROBACIÓN ESCRITA DEL LABORATORIO

oficina Hanoi : 3er piso, edificio Au Viel, Calle Le Due Tho , No 01, Mai Oich Ward, Distrito Cau Giay, Hanoi
Tel : (64-4) 37337094 Fax: (64-4) 37337093 Pagina: www Intertek.com

Tel : (64-4) 37337094 Fax: (64-4) 37337093 Pagina: www Intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: VNHT16006370

FECHA: 8-NOV-2016

FECHA DE RECIBIDO: 3 NOVIEMBRE 2016
FECHA CONFIRMACION DE RECIBIDO: -

PRUEBA EFECTUADA A PETICIÓN DEL SOLICITANTE. PARA MAS DETALLES FAVOR DE DIRIGIRSE A PAGINA ADJUNTA

CONCLUSION:

Estabilidad dimensional al lavado	M
Apariencia después del lavado	M
Aditamentos pequeños	M
Fortaleza de costura	M

Nota:

M= Cumple con el requerimiento estándar 5.11

F=falla en cumplimiento con los requerimientos 5.11

*= Información no proporcionada

**= La muestra está exenta de prueba de inflamabilidad de acuerdo al 16 CFR parte 1610.1 (d)

#= Sin requerimientos especificados

N/A = No aplicable

SELLO

ESTE REPORTE NO DEBERÁ SER REPRODUCIDO TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA APROBACIÓN ESCRITA DEL LABORATORIO

oficina Hanoi : 3er piso, edificio Au Viel, Calle Le Due Tho , No 01, Mai Oich Ward, Distrito Cau Giay, Hanoi
Tel : (64-4) 37337094 Fax: (64-4) 37337093 Pagina: www Intertek.com
Tel : (64-4) 37337094 Fax: (64-4) 37337093 Pagina: www Intertek.com

d

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: VNHT16006370

FECHA: 8-NOV-2016

PRUEBA EFECTUADA (A PETICIÓN DEL SOLICITANTE)

1.- Estabilidad dimensional al lavado

(AATCC 150-2012, prueba no. (1) II A (ii), Si están presentes, asegurar los cierres antes del lavado, lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 1.8 KG, ciclo normal, usar detergente suave seguido de secado a baja temperatura

	Original (pulg)	Después de 3ra lavada (pulg)	Cambio dimensional (%)	Requerimientos
Apertura Cuello (CIR)	15.5	15.5	Neg	+/- 3.0%
Longitud Espalda	30.7	30.2	(-) 1.3	
Pecho (CIR)	43.6	43.4	(-) 0.5	
Hombro	18.8	18.5	(-) 1.6	
Agujero brazo (CIR)	21.5	21.0	(-) 2.3	
Longitud de manga	24.2	23.9	(-) 1.2	
Apertura manga	10.0	9.8	(-) 2.0	
Fondo	43.9	43.6	(-) 0.7	

OBSERVACION
(Neg) Insignificante
(-) Encogimiento
(+) Extensión

SELLO

ESTE REPORTE NO DEBERÁ SER REPRODUCIDO TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA APROBACIÓN ESCRITA DEL LABORATORIO

oficina Hanoi : 3er piso, edificio Au Viel, Calle Le Due Tho , No 01, Mai Oich Ward, Distrito Cau Giay, Hanoi
Tel : (64-4) 37337094 Fax: (64-4) 37337093 Pagina: www Intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: VNHT16006370

FECHA: 8-NOV-2016

2. Apariencia después de lavado

Si están presentes, asegurar los cierres antes del lavado, lavar al revés, lavado a máquina a 80°F, con carga de 1.8 KG, ciclo normal, usar detergente suave seguido de secado a baja temperatura

Después de lavado #3

		Requerimiento
Cambio de color	4.5*	4.0#
Tinción propia	5.0	5.0

Observación:

- Se observó Ligero difuminado en la superficie de la prenda lavada
- Ligera aparición de pliegues en la superficie de la prenda lavada
- Ligero arrugamiento en partes lisas de la prenda
- No se observó rotura de costuras
- No se observó asimetría
- No se observó deterioro de hilaza del tejido
- No se observó cambio visible en accesorios
- La apariencia en general de la prenda es satisfactoria
-

Observación:
#: La prenda no debe mostrar cambio notable en apariencia o ajuste después de uso considerable y limpieza
Sin deterioro o deshilachado de agujeros para botón, costuras o adornos
Sin deterioro o deslaminado de tela adhesiva o aplicaciones
Sin desprendimiento, enganchado o deslustramiento de tela
Sin deterioro de elástico
Sin deshilachado de cordeles
Sin astillado, decoloración u oxidación de broches de presión o equipo

SELLO

ESTE REPORTE NO DEBERÁ SER REPRODUCIDO TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA APROBACIÓN ESCRITA DEL LABORATORIO

oficina Hanoi : 3er piso, edificio Au Viel, Calle Le Due Tho , No 01, Mai Oich Ward, Distrito Cau Giay, Hanoi
Tel : (64-4) 37337094 Fax: (64-4) 37337093 Pagina: www Intertek.com

REPORTE DE PRUEBA

NUMERO: VNHT16006370

FECHA: 8-NOV-2016

3. Aditamentos pequeños
16 CFR 1500.52 (Modificado) / ASTM F963 – 2008

	Botón de solapa delantera	Requisito
1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
3	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
4	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	
5	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón de Solapa en manga - izquierdo	Requisito
1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos

	Botón de Solapa en manga – derecho	Requisito
1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos

	Botón en puño – izquierdo	Requisito
1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

	Botón en puño – derecho	Requisito
1	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	15 libras por 10 Segundos
2	Aprobado con 15 libras por 10 Segundos	

4. Resistencia de costura
ASTM D1683 - 2011ª

Resistencia de costura		Requisito
Hombro	109.0 lbs [FT]	40 lbs
Agujero brazo	88.3 lbs [FT]	
Manga	54.4 lbs [TPO]	
Manga frontal	122.0 lbs [FT]	
Costura lateral	44. 4 lbs [TPO]	
Costura frontal	124.0 lbs [FT]	
Abalorio	75.6 lbs [FTS]	

Observación:
FTS = Resistencia textil en costura
TPO = Arranque de hilo
FT= Resistencia textil

Fin de reporte de prueba

SELLO

ESTE REPORTE NO DEBERÁ SER REPRODUCIDO TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA APROBACIÓN ESCRITA DEL LABORATORIO

oficina Hanoi : 3er piso, edificio Au Viel, Calle Le Due Tho , No 01, Mai Oich Ward, Distrito Cau Giay, Hanoi
Tel : (64-4) 37337094 Fax: (64-4) 37337093 Pagina: www Intertek.com

Reporte de prueba

Numero: VNHT16006370
Fecha: 8 Nov 2016

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suminstrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad para cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek. Este reporte no deberá ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita del laboratorio, todo el trabajo y servicios realizados por Intertek están sujetos a los términos y condiciones generales. Para los términos o condiciones generales completas visitar: www.intertek.com/terms/

SELLO

Anexo 4 (cuatro).-
Certificado de protección solar

Intertek

NUMBER : TSNT00483319

5.11 TACTICAL SERIES

Report Number:TSNT00483319

Applicant : Mingshi Dyeing Factory Co., Ltd.

Date : Oct 24, 2012

Attn : Ma Lingzhi

Style No.	:	-
Type Of Testing	:	-
Fiber Content	:	65% Polyester 35% Cotton
General Description(Construction,fw,etc)	:	30x30, 118x58 Ribstop Woven Fabric, 4.4oz/yd^2
Color(s) Submitted	:	750 M.Navy
Quanitty Submitted	:	One (1) Piece
End Use Description	:	Workwear
Po No.	:	-
Date Received/Date Started	:	10/19/2012
Proposed Care instructions	:	-

Authorized By :
For Intertek Testing Services
(Tianjin) Ltd.

Alex Wang
General Manager

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

Intertek Testing Services(Tianjin) Ltd.
No.7 Guiyuan Road, Huayuan Hi-Tech Park, Tianjin, 300384, P.R.China
天津华苑新技术产业园区桂苑路 7号 邮编 300384
Tel : (8622) 8371 2202 Fax : (8622) 8371 2205
Email : consumergoods.tianjin@intertek.com

Intertek

NUMBER : TSNT00483319

5.11 TACTICAL SERIES

Tests Conducted :

1. Determination Of The UVR Transmission Of Dry Textile (AATCC 183-2010):

   Instrument Used : Labsphere UV Transmittance Analyzer UV-1000F

   Wavelength Resolution : 2 nm

   Solar Spectrum Irradiance Used : Noonday, July 3, Sunlight, Albuquerque, nm.
   No. Of Scans : 6

   The Samples Are Tested In Dry And Relaxation State

   The Mean Ultraviolet Protection Factor, UPF: 100.963

   The UV-A Transmittance, T(UV-A): 1.202%

   The UV-B Transmittance, T(UV-B): 0.987%

   The Percent Blocking(UV-A): 98.798%

   The Percent Blocking(UV-B): 99.013%

   The Test Was Conducted By Intertek Testing Services Shanghai Ltd.

This report is made solely on the basis of your instructions and/or information and materials supplied by you. It is not intended to be a recommendation for any particular course of action. Intertek does not accept a duty of care or any other responsibility to any person other than the Client in respect of this report and only accepts liability to the Client insofar as is expressly contained in the terms and conditions governing Intertek's provision of services to you. Intertek makes no warranties or representations either express or implied with respect to this report save as provided for in those terms and conditions. We have aimed to conduct the Review on a diligent and careful basis and we do not accept any liability to you for any loss arising out of or in connection with this report in contract, tort, by statute or otherwise, except in the event of our gross negligence or wilful misconduct.

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

Intertek Testing Services(Tianjin) Ltd.
No.7 Guiyuan Road, Huayuan Hi-Tech Park, Tianjin, 300384, P.R.China
天津华苑新技术产业园区桂苑路 7 号　邮编 300384
Tel : (8622) 8371 2202　Fax : (8622) 8371 2205
Email : consumergoods.tianjin@intertek.com

Title: **Testing of UPF**

Materials:

Submitted 2 pieces of woven

Art No.: D03126D

Description: 100% COTTON DYED SHEETING

Construction: 105X49 20SX20S

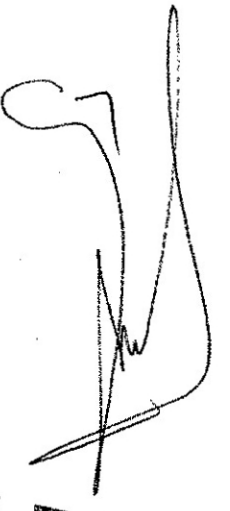
Color / Qty: #055 Khaki = 1 yd

Art No.: D80770A/58" FAB-1061 72054 Taclite TDU LS Shirt

Description: 65% POLYESTER 35% COTTON DYED DOBBY RIB-STOP

Construction: 118X58 30SX30S

Color / Qty: #162 Tdu Khaki = 1 yd



5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

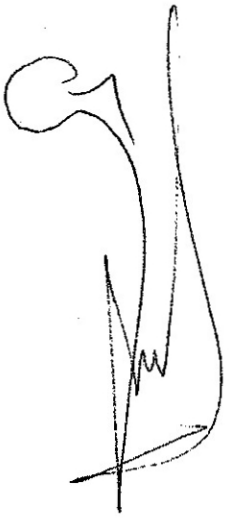
Results:

- **UPF test: AATCC 183: (Dry & wet anti-UV test method)**
  Reference to the solar spectrum used: 280-400nm
- **Porosity:** Reference to the solar spectrum used for porosity test 500-550nm

Sample	No.	UVA Av (%) 315-400nm	UVB Av (%) 280-315nm	UVA (%) Blocking	UVB (%) Blocking	UPF	Mean UPF	Porosity (%)
#055 Khaki								
Dry	1	0.746	0.117	99.254	99.883	409.829	362.123	0.3
	2	0.784	0.118	99.216	99.882	391.419		
	3	0.949	0.136	99.051	99.864	313.665		
	4	1.034	0.176	98.966	99.824	242.595		
	5	0.580	0.100	99.420	99.900	572.336		
	6	0.976	0.183	99.024	99.817	242.896		
Wet	1	7.649	3.520	92.351	96.480	18.818	19.341	0.4
	2	7.473	3.406	92.527	96.594	19.222		
	3	7.236	3.269	92.764	96.731	17.072		
	4	7.745	3.431	92.255	96.569	18.968		
	5	6.657	2.848	93.343	97.152	20.206		
	6	6.626	2.915	93.374	97.085	21.757		
#162 Tdu Khak								
Dry	1	4.365	0.549	95.635	99.451	63.511	74.727	1.0
	2	4.412	0.565	95.588	99.435	61.395		
	3	4.428	0.491	95.572	99.509	64.925		
	4	3.079	0.172	96.921	99.828	124.556		
	5	3.897	0.363	96.103	99.637	79.856		
	6	4.632	0.745	95.368	99.255	54.116		

Sample	No.	UVA Av (%) 315-400nm	UVB Av (%) 280-315nm	UVA (%) Blocking	UVB (%) Blocking	UPF	Mean UPF	Porosity (%)
Wet	1	9.241	3.450	90.759	96.235	20.23	19.781	0.6
	2	8.704	3.423	91.296	96.679	18.894		
	3	8.793	3.257	91.207	96.831	21.958		
	4	5.954	3.546	94.046	96.078	17.877		
	5	8.607	2.590	91.393	97.238	19.306		
	6	8.337	2.675	91.663	97.065	20.422		

Remark:
#055 Khaki Wet – pick up 100%
#162 Tdu Khak Wet – pick up 80%



5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

For Your Protection

Huntsman Textile Effects warrants only that its products meet the specifications stated in the sales contract. Typical properties, where stated, are to be considered as representative of current production and should not be treated as specifications. While all the information presented in this document is believed to be reliable and to represent the best available data on these products, NO GUARANTY, WARRANTY, OR REPRESENTATION IS MADE, INTENDED, OR IMPLIED AS TO THE CORRECTNESS OR SUFFICIENCY OF ANY INFORMATION, OR AS TO THE MERCHANTABILITY OR SUITABILITY OR FITNESS OF ANY CHEMICAL COMPOUNDS OR OTHER PRODUCTS FOR ANY PARTICULAR USE OR PURPOSE, OR THAT ANY CHEMICAL COMPOUNDS OR OTHER PRODUCTS OR THE USE THEREOF ARE NOT SUBJECT TO A CLAIM BY A THIRD PARTY FOR INFRINGEMENT OF ANY PATENT OR OTHER INTELLECTUAL PROPERTY RIGHT. THE USER SHOULD CONDUCT A SUFFICIENT INVESTIGATION TO ESTABLISH THE SUITABILITY OF ANY PRODUCT FOR ITS INTENDED USE. Liability of Huntsman Textile Effect for all claims, whether arising out of breach of contract, warranty, negligence, strict liability, or otherwise, is limited to the purchase price of the material. Products may be toxic and require special precautions in handling. For all products listed, the user should obtain detailed information on toxicity, together with proper shipping, handling, and storage procedures, and comply with all applicable safety and environmental standards. Toxicity and risk characteristics of chemical compounds and other products may differ when used with other materials or in a manufacturing or other process. Those risk characteristics should be determined by the user and made known to handlers, processors, and end users.

Huntsman Textile Effects is an international business unit of Huntsman International LLC.
Copyright 2014 Huntsman International LLC

ETAD Huntsman Textile Effects segment is a member of:
(Ecological and Toxicological Association of Dyes and Organic Pigments Manufacturers)

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

HUNTSMAN
Enriching lives through innovation

Title: **Testing of UPF**

Materials:

Submitted 2 pieces of woven

Art No.: D03126D

Description: 100% COTTON DYED SHEETING

Construction: 105X49 20SX20S

Color / Qty: #055 Khaki = 1 yd

Art No.: D80770A/58" FAB-1061 72054 Taclite TDU LS Shirt

Description: 65% POLYESTER 35% COTTON DYED DOBBY RIB-STOP

Construction: 118X58 30SX30S

Color / Qty: #162 Tdu Khaki = 1 yd

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

Results:

- **UPF test: AATCC 183: (Dry & wet anti-UV test method)**

Sample	No.	UVA Av (%) 315-400nm	UVB Av (%) 280-315nm	UVA (%) Blocking	UVB (%) Blocking	UPF	Mean UPF	
#055 Khaki								
Dry	1	0.746	0.117	99.254	99.883	409.829	362.123	
	2	0.784	0.118	99.216	99.882	391.419		
	3	0.949	0.136	99.051	99.864	313.665		
	4	1.034	0.176	98.966	99.824	242.595		
	5	0.580	0.100	99.420	99.900	572.336		
	6	0.976	0.183	99.024	99.817	242.896		
Wet	1	7.649	3.520	92.351	96.480	18.818	19.341	
	2	7.473	3.406	92.527	96.594	19.222		
	3	7.236	3.269	92.764	96.731	17.072		
	4	7.745	3.431	92.255	96.569	18.968		
	5	6.657	2.848	93.343	97.152	20.206		
	6	6.626	2.915	93.374	97.085	21.757		
#162 Tdu Khaki								
Dry	1	4.365	0.549	95.635	99.451	63.511	74.727	
	2	4.412	0.565	95.588	99.435	61.395		
	3	4.428	0.491	95.572	99.509	64.925		
	4	3.079	0.172	96.921	99.828	124.556		
	5	3.897	0.363	96.103	99.637	79.856		
	6	4.632	0.745	95.368	99.255	54.116		

TE-P14-0362

HUNTSMAN
Enriching lives through innovation

Sample	No.	UVA Av (%) 315-400nm	UVB Av (%) 280-315nm	UVA (%) Blocking	UVB (%) Blocking	UPF	Mean UPF	
Wet	1	9.241	3.450	90.759	96.235	20.23	19.781	
	2	8.704	3.423	91.296	96.679	18.894		
	3	8.793	3.257	91.207	96.831	21.958		
	4	5.954	3.546	94.046	96.078	17.877		
	5	8.607	2.590	91.393	97.238	19.306		
	6	8.337	2.675	91.663	97.065	20.422		

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

SGS

Test Report

No. 3771444/TX Date : Jun 28 2011

The following sample was submitted and identified on behalf of the buyer as:

One sample of woven 65% polyester 35% cotton T/C ripstop 6.1oz with telfon 104x56/21x16 cutting in #162 TDU khaki for uniform and sportwear.
FABRIC CODE: FAB-0010

Buyer	:	5.11 Tactical Inc
Country Of Origin	:	China
Applicant's Proposed Care Instruction	:	 Machine wash cold with like colors, tumble dry low, do not bleach, warm iron.
Sample Receiving Date	:	Jun 22, 2011
Test Performing Period	:	Jun 22-28, 2011
Test Performed	:	Selected test(s) as requested by applicant against 5.11 Performance Standard.
	*	* * *
Test Results	:	Please refer to the next page(s).
Conclusions	:	Transmittance or Blocking of Erythemally Weighted Ultraviolet Radiation through Fabrics *
Remarks	:	* = See result

Residual samples returned to applicant

Signed for and on behalf of
SGS Hong Kong Ltd.

Willie

Lau Siu Fai, Willie
Assistant Account Manager

5.11 TACTICAL

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Test Results :

Transmittance or Blocking of Erythemally Weighted Ultraviolet Radiation through Fabrics
(AATCC 183-2010)

As received

	Dry evaluation	Wet evaluation
Ultraviolet Protection Factor (UPF) :	286	299
Standard Deviation :	12	14
Rated UPF :	50+	50+
Protection Category :	Excellent	Excellent
Percent Transmittance, T (UV-A) :	1.95	2.14
Percent Transmittance, T (UV-B) :	0.12	0.09
The Percent Blocking, UV-A :	98.05	97.8
The Percent Blocking, UV-B :	99.88	99.91

Test was conducted in wavelength range : 280 – 400 nm
Instrument : UV – Vis Spectrophotometer
No. of Scans : 6

Remarks :

(1) Ultraviolet Protection Factor (UPF) is the ratio of the average effective ultraviolet radiation (UV-R) irradiance transmitted and calculated through air to the average effective UV-R irradiance transmitted and calculated through fabric.

(2) The limits of the spectral range of ultraviolet radiation are not well defined and may vary according to the user. Committee E-2.12 of the International Commission on Illumination (CIE) distinguishes in the spectral range between 400 and 100 nm :
UV-A : 315 – 400 nm
UV-B : 280 – 315 nm
UV-R : 280 – 400 nm

(3) This method can also be used to determine the UPF of the fabric in stretched state. However, the techniques for stretching the specimens are not part of this method and are addressed in a separate test procedure. It must be noted that stretching the specimens could change the UPF properties.

(4) Refer to ASTM D6603, The UV protection category is determined the UPF values,

UPF 40 or greater	Excellent UV protection
UPF in between 25 to 39	Very Good UV Protection
UPF is between 15 to 24	Good UV protection
UPF less than 15	Unclassification

(5) The listed protection category is for reference only, the market claims for labeling UV-Protection product shall follow "Standard Guide For Labeling UV-Protection Textiles" as stated in ASTM D6603.

Note: Graph is attached.

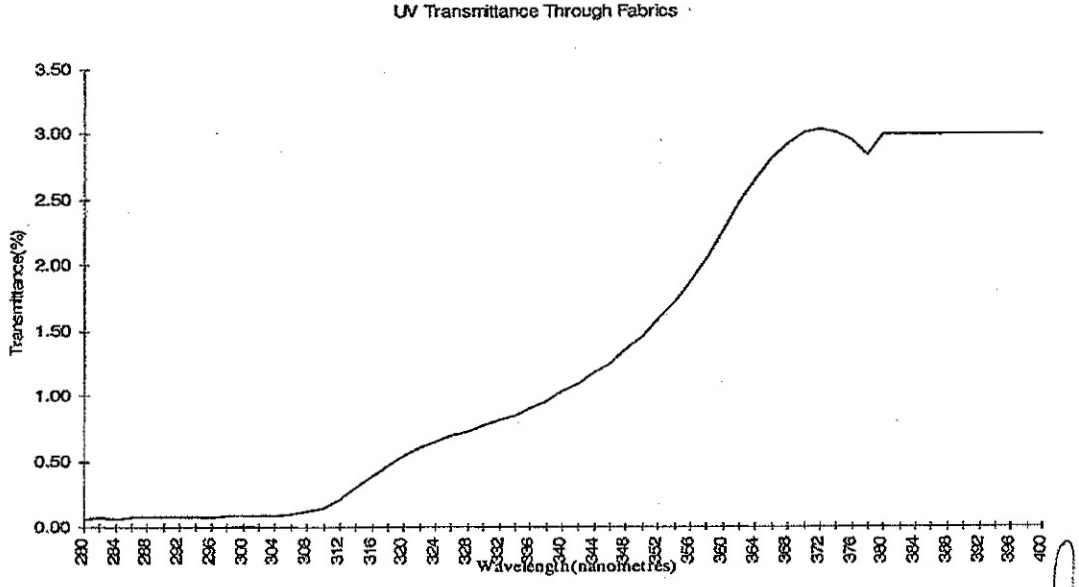
5.11 TACTRA

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

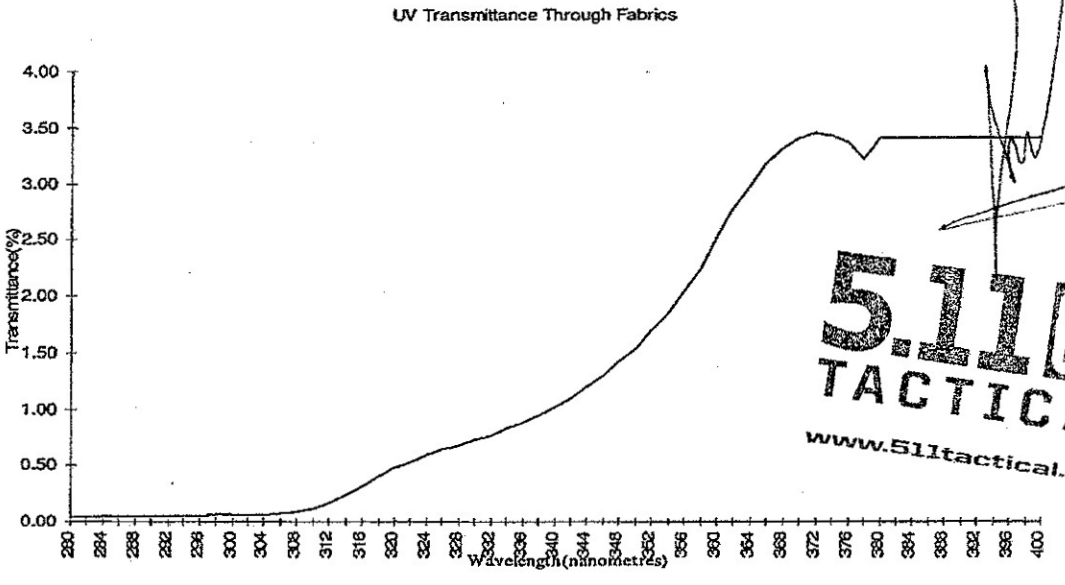
Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested *and such sample(s) are retained for 30 days only.*

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

Sample Dry



Sample Wet



5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

***** End of Report *****

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested *and such sample(s) are retained for 30 days only.*

SGS

Test Report

No. 3771444/TX Date : Jun 28 2011

The following sample was submitted and identified on behalf of the buyer as:

One sample of woven 65% polyester 35% cotton T/C ripstop 6.1oz with telfon 104x56/21x16 cutting in #162 TDU khaki for uniform and sportwear.
FABRIC CODE: FAB-0010

Buyer	:	5.11 Tactical Inc
Country Of Origin	:	China
Applicant's Proposed Care Instruction	:	 Machine wash cold with like colors, tumble dry low, do not bleach, warm iron.
Sample Receiving Date	:	Jun 22, 2011
Test Performing Period	:	Jun 22-28, 2011
Test Performed	:	Selected test(s) as requested by applicant against 5.11 Performance Standard.
	*	* * *
Test Results	:	Please refer to the next page(s).
Conclusions	:	Transmittance or Blocking of Erythemally Weighted Ultraviolet Radiation through Fabrics *
Remarks	:	* = See result

Residual samples returned to applicant

Signed for and on behalf of
SGS Hong Kong Ltd.

Willie

Lau Siu Fai, Willie
Assistant Account Manager

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested *and such sample(s) are retained for 30 days only.*

OFFICIALLY CERTIFIED
United Junction

Test Results :

Transmittance or Blocking of Erythemally Weighted Ultraviolet Radiation through Fabrics
(AATCC 183-2010)

As received

	Dry evaluation	Wet evaluation
Ultraviolet Protection Factor (UPF) :	286	299
Standard Deviation :	12	14
Rated UPF :	50+	50+
Protection Category :	Excellent	Excellent
Percent Transmittance, T (UV-A) :	1.95	2.14
Percent Transmittance, T (UV-B) :	0.12	0.09
The Percent Blocking, UV-A :	98.05	97.8
The Percent Blocking, UV-B :	99.88	99.91

Test was conducted in wavelength range : 280 – 400 nm
Instrument : UV – Vis Spectrophotometer
No. of Scans : 6

Remarks :

(1) Ultraviolet Protection Factor (UPF) is the ratio of the average effective ultraviolet radiation (UV-R) irradiance transmitted and calculated through air to the average effective UV-R irradiance transmitted and calculated through fabric.

(2) The limits of the spectral range of ultraviolet radiation are not well defined and may vary according to the user. Committee E-2.12 of the International Commission on Illumination (CIE) distinguishes in the spectral range between 400 and 100 nm :
UV-A : 315 – 400 nm
UV-B : 280 – 315 nm
UV-R : 280 – 400 nm

(3) This method can also be used to determine the UPF of the fabric in stretched state. However, the techniques for stretching the specimens are not part of this method and are addressed in a separate test procedure. It must be noted that stretching the specimens could change the UPF properties.

(4) Refer to ASTM D6603, The UV protection category is determined the UPF values,

UPF 40 or greater	Excellent UV protection
UPF in between 25 to 39	Very Good UV Protection
UPF is between 15 to 24	Good UV protection
UPF less than 15	Unclassification

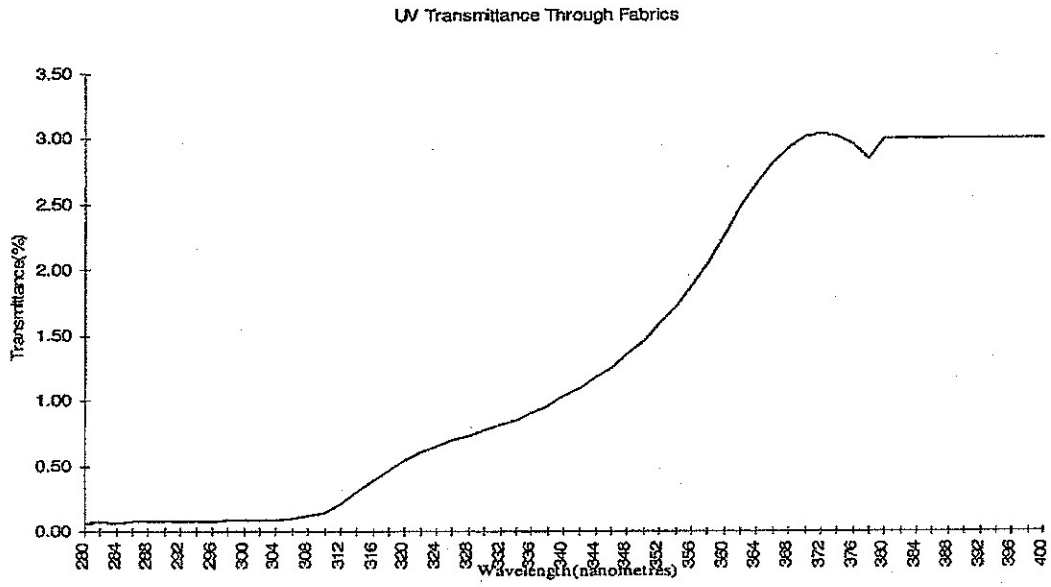
(5) The listed protection category is for reference only, the market claims for labeling UV-Protection product shall follow "Standard Guide For Labeling UV-Protection Textiles" as stated in ASTM D6603.

Note: Graph is attached.

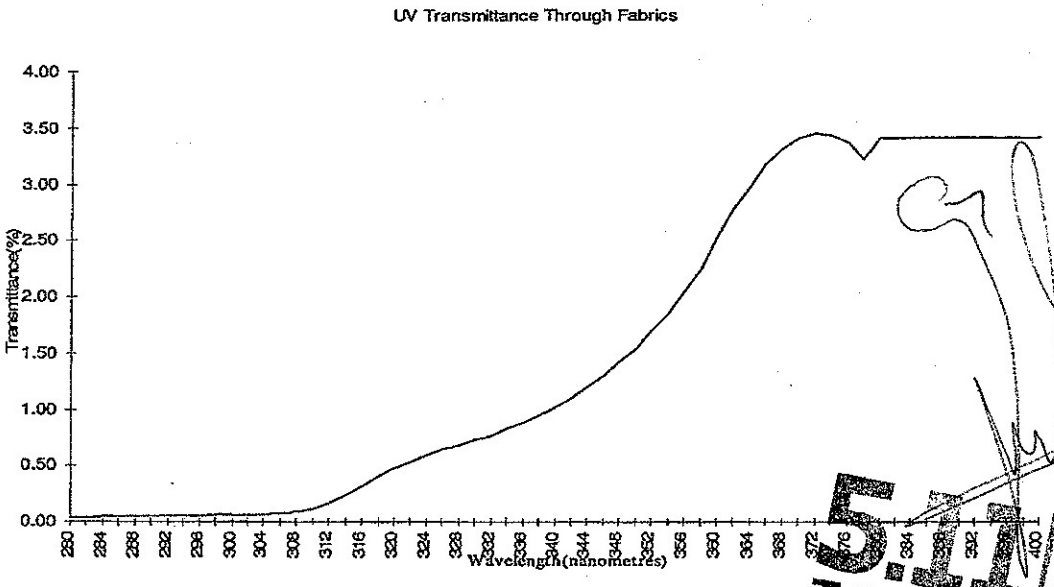
This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms_e-Document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested *and such sample(s) are retained for 30 days only.*

Sample Dry



Sample Wet



***** End of Report *****

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested *and such sample(s) are retained for 30 days only.*

SGS

Test Report

No. 3771444/TX Date : Jun 28 2011

The following sample was submitted and identified on behalf of the buyer as:

One sample of woven 65% polyester 35% cotton T/C ripstop 6.1oz with telfon 104x56/21x16 cutting in #162 TDU khaki for uniform and sportwear.
FABRIC CODE: FAB-0010

Buyer	:	5.11 Tactical Inc
Country Of Origin	:	China
Applicant's Proposed Care Instruction	:	 Machine wash cold with like colors, tumble dry low, do not bleach, warm iron.
Sample Receiving Date	:	Jun 22, 2011
Test Performing Period	:	Jun 22-28, 2011
Test Performed	:	Selected test(s) as requested by applicant against 5.11 Performance Standard.
	*	* * *
Test Results	:	Please refer to the next page(s).
Conclusions	:	Transmittance or Blocking of Erythemally Weighted Ultraviolet Radiation through Fabrics *
Remarks	:	* = See result

Residual samples returned to applicant

Signed for and on behalf of
SGS Hong Kong Ltd.

Willie

Lau Siu Fai, Willie
Assistant Account Manager

5.11 TACTICAL

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested *and such sample(s) are retained for 30 days only.*

Test Results :

Transmittance or Blocking of Erythemally Weighted Ultraviolet Radiation through Fabrics
(AATCC 183-2010)

As received

	Dry evaluation	Wet evaluation
Ultraviolet Protection Factor (UPF) :	286	299
Standard Deviation :	12	14
Rated UPF :	50+	50+
Protection Category :	Excellent	Excellent
Percent Transmittance, T (UV-A) :	1.95	2.14
Percent Transmittance, T (UV-B) :	0.12	0.09
The Percent Blocking, UV-A :	98.05	97.8
The Percent Blocking, UV-B :	99.88	99.91

Test was conducted in wavelength range : 280 – 400 nm
Instrument : UV – Vis Spectrophotometer
No. of Scans : 6

Remarks :

(1) Ultraviolet Protection Factor (UPF) is the ratio of the average effective ultraviolet radiation (UV-R) irradiance transmitted and calculated through air to the average effective UV-R irradiance transmitted and calculated through fabric.

(2) The limits of the spectral range of ultraviolet radiation are not well defined and may vary according to the user. Committee E-2.12 of the International Commission on Illumination (CIE) distinguishes in the spectral range between 400 and 100 nm :
UV-A : 315 – 400 nm
UV-B : 280 – 315 nm
UV-R : 280 – 400 nm

(3) This method can also be used to determine the UPF of the fabric in stretched state. However, the techniques for stretching the specimens are not part of this method and are addressed in a separate test procedure. It must be noted that stretching the specimens could change the UPF properties.

(4) Refer to ASTM D6603, The UV protection category is determined the UPF values,

UPF 40 or greater	Excellent UV protection
UPF in between 25 to 39	Very Good UV Protection
UPF is between 15 to 24	Good UV protection
UPF less than 15	Unclassification

(5) The listed protection category is for reference only, the market claims for labeling UV-Protection product shall follow "Standard Guide For Labeling UV-Protection Textiles" as stated in ASTM D6603.

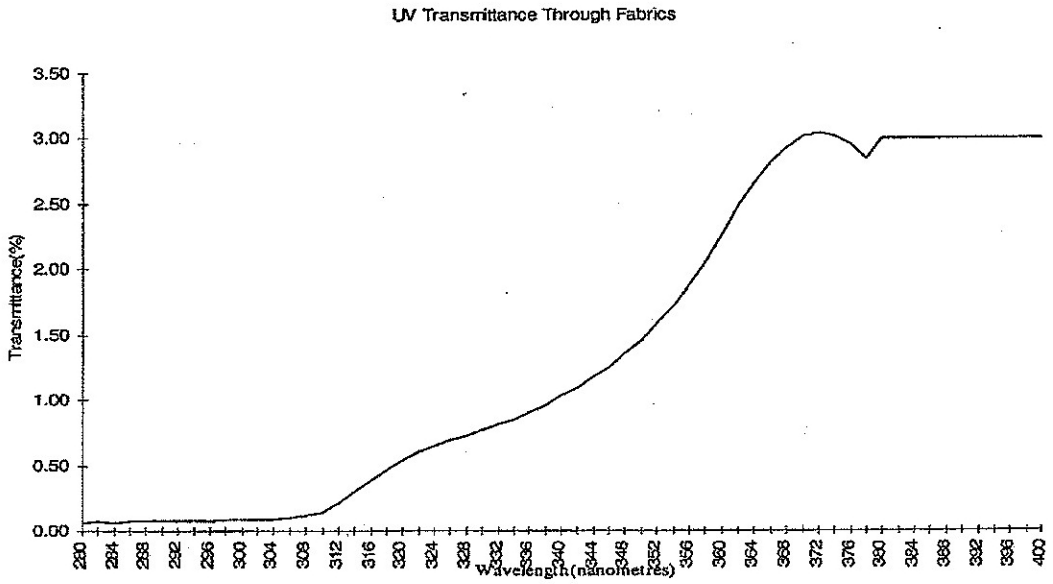
Note: Graph is attached.

5.11 TACTICAL

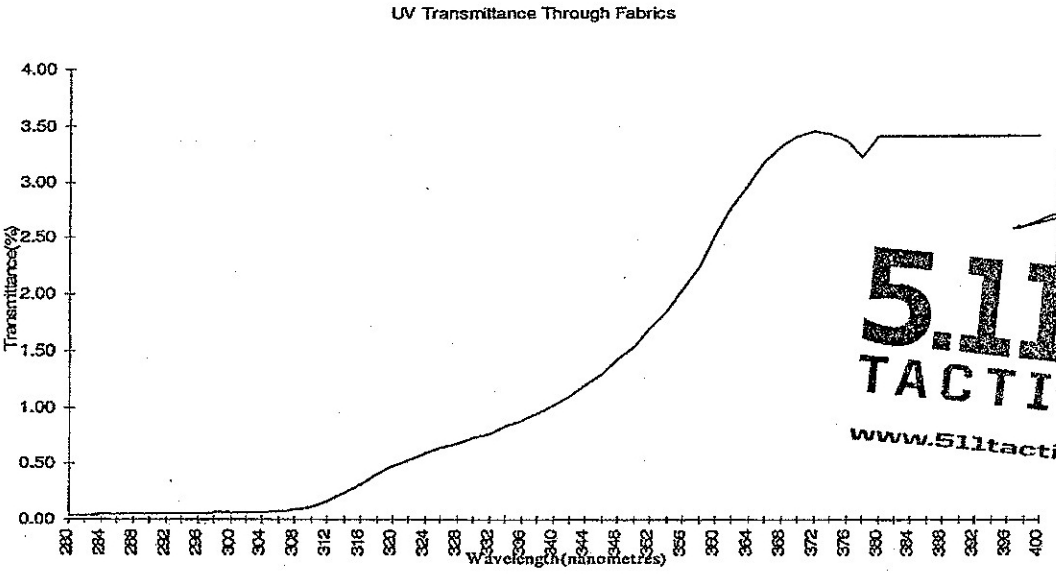
This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested *and such sample(s) are retained for 30 days only.*

Sample Dry



Sample Wet



5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

***** End of Report *****

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested *and such sample(s) are retained for 30 days only.*

Efectos textiles

Centro Técnico Regional

HUNTSMAN

Enriching lives through innovation

Título: Pruebas de UPF

Materiales:
Se sometieron 2 piezas Tejido
Articulo no: D03126D
Descripccion: 100% algodón laminado teñido
Estructura: 105x49 20Sx20S
Color/ cantidad: #055 Khaki = 1 yarda

Articulo no: D80770A/58" FAB-1061 72054 Camisa Taclite TDU LS
Descripccion: 65% POLIESTER 35% ALGODON TEÑIDO DOBBY RIB-STOP
Estructura: 118x58 30Sx30S
Color/ cantidad: #162 Tdu Khaki = 1 yarda

SELLO

Resultados:

Prueba UPF: AATCC 183: (Metodo de prueba seco y húmedo anti-UV)
Referencia al espectro solar usado: 280-400nm
Porosidad: Referencia al espectro solar usado para la prueba de porosidad 500-550nm

Muestra	No.	UVA Av (%) 315-400nm	UVA Av (%) 280-315nm	UVA(%) Blocking	UVB(%) Blocking	UPF	MEDIA UPF	POROSIDAD (%)
#055 Khaki								
Seco	1	0.746	0.117	99.254	99.883	409.829	362.123	0.3
	2	0.784	0.118	99.216	99.882	391.419		
	3	0.949	0.136	99.051	99.864	313.665		
	4	1.034	0.176	98.966	99.824	242.595		
	5	0.580	0.100	99.420	99.900	572.336		
	6	0.976	0.183	99.024	99.817	242.896		
Humedad	1	7.649	3.520	92.351	96.480	18.818	19.341	0.4
	2	7.473	3.406	92.527	96.594	19.222		
	3	7.236	3.269	92.764	96.731	17.072		
	4	7.745	3.431	92.255	96.569	18.968		
	5	6.657	2.848	93.343	97.152	20.206		
	6	6.626	2.915	93.374	97.085	21.757		
#162 Tdu Khak								
Seco	1	4.365	0.549	95.635	99.451	63.511	74.727	1.0
	2	4.412	0.565	95.588	99.435	61.395		
	3	4.428	0.491	95.572	99.509	64.925		
	4	3.079	0.172	96.921	99.828	124.556		
	5	3.897	0.363	96.103	99.637	79.856		
	6	4.632	0.745	95.368	99.255	54.116		

HUNTSMAN
Enriching lives through innovation

Muestra	No.	UVA Av (%) 315-400nm	UVA Av (%) 280-315nm	UVA(%) Blocking	UVB(%) Blocking	UPF	MEDIA UPF	POROSIDAD (%)
Humedad	1	9.241	3.450	90.759	96.235	20.23	19.781	0.6
	2	8.704	3.423	91.296	96.679	18.894		
	3	8.793	3.257	91.207	96.831	21.958		
	4	5.954	3.546	94.046	96.078	17.877		
	5	8.607	2.590	91.393	97.238	19.306		
	6	8.337	2.675	91.663	97.065	20.422		

Observacion:
#055 Khaki recoleccion- humedad 100%
#162 Tdu Khaki recoleccion- humedad 80%

SELLO

Para su protección

Efectos Textiles Huntsman garantiza que sus productos cumplen con las especificaciones establecidas en el contrato de venta. Propiedades típicas indicadas que deberán ser consideradas como representación de la producción actual y no deberán ser tratadas como especificas. La iformacion presentada en este documento es considerada fiable y representa la mejor información disponible de estos productos. Ninguna garantía o representación es hecha, dirigida o implicada a la exactitud o suficiencia de la información o a la comerciabilidad, idoneidad o aptitud de cualquier compuesto químico u otros productos para cualquier uso o propósito, ningún compuesto químico o producto será sujeto de reclamo por un tercero por violación de un patente u propiedad intelectual, el usuario deberá llevar a cabo una investigación suficente para establecer la idoneidad de cualquier producto para su uso previsto.La responsabilidad de Efectos Textiles Huntsman para las quejas, garantías, negligencia u otros esta limitado al precio de compra del material.Los productos podrían ser toxicos y requerir precauciones especiales en su manejo. Para todos los productos mencionados el usuario deberá obetenr informacon detallada de la toxicidad en conjunto con los procedimientos de almacenamiento, traslado y manejo asi como cumplir con los estándares de de seguridad ambiental aplicables. Las características de toxicidad y riesgo de los cpmpuestos químicos y otros productos puede variar cuando sean usados con otros materiales o en distintos procesos de manufactura. Estos riesgos deberán ser determinados por el usuario y manifestados a los manejadores, procesadores y usuarios finales

ETAD

HUNTSMAN
Enriching lives through innovation

Title: **Testing of UPF**

Materials:

Submitted 2 pieces of woven

Art No.: D03126D

Description: 100% COTTON DYED SHEETING

Construction: 105X49 20SX20S

Color / Qty: #055 Khaki = 1 yd

Art No.: D80770A/58" FAB-1061 72054 Taclite TDU LS Shirt

Description: 65% POLYESTER 35% COTTON DYED DOBBY RIB-STOP

Construction: 118X58 30SX30S

Color / Qty: #162 Tdu Khaki = 1 yd

Results:

- **UPF test: AATCC 183: (Dry & wet anti-UV test method)**

Sample	No.	UVA Av (%) 315-400nm	UVB Av (%) 280-315nm	UVA (%) Blocking	UVB (%) Blocking	UPF	Mean UPF	
#055 Khaki								
Dry	1	0.746	0.117	99.254	99.883	409.829	362.123	
	2	0.784	0.118	99.216	99.882	391.419		
	3	0.949	0.136	99.051	99.864	313.665		
	4	1.034	0.176	98.966	99.824	242.595		
	5	0.580	0.100	99.420	99.900	572.336		
	6	0.976	0.183	99.024	99.817	242.896		
Wet	1	7.649	3.520	92.351	96.480	18.818	19.341	
	2	7.473	3.406	92.527	96.594	19.222		
	3	7.236	3.269	92.764	96.731	17.072		
	4	7.745	3.431	92.255	96.569	18.968		
	5	6.657	2.848	93.343	97.152	20.206		
	6	6.626	2.915	93.374	97.085	21.757		
#162 Tdu Khak								
Dry	1	4.365	0.549	95.635	99.451	63.511	74.727	
	2	4.412	0.565	95.588	99.435	61.395		
	3	4.428	0.491	95.572	99.509	64.925		
	4	3.079	0.172	96.921	99.828	124.556		
	5	3.897	0.363	96.103	99.637	79.856		
	6	4.632	0.745	95.368	99.255	54.116		

HUNTSMAN
Enriching lives through innovation

Sample	No.	UVA Av (%) 315-400nm	UVB Av (%) 280-315nm	UVA (%) Blocking	UVB (%) Blocking	UPF	Mean UPF	
Wet	1	9.241	3.450	90.759	96.235	20.23	19.781	
	2	8.704	3.423	91.296	96.679	18.894		
	3	8.793	3.257	91.207	96.831	21.958		
	4	5.954	3.546	94.046	96.078	17.877		
	5	8.607	2.590	91.393	97.238	19.306		
	6	8.337	2.675	91.663	97.065	20.422		

Efectos textiles

Centro Técnico Regional

HUNTSMAN
Enriching lives through innovation

Título: Pruebas de UPF

Materiales:
74003 Pantalon Tdu Hombre

Se sometio 1 pieza de 65% PES/35%CO Teñido Dobby Rib-Stop
Articulo no: D80812C/57" FAB-0013
Color: #162 Tdu Khaki = 1 yarda

SELLO

Resultados:

Prueba UPF: AATCC 183: (Metodo de prueba seco y húmedo anti-UV)
Referencia al espectro solar usado: 280-400nm
Porosidad: Referencia al espectro solar usado para la prueba de porosidad 500-550nm

Muestra	No.	UVA Av (%) 315-400nm	UVA Av (%) 280-315nm	UVA(%) Blocking	UVB(%) Blocking	UPF	MEDIA UPF	POROSIDAD (%)
Seco	1	0.743	0.100	99.257	99.900	606.285	609.792	0.07
	2	0.682	0.100	99.318	99.900	631.694		
	3	0.663	0.100	99.337	99.900	646.167		
	4	0.787	0.100	99.213	99.900	592.437		
	5	0.760	0.100	99.240	99.900	601.769		
	6	0.822	0.100	99.718	99.900	580.400		
Humedad	1	3.282	0.100	96.718	99.900	219.616	243.730	0.1
	2	3.180	0.100	96.820	99.900	228.954		
	3	2.993	0.100	97.007	99.900	241.920		
	4	2.981	0.100	97.019	99.900	245.170		
	5	2.813	0.100	97.187	99.900	258.443		
	6	2.680	0.100	97.320	99.900	268.280		

Observacion:
Recoleccion-humedad 64%

Para su protección

Efectos Textiles Huntsman garantiza que sus productos cumplen con las especificaciones establecidas en el contrato de venta. Propiedades típicas indicadas que deberán ser consideradas como representación de la producción actual y no deberán ser tratadas como especificas. La iformacion presentada en este documento es considerada fiable y representa la mejor información disponible de estos productos. Ninguna garantía o representación es hecha, dirigida o implicada a la exactitud o suficiencia de la información o a la comerciabilidad, idoneidad o aptitud de cualquier compuesto quimico u otros productos para cualquier uso o propósito, ningún compuesto quimico o producto será sujeto de reclamo por un tercero por violación de un patente u propiedad intelectual, el usuario deberá llevar a cabo una investigación suficente para establecer la idoneidad de cualquier producto para su uso previsto.La responsabilidad de Efectos Textiles Huntsman para las quejas, garantías, negligencia u otros esta limitado al precio de compra del material.Los productos podrían ser toxicos y requerir precauciones especiales en su manejo. Para todos los productos mencionados el usuario deberá obetenr informacon detallada de la toxicidad en conjunto con los procedimientos de almacenamiento, traslado y manejo asi como cumplir con los estándares de de seguridad ambiental aplicables. Las características de toxicidad y riesgo de los cpmpuestos químicos y otros productos puede variar cuando sean usados con otros materiales o en distintos procesos de manufactura. Estos riesgos deberán ser determinados por el usuario y manifestados a los manejadores, procesadores y usuarios finales

ETAD

Efectos Textiles
Centro Técnico Regional

HUNTSMAN
Enhancing lives through innovation

Título: **Pruebas de UPF**

Materiales:
Se sometio una pieza de 65% PES/35%CO Teñido Dobby Rib-Stop.
No. Artículo.: D80812C/57"
Estructura: 99x49 /16Sx12S
Color: #162 Tdu Khaki = 1 yarda

SELLO

Resultados:

Prueba UPF: AATCC 183: (Método de prueba seco y húmedo anti-UV)
Referencia al espectro solar usado: 280-400nm
Porosidad: Referencia al espectro solar usado para la prueba de porosidad 500-550nm

Muestra	No.	UVA Av (%) 315-400nm	UVA Av (%) 280-315nm	UVA(%) Blocking	UVB(%) Blocking	UPF	MEDIA UPF	POROSIDAD (%)
Seco	1	0.743	0.100	99.257	99.900	606.285	609.792	0.07
	2	0.682	0.100	99.318	99.900	631.694		
	3	0.663	0.100	99.337	99.900	646.167		
	4	0.787	0.100	99.213	99.900	592.437		
	5	0.760	0.100	99.240	99.900	601.769		
	6	0.822	0.100	99.718	99.900	580.400		
Humedad	1	3.282	0.100	96.718	99.900	219.616	243.730	0.1
	2	3.180	0.100	96.820	99.900	228.954		
	3	2.993	0.100	97.007	99.900	241.920		
	4	2.981	0.100	97.019	99.900	245.170		
	5	2.813	0.100	97.187	99.900	258.443		
	6	2.680	0.100	97.320	99.900	268.280		

Observación:
Recolección-humedad 64%

Para su protección

Efectos Textiles Huntsman garantiza que sus productos cumplen con las especificaciones establecidas en el contrato de venta. Propiedades típicas indicadas que deberán ser consideradas como representación de la producción actual y no deberán ser tratadas como específicas. La información presentada en este documento es considerada fiable y representa la mejor información disponible de estos productos. Ninguna garantía o representación es hecha, dirigida o implicada a la exactitud o suficiencia de la información o a la comerciabilidad, idoneidad o aptitud de cualquier compuesto químico u otros productos para cualquier uso o propósito, ningún compuesto químico o producto será sujeto de reclamo por un tercero por violación de un patente u propiedad intelectual, el usuario deberá llevar a cabo una investigación suficiente para establecer la idoneidad de cualquier producto para su uso previsto. La responsabilidad de Efectos Textiles Huntsman para las quejas, garantías, negligencia u otros está limitado al precio de compra del material. Los productos podrían ser tóxicos y requerir precauciones especiales en su manejo. Para todos los productos mencionados el usuario deberá obtener información detallada de la toxicidad en conjunto con los procedimientos de almacenamiento, traslado y manejo así como cumplir con los estándares de seguridad ambiental aplicables. Las características de toxicidad y riesgo de los compuestos químicos y otros productos pueden variar cuando sean usados con otros materiales o en distintos procesos de manufactura. Estos riesgos deberán ser determinados por el usuario y manifestados a los manejadores, procesadores y usuarios finales

ETAD

TE-P12.1426

OFICIALIA MAYOR
Unidad Jurídica

NUMERO: TSNT00483319

Numero de reporte: TSNT00483319
Fecha: 24 octubre, 2012

Solicitante: Mingshi Dyeing Factory Co.,Ltd

Attn: Ma Lingzhi

Estilo numero:	: -
Tipo de prueba	: -
Contenido de Fibra	: Tela bordada Ribstop, 4.4oz/y^2
Descripcion General (estructura, fw, etc)	: 30x30, 118x58
Color presentado	: Azul marino 750
Cantidad presentada	: 1 pieza
Descripcion de uso final	: Ropa de trabajo
Po No.	: -
Fecha de recibido/ fecha de comienzo	: 19 octubre 2012
Instrucciónes de cuidado	: -

Autorizado por:
Intertek Testing Services
(Tianjin) Ltd.

Firma

Alex Wang
Gerente General

SELLO

NUMERO: TSNT00483319

Pruebas realizadas:

1. Determinación de la transmisión UVR de textil seco (AATCC 183-2010):

Instrumentos usados: Analizador de Transmisión UV Labsphere UV-1000F

Longitud de onda: 2nm

Espectro de irradiación usado: mediodía, 3 julio, luz del sol, Albuquerque, nm.

Numero de escaneos: 6

Las muestras son probadas en estado seco y de relajación

La media del factor de protección UV, UPF: 100.963

Transmisión UV-A, T (UV) A: 1.202%

Transmisión UV-B, T (UV) B: .987%

Porcentaje de bloqueo (UV-A): 98.798%

Porcentaje de bloqueo (UV-B): 99.013%

SELLO

Esta prueba fue realizada por Intertek Testing Services Shanghai Ltd.

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suminstrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad pa cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek.Intertek no extiende garantías expresadas o implícitas al respecto con este reporte excepto por las determinas en los términos y condiciones.Se ha llevado a cabo una revisión cuidadosa y diligente y no se acepta ninguna responsabilidad hacia el cliente por ninguna perdida derivada o conectada con este reporte, excepto en el caso de negligencia o conducta dolosa.

BF,. No. 423 Ruiguang Rd, Distrito Neihu, Taipei 11492, Taiwan, R.O.C
Tel. (+866-2) 6602 2888 . 2797-8885 Fax (+886-2) 6602-2400. 6602-2401

NUMERO: TSNT00483306

Numero de reporte: TSNT00483306
Fecha: 25 octubre, 2012

Solicitante: Mingshi Dyeing Factory Co.,Ltd

Attn: Ma Lingzhi

Estilo numero:	: -
Tipo de prueba	: -
Contenido de Fibra	: 65% poliéster 35% algodón
Descripcion General (estructura, fw, etc)	: 20x16, 108x58 Tela Tejida Rib-Stop 6.14oz/y^2
Color presentado	: Azul marino 750
Cantidad presentada	: 1 pieza
Descripcion de uso final	: Ropa de trabajo
Po No.	: -
Fecha de recibido/ fecha de comienzo	: 19 octubre 2012
Instrucciónes de cuidado	: -

Autorizado por:
Intertek Testing Services
(Tianjin) Ltd.

Firma

Alex Wang
Gerente General

SELLO

OFICIALIZACIÓN
Unidad Jurídica

NUMERO: TSNT00483306

Pruebas realizadas:

1. Determinación de la transmisión UVR de textil seco (AATCC 183-2010):

Instrumentos usados: Analizador de Transmisión UV Labsphere UV-1000F

Longitud de onda: 2nm
Espectro de irradiación usado: mediodía, 3 julio, luz del sol, Albuquerque, nm.
Numero de escaneos: 6
Las muestras son probadas en estado seco y de relajación

La media del factor de protección UV, UPF: 496.430
Transmisión UV-A, T (UV) A: 0.194%
Transmisión UV-B, T (UV) B: 0.164%
Porcentaje de bloqueo (UV-A): 99.806%
Porcentaje de bloqueo (UV-B): 99.836%

SELLO

Esta prueba fue realizada por Intertek Testing Services Shanghai Ltd.

Este reporte fue hecho exclusivamente basándose con las instrucciones y/o información y materiales suminstrados por el solicitante.No pretende ser una recomendación para cualquier medida o línea de acción particular.Intertek no acepta una obligación de cuidado u otra responsabilidad pa cualquier persona que no sea el cliente correspondiente a este reporte y solo acepta responsabilidad con el cliente en la medida de lo expresado en los términos y condiciones de servicios Intertek.Intertek no extiende garantías expresadas o implícitas al respecto con este reporte excepto por las determinas en los términos y condiciones.Se ha llevado a cabo una revisión cuidadosa y diligente y no se acepta ninguna responsabilidad hacia el cliente por ninguna perdida derivada o conectada con este reporte, excepto en el caso de negligencia o conducta dolosa.

Anexo 5 (Cinco).-
Escrito libre

5.11 TACTICAL® DPS CENTER
4300 Spyres Way | Modesto, CA 95356
Tel: 209.527.4511 | Fax: 209.527.1511

5.11 TACTICAL® DEV CENTER
1380 Reynolds, Suite 101 | Irvine, CA 92614
Tel: 949.800.1511 | Fax: 949.777.4795

Ciudad de México a 23 de enero de 2018.

COMITÉ DE COMPRAS DEL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA, OFICIALÍA MAYOR

NÚMERO DE PROCEDIMIENTO O.M. 01/18

Por medio de la presente reconocemos que la empresa **FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. M.I,** con número de registro **40154,** es Distribuidor Autorizado, para atender ante su prestigiosa Institución referente a la adquisición de los productos de la marca 5.11 TACTICAL; se le autorizó para presentar propuesta técnica y económica de nuestra marca, y para surtir el pedido, que se pueda desprender por parte de su Institución.

La empresa **FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. M.I,** adquiere nuestros productos a través de **5.11 INC.** por lo tanto goza de nuestro respaldo y apoyo en la autenticidad y en la garantía de fabricación por un periodo de un año en calidad y mano de obra sobre los productos de nuestra Línea que comercializa y sobre la propuesta que emita.

Si requiere más información sobre esta certificación favor de comunicarse con nuestro Corporativo **5.11 INC.**

Atentamente,

5.11 TACTICAL
www.511tactical.com

Gustavo Villaseñor De Anda
Gerente de Ventas
Tel. (55) 85955511 ext. 2887
Cel. 5536608337

Guadalajara Jalisco 23 de enero de 2018

MUNICIPIO DE CHIHUAHUA

COMITÉ DE COMPRAS

P R E S E N T E.-

Por este medio YO JOSE FRANCISCO RODRIGUEZ ANGUIANO REPRESETANTE LEGAL DE FRANCISCO JAVIER GONZALEZ CASTAÑEDA (PERSONA FISICA) DE NOMBRE COMERCIAL ALTEC CASA DE SEGURIDAD, hacemos de su conocimiento que la empresa FZA GLOBAL SUPPLIER S DE RL MI, cuenta con nuestro total apoyo y respaldo para representar nuestros productos en las licitaciones en el Estado de Chihuahua y municipios del mismos.

Sin más por el momento, y quedando agradecido por su atención.

ATENTAMENTE

JOSE FABIAN RODRIGUEZ ANGUIANO

REPRESENTANTE LEGAL DE

FRANCISCO JAVIER GONZALEZ CASTAÑEDA

A L T E C
CASA DE SEGURIDAD
Fabricación y Distribución

Manzano No. 18Vol. Centro
01 (33) 14-1234 y 01 (33)36 37 11 11
Guadalajara Jal. México
LADA 01 800 3614 123

WWW.ALTECSEGURIDAD.COM.MX

ACE Fianzas Monterrey

Para verificar los datos de la presente póliza de fianza, usted puede acceder a www.acefianzasmonterrey.com o comunicarse a los teléfonos 01 800 01 825432
VALIDA.

POLIZA DE FIANZA BENEFICIARIO

EXPEDICION
26-01-2018

MONTO DE FIANZA	MONEDA	NO. DE FIANZA	INCLUSION	ENDOSO
206,762.00	PESOS	1885130	0	0001

ACE Fianzas Monterrey, S.A., con domicilio en Av. Paseo de la Reforma No. 250 Torre Niza Piso 15, Colonia Juárez, Delegación Cuauhtémoc, CP 06600, Ciudad de México, México; en ejercicio de la autorización que le otorgó el Gobierno Federal por conducto de la Secretaría de Hacienda y Crédito Público en los términos de los artículos 11o. y 36o de la Ley de Instituciones de Seguros y de Fianzas se constituye fiadora hasta el monto de: 206,762.00 DOSCIENTOS SEIS MIL SETECIENTOS SESENTA Y DOS PESOS 00/100 M.N.

Por: FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. M.I.

Ante: ANTE: LA TESORERÍA DEL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA.

POR LA SUMA DE: $206,762.00 (DOSCIENTOS SEIS MIL SETECIENTOS SESENTA Y DOS PESOS 00/100 M.N.). CORRESPONDIENTE AL 10% DEL MONTO TOTAL CONTRATADO SIN INCLUIR LO CORRESPONDIENTE AL IVA

ANTE: LA TESORERÍA DEL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA.

PARA GARANTIZAR POR: FZA GLOBAL SUPPLIER, S. DE R.L. M.I., CON DOMICILIO EN CALLE ORTIZ DE CAMPOS NUMERO 2739-B, COL. SAN FELIPE IV, CHIHUAHUA, CHIHUAHUA, C.P. 31203, EL FIEL Y EXACTO CUMPLIMIENTO DE TODAS Y CADA UNA DE LAS OBLIGACIONES A SU CARGO A DERIVADAS DEL CONTRATO DE ADQUISICIÓN NO. O.M.-01/18 DE FECHA 26 DE ENERO DE 2018 QUE CELEBRAN POR UNA PARTE EL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA, REPRESENTADO POR LOS CC. MTRA. VERÓNICA ESTELA RODULFO BORUNDA, OFICIAL MAYOR, C.P. AÍDA AMANDA CÓRDOVA CHÁVEZ, TESORERA, ING. DMP. COMISARIO GILBERTO LOYA CHÁVEZ, Y EL C.P. CARLOS DAVID OROZCO CHACÓN, REGIDOR PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE HACIENDA Y PLANEACIÓN DEL H. AYUNTAMIENTO DE CHIHUAHUA Y POR LA OTRA PARTE FZA GLOBAL SUPPLIER, S. DE R.L. M.I., REPRESENTADA POR EL C. JOSÉ DE JESÚS MAGAÑA SÁNCHEZ, EN SU CARÁCTER DE GERENTE, RELATIVO A ADQUISICIÓN DE UNIFORMES Y EQUIPO DE SEGURIDAD PARA PERSONAL, SOLICITADO POR LA DIRECCION DE SEGURIDAD PUBLICA MUNICIPAL, CON UN IMPORTE TOTAL DE $2,398,433.00 (DOS MILLONES TRESCIENTOS NOVENTA Y OCHO MIL CUATROCIENTOS TREINTA Y TRES PESOS 00/100 M.N.) CANTIDAD QUE INCLUYE EL IMPUESTO AL VALOR AGREGADO;

ESTA INSTITUCIÓN DECLARA EXPRESAMENTE: A) QUE LA PRESENTE FIANZA DERIVA DE LO DISPUESTO POR LOS ARTÍCULOS 39 FRACCIÓN III Y 40 FRACCION III, DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS, CONTRATACION DE SERVICIOS Y OBRA PÚBLICA DEL ESTADO DE CHIHUAHUA, Y SE OTORGA DE CONFORMIDAD CON EL MENCIONADO CONTRATO Y ESTARÁ EN VIGOR HASTA LA ENTREGA TOTAL DE LOS BIENES A ENTERA SATISFACCIÓN DE LA CONVOCANTE, OBLIGANDOSE A PAGAR A TESORERIA DE MUNICIPIO DE CHIHUAHUA, LA CANTIDAD TOTAL GARANTIZADA POR CUALQUIER INCUMPLIMIENTO EN QUE INCURRA EL PROVEEDOR, O LA PARTE PROPORCIONAL QUE CORRESPONDA. B) QUE EN EL CASO DE QUE SEA PRORROGADO EL PLAZO ESTABLECIDO PARA EL CUMPLIMIENTO DEL OBJETO DEL CONTRATO A QUE SE REFIERE LA FIANZA O EXISTE ESPERA, LA VIGENCIA DE LA FIANZA QUEDARÁ AUTOMÁTICAMENTE PRORROGADA EN CONCORDANCIA CON DICHA PRORROGA O ESPERA, ASI COMO DURANTE LA SUBSTANCIACIÓN DE TODOS LOS RECURSOS LEGALES, MEDIOS DE DEFENSA Ó DE LOS JUICIOS QUE SE INTERPONGAN POR LAS PARTES CONTRATANTES Y HASTA QUE SE DICTE RESOLUCIÓN DEFINITIVA QUE QUEDE FIRME, MANIFESTANDO EN ESTE ACTO PARA ELLO, SU EXPRESA CONFORMIDAD, HACIENDO RENUNCIA EXPRESA AL BENEFICIO ESTABLECIDO A SU FAVOR, POR EL ARTÍCULO 179 DE LA LEY DE INSTITUCIONES DE SEGUROS Y DE FIANZAS; C) QUE, PARA SER CANCELADA LA FIANZA, SERÁ REQUISITO INDISPENSABLE LA CONFORMIDAD EXPRESA Y POR ESCRITO DE LA TESORERIA DEL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA, DEBIENDO ANEXAR CONSTANCIA DE CUMPLIMIENTO TOTAL DE LAS OBLIGACIONES CONTRACTUALES. D) QUE PARA LA EFECTIVIDAD DE LA FIANZA, ACEPTA SOMETERSE AL PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN PREVISTO EN EL ARTÍCULO 282 DE LA LEY DE INSTITUCIONES DE SEGUROS Y DE FIANZAS, DEBIÉNDOSE ATENDER PARA EL COBRO DE INDEMNIZACIÓN POR MORA, CON MOTIVO DEL PAGO EXTEMPORÁNEO DEL IMPORTE DE LA PÓLIZA DE FIANZA REQUERIDA, LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 283, 289 Y DEMÁS RELATIVOS Y APLICABLES DE DICHA LEY; E) QUE EN CASO DE NO CUBRIR EL MONTO DE ESTA FIANZA EN EL PLAZO QUE SE ESTABLECE EN LA LEY DE INSTITUCIONES DE SEGUROS Y DE FIANZAS, PAGARÁ POR CONCEPTO DE DAÑOS Y PERJUICIOS UN INTERÉS CONFORME A LO ESTIPULADO EN EL ARTÍCULO 57 DE

Expedido en: OFICINA: 00402; PUEBLA, PUEBLA

ACE Fianzas Monterrey, S.A. SE SUJETA A LA LEY DE INSTITUCIONES DE SEGUROS Y DE FIANZAS Y EN ESPECIAL A LAS DISPOSICIONES CONTENIDAS EN EL CAPITULO DE PROCEDIMIENTOS PARA LA INTERPRETACION Y CUMPLIMIENTO DE LA(S) OBLIGACION(ES) QUE ESTA POLIZA CONSIGNA.

ANA LILIA VAZQUEZ MORALES
VAMA811020BK8

FIRMA DIGITAL

ACE Fianzas Monterrey, S.A. POR NINGÚN MOTIVO O CIRCUNSTANCIA ACEPTARÁ PAGOS EN EFECTIVO, EN TODO CASO, LOS PAGOS DEBERÁN HACERSE A TRAVES DE SUCURSALES BANCARIAS. EN CASO DE SER PAGO MEDIANTE CHEQUES, ESTE DEBERÁ SER NOMINATIVO Y A FAVOR DE ACE-Fianzas Monterrey, S.A. CUALQUIER PAGO QUE CONTRAVENGA LO ANTERIOR NO SERÁ RECONOCIDO POR ESTA INSTITUCION DE FIANZAS.

Firma Digital: Aw9Zgtxv0xs2AtlkdBoSrpIGBAfVZqTEAGPvAWWUxR4Gs2ifkCh5wFTUFL08sIDOcYMEMAfse/5YNgFeCaWNAOdRNiSKsGNCJkU2NCb4dZSD9hovHo1MJnNYoFPUpu4WK2ZIGvBdxIIXCqMDidmbeORPIRIX4qanmmjn8Ct
cmPGBCraWKosSsRKLMTRSjWWWMQRgPk0VJQ2PXK03FgayPdWWn9PUNMEmvMG7w0nLpKKkXgs8UZFTYKPoZRGHdvzmjSEHdlCbMi5fGC5VOUAUgccSJWWIbazLR4M1SkLb9Q7bMD2yvjMIIPATbjkBRfHe0wTw==

ESTE DOCUMENTO NO ES VALIDO SI PRESENTA TACHADURAS O ENMENDADURAS.
MIEMBRO DE LA ASOCIACIÓN MEXICANA DE INSTITUCIONES DE GARANTÍAS, A.C.
R.F.C. FMO930803PB1 ACE Fianzas Monterrey, S.A.

Consulte nuestro aviso de privacidad en:
www.acefianzasmonterrey.com

LINEA DE VALIDACION
0919 19D4 1E

Este documento es una representación gráfica de una póliza emitida en términos de las disposiciones en materia de Comercio Electrónico previstas dentro del Código de Comercio Vigente.

"En cumplimiento a lo dispuesto en los artículos 209 y 210, de la Ley de Instituciones de Seguros y de Fianzas, esta documentación contractual quedó registrada ante la Comisión Nacional de Seguros y Fianzas, a partir del día 01 de Marzo de 2016, con el número CNSF-F0009-0041-2016 y se vincula a la documentación contractual que ACE Fianzas Monterrey, S.A. ya tiene registrada para uso general de todos los tipos de fianza, misma que será aplicable independientemente del producto específico de que se trate."

ACE Fianzas Monterrey

Para verificar los datos de la presente póliza de fianza, usted puede acceder a www.acefianzasmonterrey.com o comunicarse a los teléfonos 01 800 01 825432
VALIDA

POLIZA DE FIANZA BENEFICIARIO

EXPEDICION
26-01-2016

MONTO DE FIANZA	MONEDA	NO. DE FIANZA	INCLUSION	ENDOSO
206,762.00	PESOS	1885130	0	0001

ACE Fianzas Monterrey, S.A., con domicilio en Av. Paseo de la Reforma No. 250 Torre Niza Piso 15, Colonia Juárez, Delegación Cuauhtémoc, CP 06600, Ciudad de México, México; en ejercicio de la autorización que le otorgó el Gobierno Federal por conducto de la Secretaría de Hacienda y Crédito Público en los términos de los artículos 11o. y 36o de la Ley de Instituciones de Seguros y de Fianzas se constituye fiadora hasta el monto de: 206,762.00 DOSCIENTOS SEIS MIL SETECIENTOS SESENTA Y DOS PESOS 00/100 M.N.

Por: FZA GLOBAL SUPPLIER S. DE R.L. M.I.

Ante: ANTE: LA TESORERÍA DEL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA.

LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS, CONTRATACION DE SERVICIOS Y OBRA PÚBLICA DEL ESTADO DE CHIHUAHUA. F) QUE PARA LA INTERPRETACIÓN Y CUMPLIMIENTO DE LAS OBLIGACIONES QUE ESTA PÓLIZA REPRESENTA, LAS PARTES SE SOMETEN EXPRESAMENTE A LA JURISDICCIÓN Y COMPETENCIA DE LOS TRIBUNALES ESTATALES DE LA CIUDAD DE CHIHUAHUA, CHIHUAHUA, RENUNCIANDO AL FUERO QUE PUDIERA CORRESPONDERLES EN RAZÓN DE SU DOMICILIO PRESENTE O FUTURO; G) QUE LA AFIANZADORA ES CONFORME EN QUE LOS REQUERIMIENTOS DE PAGO LE SEAN FORMULADOS POR CONDUCTO DE SUS AGENTES AUTORIZADOS EN LA CIUDAD DE CHIHUAHUA, CHIH., H) QUE AFIANZADORA ACE, FIANZAS MONTERREY, S.A. SE ENCUENTRA UBICADA EN FRANCISCO DE BRIONES NO. 201-A INT. 2 COL. SAN FELIPE II ETAPA ENTRE ANTONIO DE MONTES TRASVIÑA Y RETES C.P. 31203 EN LA CIUDAD DE CHIHUAHUA, CHIHUAHUA; I) QUE TODA ESTIPULACIÓN QUE APAREZCA IMPRESA POR FORMATO POR PARTE DE AFIANZADORA ACE, FIANZAS MONTERREY, S.A., QUE CONTRAVENGA LAS ESTIPULACIONES AQUÍ ASENTADAS, LAS CUALES COMPRENDEN EL PROEMIO Y LOS INCISOS DEL A) AL I), SE CONSIDERAN NO PUESTAS.

---------- FIN DE TEXTO ----------

Expedido en: OFICINA: 00402; PUEBLA, PUEBLA

ACE Fianzas Monterrey, S.A. SE SUJETA A LA LEY DE INSTITUCIONES DE SEGUROS Y DE FIANZAS Y EN ESPECIAL A LAS DISPOSICIONES CONTENIDAS EN EL CAPITULO DE PROCEDIMIENTOS PARA LA INTERPRETACION Y CUMPLIMIENTO DE LA(S) OBLIGACION(ES) QUE ESTA POLIZA CONSIGNA.

ANA LILIA VAZQUEZ MORALES
VAMA811020BK8

FIRMA DIGITAL

ACE Fianzas Monterrey, S.A. POR NINGÚN MOTIVO O CIRCUNSTANCIA ACEPTARÁ PAGOS EN EFECTIVO, EN TODO CASO, LOS PAGOS DEBERÁN HACERSE A TRAVÉS DE SUCURSALES BANCARIAS. EN CASO DE SER PAGO MEDIANTE CHEQUES, ÉSTE DEBERÁ SER NOMINATIVO Y A FAVOR DE ACE Fianzas Monterrey, S.A. CUALQUIER PAGO QUE CONTRAVENGA LO ANTERIOR NO SERÁ RECONOCIDO POR ESTA INSTITUCION DE FIANZAS.

Firma Digital:
Ax43zjmbnbe2l48kfBoS7p6GbHWzq7EAGPvNWAJcRAPs2ahCh5wCFUFLd6aiDOcYMEMVe+5VTiBgGfEcWWkOJaRuWMSkaGtNCJMJ2hCn4dZtS9b6ed6oJMJtaNYwFPUpuMK7ZiGyBdAMXCaMG3dnbeOfPIr8X4xammnjy8Ct
cmPGhCiaWKdn9S5KrLtAf7ISyWWWQRgPk6WJG2PXkCtFgapPeWWr8rPUN4EmvzMG7x0zEgkX0hSgsNuZFTYKePoZRG+9aw2ymgSENdICbM95fO5VOUAUgCoSJMWrbzzL7t4M1SkUJ9IQ7WNDZyvdMPPATbpzRMWeIwYv==

ESTE DOCUMENTO NO ES VALIDO SI PRESENTA TACHADURAS O ENMENDADURAS.
MIEMBRO DE LA ASOCIACIÓN MEXICANA DE INSTITUCIONES DE GARANTÍAS, A.C.
R.F.C. FMO930803PB1 ACE Fianzas Monterrey, S.A.

Consulte nuestro aviso de privacidad en:
www.acefianzasmonterrey.com

LINEA DE VALIDACION
0919 19D4 1E

Este documento es una representación gráfica de una póliza emitida en términos de las disposiciones en materia de Comercio Electrónico previstas dentro del Código de Comercio Vigente.

"En cumplimiento a lo dispuesto en los artículos 209 y 210, de la Ley de Instituciones de Seguros y de Fianzas, esta documentación contractual quedó registrada ante la Comisión Nacional de Seguros y Fianzas, a partir del día 01 de Marzo de 2016, con el número CNSF-F0009-0041-2016 y se vincula a la documentación contractual que ACE Fianzas Monterrey, S.A. ya tiene registrada para uso general de todos los tipos de fianza, misma que será aplicable independientemente del producto específico de que se trate."

Berkley México Fianzas
a Berkley Company

COMPROBANTE DIGITAL DE FIANZA

BUENA CALIDAD PROVEEDURÍA
CNSF-F0025-0069-2017

NÚMERO DE FIANZA	FECHA DE EXPEDICIÓN	MONTO DE FIANZA	MONTO DE MOVIMIENTO
BKY-0005-0009060	26/01/2018	206,762.00	206,762.00

BERKLEY INTERNATIONAL FIANZAS MÉXICO, S.A. DE C.V. en el ejercicio de la autorización que le fue otorgada por la S.H.C.P. y de conformidad con lo dispuesto en la Ley de Instituciones de seguros y de fianzas se constituye fiadora hasta por la suma de: $ 206,762.00 (***DOSCIENTOS SEIS MIL SETECIENTOS SESENTA Y DOS PESOS 00/100 MN***)

POR LA SUMA DE: $206,762.00 (DOSCIENTOS SEIS MIL SETECIENTOS SESENTA Y DOS PESOS 00/100 M.N.). CORRESPONDIENTE AL 10% DEL MONTO TOTAL CONTRATADO SIN INCLUIR LO CORRESPONDIENTE AL IVA
ANTE: LA TESORERÍA DEL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA.
PARA GARANTIZAR POR: FZA GLOBAL SUPPLIER, S. DE R.L. M.I., CON DOMICILIO EN CALLE ORTIZ DE CAMPOS NUMERO 2739-B, COL. SAN FELIPE IV, CHIHUAHUA, CHIHUAHUA, C.P. 31203, EL SANEAMIENTO EN CASO DE EVICCIÓN, VICIOS OCULTOS, DAÑOS Y PERJUICIOS, DERIVADO DEL CONTRATO DE ADQUISICIÓN NO. O.M.-01/18 DE FECHA 26 DE ENERO DE 2018, QUE CELEBRAN POR UNA PARTE EL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA, REPRESENTADO POR LOS CC. MTRA. VERÓNICA ESTELA RODULFO BORUNDA, OFICIAL MAYOR, C.P. AÍDA AMANDA CÓRDOVA CHÁVEZ, TESORERA MUNICIPAL, ING. DMP. COMISARIO GILBERTO LOYA CHAVES, DIRECTOR DE SEGURIDAD PÚBLICA MUNICIPAL Y EL C.P. CARLOS DAVID OROZCO CHACÓN, REGIDOR PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE HACIENDA Y PLANEACIÓN DEL H. AYUNTAMIENTO DE CHIHUAHUA, Y POR LA OTRA PARTE FZA GLOBAL SUPPLIER, S. DE R.L. M.I., REPRESENTADA POR EL C. JOSÉ DE JESÚS MAGAÑA SÁNCHEZ, RELATIVO A ADQUISICIÓN DE UNIFORMES Y EQUIPO DE SEGURIDAD PARA PERSONAL, SOLICITADO POR LA DIRECCIÓN DE SEGURIDAD PÚBLICA MUNICIPAL. CON UN IMPORTE TOTAL DE $2,398,433.00 (DOS MILLONES TRESCIENTOS NOVENTA Y OCHO MIL CUATROCIENTOS TREINTA Y TRES PESOS 00/100 M.N.) CANTIDAD QUE INCLUYE EL IMPUESTO AL VALOR AGREGADO;
ESTA INSTITUCIÓN DECLARA EXPRESAMENTE: A) QUE LA PRESENTE FIANZA DERIVA DE LO DISPUESTO POR LOS ARTÍCULOS 39 FRACCIÓN IV, 40 FRACCION III Y 61 DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS, CONTRATACION DE SERVICIOS Y OBRA PÚBLICA DEL ESTADO DE CHIHUAHUA; Y SE OTORGA DE CONFORMIDAD CON EL MENCIONADO CONTRATO Y PERMANECERÁ VIGENTE POR UN PERIODO DE 12 (DOCE MESES) POSTERIORES A LA ENTREGA DE LOS BIENES PARA RESPONDER DEL SANEAMIENTO EN CASO DE EVICCIÓN, VICIOS OCULTOS, DAÑOS Y PERJUICIOS. B) QUE EN EL CASO DE QUE SEA PRORROGADO EL PLAZO ESTABLECIDO PARA LA ENTREGA DE LOS BIENES DEL CONTRATO A QUE SE REFIERE LA FIANZA O EXISTE ESPERA, LA VIGENCIA DE LA FIANZA QUEDARÁ AUTOMÁTICAMENTE PRORROGADA EN CONCORDANCIA CON DICHA PRORROGA O ESPERA, ASI COMO DURANTE LA SUBSTANCIACIÓN DE TODOS LOS RECURSOS LEGALES, MEDIOS DE DEFENSA Ó DE LOS JUICIOS QUE SE INTERPONGAN POR LAS PARTES CONTRATANTES Y HASTA QUE SE DICTE RESOLUCIÓN DEFINITIVA QUE QUEDE FIRME, MANIFESTANDO EN ESTE ACTO PARA ELLO, SU EXPRESA CONFORMIDAD, HACIENDO RENUNCIA EXPRESA AL BENEFICIO ESTABLECIDO A SU FAVOR, POR EL ARTÍCULO 179 DE LA LEY DE INSTITUCIONES DE SEGUROS Y DE FIANZAS; C) QUE PARA SER CANCELADA LA FIANZA, SERÁ REQUISITO INDISPENSABLE LA CONFORMIDAD EXPRESA Y POR ESCRITO DE LA TESORERIA DEL MUNICIPIO DE CHIHUAHUA, UNA VEZ CONCLUIDO EL PLAZO DE SU VIGENCIA, DEBIENDO ANEXAR CONSTANCIA DE CUMPLIMIENTO TOTAL DE LAS OBLIGACIONES CONTRACTUALES. D) QUE PARA LA EFECTIVIDAD DE LA FIANZA, ACEPTA SOMETERSE AL PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN PREVISTO EN EL ARTÍCULO 282 DE LA LEY DE INSTITUCIONES DE SEGUROS Y DE FIANZAS, DEBIÉNDOSE ATENDER PARA EL COBRO DE INDEMNIZACIÓN POR MORA, CON MOTIVO DEL PAGO EXTEMPORÁNEO DEL IMPORTE DE LA PÓLIZA DE FIANZA REQUERIDA, LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 283, 289 Y DEMÁS RELATIVOS Y APLICABLES DE DICHA LEY; E) QUE EN CASO DE NO CUBRIR EL MONTO DE ESTA FIANZA EN EL

LINEA DE VALIDACIÓN: LÍNEA DE VALIDACIÓN: B00090600000K1290600001Y

HIRAM GARCIA
DIRECTOR COMERCIAL

SELLO DIGITAL: f0lf/bQLdnbxZMb42W3POmaf5bYAm03U4heS0Qr02/RTYHW3IP+qCU+6w6m8MGElh6SvSce/5e6aNedTD4KxGiej
+XtDcvMLhJdMtqL9ViLUjpQiSA/bQmqkyAfx9OKNi1tuC7b4RqTOEunYoVDD+1AXlYGUQvxT5tZn5er/mIg=

De conformidad con lo establecido dentro del artículo 214 de la Ley de Instituciones de Seguros y de Fianzas, la afianzadora podrá utilizar medios electrónicos para pactar operaciones y prestación de servicios de la misma y el uso de los medios de identificación que se establezcan conforme a lo previsto por este artículo, en sustitución de la firma autógrafa producirá los mismos efectos que las leyes otorgan a los documentos correspondientes y, en consecuencia, tendrán el mismo valor probatorio.

BUENA CALIDAD PROVEEDURÍA

CNSF-F0025-0069-2017

NÚMERO DE FIANZA	FECHA DE EXPEDICIÓN	MONTO DE FIANZA	MONTO DE MOVIMIENTO
BKY-0005-0009060	26/01/2018	206,762.00	206,762.00

BERKLEY INTERNATIONAL FIANZAS MÉXICO, S.A. DE C.V. en el ejercicio de la autorización que le fue otorgada por la S.H.C.P. y de conformidad con lo dispuesto en la Ley de Instituciones de seguros y de fianzas se constituye fiadora hasta por la suma de: $ 206,762.00 (***DOSCIENTOS SEIS MIL SETECIENTOS SESENTA Y DOS PESOS 00/100 MN***)

PLAZO QUE SE ESTABLECE EN LA LEY DE INSTITUCIONES DE SEGUROS Y DE FIANZAS, PAGARÁ POR CONCEPTO DE DAÑOS Y PERJUICIOS UN INTERÉS CONFORME A LO ESTIPULADO EN EL ARTÍCULO 57 DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS, CONTRATACION DE SERVICIOS Y OBRA PÚBLICA DEL ESTADO DE CHIHUAHUA. F) QUE PARA LA INTERPRETACIÓN Y CUMPLIMIENTO DE LAS OBLIGACIONES QUE ESTA PÓLIZA REPRESENTA, LAS PARTES SE SOMETEN EXPRESAMENTE A LA JURISDICCIÓN Y COMPETENCIA DE LOS TRIBUNALES ESTATALES DE LA CIUDAD DE CHIHUAHUA, CHIHUAHUA, RENUNCIANDO AL FUERO QUE PUDIERA CORRESPONDERLES EN RAZÓN DE SU DOMICILIO PRESENTE O FUTURO; G) QUE LA AFIANZADORA ES CONFORME EN QUE LOS REQUERIMIENTOS DE PAGO LE SEAN FORMULADOS POR CONDUCTO DE SUS AGENTES AUTORIZADOS EN LA CIUDAD DE CHIHUAHUA, CHIH., H) QUE AFIANZADORA BERKLEY INTERNATIONAL FIANZAS MÉXICO S.A. DE C.V., SE ENCUENTRA UBICADA EN CANTERA ROMANA 7770, CANTERA V, CHIHUAHUA, CHIH. C.P. 31216; I) TODA ESTIPULACIÓN QUE APAREZCA IMPRESA POR FORMATO POR PARTE DE AFIANZADORA BERKLEY INTERNATIONAL FIANZAS MÉXICO S.A. DE C.V., QUE CONTRAVENGA LAS ESTIPULACIONES AQUÍ ASENTADAS, LAS CUALES COMPRENDEN EL PROEMIO Y LOS INCISOS DEL A) AL I), SE CONSIDERAN NO PUESTAS.
***** FIN DE TEXTO *****

LINEA DE VALIDACIÓN: LÍNEA DE VALIDACIÓN: B00090600000K1290600001Y

HIRAM GARCIA

DIRECTOR COMERCIAL

SELLO DIGITAL: f0lf/bQLdnbxZMb42W3POmaf5bYAm03U4heS0Qr02/RTYHW3lP+qCU+6w6m8MGElh6SvSce/5e6aNedTD4KxGiej
+XfDcvMLhJdMtqL9ViLUjpQiSA/bQmqkyAfx9OKNi1tuC7b4RqTOEunYoVDD+1AXlYGUQvxT5tZn5er/mIg=

De conformidad con lo establecido dentro del artículo 214 de la Ley de Instituciones de Seguros y de Fianzas, la afianzadora podrá utilizar medios electrónicos para pactar operaciones y prestación de servicios de la misma y el uso de los medios de identificación que se establezcan conforme a lo previsto por este artículo, en sustitución de la firma autógrafa producirá los mismos efectos que las leyes otorgan a los documentos correspondientes y, en consecuencia, tendrán el mismo valor probatorio.